|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 2 ноября, 2007 |  | Спринклеры 11a |
|  | **ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ** | **Дренчеры**  **Micromatic® и MicromaticHP®**  **розеткой вниз** |

**The Viking Corporation, 210 N Industrial Park Road, Hastings MI 49058**

**Телефон: 269-945-9501 Технический Отдел 877-384-5464 Факс: 2699454495 Email: techsvcs@vikingcorp.com**

**1. ОПИСАНИЕ ИЗДЕЛИЯ**

Дренчеры стандартного срабатывания Micromatic® и MicromaticHP® розеткой вниз – это небольшие дренчерные оросители, производятся с различными покрытиями, и К-факторами, для того, чтобы отвечать всем требованиям проектирования. Могут применяться как в водяных системах, так и в пенных. В декоративных целях при необходимости добавления цвета могут использоваться специальные цвета покрытия из полиэстера и тефлона®. Кроме того, эти два покрытия были разработаны для установки в агрессивной среде и их коррозионно-устойчивое свойство внесено в таблицу одобрений cULus. (Примечание: FM Global не имеет классификации коррозионно-устойчивости полиэстерного и тефлонового® покрытий.)

**2. ПЕРЕЧИСЛЕНИЯ И СЕРТИФИКАЦИЯ**

Перечислен в cULus в категории VNIV

Одобрен FМ: класс спринклеров 2001,2002,2006,2015 и 2017

Одобрен NYC: MEA 89-92-E, том 12

Сертифицирован ABS: сертификат 04-HS407984A-PDA

Одобрен VdS: сертификат G4040096, G4040098, G4060058, G4060059, G4980001, G4980002, G4980005 и G4980007

Одобрен LPC: ссылка № 096е/06 и 167а/04

Сертифицирован СЕ: Стандарт EN 12259-1, EC-сертификат соответствия 0786-CPD-40141, 0786- CPD-40181, 0832- CPD-2001 и 0832-CPD-2003

Сертифицирован MЕD: Стандарт EN 12259-1, EC-сертификат соответствия 0832-MED-1003 и 0832- MED-1008 и RINA-сертификат № MED497705C5

Примечание: Остальные международные подтвержденные сертификаты доступны по запросу.

См. Таблицу Одобрений на стр. 11d-f и таблицу Критерии Дизайна на стр. 11f, которые описывают требования cULus и FМ, которым надо следовать.

**3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

**Спецификация:**

Выпускается с – 1997 г.

Минимальное рабочее давление: См. Таблицу Одобрений

**Максимальное рабочее давление: Дренчеры VK023 и VK122 предназначены для использования в диапазоне рабочего давления воды от 7 psi (0,5 bar) до 250 psi (17 bar) для систем с высоким давлением. Дренчеры HP (high pressure – высокого давления) могут обозначаться цифрой «250» на дефлекторе. Для всех остальных, не перечисленных выше, максимальное рабочее давление составляет 175 psi (12 bar).**

Гидростатически испытан на заво­де: до 500 PSI (34,5 bar)

Техническая информация Viking также доступна на корпоративном сайте

http://www.vikinggroupinc.com.

На сайте может присутствовать обновленная информация по этим техническим данным

Испытания: Патент США № 4,831,870

Диаметр резьбы: См. Таблицу Одобрений

Номинальный К-фактор: См. Таблицу Одобрений

Общая длина: См. Таблицу Одобрений

**Стандарты материалов:**

Отливка каркаса: Латунь UNS-C84400

Дефлектор: Фосфорная бронза UNS-C51000 или медь UNS-C19500 для спринклеров 10139, 10142, 10170, 10173, 10223 и 12105. Латунь UNS-C26000 для всех остальных дренчеров.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 2 ноября, 2007 |  | Спринклеры 11b |
|  | **ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ** | **Дренчеры**  **Micromatic® и MicromaticHP®**  **розеткой вниз** |

**The Viking Corporation, 210 N Industrial Park Road, Hastings MI 49058**

**Телефон: 269-945-9501 Технический Отдел 877-384-5464 Факс: 2699454495 Email: techsvcs@vikingcorp.com**

**Информация по заказу:** (также См. последнее издание прайс-листа Viking)

Чтобы заказать Дренчера стандартного срабатывания Micromatic® и MicromaticHP® розеткой вниз, добавьте

подходящий материал дренчера.

