

**ANDERSON  
GREENWOOD**

**Перед установкой данные инструкции должны быть полностью прочитаны и поняты.**

**Содержание**

1.0 Общее описание клапана и инструкции	1
2.0 Обслуживание 1" 150#-600#	2
3.0 Обслуживание 1" 900#-2500# и 1.5"-8"	5
4.0 Ремонтный комплект мягких частей	8
5.0 Испытание на протечки	8
6.0 Установка	8

Назначение этих инструкций ознакомить пользователя с хранением, установкой и эксплуатацией этого продукта. Пожалуйста, внимательно прочтите данные инструкции перед установкой.



**Меры предосторожности**

Когда предохранительный клапан находится под давлением, никогда не размещайтесь вблизи выхода предохранительного клапана.

Каждый раз, когда Вы находитесь вблизи клапанов под давлением, всегда применяйте походящие средства безопасности для защиты рук, головы, глаз, ушей и т.д.

Никогда не пытайтесь демонтировать предохранительный клапан из системы, находящейся под давлением.

Никогда не осуществляйте обслуживание клапана, находящегося в работе, за исключением тез случаев, когда клапан изолирован от давления системы. Если клапан изолирован от давления системы несоответствующим образом, это может привести к случайному открытию клапана и, как результат, серьезным травмам.

Снимите клапан перед выполнением испытания системы на герметичность.

Безопасность жизней и имущества часто зависит от правильной работы клапана. Клапан должен обслуживаться в соответствии с подходящими инструкциями, должен периодически проверяться и осматриваться для соблюдения правильного функционирования.



**Предупреждение**

Попытка отремонтировать данный продукт неавторизованным или неквалифицированным персоналом прекращает действие заводской гарантии и может привести к повреждению оборудования и серьезным травмам персонала с летальным исходом.

Данный продукт является компонентом системы безопасности и предназначен для использования в критических применениях. Неправильное применение, установка или обслуживание продукта или применение деталей или компонентов, выпущенных не компанией Anderson Greenwood, может привести к выходу продукта из строя.

Любая установка, обслуживание, настройка, испытание и другие работы, осуществляемые с продуктом, должны проводиться в соответствии с требованиями всех применимых процедур и инструкций Anderson Greenwood, а также применимых национальных и международных правил и стандартов.

**Хранение и транспортные работы**

На работоспособности предохранительного клапана может негативно сказаться его хранение в течение продолжительного времени без надлежащей защиты. Грубое обращение и грязь могут повредить, деформировать или вызвать несносность частей клапана и могут негативно сказаться на работоспособности клапана и герметичности седла. Рекомендуется хранить клапаны в оригинальном транспортном контейнере на складе или, по крайней мере, на сухой поверхности с защитным покрытием вплоть до момента его установки. Протекторы на входе и выходе должны оставаться на месте до момента готовности клапана к его установке в систему.

**1.0 Общее описание клапана и инструкции**

Предохранительный клапан переключатель компании Anderson Greenwood является устройством для переключения процесса с одного предохранительного клапана к другому. Различные конфигурации показаны на Рисунках 1 - 4.

**2.0 Обслуживание клапана переключателя с действием одного из исполнительных предохранительных устройств: 1" 150#-600#**

**См. Рисунки 1 и 2**

**2.1 Разборка**

- Снимите замок (240, 250).
- Поверните шестигранник (1 S дюйма) под втулкой стрелки /указателем, втягивающейся втулкой (550) по часовой стрелке (вниз) до остановки.
- Снимите болты изогнутого патрубка (270) и сам патрубок(130), с обеих сторон.
- Снимите уплотнения седла (400) и седла (320).
- Снимите болт диска (330), диск в сборе и стопорную шайбу (350) с ротора (340). Вытащите детали через выходное отверстие в корпусе.
- Снимите гайку вала (380) и болт (370) при помощи удлинения двух поворотных цоколей удлинителями через выходные отверстия в корпусе на обратной стороне корпуса. Ротор (340) свободен и может быть снят. Снимите его через отверстие в корпусе.
- Снимите четыре гайки вилки (230) и две гайки сальника (310).
- Ослабьте вилку в сборе и сдвиньте с корпуса.
- Снимите палец (590), втулку стрелки/указатель (510), винт настройки (600), ограничитель замка (540) и фиксатор втулки (480) и проверьте подшипники (560) и кольца (460, 480, 550).

