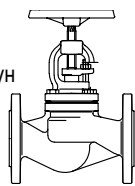


**Сальниковый запорный клапан, металлоуплотняющий**
**ARI-STOBU® -**
**Прходная конструкция с фланцами**

- TRB 801 приложение II № 45 (кроме EN-JL1040)
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft (опционально) TÜV-Prüf-Nr. TA 08 2016 C04

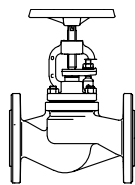
 Серый  
 литейный чугун  
 Чугун с  
 шаровидным  
 графитом

**Серия 006/306**

стр. 2

**ARI-STOBU® -**
**Прходная конструкция с фланцами**

- TRB 801 приложение II № 45
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft (опционально) TÜV-Prüf-Nr. TA 08 2016 C04

Литая сталь

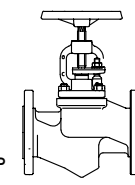

**Серия 006/306**

стр. 3

**ARI-STOBU® -**
**Прходная конструкция с фланцами**

- TRB 801 приложение II № 45
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft (опционально) TÜV-Prüf-Nr. TA 08 2016 C04

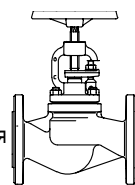
Кованая сталь


**Серия 006**

стр. 4

**ARI-STOBU® -**
**Прходная конструкция с фланцами**

- TRB 801 приложение II № 45
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft (опционально) TÜV-Prüf-Nr. TA 08 2016 C04

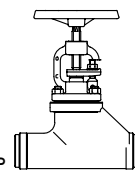
 Нержавеющая  
 сталь

**Серия 006**

стр. 5

**ARI-STOBU® -**
**Прходная конструкция с концами под приварку**

- TRB 801 приложение II № 45
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft (опционально) TÜV-Prüf-Nr. TA 08 2016 C04

Кованая сталь

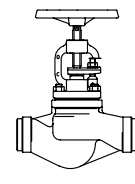

**Серия 005**

стр. 6

**ARI-STOBU® -**
**Прходная конструкция с концами под приварку**

- TRB 801 приложение II № 45
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft (опционально) TÜV-Prüf-Nr. TA 08 2016 C04

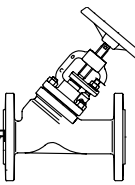
Литая сталь


**Серия 005**

стр. 7

**ARI-STOBU® -**
**Клапан с наклонным штоком с фланцами**

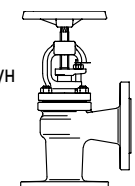
- TRB 801 приложение II № 45
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft (опционально) TÜV-Prüf-Nr. TA 08 2016 C04

 Нержавеющая  
 сталь

**Серия 009**

стр. 8

**ARI-STOBU® -**
**Угловая конструкция с фланцами**

- TRB 801 приложение II № 45 (кроме EN-JL1040)
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft (опционально) TÜV-Prüf-Nr. TA 08 2016 C04

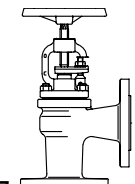
 Серый  
 литейный чугун  
 Чугун с  
 шаровидным  
 графитом

**Серия 007/307**

стр. 9

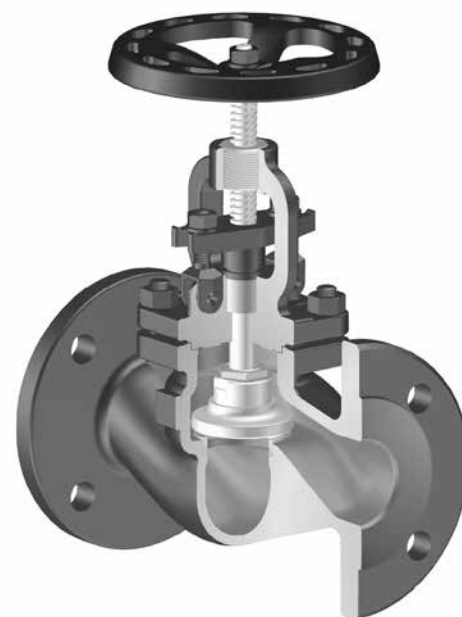
**ARI-STOBU® -**
**Угловая конструкция с фланцами**

- TRB 801 приложение II № 45
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft (опционально) TÜV-Prüf-Nr. TA 08 2016 C04

Литая сталь


**Серия 007/307**

стр. 10

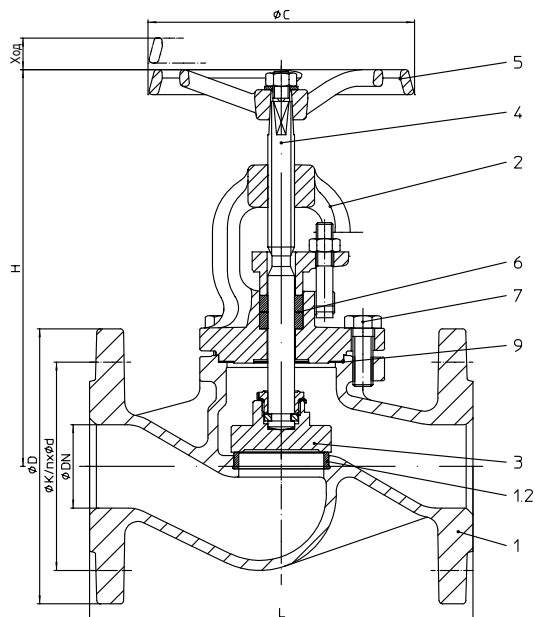

**Серия 006**
**Основные характеристики:**

- Испытанная техника
- цельный затвор из нержавеющей стали
- цельный шпindel из нержавеющей стали
- цельное кольцо седла клапана из нержавеющей стали
- шток с накатанной резьбой
- Накатно-полированный шток
- Высококачественная сальниковая набивка
- оптимальные значения Zeta также при малых номинальных диаметрах

В исполнении из литой, кованой и нержавеющей стали:

- Дугообразная крышка с резьбовой втулкой
- Откидные болты

## Проходной сальниковый запорный клапан, фланцевый (серый литейный чугун, чугун с шаровидным графитом)



Фигура	Номинальное давление	Материал	Номинальный диаметр
12.006	PN16	EN-JL1040	DN15-300
12.306	PN16	EN-JL1040	DN15-300
22.006	PN16	EN-JS1049	DN15-350
22.306	PN16	EN-JS1049	DN15-350
23.006	PN25	EN-JS1049	DN15-150
23.306	PN25	EN-JS1049	DN15-150

**Серия 306: седельная пара из RG/MS:**  
 CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R код 02  
 CuSn10-Cu, CC480K код 03  
 (макс. рабочая температура: 180 °C, код согласно DIN 86251)

Испытания: • DN15-300 опционально:  
 EN ISO 15848-1 / TA - Luft  
 TÜV-Prüf-Nr. TA 08 2016 C04 (см. стр. 16)

учётные нормы: • EN 13789 (EN-JL1040, EN-JS1049)

**При больших перепадах давления необходим разгрузочный затвор!  
 (не предусмотрен для серии 306, необходимо учитывать максимальный ΔP!)  
 (см. стр. 13)**

