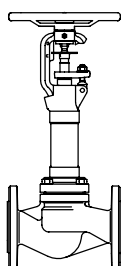


Клапан запорный сильфонный, металлоуплотняющий, не требующий обслуживания - удлиненная конструкция

ARI-FABA® LA -
Проходная конструкция с фланцами

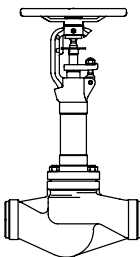
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft
TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04
- TRB 801 приложение II № 45


 Литая сталь
Серия 044

стр. 2

ARI-FABA® LA -
Проходная конструкция с концами под приварку

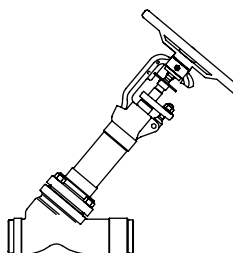
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft
TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04
- TRB 801 приложение II № 45


 Литая сталь
 Кованая сталь
Серия 067

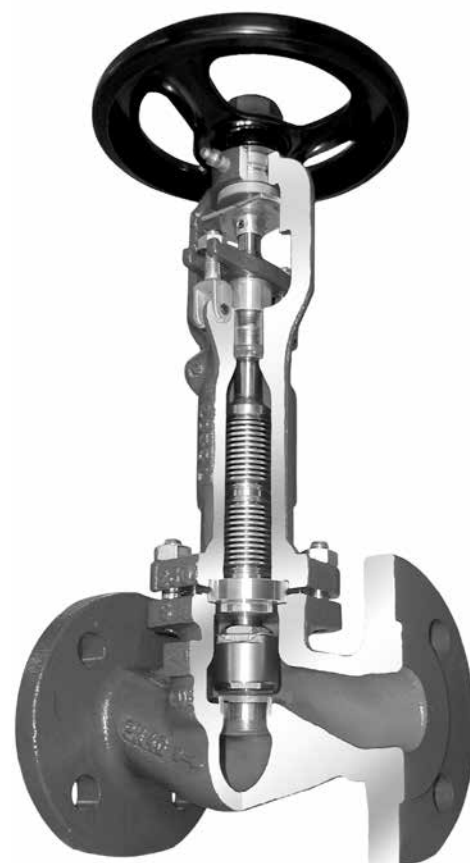
стр. 3+4

ARI-FABA® LA -
Клапан с наклонным штоком с концами под приварку

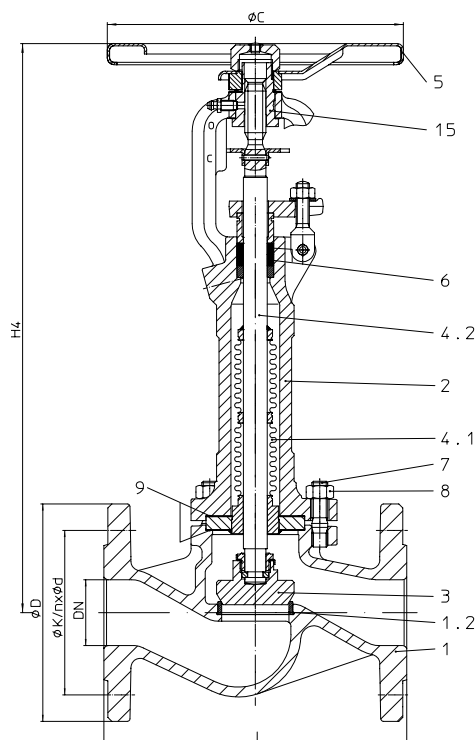
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft
TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04
- TRB 801 приложение II № 45


 Литая сталь
Серия 068

стр. 5


Серия 044
Основные характеристики:

- сильфон находится вне зоны прохождения потока
- сильфон с двойной стенкой
- DN 15-300: затвор с конической посадочной поверхностью
- смазочный ниппель в качестве фиксирующего устройства
- сильфонное уплотнение штока
- предохранительный сальник
- разъемный индикатор положения в серийном исполнении
- неподнимающийся маховик
- разъемная защита от перекручивания для всех номинальных диаметров
- шток с внешней ходовой резьбой
- шток с накатанной резьбой
- оптимальные значения Zeta также при малых номинальных диаметрах
- откидные болты и крышка сальника с нажимной гильзой

Проходной запорный клапан с фланцами и сифонным уплотнением - удлиненная конструкция (литая сталь)


| Номер фигуры | Номинальное давление | Материал | Номинальный диаметр |
|------------------|----------------------|----------|---------------------|
| 34.044 | PN25 | 1.0619+N | DN15-400 |
| 35.044 | PN40 | 1.0619+N | DN15-400 |
| DN500 по запросу | | | |

Испытания: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04

исполнение плунжера: • DN15-300: затвор с конической посадочной поверхностью

При больших перепадах давления необходим разгрузочный затвор! (см. стр. 7)

