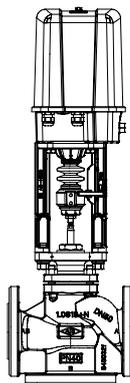


Клапан регулирующий подачу питательной воды, с байпасом для холостого хода насоса
DN 25 - 100

ARI-STEVI® 453**Электрический привод****ARI-PREMIO 2,2-15kN****ARI-PREMIO-Plus 2G 2,2-15kN**

- класс защиты IP 65
- выключатель по крутящему моменту (2 шт.)
- ручное аварийное управление
- возможна комплектация дополнительными опциями, например, потенциометром



стр. 2

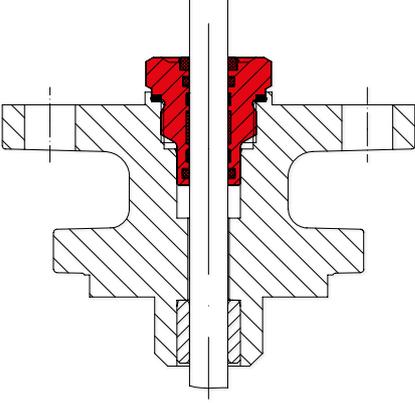


Серия 453

Особенности:

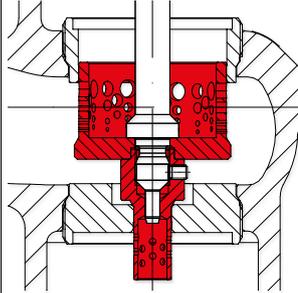
- компактное исполнение
- прецизионное ведение штока
- накатно-полированный шток
- коническое уплотнение седла
- 2 резьбовых седла
- возможно понижение значений Kvs
- диапазон регулирования 30 : 1
- стабильное ведение плунжера
- уплотнение из EPDM
- механический индикатор хода

Фигура	Давление номинальное	Материал	Диаметр номинальный	Соблюдайте требования, содержащиеся в нормативной и технической документации!
35.453	PN40	1.0619+N	DN25 - 100	Имеется разрешение на изготовление в соответствии с TRB 801 № 45
Другие материалы и исполнения по запросу.				Ответственным за верность подбора и применения арматуры является инженер конструкторского бюро и/или эксплуатирующего предприятия. Средостойкость и функциональная пригодность требует проверки или консультации у производителя. (см. обзор продукции и таблицу средостойкости)

Уплотнение штока	
Серия 453	стандарт
	
I. Уплотнение EPDM -10°C до 180°C	

Предельные значения давления и температуры	Промежуточные значения максимально допустимого рабочего давления определяются путем линейной интерполяции между последовательно низшим и высшим значением температуры данной таблицы.
---	---

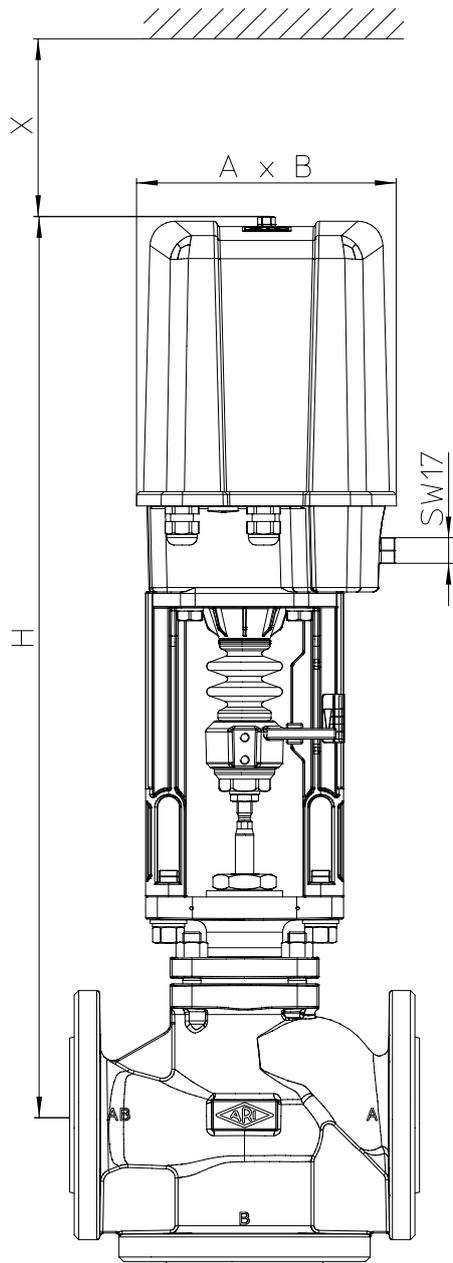
Согласно заводской норме ARI			-10°C до 120°C	150°C	180°C
1.0619+N	PN40	(бар)	40	38,1	36,2