Материал дренчера: Латунь = А, Хром-Enloy® = F, Белый полиэстер = M-/W, Черный полиэстер = M-/B, Черный Тефлон® = N, Восковое покрытие = C, Восковое Покрытие по Полиэстеру = V-/W

**Аксессуары:** (также см. раздел «Аксессуары Спринклеров» в техническом каталоге Viking.)

**Спринклерный ключ:**

A. Стандартный ключ: артикул № 10896W/B (выпускается с 2000)

B. Ключ для углубленных спринклеров: артикул № 12144W/B\*\* (выпускается с 2003)

C.Ключ для спринклеров, покрытых воском: артикул № 13577W/B\*\* (выпускается с 2006)

ПРИМЕЧАНИЕ: ДЛЯ УГЛУБЛЕННЫХ ДРЕНЧЕРОВ С ЗАЩИТНЫМ КОЛПАЧКОМ ДОЛЖЕН

ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ КЛЮЧ 12144W/B.

\*\* требуется храповик А ½’’ (нет в наличии Viking).

**Спринклерные Ящики:**

A. Для шести спринклеров: артикул № 01724А (выпускается с 1971)

B. Для двенадцати спринклеров: артикул №01725А (выпускается с 1971)

**4. УСТАНОВКА**

См. Стандарты Установки в подходящей NFPA.

**5. ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ**

Вода, смачиватель, раствор пенообразователя, текущая через отверстие дренчера, отражается от дефлектора, формируя однородное орошение для тушения или контроля пожара.

**6. ОСМОТРЫ, ТЕСТИРОВАНИЯ И ОБСЛУЖИВАНИЕ**

Информацию по Осмотрам, Тестированиям и Обслуживанию см. в

NFPA25.

**7.ПОСТАВКА**

Дренчеры стандартного срабатывания Micromatic® и MicromaticHP® розеткой вниз мож­но приобрести через сеть

нацио­нальных или междуна­родных дистрибьюторов. Для определения ближайшего к Вам дистрибьютора обращайтесь

к веб-сайту или свя­житесь с корпорацией Viking.

