

GESTRA Steam Systems

Регулирующий клапан с радиально перфорированной ступенчатой втулкой

ZK 29

PN 160; DN 25, 50, 80, 100, 150 MM (1", 2", 3", 4", 6")

Описание

Регулирующий клапан для работы при больших перепадах давлений. Применяется, например, на промышленных предприятиях и электростанциях как:

- Клапан впрыска охлаждающей воды
- прогревочный клапан
- дренажный клапан
- клапан непрерывной продувки
- регулирующий клапан питательной воды
- Рециркуляционный клапан
- паровой регулирующий клапан

Перепад давления снижается в радиально перфорированной ступенчатой втулке постепенно, что приводит к падению скорости потока, уменьшая тем самым износ клапана и уровень шума (80 дБ (A)).

Проходной клапан со штоком, шпинделем, плунжером и втулкой. По запросу возможно угловое исполнение.

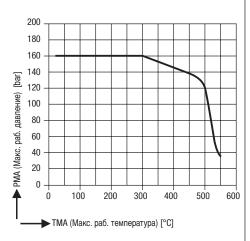
Внутренние части (вкл. седло) полностью взаимозаменяемы. Класс протечек DIN 3230 B0 1.

Опции:

- Вход для ввода уплотняющей жидкости
- Самозатягивающийся сальник
- Ограничитель хода штока в направление закрытия
- Пробоотборный клапан

Характеристики по давлению/температуре						
РМА (Макс. раб. давление)	[бари]	160	100	62		
ТМА (Макс. раб. температура)	[°C]	300	510	530		
∆РМХ (Макс. Перепад давления)	[бар]		100			

Перепад давления = давление перед клапаном минус давление после клапана



Материалы	
Корпус DN 25, 50	Кованая легированная сталь 13 CrMo 4 4 (1.7335)
Корпус DN 80, 100. 150	Литая сталь GS-17 CrMo 5 5 (1.7357)
Шпиндель	Нержав. Сталь X 35 CrMo17 (1.4122)
Плунжер и седло	Нержав. Сталь X 90 CrMoV 18, закаленная (1.4112)

По запросу за доп. плату концы под приварку из других материалов и других размеров.

Регулирующий клапан оснащается следующими приводами:

- ZK 29/01
 Ручной привод, не трансформируемый (только для DN 25-80)
- 2. ZK 29/13 Линейный электропривод
- ZK 29/14 (Стандартное исполнение)
 Исполнение со специальным вкладышем для
 установки электромеханического привода или
 штурвала
- 4. ZK 29/20 Пневматический привод
- 5. ZK 29/30 Рукоятка без установленного четверть-оборотного привода
 - ZK 29/31 Рукоятка для установки четверть-оборотного привода

Типы присоединений

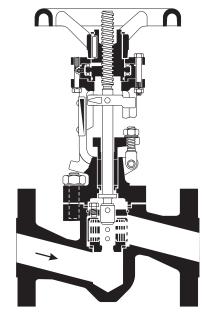
Концы под приварку (Стандарт)

Фланцы по DIN, PN 160 (BS 4504, таб. 160); по запросу фланцы на PN 40, 63 или 100, но строительная длина соответствует PN 160.

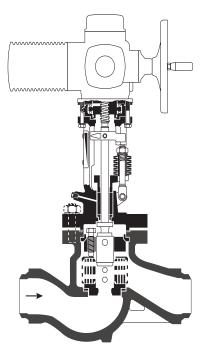
Специальные типы присоединений по запросу.



ZK 29

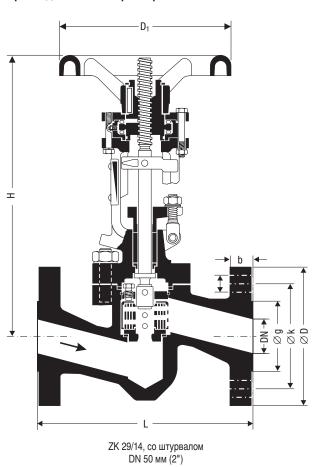


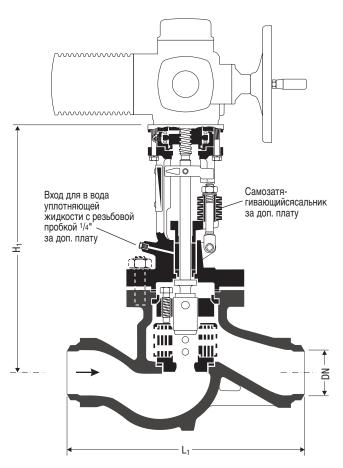
ZK 29/14, DN 25 мм (1") с фланцамц



ZK 29/14, DN 80 мм (3") с концами под приварку и ограничителем хода штока

Присоединительные размеры





ZK 29/14, с электромеханическим приводом DN 80 мм (3")