Сифонное уплотнение вне проточной части клапана. Специальная конструкция для установки в пульсирующих, турбулентных потоках, непосредственно после колен, переходников и т.д.

| Спецификация деталей | | | |
|----------------------|------|--------------------------|---|
| Поз. | Зпч. | Обозначение | Фигура 34.044 / 35.044 |
| 1 | | Корпус | GP240GH+N, 1.0619+N |
| 1.2 | | Седельное кольцо | ≤DN50: X20Cr13+QT, 1.4021+QT / >DN50: G19 9 NbSi, 1.4551 |
| 2 | | Корпус сифона | GP240GH+N, 1.0619+N |
| 3 | x | Затвор | X20Cr13+QT, 1.4021+QT (закаленный) |
| 4 | | Шток | |
| 4.1 | x | Сифон | X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 |
| 4.2 | | Шпindelъ | X5CrNi18-10, 1.4301 |
| 5 | | Маховик | ≤DN125: St (эпоксидное покрытие) / >DN125: EN-JL1040, EN-GJL-250 (эпоксидное покрытие)) |
| 6 | x | Сальниковая набивка | чистый графит |
| 7 | | Шпилька | 25CrMo4, 1.7218 |
| 8 | | Шестигранные гайки | C35E, 1.1181 |
| 9 | x | Уплотнительная прокладка | чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали) |
| 15 | x | Резьбовая втулка | 11SMn30+C, 1.0715+C |
| L Запасные части | | | |

| DN | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 500 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|

| Монтажная длина FTF базового ряда 1 согласно DIN EN 558 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|
| L | (мм) | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 230 | 290 | 310 | 350 | 400 | 480 | 600 | 730 | 850 | 980 | 1100 | a.A. |

| Габаритные размеры | | | | | | | | | | | | | | | | | стандартные размеры фланцев см. на стр. 6 | |
|--------------------|--------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|---|------------|
| H4 | (мм) | 325 | 325 | 335 | 335 | 430 | 435 | 450 | 460 | 620 | 645 | 680 | 830 | 915 | 955 | 1255 | 1270 | по запросу |
| ØC | (мм) | 175 | 175 | 175 | 175 | 225 | 225 | 225 | 225 | 300 | 300 | 400 | 520 | 520 | 520 | 640 | 640 | |
| Ход | (мм) | 7 | 7 | 10 | 10 | 17 | 17 | 20 | 20 | 36 | 40 | 40 | 50 | 65 | 75 | 90 | 100 | |
| Значение Kvs | (м³/ч) | 4,2 | 7,4 | 12 | 19 | 31 | 45 | 76 | 107 | 173 | 288 | 410 | 725 | 1145 | 1635 | 2220 | 3180 | |
| Значение Zeta | -- | 4,6 | 4,7 | 4,3 | 4,6 | 4,3 | 4,9 | 4,9 | 5,7 | 5,3 | 4,7 | 4,8 | 4,9 | 4,8 | 4,8 | 4,9 | 4 | |

Значения коэффициентов Zeta определены с допуском на расчетное значение Kv по нормам VDI/VDE 2173

| Масса | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------|------|-----|---|---|----|------|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| 34./35.044 | (кг) | 6,1 | 7 | 8 | 10 | 13,3 | 16 | 24 | 28 | 42 | 65 | 90 | 170 | 300 | 360 | 410 | 600 | a.A. |

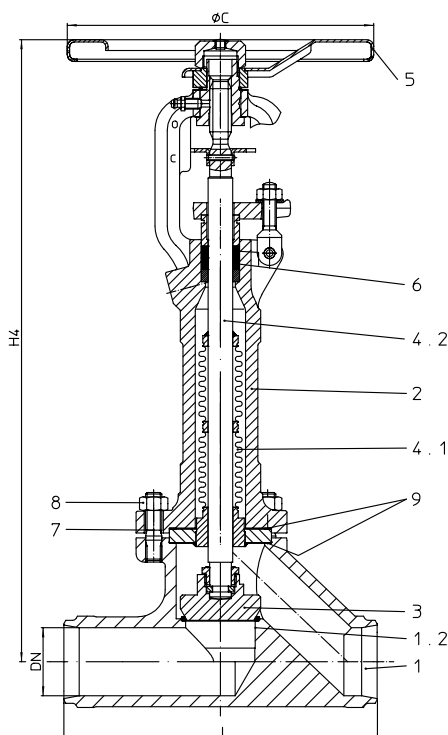
Соблюдайте требования, содержащиеся в нормативной и технической документации!

Инструкции по эксплуатации можно скачать на официальном сайте www.ari-armaturen.com.

Имеется разрешение на изготовление в соответствии с TRB801 №45.

Инженер-конструктор установки отвечает за правильность выбора запорно-регулирующей арматуры.

Средостойкость и допустимость использования необходимо проверять и запрашивать у производителя (см. обзор продукции и таблицу средостойкости).