Стандартное исполнение затвора		Направляющая	Диапазон регулирования
<p>Перфорированный плунжер металлическое уплотнение</p>	<p>- класс герметичности IV согл. DIN EN 60534-4 - пропускная характеристика: AB --> A равнопроцентная (GLP), AB --> B линейная (LIN)</p>		<p>шток / седельное кольцо</p> <p style="text-align: center;">30 : 1</p>

Принцип действия
<p>Клапан регулирует подачу питательной воды к паровому котлу. Управление осуществляется посредством регулятора уровня. Цель регулирования заключается в поддержании постоянного уровня воды в котле. Клапан, как правило, устанавливается в подающий трубопровод питательной воды. При понижении уровня воды в котле, электрический привод перемещается и через основной перфорированный плунжер в клапане вода подаётся в котёл. С повышением уровня воды основной перфорированный плунжер перекрывает подачу воды.</p> <p>Как только объём подачи питательной воды к котлу становится ниже заданного, открывается вспомогательный перфорированный плунжер в байпасе клапана и обеспечивает подачу постоянного, минимально необходимого объёма для охлаждения и смазки насоса подачи питательной воды.</p>

Необходимые данные для расчёта клапана	
Среда:	Питательная вода
Температура: [°C]
Давление на входе: [бар(изб.)] (давление насоса)
Давление на выходе: [бар(изб.)] (давление в котле)
Мощность (производительность) котла: [т/ч]
Пропускная способность насоса: [м³/ч]
Пропускная способность насоса на холостом ходу : [м³/ч]
Привод PREMIO-Plus 2G:	
Напряжение:
Опции:
Давление закрытия см. стр. 5.	

Клапан регулирующий подачу питательной воды, с байпасом для холостого хода насоса, с электрическим приводом ARI-PREMIO-Plus 2G



Данные привода		2,2 - 5 kN	12 - 15 kN
A	(мм)	171	210
B	(мм)	156	184
C	(мм)	50	90
Ø D1	(мм)	90	130
X	(мм)	150	200

Полные технические данные привода: см. технический паспорт ARI-PREMIO/PREMIO-Plus 2G

Серия 453

Строительная высота и вес

DN				25	32	40	50	65	80	100
Серия 453	2,2 kN	H	(мм)	563	589	595	593	--	--	--
		PN40	(кг)	14	18	22	25	--	--	--
	5 kN	H	(мм)	563	589	595	593	629	645	664
		PN40	(кг)	15	19	22	25	34	45	63
	12 kN	H	(мм)	737	763	769	767	803	819	838
		PN40	(кг)	20	23	27	30	39	49	68
15 kN	H	(мм)	--	--	--	--	803	819	838	
	PN40	(кг)	--	--	--	--	39	49	68	

Прочие размеры см. стр. 6.

Максимально допустимое давление закрытия при течении потока среды под плунжер при P2 = 0.
Соблюдать ограничения соотношений температуры/давления, см. стр. 3.

DN			25					32				40				50									
Основной проход	Kvs	(м³/ч)	1	1,6	2,5	4	6,3	2,5	4	6,3	10	4	6,3	10	16	6,3	10	16	25						
	Ø седла A	(мм)	27					27				31	27		31	41	27	31	41	51					
Байпас	Kvs	(м³/ч)	0,1	0,16	0,25	0,40	0,63	0,25	0,4	0,63	1,0	0,4	0,63	1,0	1,6	0,63	1,0	1,6	2,5						
	Ø седла B	(мм)	8					8				8		13	8		13								
Макс. перепад давления ¹⁾		(бар)	40					40				40				40									
Ход		(мм)	20					20				20				20									
2,2 kN	давление закрытия I.	(бар)	15,4					15,4		11,6		15,4		11,6		6,4		15,4		11,6		6,4		4	
	время перемещения	(с)	53					53				53				53									
	скорость перемещения ²⁾	(мм/с)	0,38																						
5 kN	давление закрытия I.	(бар)	38,5					38,5		29,2		38,5		29,2		16,6		38,5		29,2		16,6		10,6	
	время перемещения	(с)	53					53				53				53									
	скорость перемещения	(мм/с)	0,38																						
12 kN	давление закрытия I.	(бар)	40					40				40				40				27,2					
	время перемещения	(с)	53					53				53				53									
	скорость перемещения	(мм/с)	0,38																						