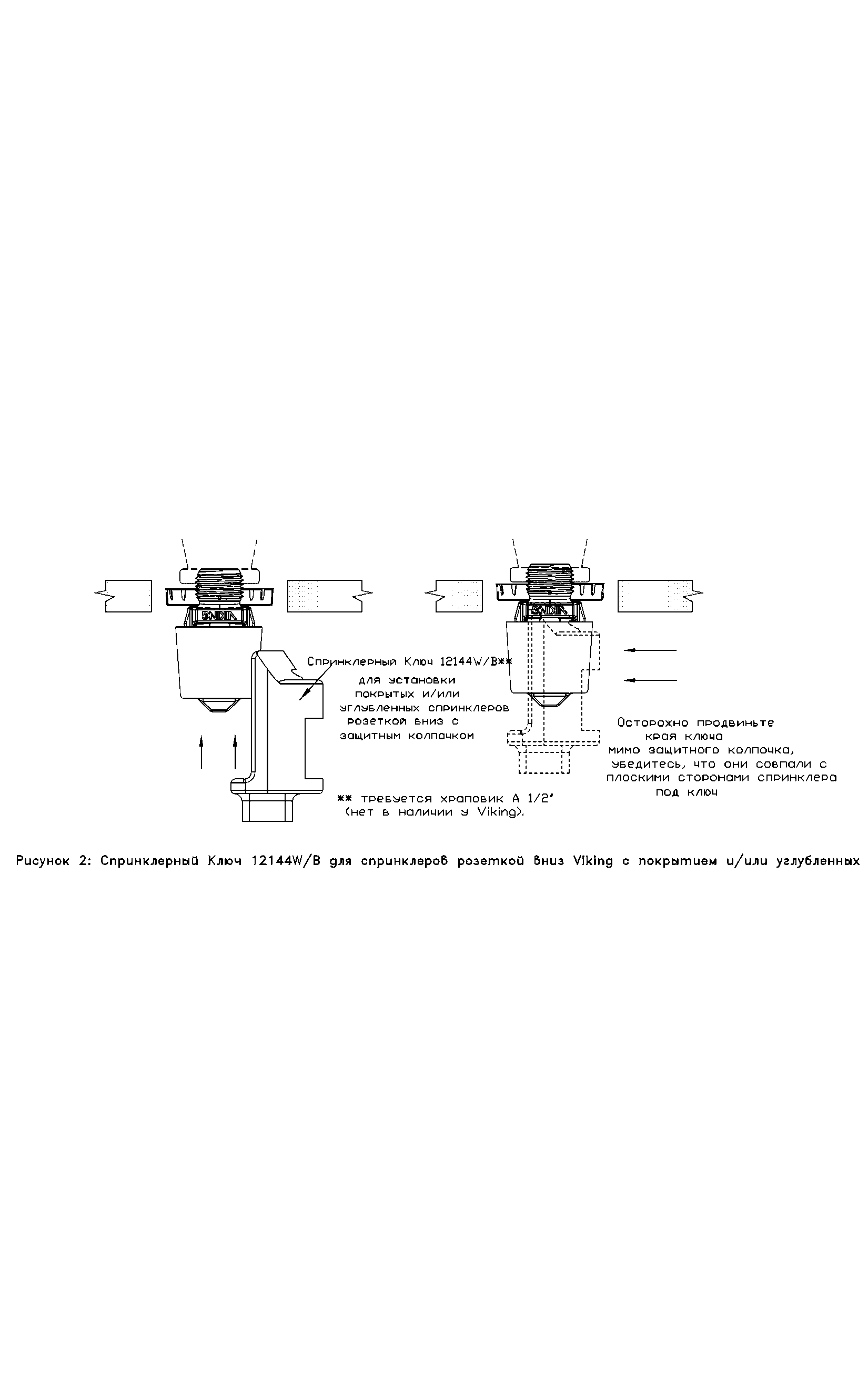
**8. ГАРАНТИИ**

Подробные условия гарантии см. в действующем прейску­ранте или свяжитесь c корпорацией Viking напрямую.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 2 ноября, 2007 |  | Спринклеры 11c |
|  | **ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ** | **Дренчеры**  **Micromatic® и MicromaticHP®**  **розеткой вниз** |