**Примечание:** Фиксатор втулки (480) имеет левую резьбу.

**2.2 Сборка**

- Очистите все детали перед сборкой. Смажьте все резьбы и поверхности подшипника смазкой "Never Seez Pure Nickel Special" номер NG-8, производства Never Seez Compound Corp. или аналогичной. Все мягкие детали (за исключением уплотнений из Grafoil®) должны быть смазаны тонким слоем совместимой смазки.
- Замените набивку вала (430). Установите вилку в сборе в корпус и затяните четыре гайки вилки (230). Установите гайки сальника (310) и затяните лишь настолько, чтобы предотвратить протечку.
- Вставьте ротор (340) в корпус через выходное отверстие и сориентируйте его в положение в конце вала стрелки (460). Установите болт вала (370) и гайку (380) через выходное отверстие в корпусе и при помощи двух поворотных цокольных удлинителей, зафиксируйте ротор к валу.
- Клапаны с Teflon® и Peek (полиэфирэфиректоном): Установите новую стопорную шайбу (350), новый диск (360) через выходные порты в корпусе и затяните болт диска (330). Момент затягивания болта диска не должен превышать 29 футн дюйм. Клапаны с Grafoil®: Замените уплотнение диска (390), используя тот же фиксатор седла (700). Замените выравнивающее уплотнение ротора (410), используя то же выравнивающее кольцо (710). Установите новое стопорное кольцо (350) через выходные порты в корпусе и затяните болт диска (330). Момент затягивания болта диска не должен превышать 29 футн дюйм.
- Диск (360) должен свободно поворачиваться и вращаться вокруг болта диска (330) на роторе в сборе.
- Проверьте поверхности седла (320) на предмет зазубрин и царапин. Восстановление поверхностей седла должно осуществляться только путем притирки и/или полировки. Если поверхности седла повреждены более серьезно, может потребоваться механическая обработка (шероховатость поверхности 32 RMS или выше). Суммарное максимально допустимое снятие материала не должно превышать 0.010 дюйма. Для клапанов с Grafoil®, если требуется восстановление поверхности седла, пожалуйста, свяжитесь с заводом-изготовителем.
- Замените уплотнения седла (400) и установите седла (320).
- Установите изогнутые патрубки (130) и болты патрубков (270).

Teflon® является зарегистрированной торговой маркой компании E.I. duPont de Nemours Company.  
GRAFOIL® является зарегистрированной торговой маркой компании UCAR Carbon.