Спецификация деталей						
Поз.	Зпч.	Обозначение	Фигура 12.006	Фигура 12.306	Фигура 22./23.006	Фигура 22./23.306
1		Корпус	EN-JL1040, EN-GJL-250		EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT	
1.2		Седельное кольцо	X20Cr13+QT, 1.4021+QT	CuSn10-Cu, CC480K код 03	X20Cr13+QT, 1.4021+QT	CuSn10-Cu, CC480K код 03
2		Дугообразная крышка	EN-JL1040, EN-GJL-250		EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT	
3	x	Затвор	DN ≤200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >200: P265 GH, 1.0425	CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R код 02 CuSn10- Cu, CC480K код 03	DN ≤200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >200: P265 GH, 1.0425	CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R код 02 CuSn10- Cu, CC480K код 03
4	x	Шпindelь	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (полированный)	CuSn8, CW453K код 03 (полированный)	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (полированный)	CuSn8, CW453K код 03 (полированный)
5		Маховик	EN-JL1040, EN-GJL-250 (FE 13 эпоксидное покрытие)			
6	x	Сальниковая набивка	чистый графит			
7		Болты	5.6		--	
7		Шпилька	--		25CrMo4, 1.7218	
8		Шестигранные гайки	--		C35E, 1.1181	
9	x	Уплотнительная прокладка	чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали)			
L Запасные части						

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Монтажная длина FTF базового ряда 1 согласно DIN EN 558															стандартные размеры фланцев см. на стр. 15		
L	(мм)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850	980	

Габаритные размеры																
H	(мм)	185	185	205	205	230	230	270	305	355	395	450	570	685	770	860
ØC	(мм)	120	120	140	140	160	160	180	200	225	250	400	520	520	520	640
Ход	(мм)	9	9	13	13	21	19	28	32	36	52	56	73	80	110	116
Значение Kvs	(м³/ч)	4,2	7,4	12	19	31	47	77	120	188	288	410	725	1145	1635	2220
Значение Zeta	--	4,6	4,7	4,3	4,6	4,3	4,5	4,8	4,5	4,5	4,7	4,8	4,9	4,8	4,8	4,9

Значения коэффициентов Zeta определены с допуском на расчетное значение Kv по нормам VDI/VDE 2173

Масса																
12.006 / 306	(кг)	3,5	4	5	6,8	9,3	12,2	18	24,5	35	55	77	145	243	341	--
22.006 / 306	(кг)	3,9	4,3	5,4	7	9,5	12,9	18,4	24,5	36	56	78	122	247	336	451
23.006 / 306	(кг)	3,9	4,3	5,4	7	9,5	12,9	18,4	24,5	36	56	78	--	--	--	--

Соблюдайте требования, содержащиеся в нормативной и технической документации!

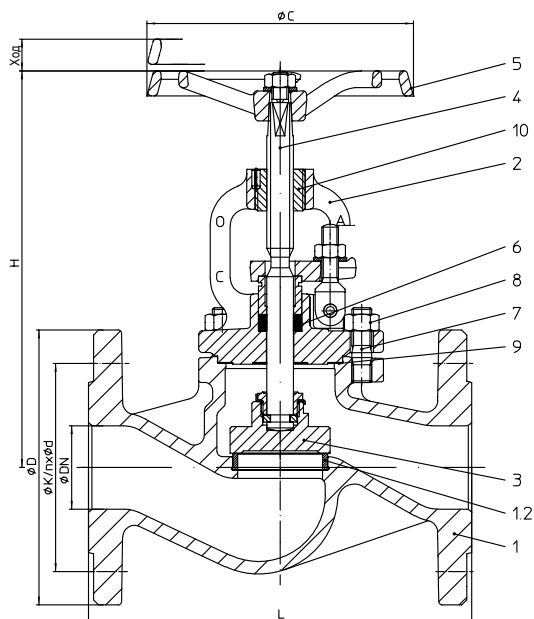
Инструкции по эксплуатации можно скачать на официальном сайте [www.ari-armaturen.com](http://www.ari-armaturen.com).

В системах, отвечающих требованиям TRD 110, не допускается применение арматуры ARI из EN-JL1040.

Имеется разрешение на изготовление в соответствии с TRB801 №45. (по TRB 801 № 45 применение EN-JL1040 не допускается)

Инженер-конструктор установки отвечает за правильность выбора запорно-регулирующей арматуры.

Средостойкость и допустимость использования необходимо проверять и запрашивать у производителя (см. обзор продукции и таблицу средостойкости).

**Прходной сальниковый запорный клапан, фланцевый (литая сталь)**


Фигура	Номинальное давление	Материал	Номинальный диаметр
34.006	PN25	1.0619+N	DN15-500
34.306	PN25	1.0619+N	DN15-500
35.006	PN40	1.0619+N	DN15-500
35.306	PN40	1.0619+N	DN15-500

**Серия 306: седельная пара из RG/MS**  
 CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R код 02  
 CuSn10-Cu, CC480K код 03  
 (макс. рабочая температура: 180 °C, код согласно DIN 86251)

Испытания: • DN15-300 опционально:  
 EN ISO 15848-1 / TA - Luft  
 TÜV-Prüf-Nr. TA 08 2016 C04 (см. стр. 16)

учтённые нормы: • EN 13709 (1.0619+N)

**При больших перепадах давления необходим разгрузочный затвор!**  
 (не предусмотрен для серии 306, необходимо учитывать максимальный ΔP!)  
 (см. стр. 13)

Спецификация деталей				Фигура 34./35.006	Фигура 34./35.306
Поз.	Зпч.	Обозначение			
1		Корпус	GP240GH+N, 1.0619+N		
1.2		Седельное кольцо	DN ≤50: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >50: G19 9 Nb Si, 1.4551		CuSn10-Cu, CC480K код 03
2		Дугообразная крышка	GP240GH+N, 1.0619+N		
3	x	Затвор	DN ≤200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >200: P265 GH, 1.0425		CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R код 02 CuSn10-Cu, CC480K код 03 <sup>2)</sup>
4	x	Шпindelь	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (полированный)		CuSn8, CW453K код 03 (полированный)
5		Маховик	EN-JL 1040, EN-GJL-250 (FE 13 эпоксидное покрытие)		
6	x	Сальниковая набивка	чистый графит		
7		Шпилька	25CrMo4, 1.7218		
8		Шестигранные гайки	C35E, 1.1181		
9	x	Уплотнительная прокладка	чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали)		
10		Резьбовая втулка	11SMn30+C, 1.0715+C		
		L Запасные части			

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Монтажная длина FTF базового ряда 1 согласно DIN EN 558																	стандартные размеры фланцев см. на стр. 15	
L	(мм)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850	980	1100	1350 *

\* согласно заводским нормам ARI

Габаритные размеры																		
H	(мм)	185	185	205	205	230	230	270	305	355	395	450	570	685	770	860	865	995
ØC	(мм)	120	120	140	140	160	160	180	200	225	250	400	520	520	520	640	640	640
Ход	(мм)	9	9	13	13	21	19	28	32	36	52	56	73	80	110	116	126	181
Значение Kvs	(м³/ч)	4,2	7,4	12	19	31	47	77	120	188	288	410	725	1145	1635	2220	3180	4530
Значение Zeta	--	4,6	4,7	4,3	4,6	4,3	4,5	4,8	4,5	4,5	4,7	4,8	4,9	4,8	4,8	4,9	3,4	4,9

Значения коэффициентов Zeta определены с допуском на расчетное значение Kv по нормам VDI/VDE 2173

Масса																		
34.006 / 306	(кг)	4,4	5,4	6,3	7	10,5	13,8	21	27,5	40	61	84	160	265	377	510	780	1095
35.006 / 306	(кг)	4,8	5,4	7,1	8	11,5	13,5	23,5	28	39,5	61	84	170	283	414	557	857	1150

Соблюдайте требования, содержащиеся в нормативной и технической документации!