**The Viking Corporation, 210 N Industrial Park Road, Hastings MI 49058**

**Телефон: 269-945-9501 Технический Отдел 877-384-5464 Факс: 2699454495 Email: techsvcs@vikingcorp.com**



|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **КЛЮЧ**  Температура  Покрытие  Розетка  (если используется) **A 1 X**    **Таблица Одобрений 1**  Дренчеры Micromatic®  Максимальное рабочее давление 175 psi (12 bar) | | | | | | | | | | | |
| Базовый  артикул¹ | СИН | | Диаметр  резьбы | | Номин.  К-фактор | Общ.  длина | Перечисления и Сертификаты³  (Также см. Критерии Дизайна на стр. 11g) | | | | | | | |
| NPT | BSP  мм | Метри-  ческ.² | мм | cULus4 | FM | NYC7 | VdS | LPCB | | C€ | © |
| Стандартное Отверстие | | | | | | | | | | | | | | |
| 10139 | | VK 102 | ½’’ | 15 | 80.6 | 56 | B1, D5, E7, F4 | A3, C6, F3 | B1, D5, E7 | B3 | B3, D5 | | G312 | G314,15 |
| 1017311 | | VK 102 | -- | 15 | 80.6 | 56 | B1, D5, E7, F4 | A3, C6, F3 | B1, D5, E7 | B3 | B3, D5 | | -- | -- |
| Большое Отверстие | | | | | | | | | | | | | | |
| 10223 | | VK 202 | ½’’ | 15 | 115.2 | 60 | B1, D5, E7, F4 | B4, D6, F4 | B1, D5, E7 | B3 | -- | | -- | -- |
| 10142 | | VK 202 | ¾’’ | 20 | 115.2 | 59 | B1, D5, E7, F4 | B4, D6, F4 | B1, D5, E7 | -- | B3, D5 | | G412 | G414 |
| 10170 | | VK 202 | -- | 20 | 115.2 | 60 | B1, D5, E7, F4 | C6, A4 | -- | -- | B3, D5 | | G412 | G414 |
| 12105 | | VK 202 | ¾’’ | 20 | 115.2 | 56 | B1, D5, E7 | -- | -- | B3 | -- | | B313 | -- |
| Малое Отверстие9 | | | | | | | | | | | | | | |
| 1022110 | | VK 102 | ½’’ | 15 | 40.3 | 56 | B1, D5, E7 | B6, D6 | -- | -- | -- | | -- | -- |
| 1022210 | | VK 102 | ½’’ | 15 | 60.5 | 58 | B1, D5, E7 | -- | -- | -- | B3, D5 | | -- | -- |
| 10175 | | VK 102 | -- | 10 | 60.5 | 58 | -- | -- | -- | B3 | B3, D5 | | G313 | G414,15 |
| 1018910,11 | | VK 102 | -- | 15 | 40.3 | 56 | B1, D5, E7 | B6, D6 | -- | -- | -- | | -- | -- |
| **Сертифицированные Материалы**  1 - латунь, хром Enloy®, белый полиэстер5,6, черный полиэстер5,6 и черный тефлон®5  2 - белый полиэстер6, черный полиэстер6, черный тефлон®, латунь с восковым покрытием и полиэстер с восковым покрытием  3 - латунь, хром Enloy®, белый полиэстер6 и черный полиэстер6  4 - латунь и хром Enloy®  5 - латунь с восковым покрытием и полиэстер с восковым покрытием 5  6 - латунь с восковым покрытием (коррозионно-устойчивое) | | | | | | | | | | | | | | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 2 ноября, 2007 |  | Спринклеры 11g |
|  | **ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ** | **Дренчеры**  **Micromatic® и MicromaticHP®**  **розеткой вниз** |

**The Viking Corporation, 210 N Industrial Park Road, Hastings MI 49058**

**Телефон: 269-945-9501 Технический Отдел 877-384-5464 Факс: 2699454495 Email: techsvcs@vikingcorp.com**

|  |
| --- |
| **КРИТЕРИИ ДИЗАЙНА**  (См. также Таблицы Одобрений на стр. 11d-f.) |
| Требования сертификатов cULus:  Дренчеры Micromatic® и MicromaticHP® розеткой вниз сертифицированы cULus, как указано в Таблицах Одобрений установки, в соответствии с последним изданием NFPA 13 для стандартных спринклеров.   * Предназначены для использования с низким, средним и повышенным классом пожароопасности (*исключение: спринклеры с маленьким отверстием ограничиваются применением в помещениях с низким классом пожароопасности, где применялись подобные стандарты по монтажу, только в водосигнальных системах с гидравлическими расчетами*). * Необходимо следовать правилам установки дренчеров, описанным в NFPA 13 для стандартных спринклеров розеткой вниз. |
| Требования одобрения FM:  Дренчеры розеткой вниз одобрены FM, как указано в Таблицах Одобрений установки, в соответствии с последним справочником FM по Мероприятиям по Уменьшению Потерь Ущерба (включая 2-8N) и Техническими Консультативными Бюллетенями. Справочник FM Global по Мероприятиям по Уменьшению Потерь Ущерба и Технические Консультативные Бюллетени содержат указания, и не ограничиваются ими, по: требованиям минимального водоснабжения, гидравлическому дизайну, наклону потолка и неровностям, допустимому минимальному и максимальному расстоянию, и расстоянию дефлектора от потолка.  ПРИМЕЧАНИЕ: Указания FM по установке могут отличаться от критериев cULus и/или NFPA. |
| **ВАЖНО: Всегда обращайтесь к Бюллетени No. F\_091699- Транспортировка и Хранение Дренчеров. Также см. стр. SR1-3 с основной информацией по транспортировке, установке и обслуживанию. Дренчеры Viking следует устанавливать в соответствии с последним изданием Технических Данных Viking, подходящими стандартами NFPA, FM Global, LPCB, APSAD, VdS или других схожих организаций, а также в соответствии с общими положениями государственных законов, указов и стандартов.** |

Наименование \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Количество \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Дата отгрузки \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Подпись \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_