



Многооборотные приводы

SA 25.1 – SA 48.1

SAR 25.1 – SAR 30.1

Блок выключателей: электромеханический

с блоком управления

AC 01.2 Intrusive

Управление

→ Parallel

Profibus DP

Profinet

Modbus RTU

Modbus TCP/IP

Foundation Fieldbus

HART



Перед началом работы прочитать руководство!

- Соблюдать технику безопасности.
- Настоящая инструкция входит в комплект изделия.
- Инструкцию хранить в течение всего периода эксплуатации изделия.
- При передаче изделия другому эксплуатационнику необходимо приложить эту инструкцию.

Назначение документа

Настоящий документ содержит информацию по установке, вводу в эксплуатацию, управлению и техобслуживанию. Приведенные здесь сведения предназначены в помощь персоналу, ответственному за выполнение этих работ.

Справочная документация:

- Руководство по эксплуатации и настройке блока управления АС 01.2, параллельное подключение Справочную документацию можно загрузить на сайте www.auma.com или заказать в компании AUMA (см. <Адреса>).

	Страница
1. Техника безопасности.....	5
1.1. Общие указания по технике безопасности	5
1.2. Область применения	5
1.3. Эксплуатация во взрывоопасной зоне 22 (опция)	6
1.4. Предупредительные указания	7
1.5. Указания и значки	7
2. Идентификация.....	9
2.1. Краткое описание	9
2.2. Заводская табличка	10
3. Транспортировка, хранение и упаковка.....	14
3.1. Транспортировка	14
3.2. Хранение	15
3.3. Упаковка	15
4. Монтаж.....	16
4.1. Монтажное положение	16
4.2. Монтаж маховика	16
4.3. Монтаж привода на арматуру/редуктор	17
4.3.1. Втулка А	17
4.3.1.1. Доработка резьбовой втулки	18
4.3.1.2. Монтаж многооборотного привода (с втулкой А) на арматуру	19
4.3.2. Соединительные элементы ВЕ	20
4.3.2.1. Монтаж многооборотного привода с втулкой В на арматуру/редуктор	21
4.4. Комплектующие для монтажа	22
4.4.1. Защитная трубка для выдвижного штока арматуры	22
4.5. Монтажные положения панели местного управления	23
4.5.1. Изменение монтажного положения	23
5. Электрическое подключение.....	24
5.1. Общие указания	24
5.2. Электрические соединения блока управления электроприводом	26
5.2.1. Электрический разъем S/SH (штекельный разъем AUMA)	26

5.2.1.1.	Порядок снятия крышки отсека контактов	27
5.2.1.2.	Подключение кабелей	28
5.2.1.3.	Порядок закрытия крышки отсека контактов	30
5.3.	Электрические разъемы электропривода	31
5.3.1.	Подключение двигателя	32
5.3.1.1.	Открыть отсек соединителей двигателя	32
5.3.1.2.	Подключение кабеля двигателя	32
5.3.1.3.	Порядок закрытия крышки отсека контактов двигателя	33
5.3.2.	Электрический разъем S/SH (штепсельный разъем AUMA)	34
5.3.2.1.	Порядок открытия отсека контактов	34
5.3.2.2.	Подключение кабелей	35
5.3.2.3.	Порядок закрытия отсека контактов	36
5.4.	Комплектующие для электрического подключения	37
5.4.1.	Блок управления электроприводом на настенном креплении	37
5.4.2.	Подключение через распределительную коробку	38
5.4.3.	Защитная рамка	40
5.4.4.	Промежуточная рамка DS для двойного уплотнения	40
5.4.5.	Наружный контакт заземления	41
6.	Управление.....	42
6.1.	Ручное управление	42
6.1.1.	Включение ручного режима	42
6.1.2.	Выключение ручного режима	43
6.2.	Автоматический режим	43
6.2.1.	Местное управление приводом	43
6.2.2.	Дистанционное управление приводом	44
6.3.	Кнопки меню (настройка и индикация)	45
6.3.1.	Структура меню и навигация	46
6.4.	Уровень пользователя. Пароль	47
6.4.1.	Ввод пароля	47
6.4.2.	Редактирование паролей	48
6.5.	Язык пользовательского интерфейса	49
6.5.1.	Настройка языка	49
7.	Индикация.....	50
7.1.	Индикация при вводе в эксплуатацию	50
7.2.	Индикация дисплея	50
7.2.1.	Сообщения от привода и арматуры	51
7.2.2.	Индикация состояния по классификации AUMA	54
7.2.3.	Индикация состояния по стандартам NAMUR	54
7.3.	Индикаторы панели местного управления	56
7.4.	Опциональные индикаторы	57
7.4.1.	Механический индикатор положения с меткой	57
8.	Сообщения (выходные сигналы).....	58
8.1.	Сигналы состояния на выходных контактах (цифровых выходах)	58
8.1.1.	Распределение выходных контактов	58
8.1.2.	Программирование выходов	58
8.2.	Аналоговые сигналы (аналоговые выходы)	58
9.	Ввод в эксплуатацию (основные настройки).....	59
9.1.	Вид отключения	59
9.2.	Порядок снятия крышки отсека выключателей	60

9.3.	Отключение по моменту	61
9.4.	Регулировка концевого выключателя	62
9.4.1.	Настройка конечного положения ЗАКРЫТО (черное поле)	62
9.4.2.	Настройка конечного положения ОТКРЫТО (белое поле)	62
9.5.	Настройка промежуточных положений	63
9.5.1.	Настройка в направлении ЗАКРЫТЬ (черное поле)	63
9.5.2.	Настройка для направления ОТКРЫТЬ (белое поле)	64
9.6.	Пробный пуск	64
9.6.1.	Проверка направления вращения по механическому указателю положения	64
9.6.2.	Проверка направления вращения по полому валу / штоку	65
9.6.3.	Проверка концевых выключателей	66
9.6.4.	Калибровочный прогон для настройки сигнала положения	66
10.	Ввод в эксплуатацию (настройки дополнительного оборудования).....	68
10.1.	Электронный датчик положения EWG 01.1	68
10.1.1.	Настройка диапазона измерения	69
10.1.2.	Корректировка значений тока	70
10.1.3.	Включение/выключение светодиодной сигнализации конечных положений	70
10.2.	Потенциометр	70
10.2.1.	Регулировка потенциометра	71
10.3.	Электронный датчик положения (RWG)	71
10.3.1.	Настройка диапазона измерения	72
10.4.	Настройка механического указателя положения	72
10.5.	Порядок закрытия крышки отсека выключателей	73
11.	Поиск и устранение неисправностей.....	75
11.1.	Неисправности при вводе в эксплуатацию	75
11.2.	Сообщения об ошибках и предупреждения	76
11.3.	Предохранители	80
11.3.1.	Предохранители блока управления	80
11.3.2.	Замена предохранителей	81
11.3.2.1.	Замена предохранителей F1/F2	81
11.3.2.2.	Проверка/замена предохранителей F3/F4	82
11.3.3.	Защита электродвигателя (термоконтроль)	82
12.	Техобслуживание и уход.....	83
12.1.	Профилактические мероприятия по уходу и безопасной эксплуатации	83
12.2.	Уход	84
12.3.	Демонтаж и утилизация	84
13.	Технические характеристики.....	85
13.1.	Технические характеристики многооборотного привода	85
13.2.	Технические характеристики блока управления электроприводом	88
14.	Запасные части.....	93
14.1.	Многооборотный привод SA 25.1 – SA 48.1 / SAR 25.1 – SAR 30.1	93
14.2.	Блок управления электроприводом AC 01.2 с электрическим подключением S	95
14.3.	Настенное крепление	97
15.	Сертификат.....	99
15.1.	Сертификат соответствия нормам ЕС / декларация соответствия компонентов	99
	Предметный указатель.....	102
	Адреса.....	105

1. Техника безопасности

1.1. Общие указания по технике безопасности

Нормативы. Директивы	Наши изделия разрабатываются и изготавливаются в соответствии с признанными стандартами и директивами. Это подтверждают декларации соответствия стандартам ЕС для встраиваемых и автономных устройств.
	Выполняя работы по монтажу, электрическому подключению, вводу в эксплуатацию и управлению, эксплуатационник и наладчик должны обеспечить соблюдение всех требований, предписаний, нормативов и национального регламента.
Правила техники безопасности/Предупреждения	Работая с установкой, персонал должен знать и соблюдать правила техники безопасности. Во избежание травм и материального ущерба необходимо также соблюдать указания предупредительных табличек на корпусе устройства.
Квалификация персонала	Монтаж, работа с электрооборудованием, ввод в эксплуатацию, управление и техобслуживание разрешается производить только квалифицированным специалистам с разрешения эксплуатационника или наладчика установки. Перед началом работ персонал должен ознакомиться и понять содержимое настоящего руководства. Во время эксплуатации установки необходимо соблюдать правила техники безопасности.
Ввод в эксплуатацию	Перед пуском проверить выполнение всех настроек и требований. Неправильная настройка может привести к выходу из строя арматуры и установки. Завод-изготовитель не несет ответственности за возможный ущерб, возникший вследствие неправильной эксплуатации электроприводов. Всю ответственность в этом случае несет эксплуатационник.
Эксплуатация	Условия безопасной и надежной эксплуатации. <ul style="list-style-type: none">Надлежащая транспортировка, хранение, установка, монтаж, а также квалифицированный ввод в эксплуатацию.Изделие разрешается эксплуатировать только в исправном состоянии с учетом инструкций настоящего руководства.При возникновении сбоя немедленно отреагировать соответствующим образом и устранить неполадку.Соблюдайте правила охраны труда.Соблюдайте местные нормы безопасности.Во время работы корпус нагревается, и температура его поверхности может достигать > 60 °C. Для защиты от ожогов рекомендуется перед началом работ термометром проверить температуру поверхности. Надевайте защитные перчатки.
Меры защиты	Эксплуатационник несет ответственность за наличие соответствующих средств безопасности, таких как ограждения, крышки, средства индивидуальной защиты.
Уход	Необходимо соблюдать указания настоящего руководства по техническому уходу, так как в противном случае надежная работа оборудования не гарантируется. Вносить изменения в конструкцию изделия разрешается только при наличии письменного разрешения производителя.

1.2. Область применения

Многооборотные приводы AUMA предназначены для управления промышленной арматурой, например: клапанами, задвижками, заслонками, кранами и др.

Перед началом применения устройств для других целей необходимо предварительно получить письменное разрешение фирмы-изготовителя.

Запрещается применение, например для:

- средств наземного транспорта согласно EN ISO 3691;
- грузоподъемных механизмов согласно EN 14502;
- пассажирских лифтов согласно DIN 15306 и 15309;
- грузовых лифтов согласно EN 81-1/A1;
- эскалаторов;
- режима длительной эксплуатации;
- подземного монтажа;
- длительного погружения в воду (см. степень защиты);
- взрывоопасных зон.
- в радиоактивных средах на атомных установках.

В случае неправильного использования изделия или его использования не по назначению производитель освобождается от ответственности за возможные последствия.

В понятие использования по назначению также входит соблюдение этой инструкции.