Прходной запорный клапан с концами под приварку и сильфонным уплотнением - удлиненная конструкция (кованая сталь)


| Номер фигуры | Номинальное давление | Материал | Номинальный диаметр |
|---|----------------------|----------|---------------------|
| 45.067 | PN40 | 1.0460 | DN15-50 |
| Концы под приварку встык согласно DIN EN 12627 - 4 (см. стр. 6) | | | |

| | |
|------------|--|
| Испытания: | • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04 |
|------------|--|

| | |
|----------------------|---|
| исполнение плунжера: | • Затвор с конической посадочной поверхностью |
|----------------------|---|

При больших перепадах давления необходим разгрузочный затвор! (см. стр. 7)

Сильфонное уплотнение вне проточной части клапана.
Специальная конструкция для установки в пульсирующих, турбулентных потоках, непосредственно после колен, переходников и т.д.

| Спецификация деталей | | | |
|----------------------|------|--------------------------|--|
| Поз. | Зпч. | Обозначение | Фигура 45.067 |
| 1 | | Корпус | P250 GH, 1.0460 |
| 1.2 | | Седельное кольцо | G19 9 NbSi, 1.4551 |
| 2 | | Корпус сильфона | GP240GH+N, 1.0619+N |
| 3 | x | Затвор | X20Cr13+QT, 1.4021+QT (закаленный) |
| 4 | | Шток | |
| 4.1 | x | Сильфон | X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 |
| 4.2 | | Шпindel | X5CrNi18-10, 1.4301 |
| 5 | | Маховик | Fe P01, 1.0330 (эпоксидное покрытие) |
| 6 | x | Сальниковая набивка | чистый графит |
| 7 | | Шпилька | 25CrMo4, 1.7218 |
| 8 | | Шестигранные гайки | C35E, 1.1181 |
| 9 | x | Уплотнительная прокладка | чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали) |
| L Запасные части | | | |

| DN | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 |
|----|----|----|----|----|----|----|
|----|----|----|----|----|----|----|

| Монтажная длина ETE базового ряда 1 согласно DIN EN 12982 | | | | | | | |
|---|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| L | (мм) | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 230 |
| | | | | | | | |

| Габаритные размеры | | Концы под приварку встык согласно DIN EN 12627 - 4 (см. стр. 6) | | | | | |
|---|--------|---|-----|-----|-----|------|-----|
| H4 | (мм) | 325 | 325 | 335 | 335 | 430 | 435 |
| ØC | (мм) | 175 | 175 | 175 | 175 | 225 | 225 |
| Ход | (мм) | 7 | 7 | 10 | 10 | 17 | 17 |
| Значение Kvs | (м³/ч) | 3,3 | 5,8 | 9,2 | 15 | 23,3 | 36 |
| Значение Zeta | -- | 7,4 | 7,6 | 7,4 | 7,4 | 7,5 | 7,7 |
| Значения коэффициентов Zeta определены с допуском на расчетное значение Kv по нормам VDI/VDE 2173 | | | | | | | |

| Масса | | | | | | | |
|--------|------|-----|-----|---|---|---|------|
| 45.067 | (кг) | 4,7 | 5,1 | 6 | 7 | 9 | 11,5 |

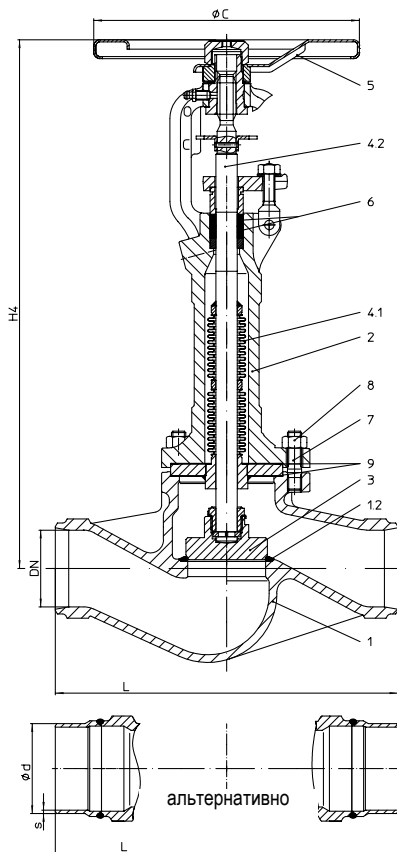
Соблюдайте требования, содержащиеся в нормативной и технической документации!

Инструкции по эксплуатации можно скачать на официальном сайте www.ari-armaturen.com.

Имеется разрешение на изготовление в соответствии с TRB801 №45.

Инженер-конструктор установки отвечает за правильность выбора запорно-регулирующей арматуры.

Средостойкость и допустимость использования необходимо проверять и запрашивать у производителя (см. обзор продукции и таблицу средостойкости).