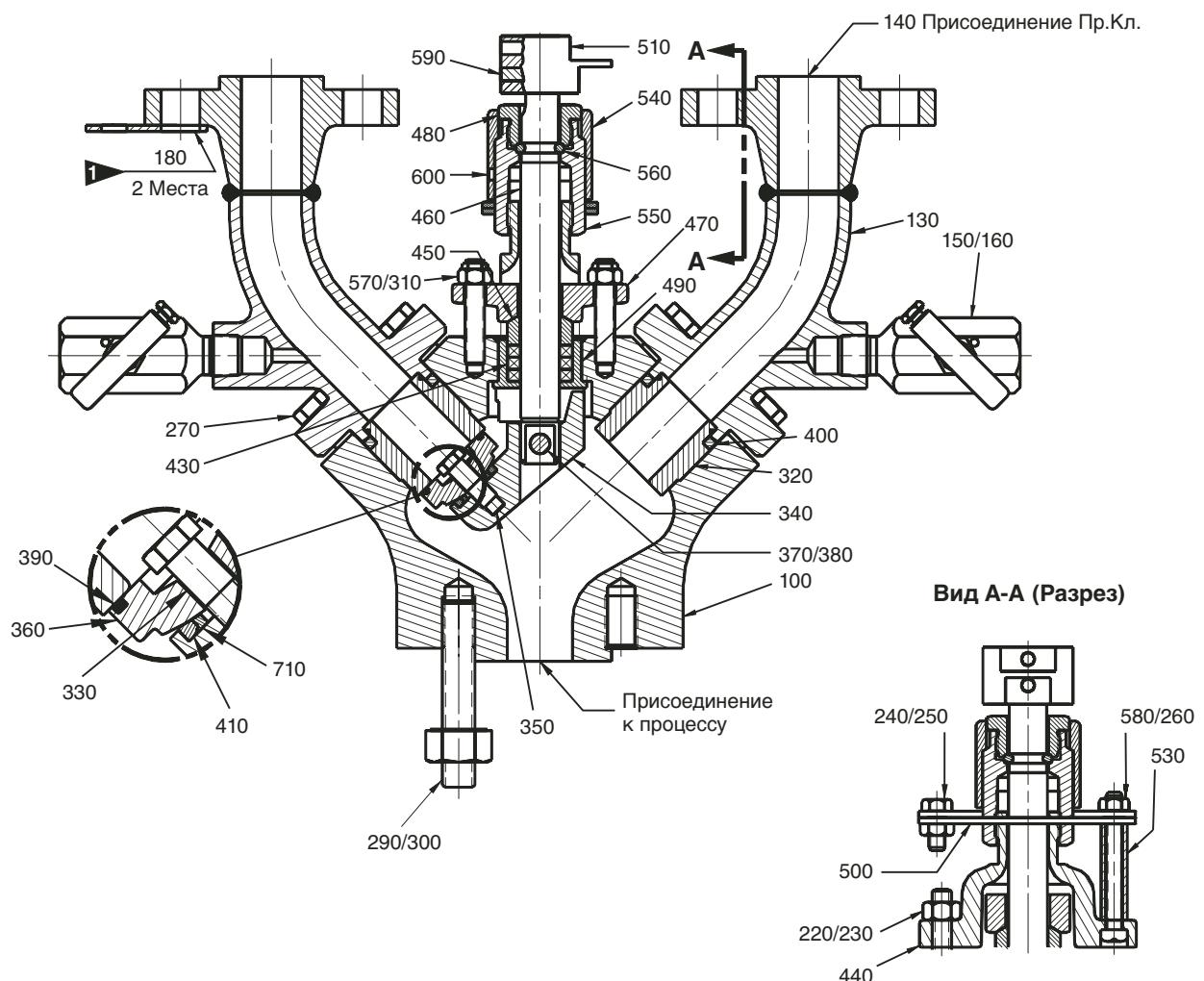


Рисунок 1 – Предохранительный клапан переключатель 1"- от 150# до 600# (Teflon®)

#### Список деталей

Поз.	Описание	Поз.	Описание
<b>Детали корпуса/основания</b>			
100	Корпус	260	Гайка (Замковое устройство)
130	Изогнутый патрубок	440	Вилка
140	Фланец (Присоединение Пр.Кл.)	450	Толкатель
490	Вставка корпуса	470	Фланец сальника
320	Кольцо седла	480	Фиксатор втулки
330	Болт диска	500	Замок ротора в сборе
340	Ротор	510	Узатель/втулка
350	Стопорная шайба	530	Проставка
360	Изолирующий диск	540	Ограничитель замка
370	Болт вала	550	Втягивающаяся втулка
380	Гайка болта вала	560	Шары
460	Стрелка вала	580	Болт (Замковое устройство)
710	Выравнивающее кольцо	590	Палец
<b>Мягкие детали</b>			
390	Уплотнение диска	600	Комплект винтов
400	Уплотнение кольца седла	180	Для такелажных работ
410	Уплотнение ротора	270	Шестигранный болт (Корпус/Изогнутый патрубок)
430	Набивка	290	Шпильки (Основания)
<b>Рабочие детали</b>			
220	Шпильки (Болты вилки)	300	Гайки (Основания)
230	Гайки (Болты вилки)	310	Стопорные гайки (Набивки)
240	Болт (Замковое устройство)	570	Шпильки (Набивки)
250	Гайка, регулирующий шестигранник (Замковое устройство)	<b>Принадлежности порта для стравливания</b>	
		150/160 Ручные клапаны/Фланцы/Пробки	

**Клапан переключатель Anderson Greenwood с действием одного из исполнительных предохранительных устройств  
Инструкции по установке и обслуживанию**