Информация	Руководство действительно только для исполнения с «закрытием по часовой стрелке», то есть у которого вал привода в направлении ЗАКРЫТЬ вращается по часовой стрелке.
-------------------	--

1.3. Эксплуатация во взрывоопасной зоне 22 (опция)

Электроприводы указанных типоразмеров согласно директиве ATEX 2014/34/EU принципиально пригодны также для эксплуатации в пылевзрывоопасных областях ЗОНЫ 22.

Чтобы обеспечить соблюдение всех требований норматива ATEX, необходимо обратить особое внимание на следующее:

- Электроприводы с маркировкой взрывозащиты II3D... предназначены для использования в ЗОНЕ 22.
- Максимальная температура поверхности электропривода составляет
 - T150 °C при температуре окружающей среды до +60 °C или
 - T190 °C при температуре окружающей среды до +80 °C.
- Повышенное отложение пыли на промышленных средствах при определении максимальной температуры поверхности не учитывалось.
- Для соблюдения требований к максимально допустимой температуре поверхности привода, должны выполняться следующие условия:
 - соблюдение указаний руководства по эксплуатации и технических данных, указанных производителем;
 - правильное подключение термозащиты двигателя (термовыключатель или термистор).

Таблица 1:

Температура окружающей среды	Температура отключения термозащиты двигателя	Максимальная температура поверхности
до +60 °C	140 °C	T150 °C
до +80 °C	155 °C	T190 °C

- Штепсельный разъем разрешается вставлять и вынимать только в обесточенном состоянии.
- Применяемые кабельные вводы должны также отвечать требованиям категории II3D и соответствовать степени защиты не ниже IP 67.
- Электроприводы через заземляющий вывод (комплектующие) необходимо соединить с цепью выравнивания потенциалов или с заземленной системой трубопроводов.

- Для обеспечения пылевзрывобезопасности необходимо уплотнить пустотельный вал для защиты от проникновения пыли:
 - с помощью заглушек (№ 511.0) и соответствующего уплотнения;
 - с помощью металлической защитной трубы штока, защитной крышки и уплотнения защитной трубы (№ 568.1, 568.2, 568.3) при выдвижном штоке арматуры.
- В пылевзрывоопасных зонах требуется соблюдать нормативы EN 60079, ч. 14 и 17. К обязательным условиям надежной работы электроприводов также следует отнести обученный персонал и точное выполнение инструкций при вводе в эксплуатацию, ремонте и техобслуживании.

1.4. Предупредительные указания

Наиболее ответственные операции выделены соответствующей пиктограммой со значениями ОПАСНО, УВЕДОМЛЕНИЕ, ОСТОРОЖНО, ВНИМАНИЕ.



ОПАСНО

Непосредственно опасные ситуации с высокой степенью риска. Несоблюдение этого указания может привести к серьезным травмам или смерти.



ОСТОРОЖНО

Возможные опасные ситуации с средней степенью риска. Несоблюдение этого указания может привести к серьезным травмам или смерти.



ВНИМАНИЕ

Возможные опасные ситуации с небольшой степенью риска. Несоблюдение этого указания может привести к травмам малой и средней степени тяжести. Кроме того, возможен материальный ущерб.



УВЕДОМЛЕНИЕ

Возможная опасная ситуация. Несоблюдение этого указания может привести к материальному ущербу. Несоблюдение таких указаний не может привести к телесным повреждениям.

Структура и вид предупредительных указаний



ОПАСНО

Вид опасности и источник!

Возможные последствия при несоблюдении (опционально)

- Меры предосторожности
- Дополнительные меры

Значок безопасности предупреждает об опасности получения травм.

Сигнальное слово (здесь ОПАСНО) указывает на степень опасности.

1.5. Указания и значки

В настоящем руководстве применяются следующие указания и символы:

Информация

Предупреждение **Информация** указывает на важные сведения и информацию.



значок ЗАКРЫТО (арматура закрыта)



значок ОТКРЫТО (арматура открыта)



Важные сведения перед началом выполнения следующего действия. Значок указывает на наличие условия, которое важно выполнить, перед тем как переходить к следующему пункту.



Переход к параметру с помощью меню

Описывается путь к параметру через меню. С помощью кнопок панели местного управления через меню дисплея осуществляется переход к нужному параметру.

< > **Ссылка**

Текст, обозначенный этим значком, ссылается на другие части документации. Такой текст можно легко найти, так как он внесен в алфавитный указатель, заголовок или оглавление.

2. Идентификация

2.1. Краткое описание

Многооборотный привод	Определение согласно EN 15714-2/EN ISO 5210: Многооборотный привод – это электропривод, который приводит в действие арматуру, создавая для нее крутящий момент, по крайней мере, на один полный оборот. Многооборотный привод может выдерживать осевую нагрузку. рис. 1: Пример, многооборотный привод SA 25.1
------------------------------	--



Многооборотные приводы SA 25.1 – SA 48.1/SAR 25.1 – SAR 30.1 компании AUMA работают от электродвигателей. Соединительная муфта А выдерживает осевую нагрузку. Для ручного управления предусмотрен маховик. Отключение в конечных положениях осуществляется концевыми выключателями или моментными выключателями. Для управления и обработки сигнала привода требуется блок управления.

Блок управления	Блок управления электроприводом AC 01.2 предназначен для управления электроприводами AUMA. Блок управления поставляется готовым к эксплуатации. Блок управления может монтироваться непосредственно на электроприводе или отдельно на настенном креплении. При высоких номинальных токах двигателя электропривода для пусковой аппаратуры блока управления сервопривода дополнительно требуется распределительная коробка.
------------------------	--

рис. 2: Варианты монтажа блока управления электроприводом и распределительной коробки



- [1] Прямой монтаж блока управления электроприводом
- [2] Блок управления электроприводом на настенном креплении
- [3] Распределительная коробка

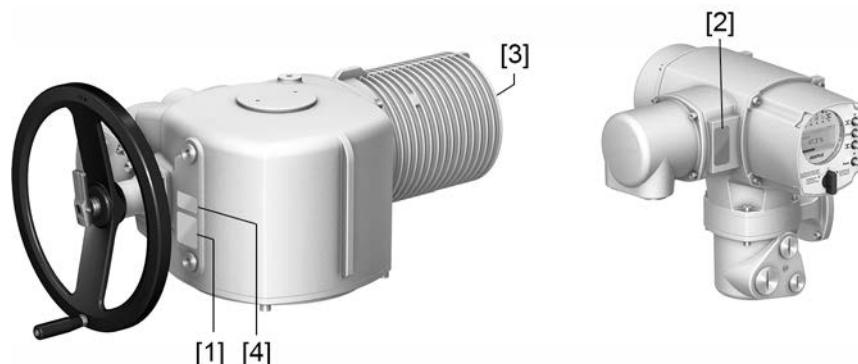
Возможностей блока управления AC 01.2 достаточно для выполнения таких функций, как управление арматурой в направлении ОТКРЫТЬ-ЗАКРЫТЬ, регулировка положения, регулировка процесса работы, контроль рабочих характеристик, диагностика.

Панель местного управления/ AUMA CDT	Управление, настройка и индикация могут осуществляться непосредственно на месте на блоке управления электроприводом. На месте имеется возможность выполнять следующее:
	<ul style="list-style-type: none">• управлять приводом и выполнять настройки (см. настоящее руководство);

- с помощью компьютера (ПК, ноутбук) через программу AUMA CDT (приложение) ввод/считывание данных, изменение настроек, сохранение настроек. Соединение блока управления электроприводом с компьютером осуществляется по беспроводной связи Bluetooth (описание в настоящем руководстве не приводится).

2.2. Заводская табличка

рис. 3: Расположение заводских табличек



- [1] Заводская табличка электропривода
- [2] Заводская табличка блока управления электроприводом
- [3] Заводская табличка двигателя
- [4] Дополнительная табличка, например табличка KKS

Заводская табличка электропривода

рис. 4: Заводская табличка электропривода (пример)



аумя (= логотип производителя); **CE** (= знак CE)

- [1] Производитель
- [2] Адрес производителя
- [3] **Типовое обозначение**
- [4] **Номер заказа**
- [5] **Серийный номер**
- [6] Частота вращения
- [7] Диапазон крутящего момента в направлении ЗАКРЫТЬ
- [8] Диапазон крутящего момента в направлении ОТКРЫТЬ
- [9] Тип смазки
- [10] Допустимая температура окружающей среды
- [11] Заполняется по требованию заказчика
- [12] Степень защиты
- [13] **Код DataMatrix**

Заводская табличка блока управления электроприводом

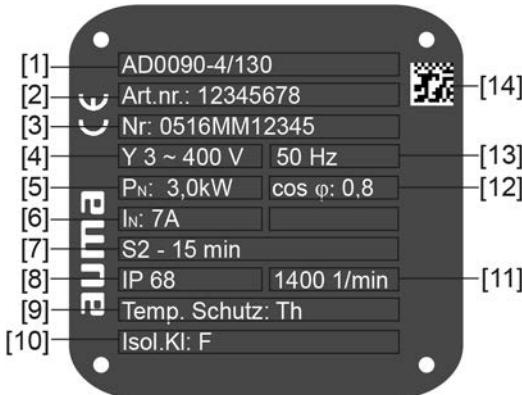
рис. 5: Заводская табличка блока управления электроприводом (пример)



- [1] Типовое обозначение
- [2] Номер заказа
- [3] Серийный номер
- [4] Схема подключения электропривода
- [5] Электрическая схема блока управления электроприводом
- [6] Напряжение сети
- [7] Класс мощности пусковой аппаратуры AUMA
- [8] Допустимая температура окружающей среды
- [9] Степень защиты
- [10] Управление
- [11] Код DataMatrix

Заводская табличка двигателя

рис. 6: Заводская табличка двигателя (пример)



auma (= логотип производителя); **CE** (= знак CE)

- [1] Тип двигателя
- [2] Номер артикула двигателя
- [3] Серийный номер
- [4] Род тока, напряжение сети
- [5] Номинальная мощность
- [6] Номинальный ток
- [7] Режим работы
- [8] Степень защиты
- [9] Защита двигателя (термозащита)
- [10] Класс изоляции
- [11] Частота вращения
- [12] Коэффициент мощности $\cos \phi$
- [13] Частота сети
- [14] Код DataMatrix

Описание данных заводской таблички

Тип рис. 7: Тип (пример)

SA 25.1 - F25
 1. 2.

1. Тип и типоразмер электропривода
2. Размер фланца

Тип и типоразмер

Настоящее руководство действительно для следующих устройств:

- Тип SA = многооборотный привод для режима Открыть-Закрыть
Типоразмеры: 25.1, 30.1, 35.1, 40.1, 48.1
- Тип SAR = многооборотный привод для режима регулирования
Типоразмеры: 25.1, 30.1
- Тип AC = блок управления электроприводом AUMATIC
Типоразмер: 01.2

Номер заказа

По этому номеру можно идентифицировать изделие и найти его технические данные, а также данные, связанные с заказом.

При обращении в сервисную службу необходимо указывать номер заказа.

На сайте <http://www.auma.com> > Сервис и поддержка > myAUMA зарегистрированный пользователь, указав номер заказа, может загрузить соответствующую документацию, такую как электросхемы, технические данные (на английском и немецком языках), сертификаты испытаний, инструкцию по эксплуатации и др.