Проходной запорный клапан с концами под приварку и сильфонным уплотнением - удлиненная конструкция (литая сталь)


| Номер фигуры | Номинальное давление | Материал | Номинальный диаметр |
|--|--|----------|---------------------|
| 35.067 | PN40 | 1.0619+N | DN65-300 |
| Концы под приварку встык согласно DIN EN 12627 - 4 (см. стр. 6) альтернативно: DN 65-200 с концами под приварку из стали P235GH | | | |
| Испытания: | • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04 | | |
| исполнение плунжера: | • Затвор с конической посадочной поверхностью | | |
| При больших перепадах давления необходим разгрузочный затвор! (см. стр. 7) | | | |
| Сильфонное уплотнение вне проточной части клапана. Специальная конструкция для установки в пульсирующих, турбулентных потоках, непосредственно после колен, переходников и т.д. | | | |

| Спецификация деталей | | | |
|----------------------|------|--------------------------|--|
| Поз. | Зпч. | Обозначение | Фигура 35.067 |
| 1 | | Корпус | GP240GH+N, 1.0619+N |
| 1.2 | | Седельное кольцо | G19 9 NbSi, 1.4551 |
| 2 | | Корпус сильфона | GP240GH+N, 1.0619+N |
| 3 | x | Затвор | X20Cr13+QT, 1.4021+QT (закаленный) |
| 4 | | Шток | |
| 4.1 | x | Сильфон | X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 |
| 4.2 | | Шпindel | X5CrNi18-10, 1.4301 |
| 5 | | Маховик | ≤DN125: St (эпоксидное покрытие) / >DN125: EN-JL1040, EN-GJL-250 (эпоксидное покрытие) |
| 6 | x | Сальниковая набивка | чистый графит |
| 7 | | Шпилька | 25CrMo4, 1.7218 |
| 8 | | Шестигранные гайки | C35E, 1.1181 |
| 9 | x | Уплотнительная прокладка | чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали) |
| L Запасные части | | | |

| DN | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 |
|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|

| Монтажная длина ETE базового ряда 1 согласно DIN EN 12982 | | | | | | | | | |
|---|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| L | (мм) | 290 | 310 | 350 | 400 | 480 | 600 | 730 | 850 |

| Габаритные размеры | | Концы под приварку встык согласно DIN EN 12627 - 4 (см. стр. 6) | | | | | | | |
|---|--------|---|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|
| H4 | (мм) | 450 | 460 | 620 | 645 | 680 | 830 | 915 | 955 |
| ØC | (мм) | 225 | 225 | 300 | 300 | 400 | 520 | 520 | 520 |
| Ход | (мм) | 20 | 20 | 36 | 40 | 40 | 50 | 65 | 75 |
| Значение Kvs | (м³/ч) | 76 | 107 | 173 | 288 | 410 | 725 | 1145 | 1635 |
| Значение Zeta | -- | 4,9 | 5,7 | 5,3 | 4,7 | 4,8 | 4,9 | 4,8 | 4,8 |
| Значения коэффициентов Zeta определены с допуском на расчетное значение Kv по нормам VDI/VDE 2173 | | | | | | | | | |

| Масса | | | | | | | | | |
|--------|------|-----|----|----|----|----|-----|-----|-----|
| 35.067 | (кг) | 18, | 22 | 32 | 50 | 70 | 130 | 245 | 290 |

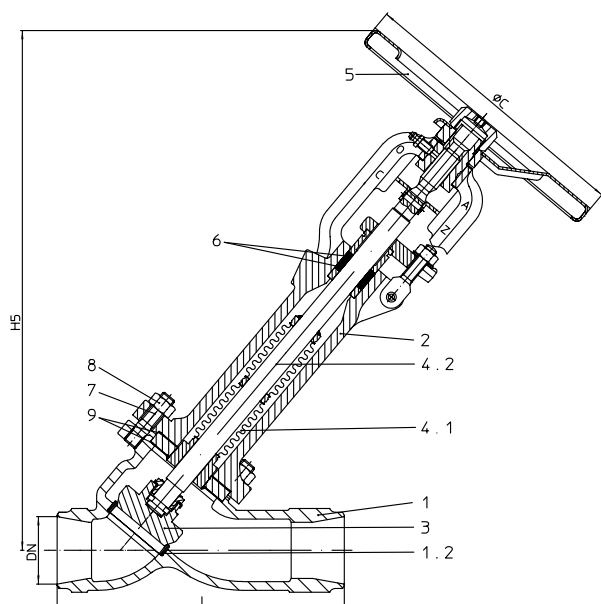
Соблюдайте требования, содержащиеся в нормативной и технической документации!

Инструкции по эксплуатации можно скачать на официальном сайте www.ari-armaturen.com.

Имеется разрешение на изготовление в соответствии с TRB801 №45.

Инженер-конструктор установки отвечает за правильность выбора запорно-регулирующей арматуры.