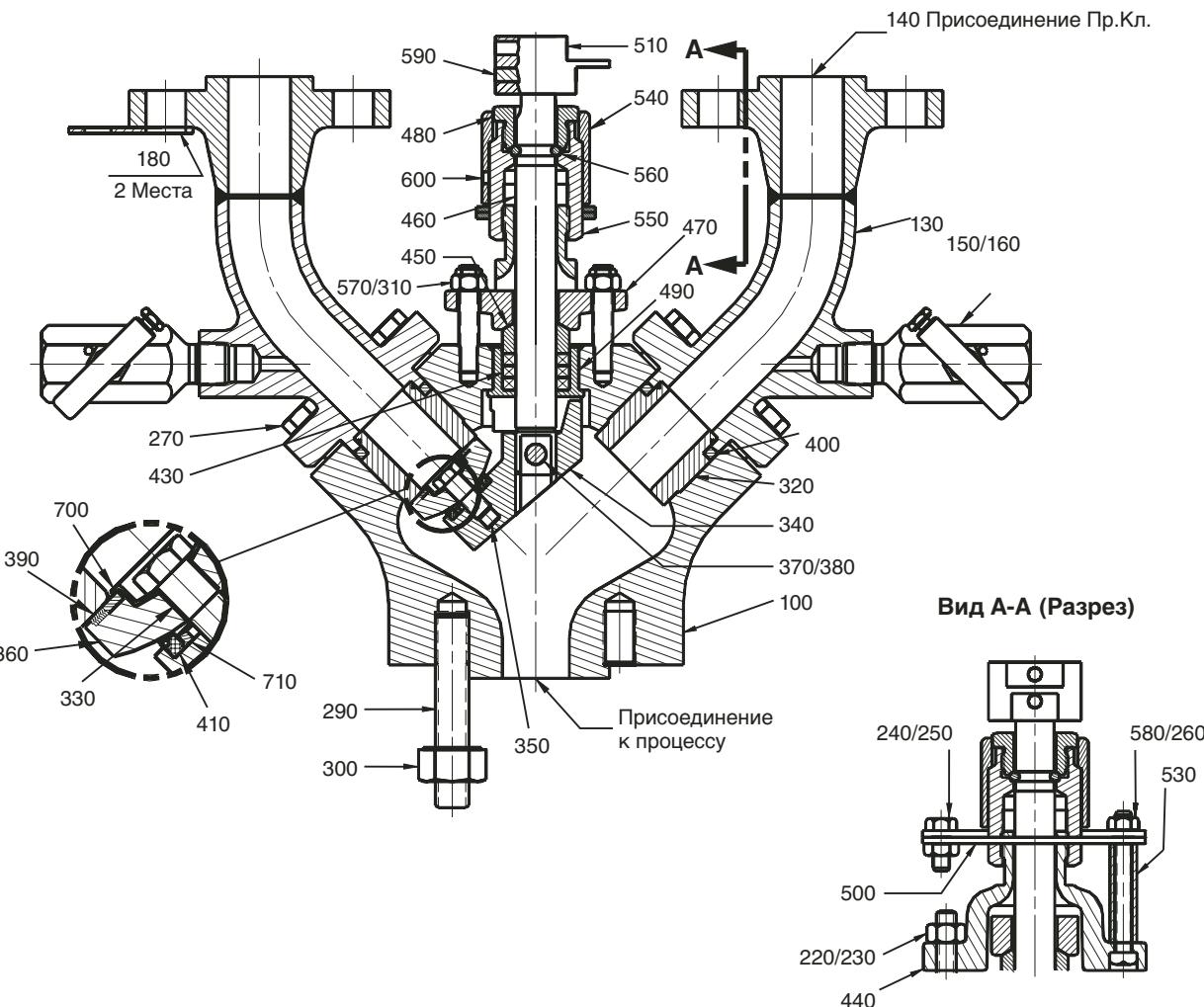


Рисунок 2 – Предохранительный клапан переключатель 1"- от 150# до 600# (Grafoil®)

**Список деталей**

Поз.	Описание	Поз.	Описание
<b>Детали корпуса/основания</b>			
100	Корпус	260	Гайка (Замковое устройство)
130	Изогнутый патрубок	440	Вилка
140	Фланец (Присоединение Пр.Кл.)	450	Толкатель
490	Вставка корпуса	470	Фланец сальника
<b>Внутренние детали</b>			
320	Кольцо седла	480	Фиксатор втулки
330	Болт диска	500	Замок ротора в сборе
340	Ротор	510	Узатель/втулка 530
350	Стопорная шайба	530	Проставка
360	Изолирующий диск	540	Ограничитель замка
370	Болт вала	550	Втягивающаяся втулка
380	Гайка болта вала	560	Шары
460	Стрелка вала	580	Болт (Замковое устройство)
710	Выравнивающее кольцо	590	Палец
<b>Мягкие детали</b>			
390	Уплотнение диска	600	Комплект винтов
400	Уплотнение кольца седла		
410	Уплотнение ротора		
430	Набивка		
<b>Рабочие детали</b>			
220	Шпильки (Болты вилки)	180	Для такелажных работ
230	Гайки (Болтов вилки)	270	Шестигранный болт (Корпус/Изогнутый патрубок)
240	Болт (Замковое устройство)	290	Шпильки (Основания)
250	Гайка, регулирующий шестигранник (Замковое устройство)	300	Гайки (Основания)
<b>Принадлежности порта для стравливания</b>			
150/160 Ручные клапаны/Фланцы/Пробки			