Серийный номер привода

Таблица 2:

Расшифровка серийного номера (на примере 0516MD12345)

05	16	MD12345
05	Позиции 1+2: неделя монтажа = календарная неделя 05	
16	Позиции 3+4: год выпуска = 2016	
	MD12345	Номер внутреннего пользования для точной идентификации изделия

Схема подключения электропривода

9. позиция согласно **TPA**: исполнение датчика положения

0 = без датчика положения

A, B, J, K, L, N, R, T = потенциометр

C, D, E, G, H, M, P, S, U = электронный датчик положения

Класс мощности пусковой аппаратуры AUMA

Переключающие устройства, которые применяются в блоках управления (реверсивные контакторы, тиристоры) соответствуют различным классам мощности AUMA (A1, B1 и т. д.). Класс мощности определяет максимально допустимую измеренную мощность (двигателя), на которую рассчитано переключающее устройство. Измеренная мощность (номинальная мощность) двигателя привода указывается на заводской табличке двигателя (в кВт). Класс мощности AUMA для типов двигателей смотрите в документации по электрическому оборудованию.

При переключающих устройствах без класса мощности на заводской табличке блока управления указывается максимально допустимая измеренная мощность (в кВт).

Управление

Таблица 3:

Примеры управления (данные на заводской табличке блока управления)	
Входные сигналы	Описание
24 В=	Напряжение 24 В= для команд ОТКРЫТЬ-ЗАКРЫТЬ через цифровые входы (ОТКРЫТЬ, СТОП, ЗАКРЫТЬ)
48 В=	Напряжение 48 В= для команд ОТКРЫТЬ-ЗАКРЫТЬ через цифровые входы (ОТКРЫТЬ, СТОП, ЗАКРЫТЬ)
60 В=	Напряжение 60 В= для команд ОТКРЫТЬ-ЗАКРЫТЬ через цифровые входы (ОТКРЫТЬ, СТОП, ЗАКРЫТЬ)
115 В~	Напряжение 115 В~ для команд ОТКРЫТЬ ЗАКРЫТЬ через цифровые входы (ОТКРЫТЬ, СТОП, ЗАКРЫТЬ)
0/4 – 20 мА	Входной ток для управления уставкой через аналоговый вход

Код DataMatrix

Зарегистрированный пользователь с помощью **приложения AUMA Assistant** может считать код DataMatrix и получить прямой доступ к документации своего оборудования, не указывая номер заказа и серийный номер.

рис. 8: Ссылка на приложение AUMA Assistant:



Более подробные сведения об обслуживании и поддержке, программном обеспечении, приложениях и т. п. см. www.auma.com.

3. Транспортировка, хранение и упаковка

3.1. Транспортировка

Транспортировку к месту установки производить в прочной упаковке.



Не стойте под грузом!

Опасность травм и смерти!

- НЕ стойте под висячим грузом.
- Крепите грузозахватные приспособления за корпус, а НЕ за маховик.
- Приводы, установленные на арматуру: строповку производить за арматуру, а НЕ за привод.
- Приводы с редуктором: строповку производить за рым-болты редуктора, а НЕ за привод.
- Приводы с блоком управления: крепите грузозахватные приспособления за привод, а НЕ за блок управления.
- Учитывайте общий вес сборки (электропривод, блок управления электро-приводом, редуктор, арматура).
- Закрепите груз для предотвращения падения, соскальзывания или опрокидывания.
- Выполните пробное перемещение на малой высоте, устранив возможные риски, например из-за опрокидывания.

рис. 9: Пример: подъем электропривода



Таблица 4:

Масса блока управления электроприводом АС 01.2

с электрическим соединением типа:	Масса [кг]
Штепсельный разъем AUMA с резьбовым типом соединения	7

Таблица 5:

Вес многооборотных приводов SA 25.1 – SA 48.1 / SAR 25.1 – SAR 30.1 с трехфазными электродвигателями

Типовое обозначение Электропривод	Тип двигателя ¹⁾	Вес ²⁾	
		прибл. [кг]	
SA 25.1/ SAR 25.1	AD... 90-...	150	
	AD... 132-...	160	
SA 30.1/ SAR 30.1	AD... 112-...	190	
	AD... 160-...	260	

**Вес многооборотных приводов SA 25.1 – SA 48.1 / SAR 25.1 – SAR 30.1
с трехфазными электродвигателями**

Типовое обозначение Электропривод	Тип двигателя ¹⁾	Вес ²⁾
		прибл. [кг]
SA 35.1	AD... 132...	410
	AD... 160...	425
SA 40.1	AD... 160...	510
SA 48.1	AD... 180...	750

1) См. заводскую табличку на двигателе.

2) Вес указан для многооборотного привода AUMA NORM с трехфазным электродвигателем, стандартным электрическим подключением, соединительной муфтой B1 и маховиком. При использовании других соединительных муфт учитывайте дополнительный вес.

Таблица 6:

Вес втулок А 25.2 – А 40.2

Типовое обозначение	Размер фланца	[кг]
A 25.2	F 25.2	42
A 30.2	F 30.2	69
A 35.2	F 35.2	126
A 40.2	F 40.2	202

3.2. Хранение**УВЕДОМЛЕНИЕ****Неправильное хранение ведет к образованию коррозии!**

- Складировать в хорошо проветриваемых, сухих помещениях.
- Защищать от сырости грунта путем хранения на стеллаже или деревянном поддоне.
- Накрыть в целях защиты от пыли и грязи.
- Неокрашенные поверхности обработать анткоррозионным средством.

УВЕДОМЛЕНИЕ**Низкие температуры могут повредить дисплей!**

- ЗАПРЕЩАЕТСЯ хранить блок управления АС при температурах ниже -30 °C.

Длительное хранение

При длительном хранении (более 6 месяцев) соблюдать следующее:

1. Перед хранением:
обработать неокрашенные поверхности, особенно присоединительные поверхности и фланцы, долгодействующим анткоррозионным средством.
2. Каждые 6 месяцев:
роверять на предмет образования коррозии. В случае появления коррозии заново нанести анткоррозионную защиту.

3.3. Упаковка

В целях безопасности транспортировки изделия упаковываются на заводе в специальный упаковочный материал. Упаковка выполнена из экологически безопасного материала, который легко удаляется и перерабатывается. Упаковка изготавливается из следующих материалов: дерево, картон, бумага, полиэтиленовая пленка. Утилизацию упаковочного материала рекомендуется осуществлять через перерабатывающие предприятия.

4. Монтаж

4.1. Монтажное положение

Описанное здесь изделие можно использовать в любом монтажном положении.

Ограничение: при использовании масла вместо консистентной смазки в картере редуктора электропривода пустотельный вал рекомендуется устанавливать в вертикальном положении фланцем вниз. Используемый тип смазки указан на паспортной табличке электропривода (краткое обозначение **F** = консистентная смазка; **O** = масло).

4.2. Монтаж маховика

Информация Для удобства транспортировки маховики с диаметром от 400 мм поставляются отдельно.

УВЕДОМЛЕНИЕ

Неправильное направление вращения приводит к повреждению механизма переключения!

- Рычагом переключения манипулировать только вручную.
- Запрещается применять удлинители рычага.
- Сначала включить ручной режим, затем вставить маховик!

1. Рукой отклонить рычаг, вращая при этом рукоятку влево-вправо, пока не включится ручной режим.
- Правильное сцепление с ручным приводом происходит, когда рычаг переключения повернется приблизительно на 85°.

рис. 10:



2. Насадить маховик на вал через красный рычаг переключения.

рис. 11:



3. Отпустить рычаг переключения, который, благодаря пружине, вернется в исходное положение. В противном случае помогите рукой.
4. Зафиксировать маховик предохранительным кольцом.
рис. 12:



4.3. Монтаж привода на арматуру/редуктор

УВЕДОМЛЕНИЕ

Конденсат и повреждение лакокрасочного покрытия ведут к образованию коррозии!

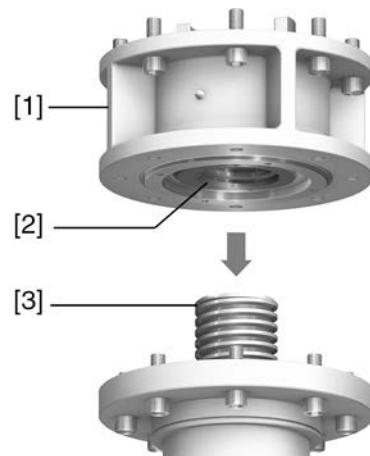
- По окончании работ проверить лакокрасочное покрытие и при необходимости восстановить поврежденные участки.
- После монтажа привод необходимо сразу подключить к электросети, чтобы нагреватель предотвратил образование конденсата.

4.3.1. Втулка А

- Применение**
- Выходная втулка для выдвижного, невращающегося штока
 - Способна принять на себя осевую нагрузку

Конструкция Соединительный фланец [1] с осевой резьбовой втулкой [2] представляют собой один блок. Крутящий момент передается через резьбовую втулку [2] на шток арматуры [3].

рис. 13: Установка втулки А

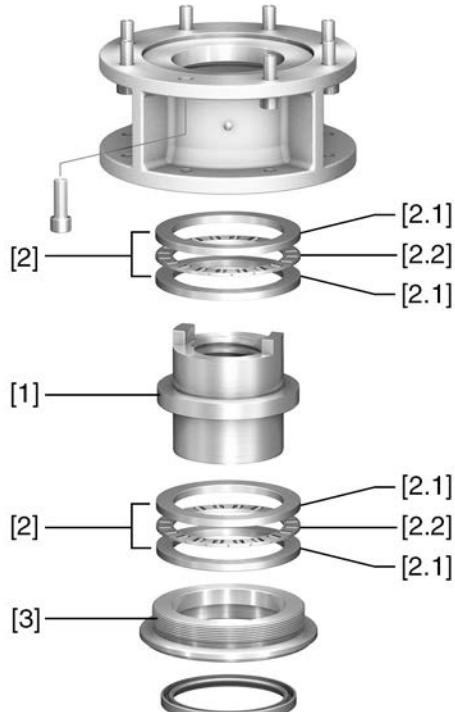


- [1] Монтажный фланец
- [2] Резьбовая втулка с кулачковой муфтой
- [3] Шток арматуры

4.3.1.1. Доработка резьбовой втулки

- ✓ Доработка требуется только для необработанных втулок или для втулок с предварительной обработкой.

рис. 14: Втулка А



- [1] Резьбовая втулка
- [2] Упорный игольчатый подшипник
- [2.1] Осевое упорное кольцо
- [2.2] Осевой игольчатый гребень
- [3] Центрирующее кольцо

1. Снять с втулки центрирующее кольцо [3].
2. Снять резьбовую втулку [1] с упорными игольчатыми роликоподшипниками [2].
3. Снять с резьбовой втулки [1] упорные кольца [2.1] и игольчатые гребни [2.2].

Информация: при использовании втулки А, и типоразмера от 35.2 и больше: Записать порядок расположения упорных колец [2.1].