Средостойкость и допустимость использования необходимо проверять и запрашивать у производителя (см. обзор продукции и таблицу средостойкости).

Клапан с наклонным шпинделем с концами под приварку и сильфонным уплотнением - удлиненная конструкция (литая сталь)


| Номер фигуры | Номинальное давление | Материал | Номинальный диаметр |
|--|--|----------|---------------------|
| 35.068 | PN40 | 1.0619+N | DN200-300 |
| Концы под приварку встык согласно DIN EN 12627 - 4 (см. стр. 6) | | | |
| Испытания: | • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04 | | |
| исполнение плунжера: | • Затвор с конической посадочной поверхностью | | |
| При больших перепадах давления необходим разгрузочный затвор! (см. стр. 7) | | | |
| Сильфонное уплотнение вне проточной части клапана. Специальная конструкция для установки в пульсирующих, турбулентных потоках, непосредственно после колен, переходников и т.д. | | | |

| Спецификация деталей | | | |
|----------------------|------|--------------------------|--|
| Поз. | Зпч. | Обозначение | Фигура 35.068 |
| 1 | | Корпус | GP240GH+N, 1.0619+N |
| 1.2 | | Седельное кольцо | G19 9 NbSi, 1.4551 |
| 2 | | Корпус сильфона | GP240GH+N, 1.0619+N |
| 3 | x | Затвор | X20Cr13+QT, 1.4021+QT (закаленный) |
| 4 | | Шток | |
| 4.1 | x | Сильфон | X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 |
| 4.2 | | Шпиндель | X5CrNi18-10, 1.4301 |
| 5 | | Маховик | EN-JL1040, EN-GJL-250 (эпоксидное покрытие) |
| 6 | x | Сальниковая набивка | чистый графит |
| 7 | | Шпилька | 25CrMo4, 1.7218 |
| 8 | | Шестигранные гайки | C35E, 1.1181 |
| 9 | x | Уплотнительная прокладка | чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали) |
| L Запасные части | | | |

| DN | 200 | 250 | 300 |
|----|-----|-----|-----|
|----|-----|-----|-----|

| Монтажная длина ETE базового ряда 1 согласно DIN EN 12982 | | | | |
|---|------|-----|-----|-----|
| L | (мм) | 600 | 730 | 850 |

| Габаритные размеры | | Концы под приварку встык согласно DIN EN 12627 - 4 (см. стр. 6) | | |
|---|--------|---|------|------|
| H5 | (мм) | 830 | 890 | 935 |
| ØC | (мм) | 520 | 520 | 520 |
| Ход | (мм) | 50 | 65 | 75 |
| Значение Kvs | (м³/ч) | 709 | 1253 | 1655 |
| Значение Zeta | -- | 5,1 | 4 | 4,7 |
| Значения коэффициентов Zeta определены с допуском на расчетное значение Kv по нормам VDI/VDE 2173 | | | | |

| Масса | | | | |
|--------|------|-----|-----|-----|
| 35.068 | (кг) | 110 | 245 | 290 |

Соблюдайте требования, содержащиеся в нормативной и технической документации!

Инструкции по эксплуатации можно скачать на официальном сайте www.ari-armaturen.com.

Имеется разрешение на изготовление в соответствии с TRB801 №45.

Инженер-конструктор установки отвечает за правильность выбора запорно-регулирующей арматуры.

Средостойкость и допустимость использования необходимо проверять и запрашивать у производителя (см. обзор продукции и таблицу средостойкости).

Издание 04/16 - Производитель вправе вносить изменения - актуальные документы на сайте www.ari-armaturen.com!

| | |
|----------------------------------|--|
| Номинальное давление/температура | Промежуточные значения макс. допустимого рабочего давления можно определить путем линейной интерполяции между предыдущим и последующим значениями температуры. |
|----------------------------------|--|

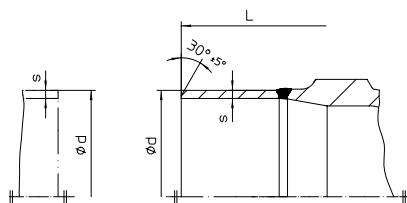
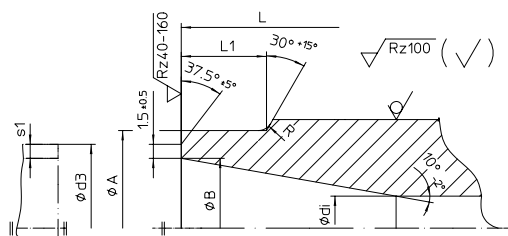
| согласно заводским нормам ARI | | | -60°C до <-10°C ¹⁾ | -10°C до 120°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C | 400°C | 450°C |
|-------------------------------|----|-------|-------------------------------|----------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 1.0619+N | 25 | (бар) | 18,7 | 25 | 23,9 | 22 | 20 | 17,2 | 16 | 14,8 | 8,2 |
| 1.0619+N | 40 | (бар) | 30 | 40 | 38,1 | 35 | 32 | 28 | 25,7 | 23,8 | 13,1 |
| 1.0460 | 40 | (бар) | 30 | 40 | 38,1 | 35 | 32 | 28 | 25,7 | 23,8 | 16 |