DN			65				80				100			
Основной проход	Kvs	(м³/ч)	10	16	25	40	16	25	40	63	25	40	63	100
	Ø седла A	(мм)	41	41	51	66	41	51	66	81	51	66	81	101
Байпас	Kvs	(м³/ч)	1,0	1,6	2,5	40	16	25	40	63	25	40	63	100
	Ø седла B	(мм)	25				25				25			
Макс. перепад давления ¹⁾		(бар)	40				40				40			
Ход		(мм)	30				30				30			
5 kN	давление закрытия I.	(бар)	16,5	16,5	10,5	6,2	16,5	10,5	6,2	4	10,5	6,2	4	2,5
	время перемещения	(с)	79				79				79			
	скорость перемещения	(мм/с)	0,38											
12 kN	давление закрытия I.	(бар)	40	40	27,1	16,1	40	27,1	16,1	10,6	27,1	16,1	10,6	6,8
	время перемещения	(с)	79				79				79			
	скорость перемещения	(мм/с)	0,38											
15 kN	давление закрытия I.	(бар)	40	40	34,3	20,4	40	34,3	20,4	13,4	34,3	20,4	13,4	8,6
	время перемещения	(с)	79				79				79			
	скорость перемещения	(мм/с)	0,38											

Другие скорости привода: см. технический паспорт ARI-PREMIO/PREMIO-Plus 2G

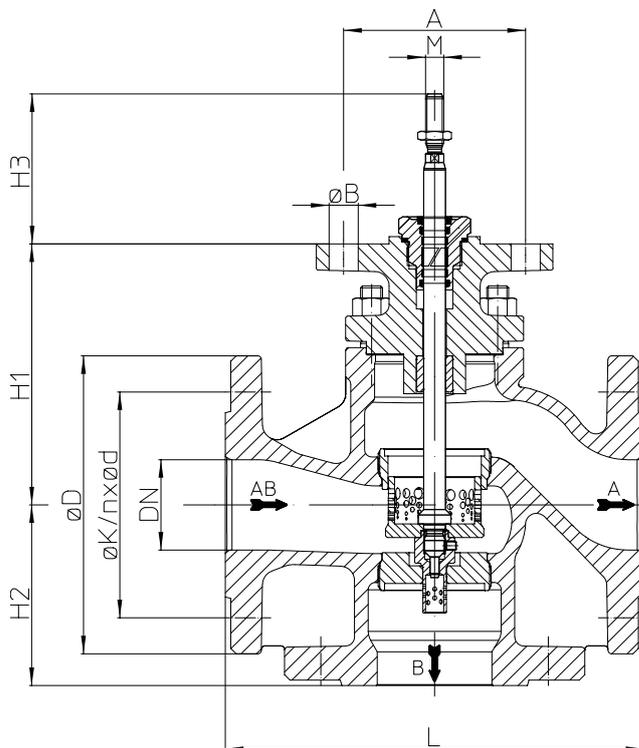
время перемещения [с]=	ход [мм]
	скорость перемещения [мм/с]

I. Уплотнение EPDM

¹⁾ Максимально допустимый перепад давления при промежуточном положении плунжера

²⁾ Исходя из показателей для частоты 50Гц синхронных моторов PREMIO 2,2kN, при частоте 60Гц скорость перемещения и потребляемая мощность увеличиваются на 20%.

Клапан регулирующий подачу питательной воды с байпасом для холостого хода насоса



Серия 453

DN	25	32	40	50	65	80	100
----	----	----	----	----	----	----	-----

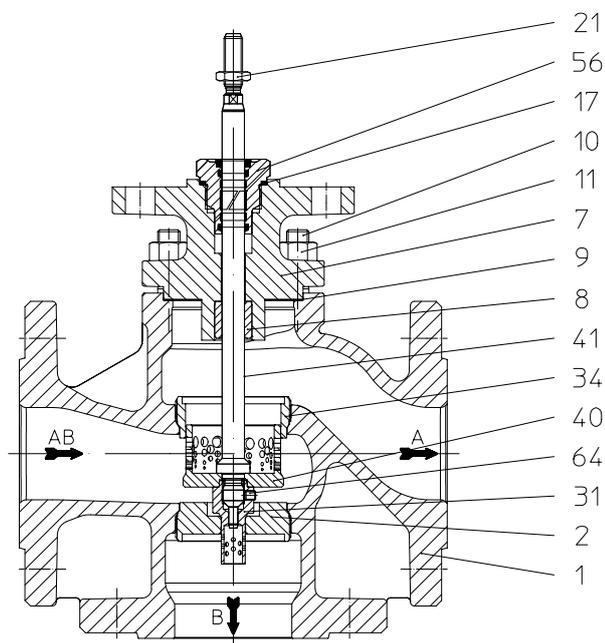
Габаритные размеры			M10				M14 x 1,5		
M	серия 453	(мм)							
H1	серия 453	(мм)	115	141	147	154	181	197	216
H2	серия 453	(мм)	75	80	90	100	120	130	150
H3	серия 453	(мм)	83						
A	серия 453	(мм)	100						
ØB	серия 453	(мм)	2 x Ø 16						