4. Просверлить отверстие в резьбовой втулке [1], расточить его и нарезать резьбу.

Информация: закрепляя, следить за тем, чтобы втулка свободно вращалась и двигалась!

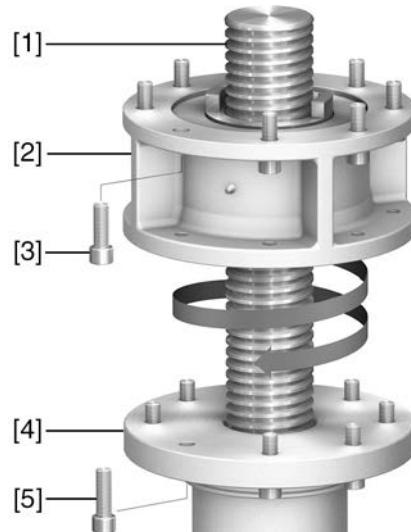
5. Почистить готовую резьбовую втулку [1].
6. Игольчатые гребни [2.2] и упорные кольца [2.1] хорошо смазать литиевым мылом (универсальной смазкой EP), так чтобы смазка заполнила все полости.
7. Смазанные угольчатые гребни [2.2] и упорные кольца [2.1] насадить на резьбовую втулку [1].

Информация: при использовании втулки А и типоразмера 35.2 соблюдать порядок расположения упорных колец [2.1].

8. Снова насадить резьбовую втулку [1] с подшипниками [2] на соединительный элемент.
Информация: следить за тем, чтобы кулачки/зубчатые шлицы правильно вошли в пазы пустотелого вала.
9. Навинтить центрирующее кольцо [3] и завернуть до упора.

4.3.1.2. Монтаж многооборотного привода (с втулкой A) на арматуру

рис. 15: Монтаж втулки A



- [1] шток арматуры
- [2] втулка A
- [3] болты для привода
- [4] фланец арматуры
- [5] болты для втулки

1. Если втулка A уже установлена на приводе, ослабить болты [3] и снять втулку A [2].
2. Проверить совместимость фланца втулки A с фланцем арматуры [4].
3. Слегка смазать шток арматуры [1].
4. Втулку A насадить на шток арматуры и закрутить, чтобы она легла на фланец арматуры.
5. Повернуть втулку A, чтобы совпали крепежные отверстия.
6. Соединительные болты [5] вкрутить, но не затягивать.
7. Привод насадить на шток арматуры надлежащим образом.
- При правильном закреплении фланцы плотно прилегают друг к другу.
8. Повернуть привод, чтобы совместить крепежные отверстия.
9. Закрепить привод с помощью болтов [3].
10. Притянуть болты [3] равномерно крест-накрест с моментами затяжки согласно таблице.

Таблица 7:

Моменты затяжки винтов

Резьба	Момент затяжки [Нм]	
	Класс прочности	
	8.8	A2-80
M16	214	200
M20	431	392
M30	1 489	1 422
M36	2 594	2 481

11. Привод вручную повернуть в направлении ОТКРЫТЬ, чтобы фланец привода и втулка А плотно прилегали друг к другу.
12. Болты [5], соединяющие арматуру и втулку А, затянуть моментами затяжки согласно таблице.

4.3.2. Соединительные элементы ВЕ

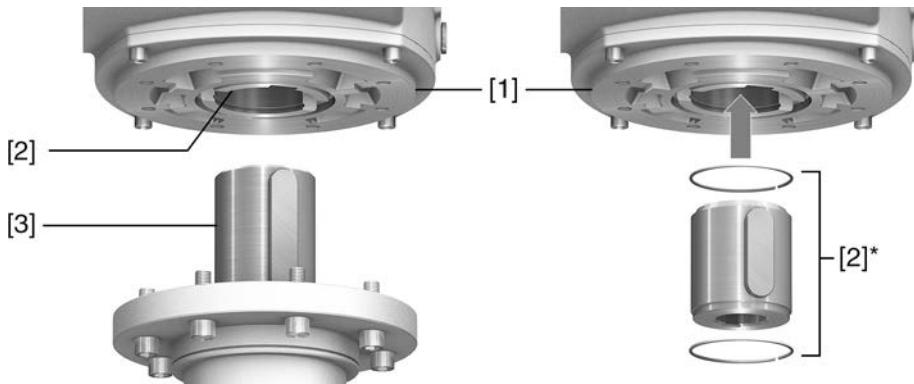
- Применение**
- Для вращающегося, невыдвинутого штока
 - Не способны принять осевую нагрузку

Конструкция Для соединительных муфт В/В1/В2 соединение с арматурой/редуктором выполняется насаживанием пустотелого вала многооборотного привода непосредственно на входной вал арматуры/редуктора.

Для соединительных муфт В3/В4/Е соединение выполняется в виде выходной втулки, которая вставляется в отверстие пустотелого вала многооборотного привода и крепится стопорным кольцом.

Замена выходной втулки позволяет устанавливать другую втулку.

рис. 16: Втулка В

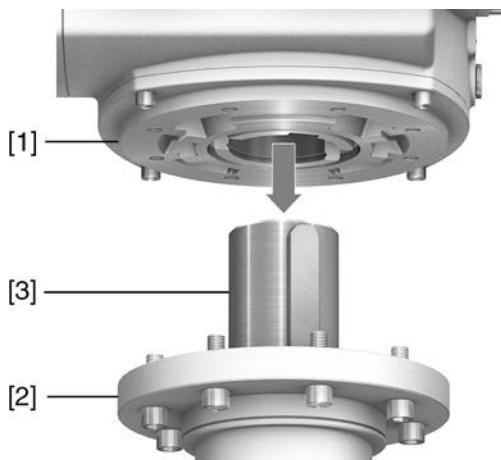


- [1] Фланец многооборотного привода
- [2] Для втулок В/В1/В2 и пустотелого вала с пазом
- [2]* При использовании втулок В3/В4/Е на пустотелом валу имеется выходная втулка
- [3] Вал редуктора/арматуры с призматической шпонкой

Информация Центрирование фланцев арматуры выполнить в виде посадки с зазором.

4.3.2.1. Монтаж многооборотного привода с втулкой В на арматуру/редуктор

рис. 17: Монтаж втулки В



- [1] Многооборотный привод
[2] Арматура/редуктор
[3] Вал арматуры/редуктора

1. Проверьте совместимость монтажных фланцев.
2. Втулка многооборотного привода [1] и втулка арматуры/редуктора или вала арматуры/редуктора [2/3] должны соответствовать друг другу.
3. Вал арматуры и редуктора [3] слегка смазать.
4. Насадить многооборотный привод [1].
Информация: обратить внимание на правильное центрирование и полное прилегание фланцев.
5. Закрепите привод с помощью болтов (см. таблицу).
Информация: для защиты контактной поверхности от коррозии рекомендуется на резьбу болтов нанести уплотнительную смазку.
6. Затяните винты крест-накрест с моментом, указанным в таблице.

Таблица 8:

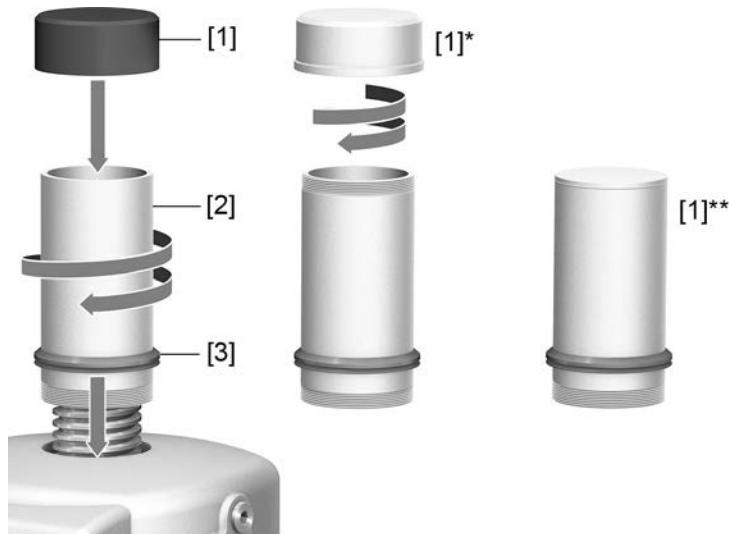
Моменты затяжки винтов

Резьба	Момент затяжки [Нм]	
	Класс прочности	
	8.8	A2-80
M16	214	200
M20	431	392
M30	1 489	1 422
M36	2 594	2 481

4.4. Комплектующие для монтажа

4.4.1. Защитная трубка для выдвижного штока арматуры

рис. 18: Монтаж защитной трубы штока

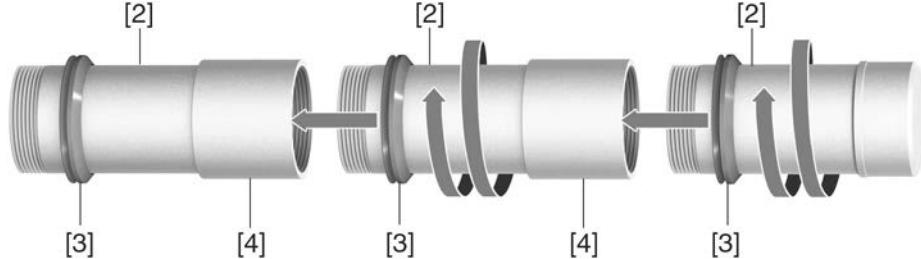


- [1] Крышка для защитной трубы (насаживается)
- [1]* Опция для типоразмера 25.1: Крышка из стали (вкручивается)
- [1]** Опция для типоразмера 30.1: Крышка из стали (вваривается)
- [2] Защитная трубка штока
- [3] Уплотнительное кольцо (уплотнение защитной трубы)

1. Запечатайте резьбу пенькой, тефлоновой лентой или другим уплотнителем.
2. Навинтите защитную трубку штока [2] на резьбу и затяните.

Информация: прикрутить все части защитной трубы штока.

рис. 19: Разъемная защитная трубка с резьбовыми муфтами (SA 25.1/30.1: > 900 мм)



- [2] Часть защитной трубы штока
 - [3] Уплотнительное кольцо (уплотнение защитной трубы)
 - [4] Резьбовая муфта
3. Уплотнительное кольцо [3] насадить до упора на корпус.

Информация: монтируя сегменты, насадите уплотнительные кольца вниз по муфте (соединительный элемент).

- Крышка [1] защитной трубы штока не должна иметь повреждений. Она насаживается или прикручивается к трубке.

УВЕДОМЛЕНИЕ

Защитные трубы длиной более 2 м могут прогибаться или колебаться!

Это может привести к повреждениям штока и/или защитной трубы.

- Для защитных трубок длиной более 2 м необходимо предусмотреть надежную опорную конструкцию.

4.5. Монтажные положения панели местного управления

рис. 20: Монтажные положения



Панель местного управления устанавливается в положение, оговоренное в заказе. Если после монтажа на арматуру или привод положение панели покажется неудобным, его можно легко изменить на месте. Возможна установка в четыре положения с поворотом на 90° (максимальный поворот в одном направлении 180°).