**3.0 Обслуживание клапана переключателя с действием одного из исполнительных предохранительных устройств: 1" 900#-2500# и 1.5"- 8"**

**См. Рисунки 3 и 4**

**3.1 Разборка**

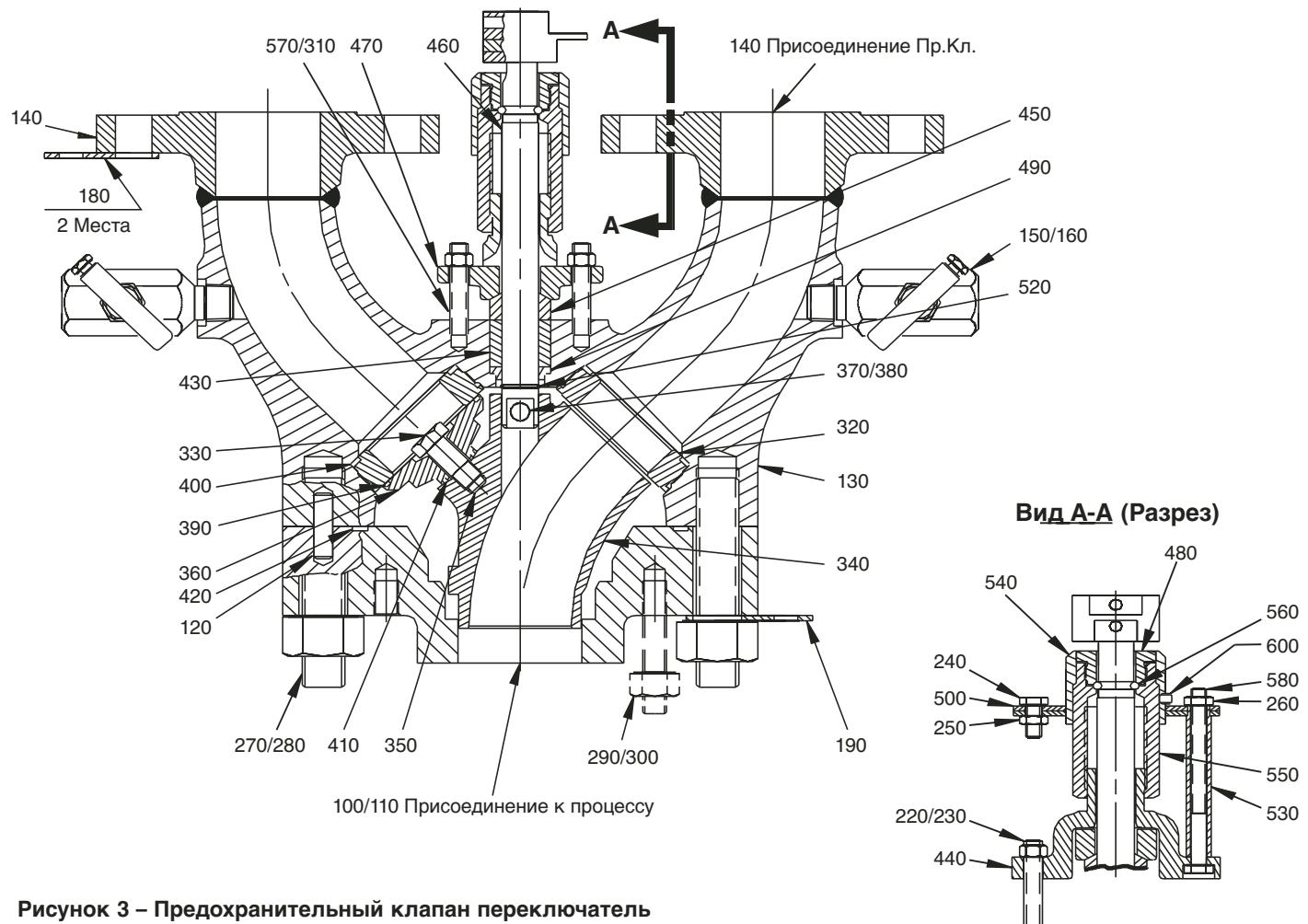
- Снимите замок (240, 250).
- Поверните шестигранник (1 S дюйма) под втулкой стрелки /указателем, втягивающейся втулкой (550) по часовой стрелке (вниз) до остановки.
- Снимите гайки корпус/основание (280) и основания (100).
- Снимите гайку вала (380) и болт (370). Ротор (340) свободен и может быть снят.
- Снимите диск-болт (330) и сборку диска с ротора (340).
- Снимите четыре гайки вилки (230) и две гайки сальника (310).
- Ослабьте вилку в сборе и сдвиньте с корпуса.
- Снимите палец (590), втулку стрелки/указатель (510), винт настройки (600), ограничитель замка (540) и фиксатор втулки (480) и проверьте подшипники (560) и кольца (460, 480, 550).  
**Примечание:** Фиксатор втулки (480) имеет левую резьбу.
- Снимите фиксирующее кольцо вала (520) с вала (460).
- Если требуется снятие седла используйте приспособление для седла, указанное ниже:

<b>Типоразмер клапана</b>	<b>Устройство для снятия седла</b>
<b>(Номер детали Anderson Greenwood)</b>	
от 1" до 2"	04.8475.001
3"	04.8475.002
4"	04.8475.003
6"	04.8475.004
8"	04.8475.005

**3.2 Сборка**

- Очистите все детали перед сборкой. Смажьте все резьбы и поверхности подшипника смазкой "Never Seez Pure Nickel Special" номер NG-8, производства Never Seez Compound Corp. или аналогичной. Все мягкие детали (за исключением уплотнений из Grafoil®) должны быть смазаны тонким слоем совместимой смазки.
- Проверьте поверхности седла (320) на предмет зазубрин и царапин. Восстановление поверхностей седла должно осуществляться только путем притирки и/или полировки. Если поверхности седла повреждены более серьезно, может потребоваться механическая обработка (шероховатость поверхности 32 RMS или выше). Суммарное максимально допустимое снятие материала не должно превышать 0.010 дюйма. Для клапанов с Grafoil®, если требуется восстановление поверхности седла, пожалуйста, свяжитесь с заводом-изготовителем.
- Установите седла (320) с новыми уплотнениями седла (400), при необходимости. Момент затягивания седел до 350 фут фунт.
- Замените набивку вала (430) и установите фиксирующее кольцо вала (520). Установите вилку в сборе в корпус и затяните четыре гайки вилки (230). Установите гайки сальника (310) и затяните лишь настолько, чтобы предотвратить протечку.
- Клапаны с Teflon® и Peek (полиэфирэфиректоном): Установите новую стопорную шайбу (350), новый диск (360) и затяните болт диска (330). Клапаны с Grafoil®: Замените уплотнение диска (390), используя тот же фиксатор седла (700). Замените выравнивающее уплотнение ротора (410), используя то же выравнивающее кольцо (710). Установите новое стопорное кольцо (350) и затяните болт диска (330).
- Диск (360) должен свободно поворачиваться и вращаться вокруг болта диска (330) на роторе в сборе.
- Установите ротор в сборе на вал (460) и зафиксируйте болтом и гайкой (370, 380).
- Замените уплотнение основания (420) на основании. Установите основание (100) на корпус (130), затяните гайки (280).  
**Примечание:** Выровняйте любое из двух отверстий ротора с утолщением в основании и сориентируйте шпильки (120) в корпусе по отношению к отверстиям в основании.

**Клапан переключатель Anderson Greenwood с действием одного из исполнительных предохранительных устройств  
Инструкции по установке и обслуживанию**



**Рисунок 3 – Предохранительный клапан переключатель  
1"- от 900# до 2500# и 1.5" - 8" все (Teflon®)**

**Список деталей**

Поз.	Описание	Поз.	Описание
<b>Детали корпуса/основания</b>			
100	Основание	260	Гайка (Замковое устройство)
110	Фланец (Присоединение к процессу)	440	Вилка
130	Корпус	450	Толкатель
140	Фланец (Присоединение Пр.Кл.)	470	Фланец сальника
170	Расширители	480	Фиксатор втулки
320	Кольцо седла	500	Замок ротора в сборе
330	Болт диска	510	Узатель/втулка 530
340	Ротор	530	Проставка
350	Стопорная шайба	540	Ограничитель замка
360	Изолирующий диск	550	Втягивающаяся втулка
370	Болт вала	560	Шары
380	Гайка болта вала	580	Болт (Замковое устройство)
460	Стрелка вала	590	Палец
490	Подшипник сальника	600	Комплект винтов
520	Фиксирующее кольцо вала	<b>Центраторы</b>	
390	Уплотнение диска	120	Палец с канавкой
400	Уплотнение кольца седла	180	Для такелажных работ
410	Уплотнение ротора	190	Для такелажных работ
420	Прокладка основания	270	Шестигранный болт (Корпус/Изогнутый патрубок)
430	Набивка	290	Шпильки (Основания)
<b>Рабочие детали</b>			
220	Шпильки (Болты вилки)	300	Гайки (Основания)
230	Гайки (Болтов вилки)	310	Стопорные гайки (Набивки)
240	Болт (Замковое устройство)	570	Шпильки (Набивки)
250	Гайка, регулирующий шестигранник (Замковое устройство)	<b>Принадлежности порта для стравливания</b>	
		150/160	Ручные клапаны/Фланцы/Пробки