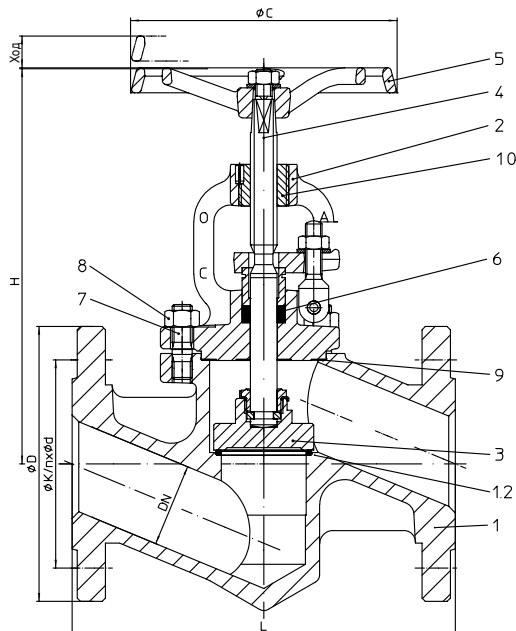
Инструкции по эксплуатации можно скачать на официальном сайте [www.ari-armaturen.com](http://www.ari-armaturen.com).

Имеется разрешение на изготовление в соответствии с TRB801 №45.

Инженер-конструктор установки отвечает за правильность выбора запорно-регулирующей арматуры.

Средостойкость и допустимость использования необходимо проверять и запрашивать у производителя (см. обзор продукции и таблицу средостойкости).

Издание 06/17 - Производитель вправе вносить изменения - актуальные документы на сайте [www.ari-armaturen.com](http://www.ari-armaturen.com)!

**Проходной сальниковый запорный клапан, фланцевый (кованая сталь)**


Фигура	Номинальное давление	Материал	Номинальный диаметр
45.006	PN40	1.0460 / 1.0619+N	DN15-50
Испытания:	• опционально: EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. TA 08 2016 C04 (см. стр. 16)		
учтённые нормы:	• EN 13709 (1.0460, 1.0619+N)		

Спецификация деталей			
Поз.	Зпч.	Обозначение	Фигура 45.006
1		Корпус	P250 GH, 1.0460
1.2		Седельное кольцо	G19 9 Nb Si, 1.4551
2		Дугообразная крышка	1.0619+N
3	x	Затвор	X20Cr13+QT, 1.4021+QT
4	x	Шпindelь	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (полированный)
5		Маховик	EN-JL1040, EN-GJL-250 (FE 13 эпоксидное покрытие)
6	x	Сальниковая набивка	чистый графит
7		Шпилька	25CrMo4, 1.7218
8		Шестигранные гайки	C35E, 1.1181
9	x	Уплотнительная прокладка	чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали)
10		Резьбовая втулка	11SMn30+C, 1.0715+C
L Запасные части			

DN	15	20	25	32	40	50
----	----	----	----	----	----	----

Монтажная длина FTF базового ряда 1 согласно DIN EN 558							
стандартные размеры фланцев см. на стр. 15							
L	(мм)	130	150	160	180	200	230

Габаритные размеры							
H	(мм)	201	203	223	229	236	237
ØC	(мм)	120	120	140	140	160	160
Ход	(мм)	9	9	13	13	21	19
Значение Kvs	(м³/ч)	3,3	5,8	9,2	15	23,3	36
Значение Zeta	--	7,4	7,6	7,4	7,4	7,5	7,7
Значения коэффициентов Zeta определены с допуском на расчетное значение Kv по нормам VDI/VDE 2173							

Габаритные размеры							
45.006	(кг)	4,3	5	6	7	10	13

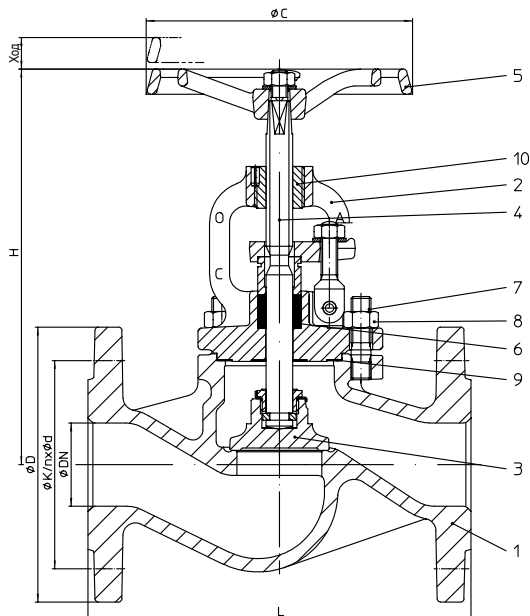
Соблюдайте требования, содержащиеся в нормативной и технической документации!

Инструкции по эксплуатации можно скачать на официальном сайте [www.ari-armaturen.com](http://www.ari-armaturen.com).

Имеется разрешение на изготовление в соответствии с TRB801 №45.

Инженер-конструктор установки отвечает за правильность выбора запорно-регулирующей арматуры.

Средостойкость и допустимость использования необходимо проверять и запрашивать у производителя (см. обзор продукции и таблицу средостойкости).

**Прходной сальниковый запорный клапан, фланцевый (нержавеющая сталь)**


Фигура	Номинальное давление	Материал	Номинальный диаметр
52.006	PN16	1.4408	DN15-200
54.006	PN25	1.4408	DN200
55.006	PN40	1.4408	DN15-150

Испытания:	• опционально: EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. TA 08 2016 C04 (см. стр. 16)
------------	---

учтённые нормы:	• EN 13709 (1.4408)
-----------------	---------------------

**При больших перепадах давления необходим разгрузочный затвор!**  
(см. стр. 13)

Спецификация деталей			
Поз.	Зпч.	Обозначение	Фигура 52./54./55.006
1		Корпус	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
2		Дугообразная крышка	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
3	x	Затвор	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
4	x	Шпindelь	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
5		Маховик	EN-JL1040, EN-GJL-250 (FE 13 эпоксидное покрытие))
6	x	Сальниковая набивка	чистый графит
7		Шпилька	A4-70
8		Шестигранные гайки	A4
9	x	Уплотнительная прокладка	чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали)
10		Резьбовая втулка	X5CrNiMo17-12-2, 1.4401
L Запасные части			

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----

Монтажная длина FTF базового ряда 1 согласно DIN EN 558													стандартные размеры фланцев см. на стр. 15	
L	(мм)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	

Габаритные размеры													
H	(мм)	185	185	205	205	230	230	270	305	355	395	450	570
ØC	(мм)	120	120	140	140	160	160	180	200	225	250	400	520
Ход	(мм)	9	9	13	13	21	19	28	32	36	52	56	73
Значение Kvs	(м³/ч)	4,2	7,4	12	19	31	47	77	120	188	288	410	725
Значение Zeta	--	4,6	4,7	4,3	4,6	4,3	4,5	4,8	4,5	4,5	4,7	4,8	4,9
Значения коэффициентов Zeta определены с допуском на расчетное значение Kv по нормам VDI/VDE 2173													

Габаритные размеры													
52./54./55.006	(кг)	4,8	5,4	7,1	8	11,5	13,5	23,5	28	39,5	61	84	170

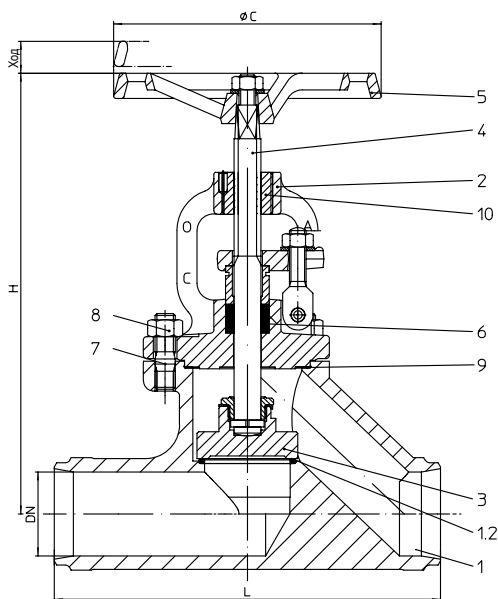
Соблюдайте требования, содержащиеся в нормативной и технической документации!