¹⁾ Шпильки и гайки из A4-70 (для температур ниже -10°C)

| DN | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 500 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|

Стандартные размеры фланцев согласно DIN EN 1092-1/-2 Отверстия фланцев/допуски толщины согласно DIN 2533/2544/2545

| PN25 | ØD | (мм) | 95 | 105 | 115 | 140 | 150 | 165 | 185 | 200 | 235 | 270 | 300 | 360 | 425 | 485 | 555 | 620 | 730 |
|---------|---------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | ØK | (мм) | 65 | 75 | 85 | 100 | 110 | 125 | 145 | 160 | 190 | 220 | 250 | 310 | 370 | 430 | 490 | 550 | 660 |
| шт x Ød | | (мм) | 4x14 | 4x14 | 4x14 | 4x18 | 4x18 | 4x18 | 8x18 | 8x18 | 8x22 | 8x26 | 8x26 | 12x26 | 12x30 | 16x30 | 16x33 | 16x36 | 20x36 |
| PN40 | ØD | (мм) | 95 | 105 | 115 | 140 | 150 | 165 | 185 | 200 | 235 | 270 | 300 | 375 | 450 | 515 | 580 | 660 | 755 |
| | ØK | (мм) | 65 | 75 | 85 | 100 | 110 | 125 | 145 | 160 | 190 | 220 | 250 | 320 | 385 | 450 | 510 | 585 | 670 |
| | шт x Ød | (мм) | 4x14 | 4x14 | 4x14 | 4x18 | 4x18 | 4x18 | 8x18 | 8x18 | 8x22 | 8x26 | 8x26 | 12x30 | 12x33 | 16x33 | 16x36 | 16x39 | 20x42 |



L = монтажная длина

Разделка кромок согласно DIN EN ISO 5817

| DN | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|

Концы под приварку встык согласно DIN EN 12627

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-----|-------|
| L | (мм) | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 230 | 290 | 310 | 350 | 400 | 480 | 600 | 730 | 850 |
| ØA | (мм) | 22 | 28 | 35 | 44 | 50 | 62 | 77 | 91 | 117 | 144 | 172 | 223 | 278 | 329 |
| ØB | (мм) | 17,3 | 22,3 | 28,5 | 37,2 | 43,1 | 53,9 | 68,9 | 80,9 | 104,3 | 130,7 | 157,1 | 204,9 | 257 | 307,9 |
| Ødi | (мм) | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 |
| R | (мм) | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 5 | 5 | 5 |
| L1 (аналог.) | (мм) | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 12 | 14 | 18 | 20 | 20 | 25 | 33 |
| Ød3 | (мм) | 21,3 | 26,9 | 33,7 | 42,4 | 48,3 | 60,3 | 76,1 | 88,9 | 114,3 | 139,7 | 168,3 | 219,1 | 273 | 323,9 |
| s1 | (мм) | 2 | 2,3 | 2,6 | 2,6 | 2,6 | 3,2 | 3,6 | 4 | 5 | 4,5 | 5,6 | 7,1 | 8 | 8 |

Монтажная длина ETE базового ряда 1 согласно DIN EN 12982.

Концы под приварку встык согласно DIN EN 12627 Bild 4.

Подготовка кромок под сварку согласно по DIN EN 29692 код 1.3.3..

В клапанах ARI с присоединением под приварку встык применяются следующие материалы: GP240GH+N, 1.0619+N согласно DIN EN 10213-1-2, P250GH, 1.0460 согласно DIN EN 10222-2,

| DN | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|

С приварными переходниками из стали P235GH (приварные переходники ≙ фланцы с приварной горловиной)

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|------|----|----|----|----|----|----|------|------|-------|-------|-------|-------|----|----|
| Ød | (мм) | -- | -- | -- | -- | -- | -- | 76,1 | 88,9 | 114,3 | 139,7 | 168,3 | 219,1 | -- | -- |
| Øs | (мм) | -- | -- | -- | -- | -- | -- | 2,9 | 3,2 | 3,6 | 4 | 4,5 | 6,3 | -- | -- |