Монтажная длина клапанов FTF базовой серии 1 согласно DIN EN 558									
L	(мм)	160	180	200	230	290	310	350	

Фланец согл. DIN EN 1092-1/-2									
ØD	PN40	(мм)	115	140	150	165	185	200	235
ØK	PN40	(мм)	85	100	110	125	145	160	190
n x Ød	PN40	(мм)	4 x 14	4 x 18	4 x 18	4 x 18	8 x 18	8 x 18	8 x 22

Вес									
Серия 453	PN40	(кг)	9	13	16	19	28	39	57

Максимально допустимое усилие									
Серия 453	(кН)	12,7					29,5		

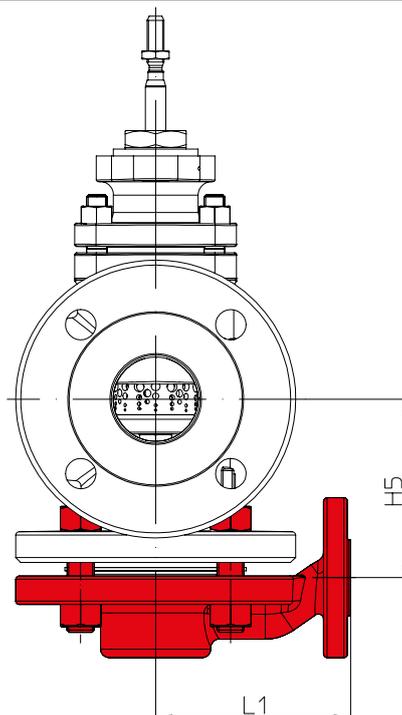
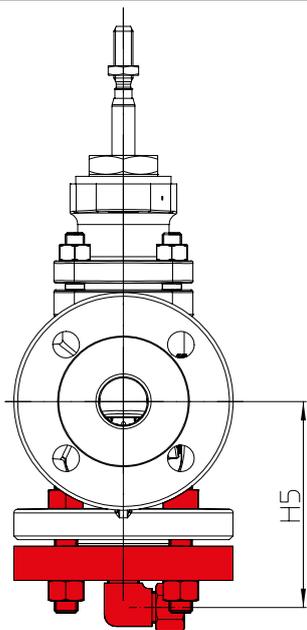


Поз.	Запчасть	Обозначение	Фигура 35.453
1		Корпус	GP240GH+N, 1.0619+N
2	x	Седельное кольцо	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (закалённый)
7		Крышка с траверсой	GP240GH+N, 1.0619+N
8		Направляющая втулка	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (закалённый)
9	x	Уплотнительная прокладка	Чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали)
10		Шпильки	25CrMo4, 1.7218
11		Гайки шестигранные	C35E, 1.1181
17	x	Уплотнительное кольцо	Cu / магнитомягкое железо
21		Гайки шестигранные	17H-A2G
31	x	Плунжер	X20Cr13+QT, 1.4021+QT
34	x	Седельное кольцо	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (закалённый)
40	x	Плунжер	X20Cr13+QT, 1.4021+QT
41	x	Шток	X20Cr13+QT, 1.4021+QT
64		Резьбовая шпилька	A2
Уплотнение штока, серия 453			
56	x	Уплотнение EPDM	Кольца из EPDM (этилен-пропиленовый каучук) / X8CrNiS18-9, 1.4305
	↳ Запасные части		

Опция: переходный фланец (при замене установленной арматуры)

DN25 - 32

DN40 / 50 / 80



DN	25	32
----	----	----

Габаритные размеры

H5	(мм)	109	115
----	------	-----	-----

Соединения байпаса	угловое резьбовое соединение 1/2"		
--------------------	-----------------------------------	--	--

DN	40	50	80
----	----	----	----

Габаритные размеры

L1	(мм)	115	115	155
----	------	-----	-----	-----

H5	(мм)	111	106	190
----	------	-----	-----	-----

Фланцевое присоединение байпаса	DN15 PN40		DN40 PN40
---------------------------------	-----------	--	-----------