Инструкции по эксплуатации можно скачать на официальном сайте [www.ari-armaturen.com](http://www.ari-armaturen.com).

Имеется разрешение на изготовление в соответствии с TRB801 №45.

Инженер-конструктор установки отвечает за правильность выбора запорно-регулирующей арматуры.

Средостойкость и допустимость использования необходимо проверять и запрашивать у производителя (см. обзор продукции и таблицу средостойкости).

**Проходной сальниковый запорный клапан, с концами под приварку (кованая сталь)**


Фигура	Номинальное давление	Материал	Номинальный диаметр
45.005	PN40	1.0460 / 1.0619+N	DN15-50
DN65-300 см. фигура 35.005 (1.0619+N)			
<b>Концы под приварку встык согласно DIN EN 12627 Рис. 4 (см. стр. 12)</b>			
Испытания:	• опционально: EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. TA 08 2016 C04 (см. стр. 16)		
учтённые нормы:	• EN 13709 (1.0460, 1.0619+N)		

Спецификация деталей			
Поз.	Зпч.	Обозначение	Фигура 45.005
1		Корпус	P250 GH, 1.0460
1.2		Седельное кольцо	G19 9 Nb Si, 1.4551
2		Дугообразная крышка	1.0619+N
3	x	Затвор	X20Cr13+QT, 1.4021+QT
4	x	Шпindelь	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (полированный)
5		Маховик	EN-JL1040, EN-GJL-250 (FE 13 эпоксидное покрытие)
6	x	Сальниковая набивка	чистый графит
7		Шпилька	25CrMo4, 1.7218
8		Шестигранные гайки	C35E, 1.1181
9	x	Уплотнительная прокладка	чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали)
10		Резьбовая втулка	11SMn30+C, 1.0715+C
	L	Запасные части	

DN	15	20	25	32	40	50
----	----	----	----	----	----	----

Монтажная длина ETE базового ряда 1 согласно DIN EN 12982							
L	(мм)	130	150	160	180	200	230

Габаритные размеры							
H	(мм)	205	205	225	230	235	235
ØC	(мм)	120	120	140	140	160	160
Ход	(мм)	9	9	13	13	21	19
Значение Kvs	(м³/ч)	3,3	5,8	9,2	15	23,3	36
Значение Zeta	--	4,6	4,7	4,3	4,6	4,3	4,5
Значения коэффициентов Zeta определены с допуском на расчетное значение Kv по нормам VDI/VDE 2173							

Масса							
45.005	(кг)	2,9	3	3,5	3,5	6,2	7,8

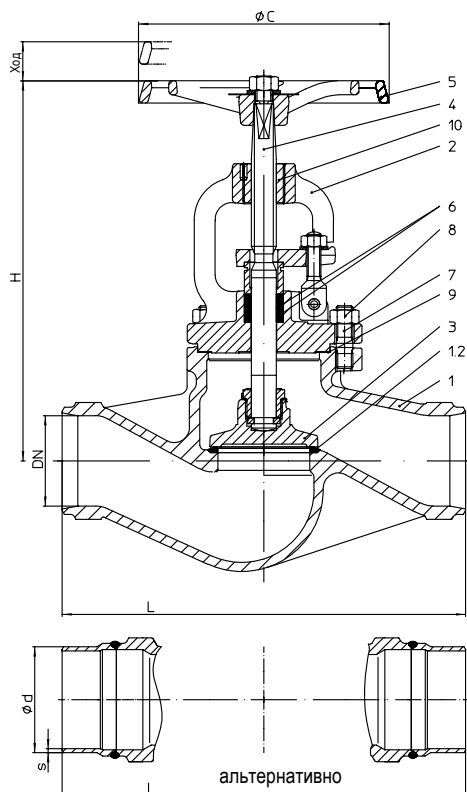
Соблюдайте требования, содержащиеся в нормативной и технической документации!

Инструкции по эксплуатации можно скачать на официальном сайте [www.ari-armaturen.com](http://www.ari-armaturen.com).

Имеется разрешение на изготовление в соответствии с TRB801 №45.

Инженер-конструктор установки отвечает за правильность выбора запорно-регулирующей арматуры.

Средостойкость и допустимость использования необходимо проверять и запрашивать у производителя (см. обзор продукции и таблицу средостойкости).

**Прходной сальниковый запорный клапан, с концами под приварку (литая сталь)**


Фигура	Номинальное давление	Материал	Номинальный диаметр
35.005	PN40	1.0619+N	DN65-300
DN15-50 см. фигура 45.005 (1.0460)			
<b>Концы под приварку встык согласно DIN EN 12627 Рис. 4 (см. стр. 12)</b> альтернативно: DN 65-200 с концами под приварку из стали P235GH			
Испытания:	• опционально: EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. TA 08 2016 C04 (см. стр. 16)		
учтённые нормы:	• EN 13709 (1.0619+N)		
<b>При больших перепадах давления необходим разгрузочный затвор!</b> (см. стр. 13)			

Спецификация деталей			
Поз.	Зпч.	Обозначение	Фигура 35.005
1		Корпус	GP240GH+N, 1.0619+N
1.2		Седельное кольцо	G19 9 Nb Si, 1.4551
2		Дугообразная крышка	GP240GH+N, 1.0619+N
3	x	Затвор	DN ≤200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >200: P265 GH, 1.0425
4	x	Шпindelь	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (полированный)
5		Маховик	EN-JL1040, EN-GJL-250 (FE 13 эпоксидное покрытие))
6	x	Сальниковая набивка	чистый графит
7		Шпилька	25CrMo4, 1.7218
8		Шестигранные гайки	C35E, 1.1181
9	x	Уплотнительная прокладка	чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали)
10		Резьбовая втулка	11SMn30+C, 1.0715+C
L Запасные части			

DN	65	80	100	125	150	200	250	300
----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Монтажная длина ETE базового ряда 1 согласно DIN EN 12982									
L	(мм)	290	310	350	400	480	600	730	850

Габаритные размеры									
H	(мм)	270	305	355	395	450	570	685	770
ØC	(мм)	180	200	225	250	400	520	520	520
Ход	(мм)	28	32	36	52	56	73	80	110
Значение Kvs	(м³/ч)	77	120	188	288	410	725	1145	1635
Значение Zeta	--	4,8	4,5	4,5	4,7	4,8	4,9	4,8	4,8

Значения коэффициентов Zeta определены с допуском на расчетное значение Kv по нормам VDI/VDE 2173

Масса									
35.005	(кг)	16	21	28	45	66	143	228	345

Соблюдайте требования, содержащиеся в нормативной и технической документации!

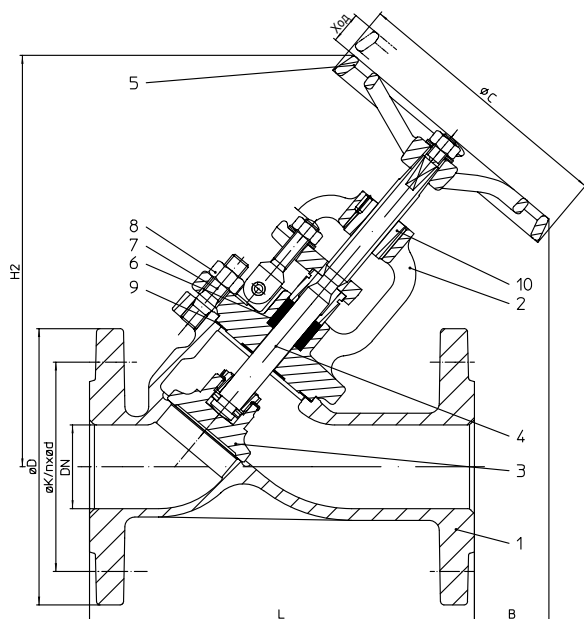
Инструкции по эксплуатации можно скачать на официальном сайте [www.ari-armaturen.com](http://www.ari-armaturen.com).