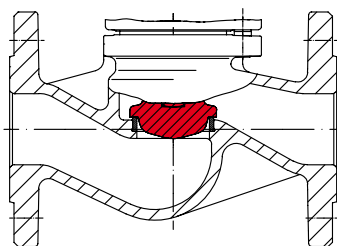
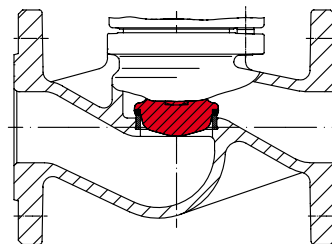
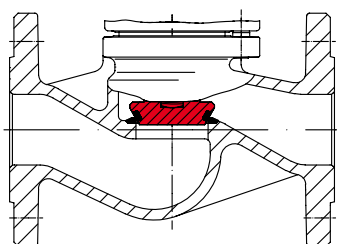
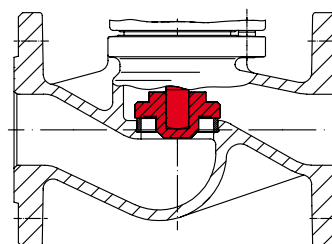
Материалом присоединительных переходников (DN 65-200) является P235GH согласно DIN EN 10216-2.

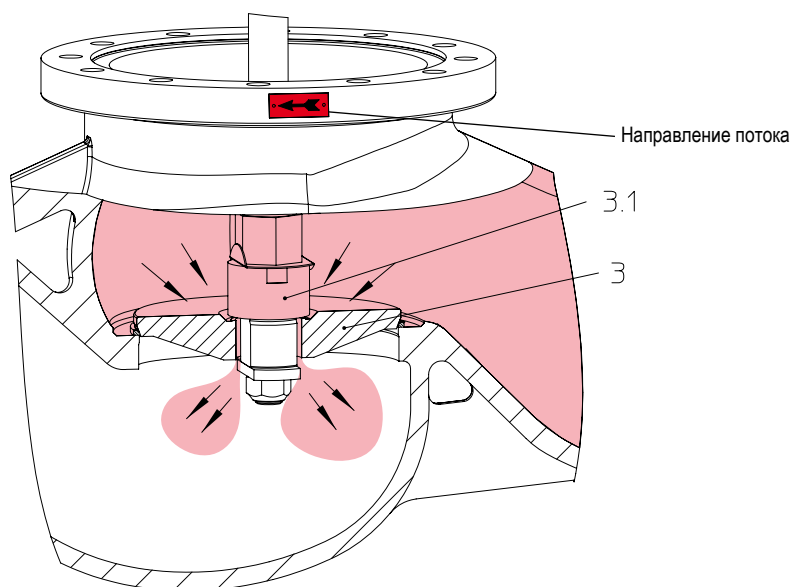
На основании имеющегося опыта рекомендуется использовать электросварку для соединения клапанов и сетчатых фильтров с трубами или между собой.

В виде сварочных добавок рекомендуется использовать щелочно-известковые электроды с соответствующим составом.

Избегать газовой сварки.

Из-за разного состава материала и разной толщины стенки трубы и присоединительного патрубка клапана при газовой сварке более вероятно появление дефектов (например, растрескивание под напряжением, образование крупнозернистой структуры), чем при электросварке.


 Регулирующий затвор ¹⁾

 Регулирующий затвор с мягким уплотнением ¹⁾
 Макс. рабочая температура 200°C при PTFE + 25% графита

 Запорный затвор с конической посадочной поверхностью, стеллитированный ¹⁾

 Плавающий затвор
 максимальный перепад давления см. в таблице для разгрузочных затворов.
 Установленное давление 0,05 бар. Внимание: допускается установка только на горизонтальных участках трубопроводов с вертикальным расположением штока.

¹⁾ макс. допустимый перепад ΔP в дроселирующем положении, см. приложение: расходные характеристики

Разгруженный золотник

Клапаны с разгруженным золотником устанавливаются таким образом, чтобы поток был направлен на затвор и шток клапана был направлен вертикально вверх.

Принцип действия:

при вращении маховика против часовой стрелки на закрытом клапане приподнимается золотник (Поз. 3.1) с основного разгруженного затвора (Поз. 3). В результате среда проходит через затвор (Поз. 3) и выравнивает давление с обеих сторон. После выравнивания давлений в пределах допуска, указанного в таблице, клапан можно открыть путем дальнейшего вращения маховика с обычным усилием.

Разгруженные затворы максимально эффективны только в замкнутых системах.

При сбросе среды в сосуд с атмосферным давлением выровнять давление с обеих сторон затвора невозможно.

При большом объеме трубопроводной системы, в отдельных случаях, при долгом выравнивании давления, необходимо наличие байпасной обходной линии (или другое конструктивное исполнение).