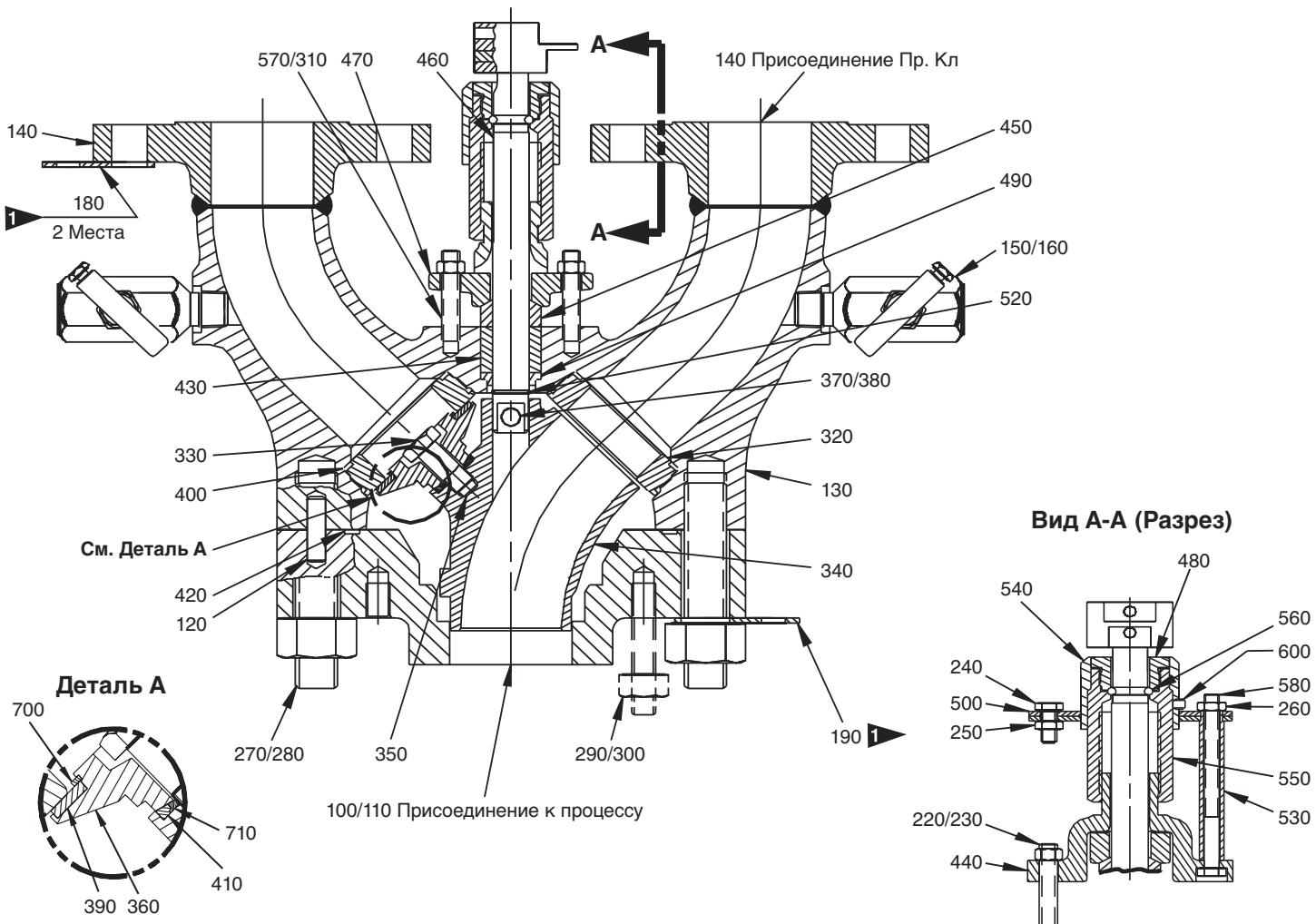


Рисунок 4 – Предохранительный клапан переключатель  
1"- от 900# до 2500# и 1.5" - 8" все (Grafoil®)