Имеется разрешение на изготовление в соответствии с TRB801 №45.

Инженер-конструктор установки отвечает за правильность выбора запорно-регулирующей арматуры.

Средостойкость и допустимость использования необходимо проверять и запрашивать у производителя (см. обзор продукции и таблицу средостойкости).



**Запорный клапан с сальниковым уплотнением, наклонным шпинделем, с фланцами (нержавеющая сталь)**


Фигура	Номинальное давление	Материал	Номинальный диаметр
52.009	PN16	1.4408	DN15-200
54.009	PN25	1.4408	DN15-200
55.009	PN40	1.4408	DN15-200

Испытания:	• опционально: EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. TA 08 2016 C04 (см. стр. 16)
------------	---

учётные нормы:	• EN 13709 (1.4408)
----------------	---------------------

**При больших перепадах давления необходим разгрузочный затвор!**  
(см. стр. 13)

Спецификация деталей			
Поз.	Зпч.	Обозначение	Фигура 52./54./55.009
1		Корпус	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
2		Дугообразная крышка	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
3	x	Затвор	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
4	x	Шпиндель	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
5		Маховик	EN-JL1040, EN-GJL-250 (FE 13 эпоксидное покрытие)
6	x	Сальниковая набивка	чистый графит
7		Шпилька	A4-70
8		Шестигранные гайки	A4
9	x	Уплотнительная прокладка	чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали)
10		Резьбовая втулка	X5CrNiMo17-12-2, 1.4401
L Запасные части			

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----

Монтажная длина FTF базового ряда 1 согласно DIN EN 558													стандартные размеры фланцев см. на стр. 15	
L	(мм)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	

Габаритные размеры													
H2	(мм)	200	200	225	225	245	250	285	320	415	435	505	640
B	(мм)	80	70	85	70	70	45	30	65	75	80	75	130
ØC	(мм)	120	120	140	140	160	160	180	200	225	250	400	520
Ход	(мм)	9	9	13	13	21	19	28	32	36	52	56	73
Значение Kvs	(м³/ч)	5,8	8,6	13	20	42	59	90	127	205	310	445	800
Значение Zeta	--	2,4	3,5	3,7	4,2	2,3	2,9	3,5	4,1	3,8	4,1	4,1	5
Значения коэффициентов Zeta определены с допуском на расчетное значение Kv по нормам VDI/VDE 2173													

Масса													
52./54./55.009	(кг)	4	4,6	6	7,6	9,4	11,6	16,5	23,2	35	43	72	141

Соблюдайте требования, содержащиеся в нормативной и технической документации!

Инструкции по эксплуатации можно скачать на официальном сайте [www.ari-armaturen.com](http://www.ari-armaturen.com).

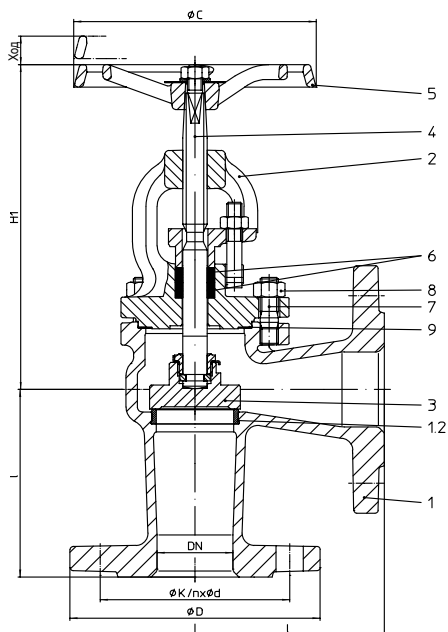
Имеется разрешение на изготовление в соответствии с TRB801 №45.

Инженер-конструктор установки отвечает за правильность выбора запорно-регулирующей арматуры.

Средостойкость и допустимость использования необходимо проверять и запрашивать у производителя (см. обзор продукции и таблицу средостойкости).



Угловой запорный клапан с сальниковым уплотнением и фланцами (серый литейный чугун, чугун с шаровидным графитом)



Фигура	Номинальное давление	Материал	Номинальный диаметр
12.007	PN16	EN-JL1040	DN15-300
12.307	PN16	EN-JL1040	DN15-300
22.007	PN16	EN-JS1049	DN15-500
22.307	PN16	EN-JS1049	DN15-500

**Серия 307: седельная пара из RG/MS**  
 CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R код 02  
 CuSn10-Cu, CC480K код 03  
 (макс. рабочая температура: 180 °C, код согласно DIN 86251)

Испытания: • DN15-300 опционально:  
 EN ISO 15848-1 / TA - Luft  
 TÜV-Prüf-Nr. TA 08 2016 C04 (см. стр. 16)

учтённые нормы: • EN 13789 (EN-JL1040, EN-JS1049)

**При больших перепадах давления необходим разгрузочный затвор!**  
 (не предусмотрен для серии 306, необходимо учитывать максимальный ΔР!)  
 (см. стр. 13)

Спецификация деталей						
Поз.	Зпч.	Обозначение	Фигура 12.007	Фигура 12.307	Фигура 22.007	Фигура 22.307
1		Корпус	EN-JL1040, EN-GJL-250		EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT	
1.2		Седельное кольцо	X20Cr13+QT, 1.4021+QT	CuSn10-Cu, CC480K код 03	X20Cr13+QT, 1.4021+QT	CuSn10-Cu, CC480K код 03
2		Дугообразная крышка	EN-JL1040, EN-GJL-250		EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT	
3	x	Затвор	DN ≤200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >200: P265 GH, 1.0425	CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R код 02 CuSn10-Cu, CC480K код 03	DN ≤200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >200: P265 GH, 1.0425	CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R код 02 CuSn10-Cu, CC480K код 03
4	x	Шпindelь	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (полированный)	CuSn8, CW453K код 03 (полированный)	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (полированный)	CuSn8, CW453K код 03 (полированный)
5		Маховик	EN-JL1040, EN-GJL-250 (FE 13 эпоксидное покрытие))			
6	x	Сальниковая набивка	чистый графит			
7		Болты	5.6		--	
7		Шпилька	--		25CrMo4, 1.7218	
8		Шестигранные гайки	--		C35E, 1.1181	
9	x	Уплотнительная прокладка	чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали)			
L Запасные части						

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Монтажная длина CTF базового ряда 8 согласно DIN EN 558																	стандартные размеры фланцев см. на стр. 15	
I	(мм)	90	95	100	105	115	125	145	155	175	200	225	275	325	375	425	475	525 *

\* согласно заводским нормам ARI

Габаритные размеры																		
H1	(мм)	185	185	200	200	215	215	245	280	320	360	415	495	575	655	735	740	840
ØC	(мм)	120	120	140	140	160	160	180	200	225	250	400	520	520	520	640	640	640
Ход	(мм)	9	9	13	13	21	19	28	32	36	52	56	73	80	110	116	126	181
Значение Kvs	(м³/ч)	5,2	9,2	15	24	37	58	96	150	235	360	510	905	1430	2040	2775	3975	5660
Значение Zeta	--	3	3	2,8	2,9	3	3	3,1	2,9	2,9	3	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	2,6	3,1

Значения коэффициентов Zeta определены с допуском на расчетное значение Kv по нормам VDI/VDE 2173

Масса																		
12.007 / 307	(кг)	3,9	4,5	5,5	6,6	9,1	11,5	17,1	22,4	32	46	67	126	184	270	--	--	--
22.007 / 307	(кг)	4	4,5	5,6	6,6	9,2	11,6	17	22,6	33	46	68	100	204	270	398	570	885

Соблюдайте требования, содержащиеся в нормативной и технической документации!