4.5.1. Изменение монтажного положения

⚠ ОПАСНО

Опасное напряжение!

Берегись удара электрическим током!

- Перед открытием отключить питание.

УВЕДОМЛЕНИЕ

Примите меры защиты против электростатического разряда!

Опасность выхода из строя электрических узлов.

- Приборы и люди должны быть подключены к заземлению.

- Открутить болты и снять панель местного управления.
- Проверить и при необходимости поправить уплотнительное кольцо.
- Повернуть панель местного управления и установить в нужное положение.

УВЕДОМЛЕНИЕ

Во избежание повреждений не перекручивать и не зажимать кабели!

Опасность выхода из строя оборудования!

- Панель местного управления поворачивать не более чем на 180°.
→ Панель устанавливать, соблюдая осторожность. Не зажимайте кабели.
4. Равномерно затяните винты крест-накрест.

5. Электрическое подключение

5.1. Общие указания



Опасность неправильного подключения электрооборудования

Несоблюдение указаний может привести к материальному ущербу, тяжелым травмам или смерти.

- Подключение электрооборудования разрешается выполнять только квалифицированному персоналу.
- Перед началом работ необходимо ознакомиться с инструкциями настоящей главы.
- Перед подачей напряжения ознакомиться с главами <Ввод в эксплуатацию> и <Пробный пуск>.

Электрическая схема/схема подключения

Электрическая схема / схема подключения (на немецком и английском языках) при поставке вместе с инструкцией по эксплуатации помещается в прочную упаковку, которая закрепляется на устройстве. При отсутствии схемы ее можно получить по запросу, указав номер заказа (см. заводскую табличку), или загрузить с сайта <http://www.auma.com>.

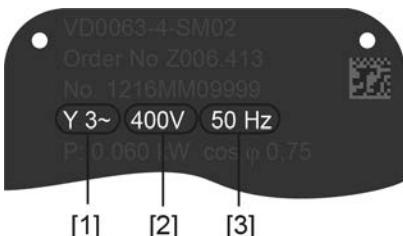
Допустимые виды сетей (сети питания)

Блоки управления (приводы) предназначены для подключения к сетям TN и TT с заземленной нейтралью при максимальных напряжениях до 690 В переменного тока. При использовании в сети IT допустимое напряжение сети составляет 600 В переменного тока. В сети IT необходимо использовать прибор для контроля сопротивления изоляции, например по кодоимпульльному методу.

Род тока, напряжение сети, частота сети

Род тока, напряжение и частота сети должны соответствовать данным, приведенным на заводских табличках блока управления электроприводом и двигателя. См. главу <Идентификация>/<Паспортная табличка>.

рис. 21: Пример заводской таблички двигателя



[1] Ток

[2] Напряжение сети

[3] Частота сети (для электродвигателей трехфазного и переменного тока)

Защита и расчет на месте эксплуатации

Для защиты от короткого замыкания и для отключения электропривода от сети необходимо на месте эксплуатации предусмотреть прерыватель нагрузки и защиту предохранителями.

Значения силы тока для предохранителей рассчитываются исходя из потребления тока электродвигателем (см. паспортную табличку двигателя) и блоком управления.

Мы рекомендуем рассчитывать отключающие устройства по максимальному току (I_{\max}) и выбирать настройки устройства защиты от перегрузки в соответствии с электрическими характеристиками.

Таблица 9:

Потребление тока электродвигателем		
Напряжение сети	Макс. потребление тока	
Допустимые отклонения напряжения сети	±10 %	±30 %
100-120 В~	750 мА	1200 мА
208-240 В~	400 мА	750 мА
380-500 В~	250 мА	400 мА
515-690 В~	200 мА	400 мА

Таблица 10:

Макс. допустимая защита		
Реверсивные пускатели (Переключающее устройство с классом мощности) 1)	Расчетная мощность	Макс. защита
Реверсивный контактор A1	до 1,5 кВт	16 А (gL/gG)
Реверсивный контактор A2	до 7,5 кВт	32 А (gL/gG)
Реверсивный контактор A3	до 15 кВт	63 А (gL/gG)
Реверсивный контактор A4 (в распределительной коробке)	до 30 кВт	125А (gL/gG)
Реверсивный контактор A5 (в распределительной коробке)	до 55 кВт	200 А (gL/gG)
Реверсивный контактор A6 (в распределительной коробке)	до 75 кВт	315A (gL/gG)
Тиристор B1	до 1,5 кВт	16 А (g/R) $I^2t < 1\ 500\text{A}^2\text{c}$
Тиристор B2	до 3 кВт	32 А (g/R) $I^2t < 1\ 500\text{A}^2\text{c}$
Тиристор B3	до 5,5 кВт	63 А (g/R) $I^2t < 5\ 000\text{A}^2\text{c}$

1) Класс мощности AUMA (A1, B1, ...) указан на паспортной табличке блока управления электроприводом

Если применяются защитные автоматы, необходимо учитывать пусковой ток I_A двигателя (см. документацию по электрическому оборудованию). Для защитных автоматов рекомендуется характеристика срабатывания D или K согласно IEC 60947-2. Для защиты блоков управления с тиристорами рекомендуется вместо защитных автоматов устанавливать плавкие предохранители.

Мы рекомендуем не применять устройства защитного отключения (УЗО). В случае применения со стороны сети УЗО разрешается использовать только устройство типа В.

В исполнении с системой обогрева блока управления и внешнего блока питания электроники заказчик должен оборудовать систему обогрева предохранителями (см. электрическую схему F4 внешн.)

Таблица 11:

Предохранители системы обогрева		
Обозначение на электросхеме = F4 внешн.		
Внешний блок питания	115 В~	230 В~
Защита	2 АТ	1 АТ

Если блок управления установлен отдельно от электропривода (на настенном креплении), при расчете параметров предохранителей необходимо учитывать длину и поперечное сечение соединительного кабеля.

Потенциал входов и выходов цепи потребителя

Все входные сигналы (управляющие сигналы) должны быть запитаны одинаковым потенциалом.

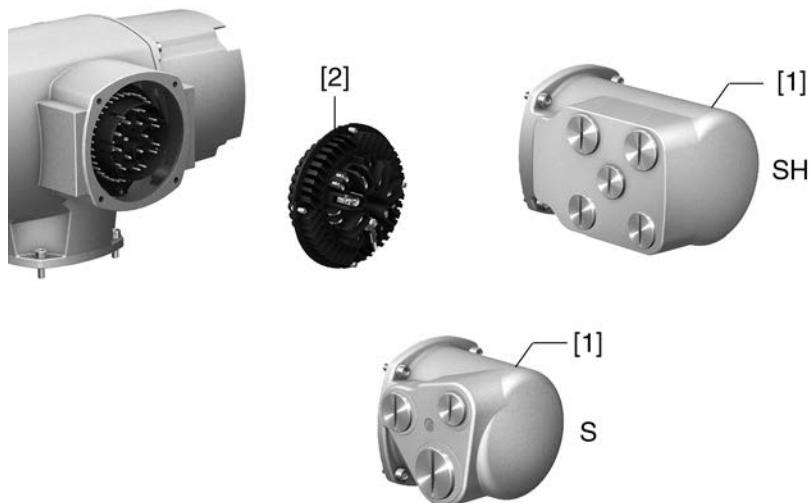
Все выходные сигналы (сигналы состояния) должны быть запитаны одинаковым потенциалом.

Стандарты безопасности	Меры защиты и предохранительные устройства должны соответствовать действующим в месте установки национальным нормам. Все периферийные устройства должны соответствовать необходимым стандартам безопасности, действующим в месте установки.
Соединительные кабели	<ul style="list-style-type: none"> Мы рекомендуем рассчитывать соединительные кабели и зажимы по номинальному току (I_H) (см. паспортную табличку двигателя или электрические характеристики). Чтобы обеспечить изоляцию устройства, необходимо применять соответствующие, устойчивые к высокому напряжению, кабели. Кабели должны быть рассчитаны на максимальное номинальное напряжение. Соединительные кабели должны быть рассчитаны на минимальную рабочую температуру. Для подключений, которые подвергаются ультрафиолетовому облучению (на открытом воздухе и т. п.), применяйте кабели, устойчивые против УФ-лучей. Для подключения дистанционных датчиков положения применяйте экранированные кабели.
Прокладка кабелей с учетом электромагнитной совместимости	<p>Кабели шины и сигналопроводящие кабели чувствительны к помехам. Провода электродвигателя создают помехи.</p> <ul style="list-style-type: none"> Чувствительные к помехам кабели и кабели, являющиеся источниками помех, необходимо располагать как можно дальше друг от друга. Помехоустойчивость кабелей шины и сигналопроводящих кабелей повышается, если потенциалы точек заземления уравнены. По возможности избегайте длинных проводов или старайтесь располагать их в зоне с низким уровнем помех. Избегайте параллельной прокладки с небольшим расстоянием между чувствительными к помехам и излучающими помехи кабелями.

5.2. Электрические соединения блока управления электроприводом

5.2.1. Электрический разъем S/SH (штексерельный разъем AUMA)

рис. 22: Электрический разъем S и SH



- [1] Крышка
[2] Гнездовая часть с резьбовыми зажимами

Краткое описание Штепсельный электрический разъем с резьбовыми зажимами для силовых и управляющих контактов. По дополнительному заказу обжимные управляющие контакты.

Исполнение S (стандартное) с тремя кабельными вводами. Исполнение SH (улучшенное) с дополнительными кабельными вводами. Для подключения кабелей необходимо отсоединить штепсельный разъем AUMA и извлечь гнездовую часть из крышки.

Технические характеристики

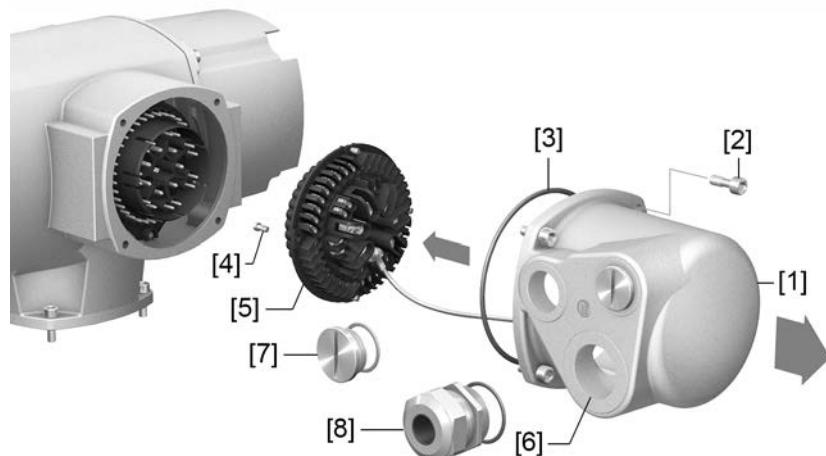
Таблица 12:

Электрическое подключение/штепсельный разъем AUMA

	Силовые контакты	Контакты управления
Макс. кол-во контактов	6 (3 используются) + заземляющий провод (PE)	50 контактов
Наименование	U1, V1, W1, U2, V2, W2, PE	1–50
Макс. напряжение	750 В	250 В
Макс. номинальный ток	25 А	16 А
Тип подключения от клиента	Винт	Винт, обжим (опция)
Макс. поперечное сечение	6 мм ² (гибкий) 10 мм ² (жесткий)	2,5 мм ² (гибкий или жесткий)

5.2.1.1. Порядок снятия крышки отсека контактов

рис. 23: Порядок открытия отсека контактов



- [1] Крышка (на рисунке показано исполнение S)
- [2] Болты крышки
- [3] Уплотнительное кольцо
- [4] Винты втулки
- [5] Втулка
- [6] Резьбовой кабельный ввод
- [7] Заглушка
- [8] Резьбовой кабельный ввод (в комплект не входит)

ОПАСНО

Опасное напряжение!