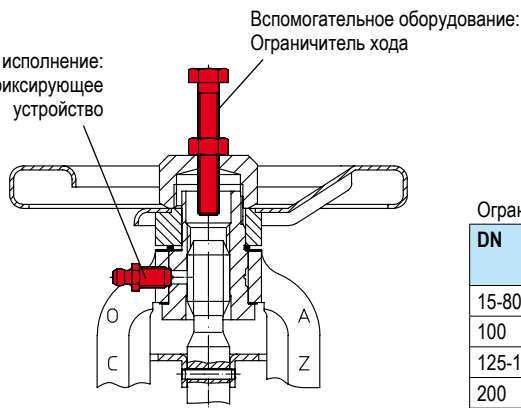
Запорные клапаны ARI, для которых перепад давления превышает следующие значения, необходимо оснащать разгруженным затвором

| DN | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 500 |
|--|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Допустимый перепад давления (ΔP) (бар) | 25 | 21 | 14 | 9 | 6 | 4,5 | 3,5 | 1,5 |

Использование смазочного ниппеля
 Стандартное исполнение: смазочный ниппель, фиксирующее устройство

Функции:

1. Смазывание
(предотвращает заедание маховика).
2. Фиксирующее устройство
(обеспечивает возможность фиксации маховичка при вращении ниппеля вправо)
3. Смазка и фиксация
(смазка возможна при фиксации маховичка)



Смазочный ниппель / фиксирующее устройство / ограничитель хода

Ограничитель хода (опция)

| DN | Винт с шестигр.головкой |
|---------|-------------------------|
| | (мм x мм) |
| 15-80 | M8 x 55 |
| 100 | M12 x 70 |
| 125-150 | M12 x 80 |
| 200 | M12 x 100 |
| 250-300 | M12 x 120 |
| 350-400 | M16 x 160 |

При заказе укажите:

- Номер фигуры
- Номинальное давление
- Номинальный диаметр
- Специальное исполнение / вспомогательные устройства

Пример:

Серия 35.044; Номинальное давление PN40; Номинальный диаметр DN100.

Стандартные размеры фланцев

Фланец стандарта DIN EN 1092-1/-2 (Отверстия фланцев/допуски толщины согласно DIN 2533/2544/2545)

| DN | | (мм) | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 500 |
|------|--------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| PN25 | ØD | (мм) | 95 | 105 | 115 | 140 | 150 | 165 | 185 | 200 | 235 | 270 | 300 | 360 | 425 | 485 | 555 | 620 | 730 |
| PN25 | ØK | (мм) | 65 | 75 | 85 | 100 | 110 | 125 | 145 | 160 | 190 | 220 | 250 | 310 | 370 | 430 | 490 | 550 | 660 |
| PN25 | n x Ød | (мм) | 4x14 | 4x14 | 4x14 | 4x18 | 4x18 | 4x18 | 8x18 | 8x18 | 8x22 | 8x26 | 8x26 | 12x26 | 12x30 | 16x30 | 16x33 | 16x36 | 20x36 |
| PN40 | ØD | (мм) | 95 | 105 | 115 | 140 | 150 | 165 | 185 | 200 | 235 | 270 | 300 | 375 | 450 | 515 | 580 | 660 | 755 |
| PN40 | ØK | (мм) | 65 | 75 | 85 | 100 | 110 | 125 | 145 | 160 | 190 | 220 | 250 | 320 | 385 | 450 | 510 | 585 | 670 |
| PN40 | n x Ød | (мм) | 4x14 | 4x14 | 4x14 | 4x18 | 4x18 | 4x18 | 8x18 | 8x18 | 8x22 | 8x26 | 8x26 | 12x30 | 12x33 | 16x33 | 16x36 | 16x39 | 20x42 |

Номинальное давление-температура согласно заводской норме API

| Материал | | | -60°C до <-10°C* | -10°C до 120°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C | 400°C | 450°C |
|----------|----|-------|------------------|----------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 1.0619+N | 25 | (бар) | 18,7 | 25 | 23,9 | 22 | 20 | 17,2 | 16 | 14,8 | 8,2 |
| 1.0619+N | 40 | (бар) | 30 | 40 | 38,1 | 35 | 32 | 28 | 25,7 | 23,8 | 13,1 |
| 1.0460 | 40 | (бар) | 30 | 40 | 38,1 | 35 | 32 | 28 | 25,7 | 23,8 | 16 |

Промежуточные значения макс. допустимого рабочего давления можно определить путем линейной интерполяции между последовательно низшим и высшим значением температуры данной таблицы температур/давлений.

* Шпильки и гайки из А4-70 (для температур ниже -10°C)

При заказе укажите:

- Номер фигуры
- Номинальное давление
- Номинальный диаметр
- Специальное исполнение / вспомогательные устройства

Пример:

Фигура 35.044; Номинальное давление PN40; Номинальный диаметр DN100.

| |
|--|
| Габариты в мм Масса в кг 1 бар Δ 10 ⁵ Па Δ 0,1 мПа Kvs в м ³ /ч |
|--|



Техника с будущим.
качественное немецкое оборудование

ARI-Armaturen Albert Richter GmbH & Co. KG, D-33756 Schloß Holte-Stukenbrock,
Тел. +49 (0)5207 / 994-0, Факс +49 (0)5207 / 994-158 или 159 Интернет: <http://www.ari-armaturen.com> E-mail: info.vertrieb@ari-armaturen.com