 Инструкции по эксплуатации можно скачать на официальном сайте [www.ari-armaturen.com](http://www.ari-armaturen.com).

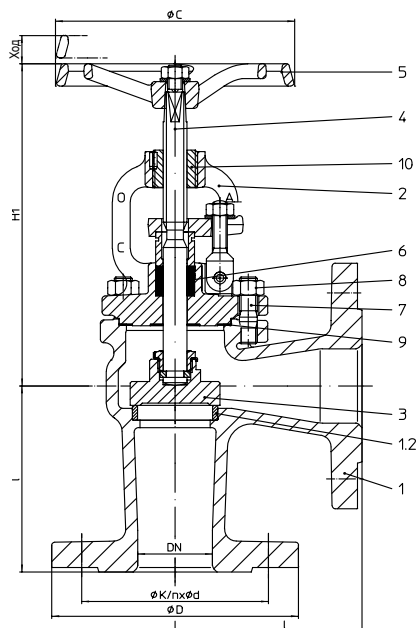
В системах, отвечающих требованиям TRD 110, не допускается применение арматуры ARI из EN-JL1040.

Имеется разрешение на изготовление в соответствии с TRB801 №45. (по TRB 801 № 45 применение EN-JL1040 не допускается)

Инженер-конструктор установки отвечает за правильность выбора запорно-регулирующей арматуры.

Средостойкость и допустимость использования необходимо проверять и запрашивать у производителя (см. обзор продукции и таблицу средостойкости).

## Угловой запорный клапан с сальниковым уплотнением и фланцами (литая сталь)



Фигура	Номинальное давление	Материал	Номинальный диаметр
34.007	PN25	1.0619+N	DN15-500
34.307	PN25	1.0619+N	DN15-500
35.007	PN40	1.0619+N	DN15-500
35.307	PN40	1.0619+N	DN15-500

**Серия 307: седельная пара из RG/MS**

CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R код 02

CuSn10-Cu, CC480K код 03

(макс. рабочая температура: 180 °C, код согласно DIN 86251)

## Испытания:

- DN15-300 опционально:  
EN ISO 15848-1 / TA - Luft  
TÜV-Prüf-Nr. TA 08 2016 C04 (см. стр. 16)

## учтённые нормы:

- EN 13709 (1.0619+N)

**При больших перепадах давления необходим разгрузочный затвор!**  
(не предусмотрен для серии 306, необходимо учитывать максимальный ΔP!)  
(см. стр. 13)

Спецификация деталей					
Поз.	Зпч.	Обозначение	Фигура 34./35.007	Фигура 34./35.307	
1		Корпус	GP240GH+N, 1.0619+N		
1.2		Седельное кольцо	DN ≤50: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >50: G19 9 Nb Si, 1.4551	CuSn10-Cu, CC480K код 03	
2		Дугообразная крышка	GP240GH+N, 1.0619+N		
3	x	Затвор	DN ≤200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >200: P265 GH, 1.0425	CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R код 02 CuSn10-Cu, CC480K код 03	
4	x	Шпindelь	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (полированный)	CuSn8, CW453K код 03 (полированный)	
5		Маховик	EN-JL1040, EN-GJL-250 (FE 13 эпоксидное покрытие)		
6	x	Сальниковая набивка	чистый графит		
7		Шпилька	25CrMo4, 1.7218		
8		Шестигранные гайки	C35E, 1.1181		
9	x	Уплотнительная прокладка	чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали)		
10		Резьбовая втулка	11SMn30+C, 1.0715+C		
L Запасные части					

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

**Монтажная длина CTF базового ряда 8 согласно DIN EN 558**

стандартные размеры фланцев см. на стр. 15

l	(мм)	90	95	100	105	115	125	145	155	175	200	225	275	325	375	425	475	525 *
---	------	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-------

\* согласно заводским нормам ARI

**Габаритные размеры**

	(мм)	185	185	200	200	215	215	245	280	320	360	415	495	575	655	735	740	840	
H1	(мм)	120	120	140	140	160	160	180	200	225	250	400	520	520	520	640	640	640	
ØC	(мм)	9	9	13	13	21	19	28	32	36	52	56	73	80	110	116	126	181	
Ход	(мм)	5,2	9,2	15	24	37	58	96	150	235	360	510	905	1430	2040	2775	3975	5660	
Значение Kvs	(м³/ч)	--	3	3	2,8	2,9	3	3	3,1	2,9	2,9	3	3,1	3,1	3,1	3,1	2,6	3,1	
Значение Zeta	--	Значения коэффициентов Zeta определены с допуском на расчетное значение Kv по нормам VDI/VDE 2173																	

**Масса**

	(кг)	5,2	7,2	7,4	8,4	12,4	13,6	20	25	34	53	70	138	170	290	383	690	963	
34.007 / 307	(кг)	5,2	7,2	7,4	8,4	12,4	13,6	20	25	34	53	70	148	188	327	430	767	1018	
35.007 / 307	(кг)																		

Соблюдайте требования, содержащиеся в нормативной и технической документации!

 Инструкции по эксплуатации можно скачать на официальном сайте [www.ari-armaturen.com](http://www.ari-armaturen.com).

Имеется разрешение на изготовление в соответствии с TRB801 №45.

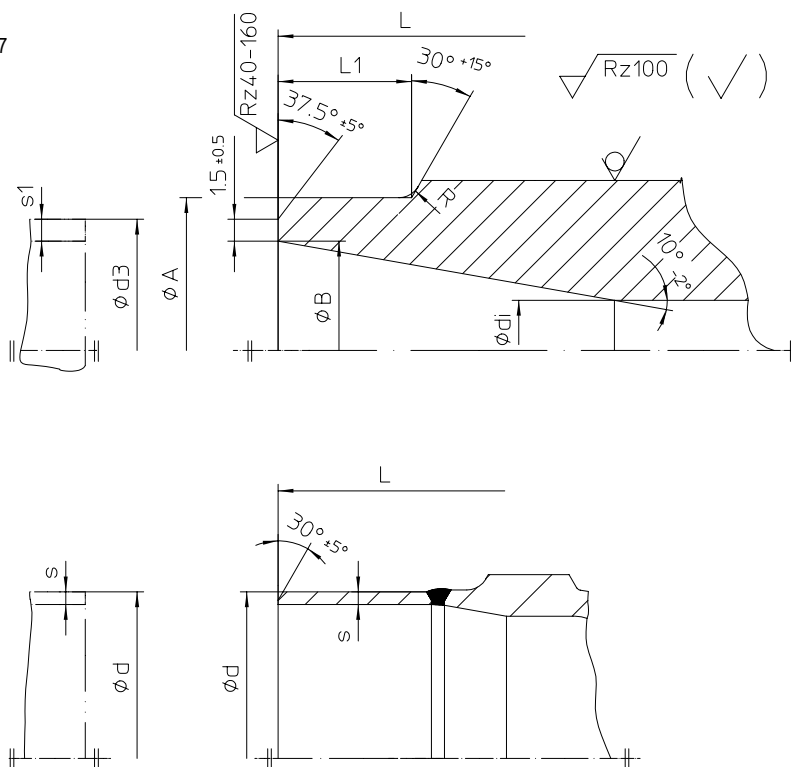
Инженер-конструктор установки отвечает за правильность выбора запорно-регулирующей арматуры.

Средостойкость и допустимость использования необходимо проверять и запрашивать у производителя (см. обзор продукции и таблицу средостойкости).