Берегись удара электрическим током!

→ Перед открытием отключить питание.

1. Ослабьте винты [2] и снимите крышку [1].
2. Отвернуть болты [4] и снять колодку [5] со штепсельной крышки [1].

3. Применять подходящие кабельные резьбовые вводы [8].
- Указанная на заводской табличке степень защиты (IP...) гарантируется только при применении соответствующих резьбовых кабельных вводов.
- рис. 24: Пример: заводская табличка для степени защиты IP68.



4. Неиспользуемые кабельные вводы [6] закрыть заглушками [7].

5.2.1.2. Подключение кабелей

Таблица 13:

Сечение проводов и моменты затяжки винтов клемм

Наименование	Сечение контактов	Моменты затяжки
Силовые контакты (U1, V1, W1, U2, V2, W2)	1,0 – 6 мм ² (гибкий) 1,5 – 10 мм ² (жесткий)	1,2 – 1,5 Нм
Контакт заземления (PE)	1,0 – 6 мм ² (гибкий) с проушинами 1,5 – 10 мм ² (жесткий) с петлями	1,2 – 2,2 Нм
Контакты управления (1 – 50)	0,25 – 2,5 мм ² (гибкий) 0,34 – 2,5 мм ² (жесткий)	0,5 – 0,7 Нм

1. Снимите оболочку с кабеля.
2. Вставить кабели в кабельные вводы.
3. Для обеспечения соответствующей степени защиты подтянуть кабельные вводы с предписанным моментом.
4. Очистить провод.
 → Блок управления прибл. 6 мм, двигатель прибл. 10 мм
5. Гибкие провода подключать с использованием наконечников (DIN 46228).
6. Подсоединить провода по электросхеме, соответствующей заказу.

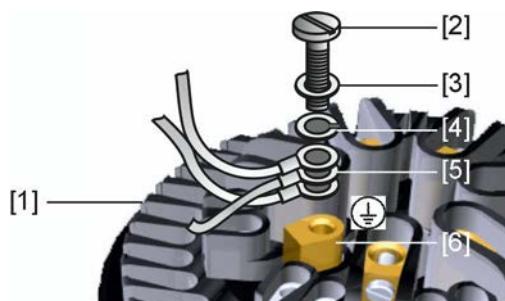


Неправильное подключение: опасное напряжение при НЕПОДКЛЮЧЕННОМ заземляющем проводе!

Берегись удара электрическим током!

- Подключить все заземляющие провода.
- Подключить внешний заземляющий провод к контакту заземления.
- Запрещается эксплуатировать изделие без заземления.

7. Все провода заземления с проушинами (гибкие провода) или петлями (жесткие провода) необходимо прочно прикрутить к контакту заземления.
рис. 25: Разъем заземления

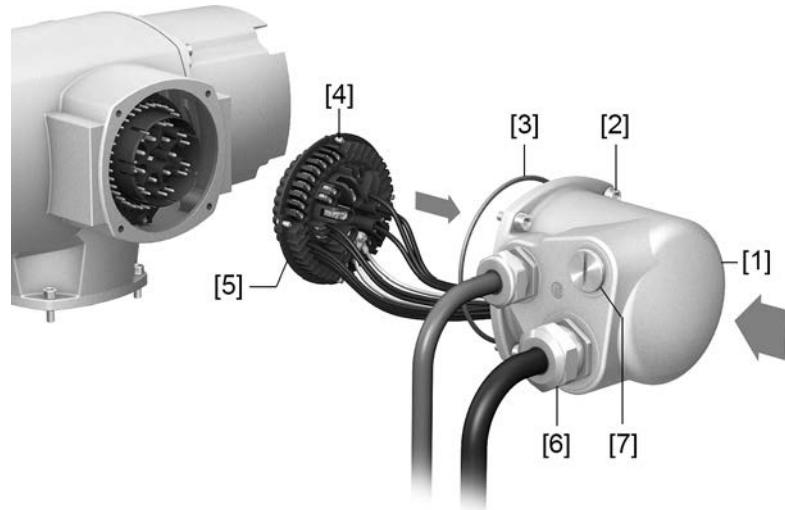


- [1] Гнездовая часть
- [2] Винт
- [3] Шайба
- [4] Пружинная шайба
- [5] Провод заземления с проушиной/петлей
- [6] Заземляющий контакт, значок:

8. Для экранированных проводов: соедините конец экрана провода с корпусом с помощью кабельного ввода.

5.2.1.3. Порядок закрытия крышки отсека контактов

рис. 26: Порядок закрытия отсека контактов



- [1] Крышка (на рисунке показано исполнение S)
- [2] Болты крышки
- [3] Уплотнительное кольцо
- [4] Винты втулки
- [5] Втулка
- [6] Кабельный ввод (в комплект не входит)
- [7] Заглушка

ОСТОРОЖНО

Опасность короткого замыкания при зажатии кабелей!

Опасность удара электрическим током и выхода из строя оборудования!

→ Устанавливать гнездовую часть, соблюдая осторожность. Не зажимайте кабели.

1. Вставить гнездовую часть [5] в крышку [1] и закрепить винтами [4].
2. Почистить уплотнительные поверхности корпуса [1].
3. Проверить кольцо [3]. В случае повреждения, заменить.
4. Слегка смазать кольцо, например, вазелином и правильно разместить на место.
5. Надеть корпус [1] и равномерно крест-накрест притянуть винты [2].
6. Для обеспечения соответствующей степени защиты подтянуть кабельные вводы и заглушки с предписанным моментом.

5.3. Электрические разъемы электропривода

рис. 27: Распределение клемм для типоразмеров 25.1 - 40.1



- [1] Отсек контактов двигателя рассчитан на номинальный ток более 25 A
- [2] Ввод кабеля для подключения мотора
- [3] Электрический разъем (S) для подключения цепей управления, а также для подключения двигателей до 25 A (присутствует только при установке блока управления электроприводом на настенном креплении)

рис. 28: Распределение клемм для типоразмера 48.1



- [1] Отсек контактов двигателя
- [2] Ввод кабеля для подключения мотора
- [3] Электрический разъем (S) для подключения цепей управления (присутствует только при установке блока управления электроприводом на настенном креплении)

Информация Если номинальный ток двигателя выше 25 A, подключение осуществляется в отсеке контактов двигателя [1]. При меньших значениях номинального тока для подключения двигателя можно также использовать силовые контакты электрического разъема [3].

5.3.1. Подключение двигателя

5.3.1.1. Открыть отсек соединителей двигателя

рис. 29: Открыть отсек соединителей двигателя



- [1] Крышка
- [2] Болты крышки
- [3] Уплотнительное кольцо круглого сечения
- [4] Кабельное резьбовое соединение

⚠ ОПАСНО

Опасное напряжение!

Берегись удара электрическим током!

→ Перед открытием отключить питание.

1. Ослабить винты [2] и снять крышку [1].
 2. Применять подходящие кабельные вводы.
- Указанная на заводской табличке степень защиты (IP...) гарантируется только при применении соответствующих кабельных вводов.

рис. 30: Заводская табличка, пример для класса защиты IP68



5.3.1.2. Подключение кабеля двигателя

Таблица 14:

Сечение проводов и моменты затяжки винтов клемм подключения двигателя

Тип	Скорость вра-щения	Сечение контактов	Моменты затяжки
SA 25.1	4–22	0,5–16 мм ²	2,0 Н·м
SAR 25.1	32–90	2,5–35 мм ²	3,5 Н·м
SA 30.1	4–22	4–16 мм ²	1,2–2,4 Н·м
SAR 30.1	32–45	10–35 мм ²	4,0–5,0 Н·м
	63–90	16–70 мм ²	6,0–12 Н·м
SA 35.1	4–5,6	4–16 мм ²	1,2–2,4 Н·м
	8–22	10–35 мм ²	4,0–5,0 Н·м
	32–45	16–70 мм ²	6,0–12 Н·м

Сечение проводов и моменты затяжки винтов клемм подключения двигателя

Тип	Скорость вра- щения	Сечение контактов	Моменты затяжки
SA 40.1	4 – 11	10 – 35 мм ²	4,0 – 5,0 Н·м
	16 – 32	16 – 70 мм ²	6,0 – 12 Н·м
SA 48.1	4	10 – 35 мм ²	4,0 – 5,0 Н·м
	5,6 – 16	16 – 70 мм ²	6,0 – 12 Н·м

1. Снять изоляцию проводов и вставить в кабельные вводы.
2. Для обеспечения соответствующей степени защиты подтянуть кабельные резьбовые соединения с предписанным моментом.
3. Очистить провод.
4. Гибкие провода: подключать с использованием наконечников (DIN 46228).
5. Подсоедините провода в соответствии с электрической схемой, соответствующей заказу.

**Неправильное подключение: опасное напряжение при НЕПОДКЛЮЧЕННОМ заземляющем проводе!**

Берегись удара электрическим током!

- Подключить все заземляющие провода.
- Подключить внешний заземляющий провод к контакту заземления.
- Запрещается эксплуатировать изделие без заземления.

6. Подсоедините заземляющий провод к контакту заземления (значок \ominus) иочно затяните.
7. Для экранированных проводов: Соедините конец экрана провода с корпусом с помощью кабельного ввода.

5.3.1.3. Порядок закрытия крышки отсека контактов двигателя

рис. 31: Порядок закрытия крышки отсека контактов двигателя



- [1] Крышка
- [2] Винты крышки
- [3] Уплотнительное кольцо круглого сечения
- [4] Кабельное резьбовое соединение

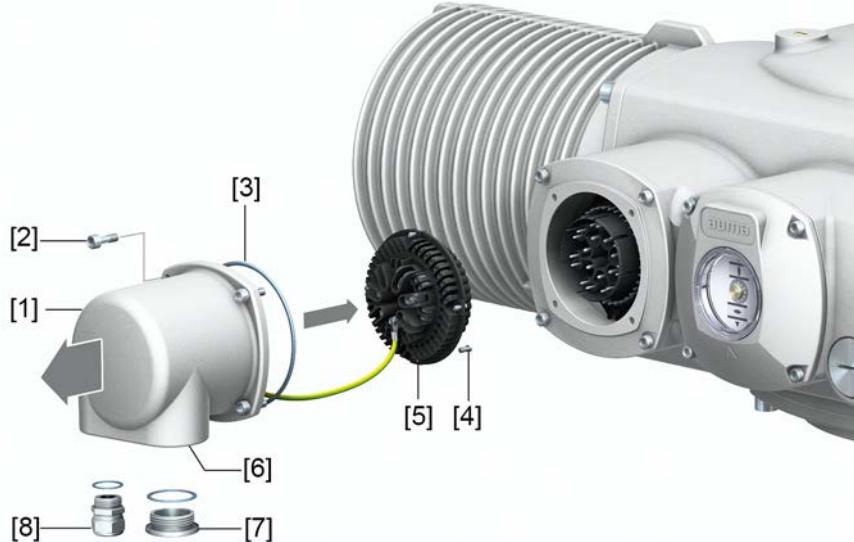
1. Почистить уплотнительные поверхности крышки [1] и корпуса.
2. Проверить кольцо [3]. В случае повреждения, заменить.
3. Слегка смазать кольцо, например, вазелином и правильно разместить на место.