DN	[мм]	25	50	80	100	150
Размеры, мм	L H H ₁ D ₁	230 325 270 125	300 390 320 200	380 480 405 200	430 630 540 320	550 740 660 500
Размеры фланцев, мм (PN 160)	D b k g	140 24 100 68 18 4	195 30 145 102 26 4	230 36 180 138 26 8	265 40 210 162 30 8	335 50 290 218 33 12
Концы под приварку (DIN 3239-R4)		33.7 x 3.2	60.3 x 4	88.9 x 6.3	114.3 x 8	168.3 x 12.5
Bec ZK 29 / 14	Фланц. [кг] Сварной [кг] Штурвал [кг]	16.5 12.5 0.5	33.5 25.5 1.6	63 50 1.6	120 100 6	215 180 15



Радиально перфорированная ступенчатая втулка в качестве дроссельного узла

Значения K_{vs} / Выбор привода

DN	Хар-ка	Значение К _{vs} [м³/ч]		Ход штока [мм]	Полн.ход штока [обо- роты]	Макс. крут. момент для откр./закр. [Нм]	Типо- размер привода DIN ISO 5210	
25	Линейн.	0.7	1.4	2.1	16	4	20	B1 – F10
25	Равно-процент	0.7	1.4	2.1	16	4	20	B1 – F10
50	Линейн.	3	6	9	33	8.3	60	B1 – F10
50	Равно-процент	3	5.5	8	33	8.3	60	B1 – F10
80	Линейн.	14	21	28	45	11.3	60	B1 – F10
80	Равно-процент	9	15	21	45	11.3	60	B1 – F10
100	Линейн.	20	33	46	60	12	95	B1 – F10
100	Равно-процент	15	25	35	60	12	95	B1 – F10
150	Линейн.	70	100	160	90	15	215	B1 – F14
150	Равно-процент	60	85	110	90	15	215	B1 – F14



Расчет требуемого значения K_V^*)

- 1. Для воды в диапазонах температур, где не наблюдается вскипание по причине падения давления (например, герметичные клапаны и клапаны инжекционного охлаждения), рассчитанное значение К_V необходимо умножить на поправочный коэффициент, который можно определить из приведенного ниже графика. В графике учтен коэффициент запаса 1.2.
- 2. Если по причине падения давления наблюдается вскипание, то для расчета значения Ку нельзя использовать нижеприведенные формулы. В этом случае смотрите на следующей странице график пропускной способности по горячей воде. Если $p_2/p_1 > 0.5$, то полученную из графика величину пропускной способности по горячему конденсату необходимо умножить на поправочный коэффициент, который можно определить из нижеприведенного графика противодавления. При расчетах необходимо всегда учитывать коэффициент запаса 1.2.
- 3. Для пара рассчитанное значение K_V необходимо умножить на коэффициент запаса 1.2.

Падение дав ления	k _V	для жидкостей	для гава, скорректиро в анного по темпер.	для паро в	для насыщ. и в лажного пара
$\Delta p < \frac{p_1}{2}$ $\left(p_2 > \frac{p_1}{2}\right)$	K _V	<u>Ϋ</u> η	$=\frac{\dot{V}_{N}}{514}\sqrt{\frac{\rho_{N}\cdot T_{1}}{\Delta\rho\cdot\rho_{2}}}$	$=\frac{\dot{m}}{31.6} \sqrt{\frac{v}{\Delta p}}$	$=\frac{\dot{m}}{31,6} \sqrt{\frac{v \cdot x}{\Delta p}}$
$\Delta p > \frac{p_1}{2}$ $\left(p_2 < \frac{p_1}{2}\right)$	K _V	$= 31.6 \sqrt{\Delta \rho} = \frac{1}{31.6} \sqrt{\rho_{1} \Delta}$	$ = \frac{2 \dot{V}_{N}}{514 \cdot p_{1}} \sqrt{\rho_{N} \cdot T_{1}} $	$=\frac{\dot{m}}{31.6} \sqrt{\frac{2v}{p_1}}$	$=\frac{\dot{m}}{31,6} \sqrt{\frac{v\cdotx\cdot2}{p_1}}$

^{*)} Коэффициент перевода: C_V (США) = 1.17* K_V ; C_V (Англ) = 0.98* K_V

Поправочный коэффициент для потоков воды (без вскипания)

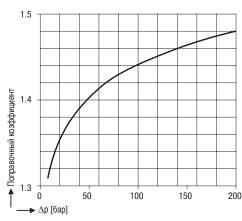
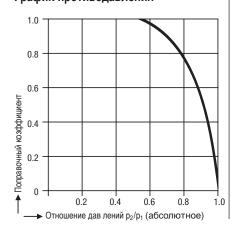