L = монтажная длина

Разделка кромок согласно DIN EN 25817



DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

**Концы под приварку встык согласно DIN EN 12627**

L	(мм)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850	980	1100
ØA	(мм)	22	28	35	44	50	62	77	91	117	144	172	223	278	329	362	413
ØB	(мм)	17,3	22,3	28,5	37,2	43,1	53,9	68,9	80,9	104,3	130,7	157,1	204,9	257	307,9	338	384,4
Ødi	(мм)	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	330	375
R	(мм)	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	5	5	5	5	5
L1 (аналог.)	(мм)	10	10	10	10	10	10	10	12	14	18	20	20	25	33	45	45
Ød3	(мм)	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3	139,7	168,3	219,1	273,0	323,9	355,6	406,4
s1	(мм)	2	2,3	2,6	2,6	2,6	3,2	3,6	4	5	4,5	5,6	7,1	8	8	8,8	11

Монтажная длина ETE базового ряда 1 согласно DIN EN 12982

Концы под приварку встык согласно DIN EN 12627 Рис. 4

Подготовка кромок под сварку согласно по DIN EN 29692 код 1.3.3.

В клапанах ARI с присоединением под приварку встык применяются следующие материалы:

GP240GH+N, 1.0619+N согласно DIN EN 10213-1-2,

P250GH, 1.0460 согласно DIN EN 10222-2.

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

**С приварными переходниками из стали P235GH (приварные переходники ≙ фланцы с приварной горловиной)**

Ød	(мм)	--	--	--	--	--	--	76,1	88,9	114,3	139,7	168,3	219,1	--	--	--	--
Øs	(мм)	--	--	--	--	--	--	2,9	3,2	3,6	4,0	4,5	6,3	--	--	--	--

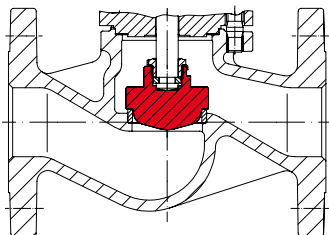
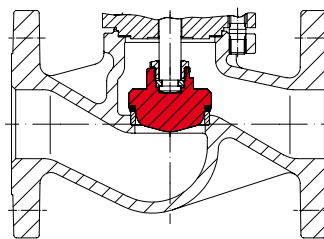
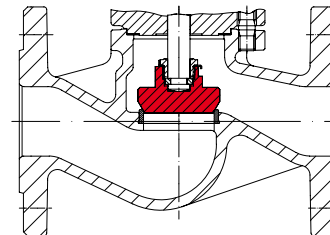
Материалом присоединительных переходников (DN 65-200) является P235GH согласно DIN EN 10216-2.

На основании имеющегося опыта рекомендуется использовать электросварку для соединения клапанов и сетчатых фильтров с трубами или между собой.

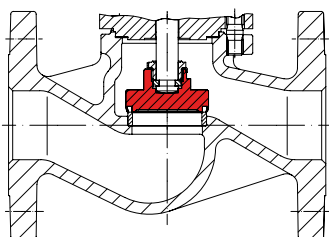
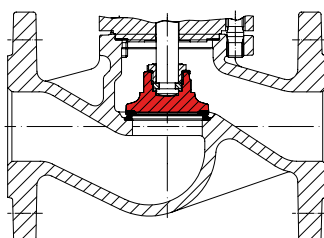
В виде сварочных добавок рекомендуется использовать щелочно-известковые электроды с соответствующим составом.

Избегать газовой сварки.

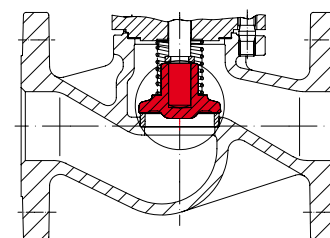
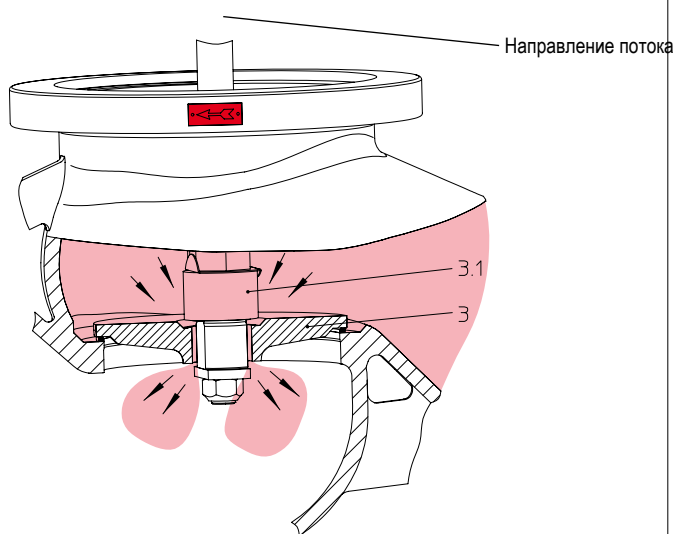
Из-за разного состава материала и разной толщины стенки трубы и присоединительного патрубка клапана при газовой сварке более вероятно появление дефектов (например, растрескивание под напряжением, образование крупнозернистой структуры), чем при электросварке.


 Регулирующий затвор  
(макс. допуст.  $\Delta P$  см. характеристики расхода)

 Регулирующий затвор с мягким уплотнением  
Макс. рабочая температура 200°C при PTFE + 25% графита  
(макс. допуст.  $\Delta P$  см. характеристики расхода)


Затвор с конической посадочной поверхностью


 Затвор с мягким уплотнением  
Макс. рабочая температура 200°C при PTFE + 25% графита


Стеллитированный затвор


 Плавающий затвор с поджимной пружиной -  
Макс. дифференциальное давление см. таблицу для разгруженных затворов,  
Давление срабатывания 0,1 бар  
(Специальные исполнения см. стр. 14)  
Параметры расхода (Kvs и Zeta) см. техпаспорт „Обратные клапаны“..


разгруженный золотник

Клапаны с разгруженным золотником устанавливаются таким образом, чтобы поток был направлен на затвор и шток клапана был направлен вертикально вверх.

Принцип действия:  
при вращении маховика против часовой стрелки на закрытом клапане приподнимается золотник (Поз. 3.1) с основного разгруженного затвора (Поз. 3). В результате среда проходит через затвор (Поз. 3) и выравнивает давление с обеих сторон. После выравнивания давлений в пределах допуска, указанного в таблице, клапан можно открыть путем дальнейшего вращения маховика с обычным усилием.

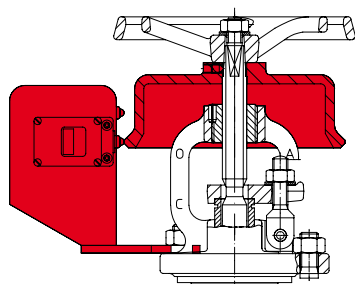
Разгруженные затворы максимально эффективны только в замкнутых системах.

При сбросе среды в сосуд с атмосферным давлением выравнивать давление с обеих сторон затвора невозможно.

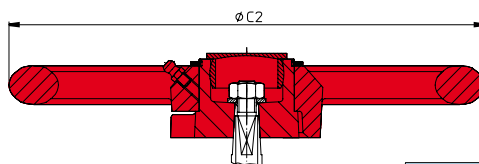
При большом объеме трубопроводной системы, в отдельных случаях, при долгом выравнивании давления, необходимо наличие байпасной обходной линии (или другое конструктивное исполнение).