4. Надеть крышку [1] и равномерно крест-накрест притянуть винты [2].

5.3.2. Электрический разъем S/SH (штепсельный разъем AUMA)

5.3.2.1. Порядок открытия отсека контактов

рис. 32: Порядок открытия отсека контактов



- [1] Крышка (на рисунке показано исполнение S)
- [2] Винты крышки
- [3] Уплотнительное кольцо круглого сечения
- [4] Винты штепсельного разъема
- [5] Штепсельный разъем
- [6] Кабельный ввод
- [7] Заглушка
- [8] Кабельный ввод (в комплект не входит)

ОПАСНО

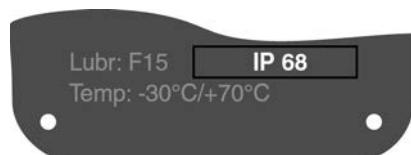
Опасное напряжение!

Берегись удара электрическим током!

→ Перед открытием отключить питание.

1. Ослабить винты [2] и снять крышку [1].
2. Ослабить винты [4] и извлечь гнездовую часть [5] из крышки [1].
3. Применять подходящие кабельные вводы [8].
- Указанная на заводской табличке степень защиты (IP...) гарантируется только при применении соответствующих кабельных вводов.

рис. 33: Пример: заводская табличка для степени защиты IP 68



4. Неиспользуемые кабельные вводы [6] закрыть соответствующими заглушками [7].

5.3.2.2. Подключение кабелей

Таблица 15:

Сечение проводов и моменты затяжки винтов клемм

Наименование	Сечение контактов	Моменты затяжки
Силовые контакты (U1, V1, W1, U2, V2, W2)	1,0 – 6 мм ² (гибкий) 1,5 – 10 мм ² (жесткий)	1,2 – 1,5 Нм
Контакт заземления  (PE)	1,0 – 6 мм ² (гибкий) с проушинами 1,5 – 10 мм ² (жесткий) с петлями	1,2 – 2,2 Нм
Контакты управления (1 – 50)	0,25 – 2,5 мм ² (гибкий) 0,34 – 2,5 мм ² (жесткий)	0,5 – 0,7 Нм

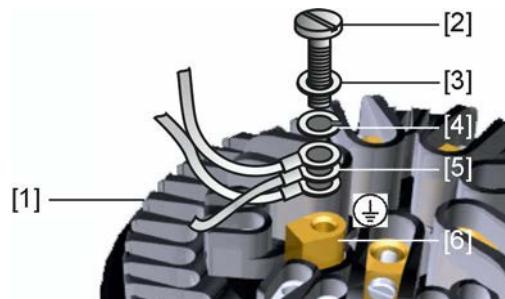
1. Снимите оболочку с кабеля.
2. Вставить кабели в кабельные вводы.
3. Для обеспечения соответствующей степени защиты подтянуть кабельные вводы с предписанным моментом.
4. Очистить провод.
→ Блок управления прибл. 6 мм, двигатель прибл. 10 мм
5. Гибкие провода подключать с использованием наконечников (DIN 46228).
6. Подсоединить провода по электросхеме, соответствующей заказу.

**Неправильное подключение: опасное напряжение при НЕПОДКЛЮЧЕННОМ заземляющем проводе!***Берегись удара электрическим током!*

- Подключить все заземляющие провода.
- Подключить внешний заземляющий провод к контакту заземления.
- Запрещается эксплуатировать изделие без заземления.

7. Все провода заземления с проушинами (гибкие провода) или петлями (жесткие провода) необходимо прочно прикрутить к контакту заземления.

рис. 34: Разъем заземления

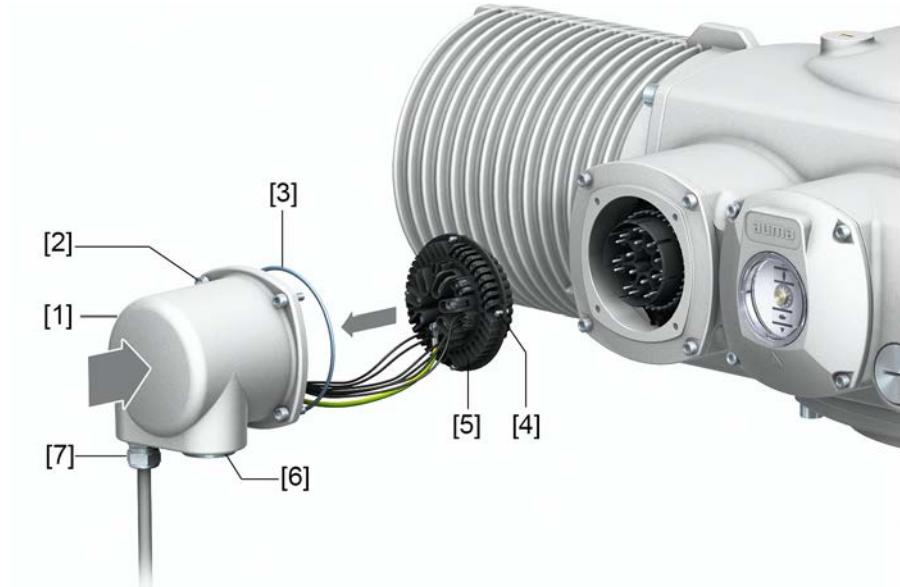


- [1] Гнездовая часть
- [2] Винт
- [3] Шайба
- [4] Пружинная шайба
- [5] Провод заземления с проушиной/петлей
- [6] Заземляющий контакт, значок: 

8. Для экранированных проводов: соедините конец экрана провода с корпусом с помощью кабельного ввода.

5.3.2.3. Порядок закрытия отсека контактов

рис. 35: Порядок закрытия отсека контактов



- [1] Крышка (на рисунке показано исполнение S)
- [2] Винты крышки
- [3] Уплотнительное кольцо круглого сечения
- [4] Винты штепсельного разъема
- [5] Штепсельный разъем
- [6] Заглушка
- [7] Кабельный ввод (в комплект не входит)

ОСТОРОЖНО

Опасность короткого замыкания при зажатии кабелей!

Опасность удара электрическим током и выхода из строя оборудования!

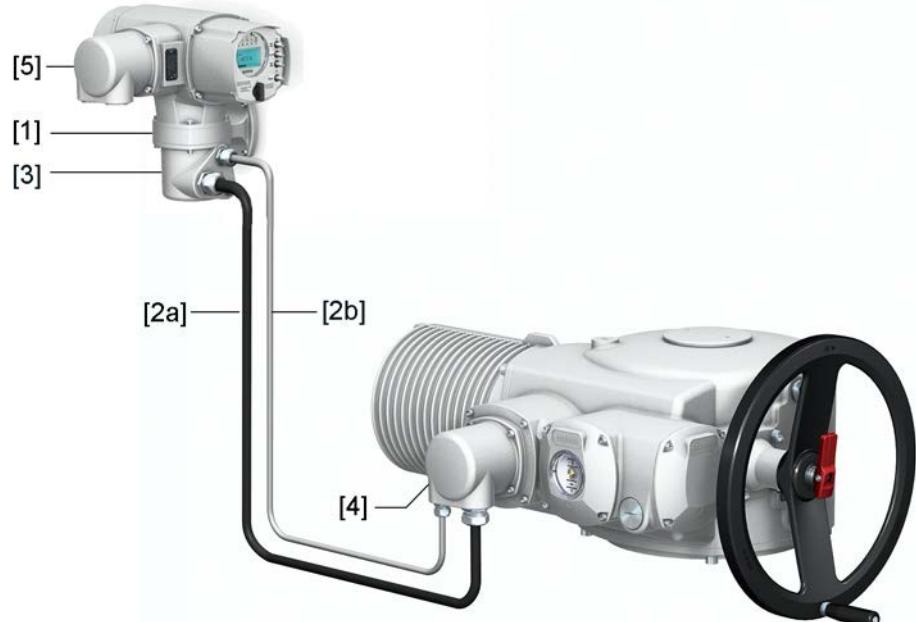
→ Устанавливать гнездовую часть, соблюдая осторожность. Не зажимайте кабели.

1. Вставить гнездовую часть [5] в крышку [1] и закрепить винтами [4].
2. Почистить уплотнительные поверхности крышки [1] и корпуса.
3. Проверить уплотнительное кольцо круглого сечения [3]. В случае повреждения заменить.
4. Слегка смазать уплотнительное кольцо круглого сечения (например, вазелином) и правильно вставить на место.
5. Надеть крышку [1] и равномерно крест-накрест затянуть винты [2].
6. Для обеспечения соответствующей степени защиты затянуть кабельные вводы и заглушки с предписанным моментом.

5.4. Комплектующие для электрического подключения

5.4.1. Блок управления электроприводом на настенном креплении

Конструкция рис. 36: Конструкция с настенным креплением (пример)



- [1] Настенное крепление
- [2a] Подключение двигателя / управление двигателем
- [2b] Сигналы электропривода
- [3] Электрический разъем настенного крепления (ХМ)
- [4] Электрический разъем электропривода (ХА)
- [5] Электрический разъем блока управления электроприводом (ХК)
– разъем цепи потребителя

Применение С помощью настенного крепления блок управления электроприводом может монтироваться отдельно от электропривода.

- Для электроприводов, установленных в труднодоступных местах.
- При высокой температуре электропривода.
- При сильных вибрациях арматуры.