#### Список деталей

Поз.	Описание	Поз.	Описание
<b>Детали корпуса/основания</b>			
100	Основание	260	Гайка (Замковое устройство)
110	Фланец (Присоединение к процессу)	440	Вилка
130	Корпус	450	Толкатель
140	Фланец (Присоединение Пр.Кл.)	470	Фланец сальника
170	Расширители	480	Фиксатор втулки
<b>Внутренние детали</b>			
320	Кольцо седла	500	Замок ротора в сборе
330	Болт диска	510	Узатель/втулка 530
340	Ротор	530	Проставка
350	Стопорная шайба	540	Ограничитель замка
360	Изолирующий диск	550	Вятгивающаяся втулка
370	Болт вала	560	Шары
380	Гайка болта вала	580	Болт (Замковое устройство)
460	Стрелка вала	590	Палец
490	Подшипник сальника	600	Комплект винтов
520	Фиксирующее кольцо вала		
700	Фиксирующее кольцо седла	120	Палец с канавкой
710	Выравнивающее кольцо	180	Для такелажных работ
<b>Мягкие детали</b>			
390	Уплотнение диска	190	Для такелажных работ
400	Уплотнение кольца седла	270	Шестигранный болт (Корпус/Изогнутый патрубок)
410	Уплотнение ротора	280	Гайки (Корпус/Основание)
420	Прокладка основания	290	Шпильки (Основания)
430	Набивка	300	Гайки (Основания)
<b>Рабочие детали</b>			
220	Шпильки (Болты вилки)	310	Стопорные гайки (Набивки)
230	Гайки (Болты вилки)	570	Шпильки (Набивки)
240	Болт (Замковое устройство)		
250	Гайка, регулирующий шестигранник (Замковое устройство)	<b>Принадлежности порта для стравливания</b>	
		150/160 Ручные клапаны/Фланцы/Пробки	

# Клапан переключатель Anderson Greenwood с действием одного из исполнительных предохранительных устройств

## Инструкции по установке и обслуживанию

### 4.0 Неметаллические запасные части и ремонтные комплекты

Комплекты доступны со склада. Для гарантии покупки правильного комплекта, пользователь должен проверить правильный номер комплект на заводе-изготовителе перед его заказом. В заказе должно быть указано номер детали клапана, серийный номер на табличке и номер комплекта из рекомендаций компании Anderson Greenwood по неметаллическим комплектам (номер рекомендаций 04.8474).

### 5.0 Проверка на протечки

#### 5.1 Проверка на внутренние протечки

- С установленными предохранительными клапанами, поверните втулку стрелки/указатель (510) на любую сторону. Поверните шестигранник под втулкой стрелки/указателем, втягивающуюся втулку (550) против часовой стрелки (вверх) до остановки, приблизительный момент затягивания 20 фут фунт.
- Откройте порт для стравливания (150/160) на шейке напротив втулки стрелки/указателя (510).
- Подайте на вход давление до 90% от установочного давления предохранительного клапана (Пр. Кл.). Откройте порт для стравливания (150/160) на неактивной стороне и проверьте протечки, используя стандартную процедуру проверки на протечки. Если протечки имеют место, подтяните шестигранник под втулкой стрелки/указателем, втягивающейся втулкой (550) до того момента, когда протечки прекратятся, прикладывая максимальный момент затягивания 80 фут фунт. Теперь присоедините устройство для проверки протечек к противоположному ответвлению с предохранительным клапаном.
- Закройте порт для стравливания (150/160). Поверните шестигранник под втулкой стрелки/указателем, втягивающейся втулкой (550) по часовой стрелке (вниз) до остановки. Поверните втулку указателя/указатель (510) на обратную сторону. Поверните шестигранник под втулкой стрелки/указателем, втягивающейся втулкой (550) против часовой стрелки (вверх) до остановки, приблизительный момент затягивания 20 фут фунт.
- Откройте порт для стравливания (150/160) на неактивной стороне и проверьте протечки, как описано выше.

#### 5.1 Проверка внешних протечек

- Проверьте внешние протечки при помощи устройства проверки во всех точках соединения и уплотнениях. Теперь подтяните сальниковые гайки (310), если это требуется.

### 6.0 Установка

Отремонтированные клапаны должны быть установлены в соответствии с Инструкциями по установке и безопасности при эксплуатации компании Pentair (документ AGCDR-0054-EN).