График противодавления



Обозн	ачения:	
<i>k</i> _v	Коэффициент макс. пропускной способности	[м³/ч]
V	Расход	[M ³ /4]
ṁ	Расход	[кг/ч]
\dot{V}_N	Объем. расход для газов в стандарт. состоянии (0 °C, 1013 мбар)	[м³/ч]
<i>p</i> ₁	Давление на входе	[бара]
p_2	Давление на выходе	[бара]
Δp	Перепад давления $p_1 - p_2$	[бар]
ρ_{1}	Плотность среды при T_1 и p_2	[KL/W3]
ρ_{N}	Плотность газов в стандарт. состоянии	[KГ/M³]
V	Удельный объем пара при Т ₁ и <i>р</i> ₂ или если	
	$\Delta p > \frac{p_1}{2}$, то при $\frac{p_1}{2}$	[M ³ /KΓ]
<i>T</i> ₁	Абсолютная температура среды на входе	[K]
X	Содержание сух. насыщ. пара во влажном паре	$(0 < x \le 1)$

Регулирующий клапан с радиально перфорированной ступенчатой втулкой

ZK 29

PN 160; DN 25, 50, 80, 100, 150 MM (1, 2, 3, 4, 6")

Графики пропускной способности

Данные графики показывают максимальную пропускную способность по горячей и холодной воде (конденсат) полностью открытого клапана при линейной характеристике регулирования.

В пределах диапазона регулирования эти клапаны (всех диаметров) имеют линейную характеристику. Для специальных рабочих условий можно изменять настройку дроссельного узла для получения других значений Kvs и, соответственно, расходов, отличных от тех, которые указаны в графиках справа. Однако при этом сохраняется линейная характеристика регулирования. Также возможно изменить линейную характеристику регулирования на равнопроцентную посредством взаимного перемещения колец (ступеней) втулки.

Форма заказа

Регулирующий клапан GESTRA ZK 29 Расчетный данные: p = ... бар, t = ... °C

Рабочие данные: нагрузка

	1	2	3
<i>р</i> ₁ [бар]			
t ₁ [°C]			
<i>р</i> ₂ [бар]			
Δр [бар]			
m [т/ч]			

(пожалуйста, впишите данные)

Среда:

Привод: электрический (тип)

«открыто-закрыто» или

«плавное регулирование»

Напряжение питания/Гц

Управл. напряжение/Гц

пневматический (тип)

открытие пружиной

закрытие пружиной

штурвал да/нет

позиционер

да/нет

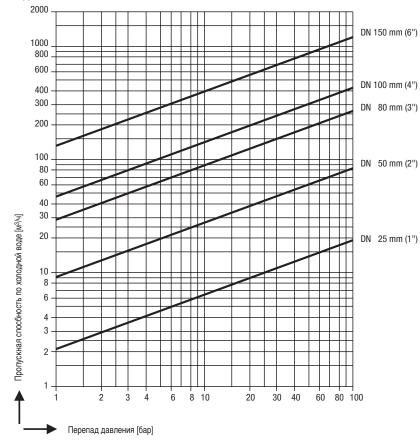
Следующие сертификаты испытаний могут быть предоставлены по запросу за дополнительную плату:

В соответствие с EN 10204-2.1, -2.2, -3.1А, -3.1В и -3.1С. Сертификаты испытаний должны запрашиваться при размещении заказа. После поставки оборудования данные сертификаты не могут быть предоставлены. Цены и полный список предоставляемых сертификатов можно найти в нашей брошюре «Цены на сертификаты испытаний для стандартного оборудования».

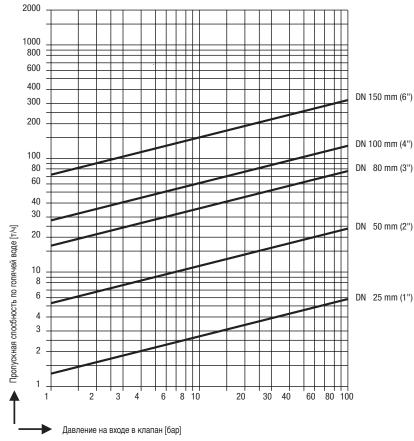
Для получения других сертификатов испытаний, не указанных в этой брошюре, обращайтесь к нам.

Поставка в соответствии с нашими стандартными условиями.

Хоподная вода



Горячая вода $t_s - 5K$



Postfach 10 54 60. D-28054 Bremen Münchener Str. 77, D-28215 Bremen Telefon +49 (0) 421 35 03 - 0, Telefax +49 (0) 421 35 03-393 E-Mail gestra.ag@flowserve.com, Internet www.gestra.de

