

ТЕХНОЛОГИЯ



> ИНЖИНИРИНГ

Conval, ПО соответствующее стандартам ISO5167 / ISOTR 15377
Программа Miller
Расчет по DESP 9723 CE (ADEP)
Расчет нагрузки на термокарманы по стандартам ASME PTC 19.3 2010
Расчет толщины ограничительных диафрагм в соответствии с ASME B31.3



> ПРОЕКТИРОВАНИЕ

Программа чертежей AUTOCAD
Программа чертежей 3D SOLIDWORKS



> ПРОИЗВОДСТВО

Токарная обработка до диаметра 2700мм
Фрезерная головка
Сверление
Глубокое сверление
Сварка (TIG, MIG, ARC)

> СИСТЕМА МАРКИРОВКИ / ОТСЛЕЖИВАНИЯ

Микро-перкуссия
Лазер

ФРАНЦИЯ: ГОЛОВНОЙ ОФИС

Офис проектирования и инжиниринга / Производственный цех

RD 817 - Chemin Les Augas
64170 LACQ - FRANCE

Тел: +33 559 308 520 / Факс: +33 559 308 521
Почта: delta64@deltafluid.fr

www.deltafluid.fr



Проектирование и производство оборудования для измерения расхода жидкости и газа

ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification



НАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА

Дельтафлюид была основана рядом с нефтяным месторождением Лак, на юге Франции. Компания приобрела признанный опыт проектирования и изготовления полного спектра первичных элементов измерения расхода жидкостей и газов, предназначенных для химической и нефтехимической промышленности. Более 10 тысяч устройств установлено по всему миру.

МЫ ИМЕЕМ ДОВЕРИЕ ЗНАМЕНИТЫХ КОМПАНИЙ



РЕАКТИВНОСТЬ

короткие сроки поставки, разработка и производство на нашем заводе

ГИБКОСТЬ

разработка и производство специфического оборудования по требованиям клиента

СОВЕТ

Наша команда квалифицированных инженеров может проконсультировать Вас в выборе лучшего технологического решения

НАШЕ ОБОРУДОВАНИЕ: ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА



ИЗМЕРЕНИЕ РАСХОДА ПЕРЕМЕННЫМ ПЕРЕПАДОМ ДАВЛЕНИЯ

- > Диафрагма – острый край, конический вход, четверть круга, эксцентричный, сегментарный, мульти отверстиенный
- > Трубка Вентури – сварка, механическая обработка
- > Сопло – ISA1932, длинного радиуса, вентури-сопло
- > Необходимая прямая длина
- > Монтаж с встроенными диафрагмами
- > Измерительная трубка высокой точности
- > Компактный расходомер – одно или множество отверстий
- > Усредняющая трубка пито

СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЙ ПРИНЦИП

- > Стандарты ISO5167, ISO TR 15377, BS1042 или ASME.MFC.3M
- > Единственный расходомер, не нуждающийся в калибровке



ПОГРЕШНОСТЬ

- > Гарантированная погрешность, воспроизводимость и надежность
- > Уменьшение погрешности измерения: измерительная трубка с высокой точностью (погрешность $\leq 1\%$)
- > Нулевой долгосрочный дрейф



НАДЕЖНЫЙ

- > Проверенная технология
- > Без передвижных частей
- > Длительный срок службы



БЕЗОПАСНОСТЬ

- > Сборка, готовая к установке
- > Компактная измерительная система
- > Эффективная разработка для избежания утечки



ЭКОНОМИЧЕСКИ ВЫГОДНАЯ СИСТЕМА

- > Отсутствие расходов на калибровку
- > Экономический монтаж и ввод в эксплуатацию
- > Не нуждается в техническом обслуживании



ПРОИЗВОДСТВО & КОНТРОЛЬ

- > Контроль размеров
- > DESP97.23.CE
- > Сварка: ASME, EN287
- > Неразрушающий контроль: цветная дефектоскопия, рентгеноскопия, PMI, US
- > Гидростатический тест



ПРИНЦИП ИЗМЕРЕНИЯ

ИЗМЕРЕНИЕ И КОНТРОЛЬ ЖИДКОСТЕЙ И ГАЗОВ



ДАТЧИК ИЗМЕРЕНИЯ ПО ПРИНЦИПУ ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ



Pressure mbar
125.0

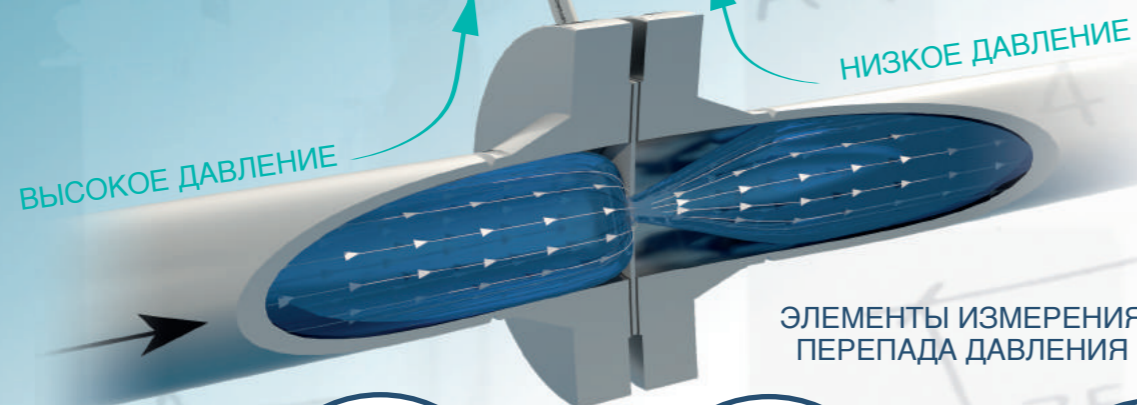
HART
COMMUNICATION PROTOCOL

PROFIBUS
DP

Fieldbus

WIRELESS

ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУРЫ



ДИАФРАГМА

СОПЛО

ВЕНТУРИ