**Запорные клапаны ARI, для которых перепад давления превышает следующие значения, необходимо оснащать разгруженным затвором**

DN		125	150	200	250	300	350	400	500
Перепад давления ( $\Delta P$ )	(бар)	25	21	14	9	6	4,5	3,5	1,5

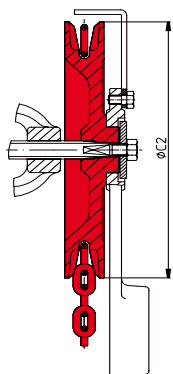


Концевые выключатели



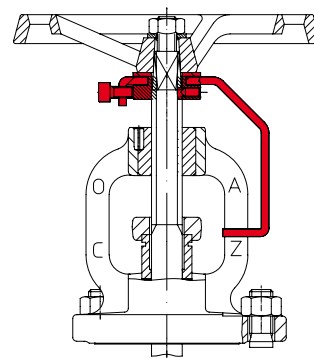
Маховик с ударным воздействием

DN (мм)	ØC2 (мм)	Вес (кг)
15-32	180	1,5
40-100	250	3
125-200	365	5
250-500	520	13

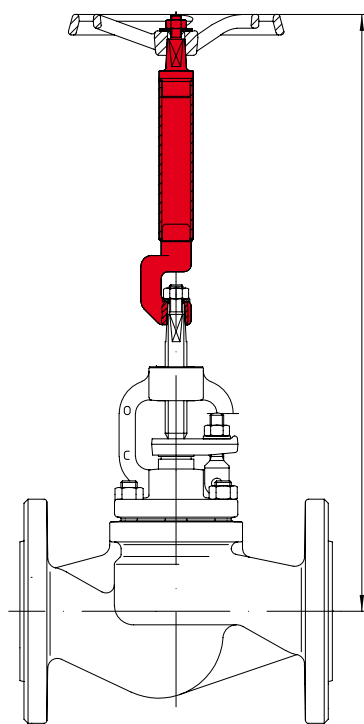


Цепное колесо

DN (мм)	ØC2 (мм)	Вес (кг)
15-32	180	2,5
40-80	220	7
100-150	260	8,9
200-400	300	11

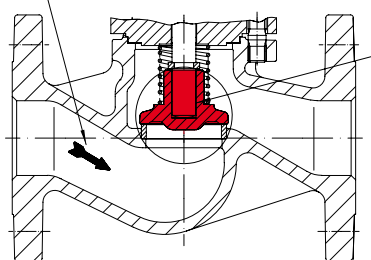


Указатель положения с блокирующим устройством



Удлинитель штока (при заказе укажите высоту!)

Направление потока


 Отверстие и шток с  
 присоской

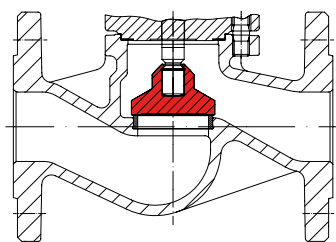
**Плавающий затвор с поджимной пружиной и демпфером**

В особых случаях, например, при высокой турбулентности потока, в конструкции с «плавающим затвором» следует использовать клапаны с набивным сальником с демпфером:

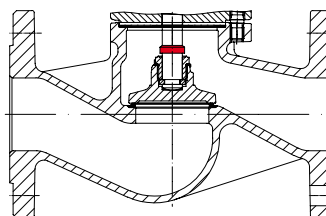
- в случае установки клапанов с набивным сальником и «плавающим затвором» в непосредственной близости от центробежных насосов;
- после станций понижения давления;
- после трубных колен;
- в малогабаритных установках;
- в случае отсутствия компенсаторов;
- если насос не установлен на демпфирующем основании;
- при длине трубы, недостаточной для стабилизации потока;
- при отсутствии байпасной линии для пуска;
- в случае выбора излишне большого диаметра клапана.

**Описание функций**

Кольцевой зазор между шпинделем и внутренней стенкой затвора способствует плавному вытеснению среды из затвора



DN15-50



DN ≥ 65

Обратное уплотнение

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500		
<b>Стандартные размеры фланцев</b>																			
Фланцы согласно DIN EN 1092-1/-2 (Отверстия фланцев/допуски толщины согласно DIN 2533/2544/2545)																			
PN6	ØD	(мм)	80	90	100	120	130	140	160	190	210	240	265	320	--	--	--	--	
	ØK	(мм)	55	65	75	90	100	110	130	150	170	200	225	280	--	--	--	--	
	шт x Ød	(мм)	4x11	4x11	4x11	4x14	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	8x18	8x18	8x18	--	--	--	--	
PN16	ØD	(мм)	95	105	115	140	150	165	185	200	220	250	285	340	405	460	520	580	715
	ØK	(мм)	65	75	85	100	110	125	145	160	180	210	240	295	355	410	470	525	650
	шт x Ød	(мм)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	4x18 <sup>1)</sup>	8x18	8x18	8x18	8x22	12x22	12x26	12x26	16x26	16x30	20x33
PN25	ØD	(мм)	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	360	425	485	555	620	730
	ØK	(мм)	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	310	370	430	490	550	660
	шт x Ød	(мм)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	8x18	8x18	8x22	8x26	8x26	12x26	12x30	16x30	16x33	16x36	20x36
PN40	ØD	(мм)	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	375	450	515	580	660	755
	ØK	(мм)	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	320	385	480	510	585	670
	шт x Ød	(мм)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	8x18	8x18	8x22	8x26	8x26	12x30	12x33	16x33	16x36	16x39	20x42

<sup>1)</sup> так же возможно исполнение фланца с 8 отверстиями согл. DIN EN 1092-1/-2.

<b>Номинальное давление/температура</b>	<b>Промежуточные значения макс. допустимого рабочего давления можно определить путем линейной интерполяции между предыдущим и последующим значениями температуры.</b>
---	---

согласно DIN EN 1092-2			-60°C до <-10°C <sup>1)</sup>	-10°C до 120°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
EN-JL1040	16	(бар)	--	16	14,4	12,8	11,2	9,6	--	--	--
EN-JS1049	16	(бар)	по запросу	16	15,5	14,7	13,9	12,8	11,2	--	--
EN-JS1049	25	(бар)	по запросу	25	24,3	23	21,8	20	17,5	--	--

согласно заводским нормам ARI			-60°C до <-10°C <sup>1)</sup>	-10°C до 120°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
1.0619+N	25	(бар)	18,7	25	23,9	22	20	17,2	16	14,8	8,2
1.0619+N	40	(бар)	30	40	38,1	35	32	28	25,7	23,8	13,1
1.0460	25	(бар)	18,7	25	23,9	22	20	17,2	16	14,8	10
1.0460	40	(бар)	30	40	38,1	35	32	28	25,7	23,8	16

согласно DIN EN 1092-1			-60°C до <-10°C <sup>1)</sup>	-10°C до 100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
1.4408	16	(бар)	16	16	14,5	13,4	12,7	11,8	11,4	10,9	--
1.4408	25	(бар)	25	25	22,7	21	19,8	18,5	17,8	17,1	--
1.4408	40	(бар)	40	40	36,3	33,7	31,8	29,7	28,5	27,4	--

<sup>1)</sup> Шпильки и гайки из A4-70 (для температур ниже -10°C)

**При заказе укажите:**

- Номер фигуры
- Номинальное давление
- Номинальный диаметр
- Специальное исполнение / вспомогательные устройства

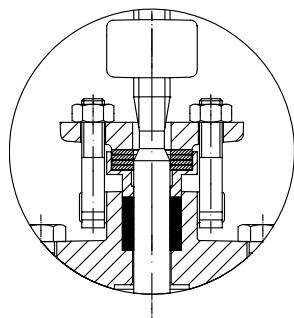
**Пример:**

Фигура 35.006; Номинальное давление PN40; Номинальный диаметр DN100; с регулирующим затвором, ограничителем хода и фиксирующим устройством..

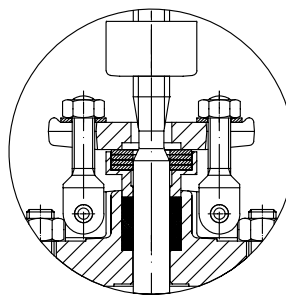


Испытания: DN15-300 опционально  
EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. TA 08 2016 C04

с подпружиненным сальником



Серый литейный чугун, чугун с шаровидным графитом



Литая сталь, ковкая сталь, нержавеющая сталь