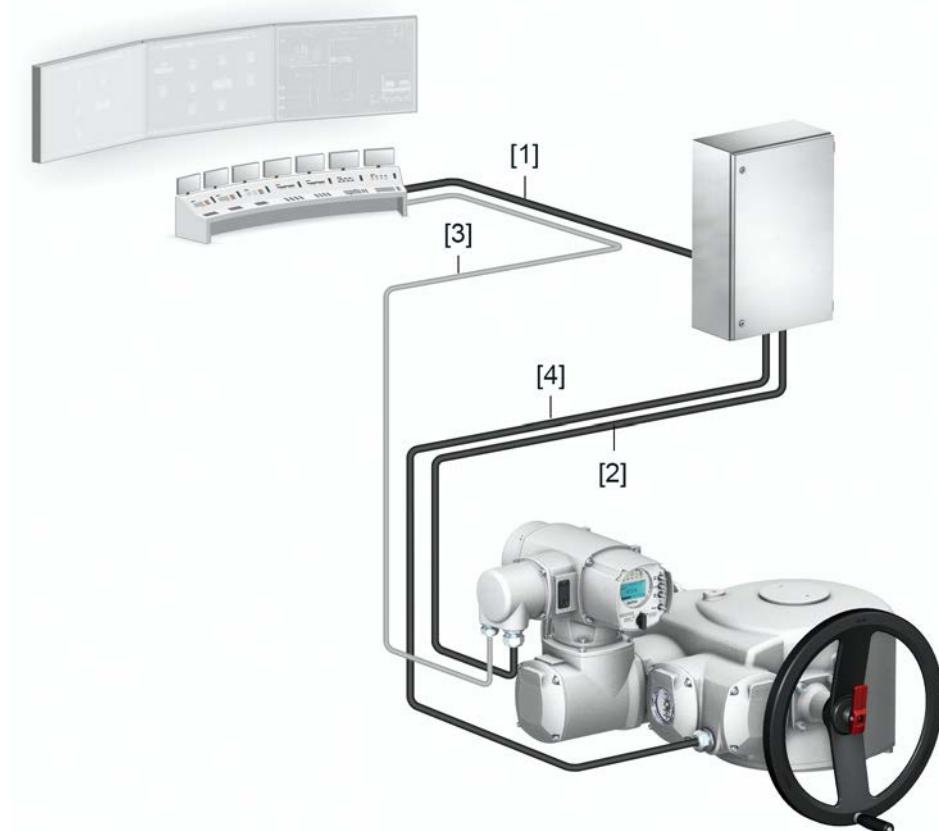
Указания по монтажу с настенным креплением

- Максимально допустимая длина кабеля между блоком управления на настенном креплении и электроприводом составляет 100 м.
- Если в электропривод встроен датчик положения (EWG, RWG):
 - Используйте соответствующие гибкие и экранированные кабели.
 - Заземлите экран кабеля с обеих сторон.
 - При настенном монтаже не допускается использование модификаций со встроенным потенциометром в приводе.
- Рекомендуется применять набор кабелей AUMA LSW.
- При отсутствии кабелей AUMA: Используйте соответствующие гибкие и экранированные кабели.
- Изоляция соединительных кабелей (например, от обогревателя, выключателей и т. п.), которые подсоединены напрямую от электропривода к штекеру цепи потребителя ХК (ХА-ХМ-ХК, см. электрическую схему), должна соответствовать стандарту EN 50178. Для соединений с датчиками положения (EWG, RWG, IWG, потенциометр) изоляцию проверять **не требуется**.

Информация Если блок управления электроприводом используется с распределительной коробкой, следует дополнительно ознакомиться с главой «Подключение с распределительной коробкой».

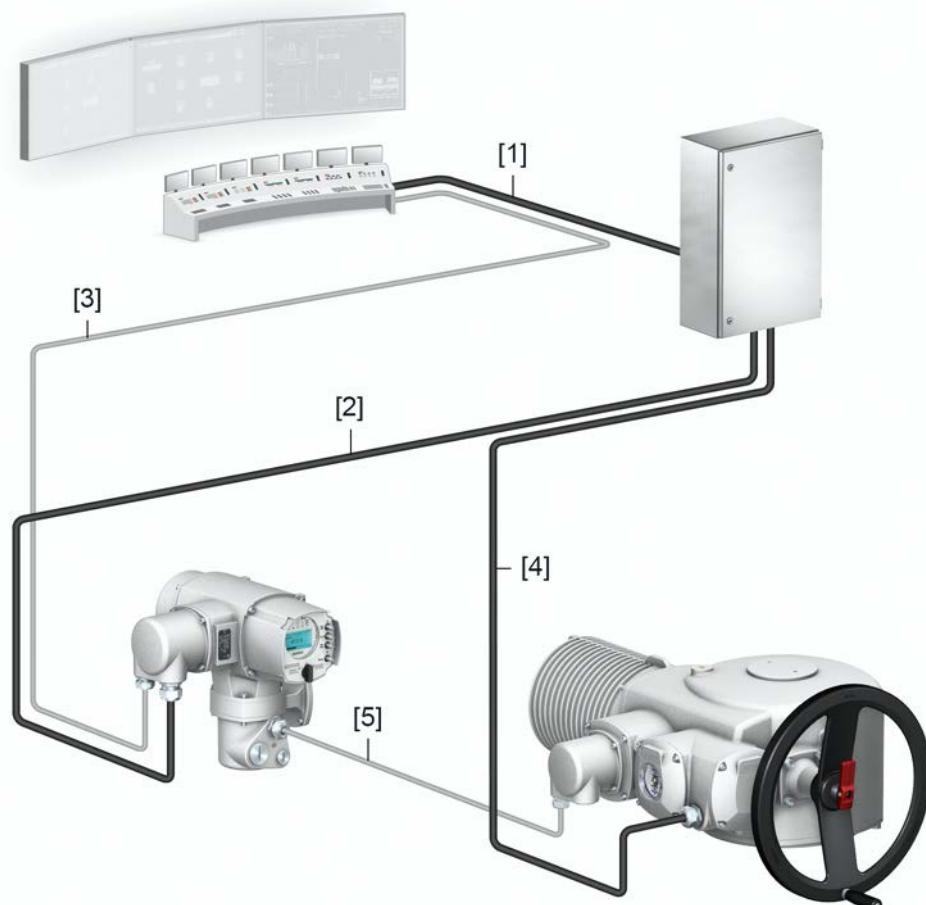
5.4.2. Подключение через распределительную коробку

рис. 37: Пример прокладки кабеля к блоку управления электроприводом с распределительной коробкой



- [1] Напряжение питания, например 3~/PE/400 В/50 Гц
- [2] Напряжение питания для блока управления электропривода (управление реверсивных контакторов)
- [3] Подключение потребителя (ХК), контакты управления/сообщения
- [4] Подключение двигателя / управление двигателем

рис. 38: Пример прокладки кабеля к блоку управления электроприводом на настенном креплении и с распределительной коробкой для настенного монтажа



- [1] Напряжение питания, например 3~/PE/400 В/50 Гц
- [2] Напряжение питания для блока управления электропривода (управление реверсивных контакторов)
- [3] Подключение потребителя (ХК), контакты управления/сообщения
- [4] Подключение двигателя / управление двигателем
- [5] Сигналы электропривода

Электроприводы с высоким номинальным током (класс мощности пусковой аппаратуры AUMA — категория A4 и выше) должны оснащаться распределительной коробкой. Пусковая аппаратура (реверсивные контакты) в этом случае располагается в распределительной коробке, а не в блоке управления электропривода. Распределительная коробка монтируется отдельно на стене.

Указания по монтажу с распределительной коробкой

- Кабели и необходимое количество проводов указаны на электрической схеме.
- Соединительный кабель двигателя должен быть экранирован.
- Для кабеля питания по месту подключения необходимо предусмотреть предохранители для защиты от короткого замыкания. Предохранители должны соответствовать сечению проводника, расцепителям тепловой перегрузки, коммутаторам и характеристикам двигателя (см. заводскую табличку двигателя).

Информация

При отдельном монтаже блока управления следует дополнительно ознакомиться с главой «Блок управления электроприводом на настенном креплении».

5.4.3. Защитная рамка

рис. 39: Защитная рамка, пример для штекера и крышки

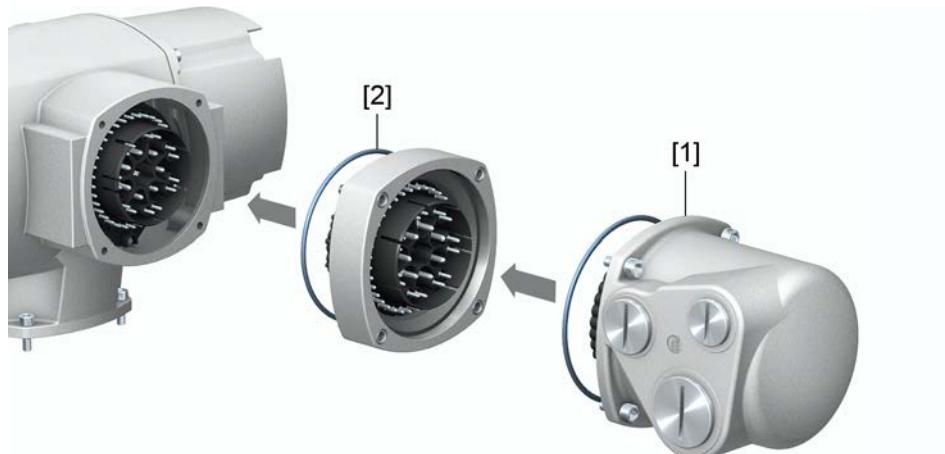


Применение Защитная рамка для защиты от соединенного штекера или крышки.

Во избежание прикосновения к оголенным контактам, а также для защиты от воздействий окружающей среды.

5.4.4. Промежуточная рамка DS для двойного уплотнения

рис. 40: Электрическое подключение с промежуточной рамкой



[1] Электрический разъем

[2] Промежуточная рамка DS

Применение При снятии клеммного разъема или в случае неплотного закручивания кабельных вводов в корпус может попасть влага или пыль. Во избежание этого между разъемом [1] и корпусом устанавливается промежуточная рамка DS [2] (с двойным уплотнением). Устройство соответствует классу защиты (IP 68) даже при снятом электрическом разъеме [1].

5.4.5. Наружный контакт заземления

рис. 41: Заземление многооборотного привода



Применение Наружный заземляющий разъем (клеммная скоба) для выравнивания потенциалов

Таблица 16:

Сечение проводов и моменты затяжки винтов заземления

Тип проводника	Сечение контактов	Моменты затяжки
одножильный и многожильный	от 6 мм^2 до 16 мм^2	3 – 4 Нм
тонкожильный	от 4 мм^2 до 10 мм^2	3 – 4 Нм

Для тонких (гибких) проводников, соединение с кабельным наконечником/кольцевым кабельным наконечником. При подключении двух проводников к одному клеммному хомутику эти проводники должны быть одинакового сечения.

6. Управление

6.1. Ручное управление

При настройке и вводе в эксплуатацию, а также в случае неисправности двигателя и потери питания привод может управляться вручную. Ручное управление активируется с помощью механизма переключения.

6.1.1. Включение ручного режима

Информация При использовании тормозного двигателя соблюдайте следующее: В ручном режиме сцепление двигателя включено. По этой причине в ручном режиме тормозной двигатель не удерживает нагрузку. Нагрузка должна удерживаться маховиком.

УВЕДОМЛЕНИЕ

Неправильное управление может привести к повреждению механики переключения!

- При ручном управлении сцепление включать только на выключенном двигателе.
- Рычагом переключения манипулировать только вручную.
- Запрещается применять удлинители рычага.

1. Рукой повернуть рычаг прибл. на 85° , вращая при этом понемногу маховик влево-вправо, пока не включится ручной режим.
рис. 42:



2. Отпустить рычаг переключения, который, благодаря пружине, вернется в исходной положение. В противном случае помочь рукой.



3. Повернуть маховик в нужном направлении.
 - Чтобы закрыть арматуру, вращать маховик по часовой стрелке:
 - ведущий вал (арматура) поворачивается по часовой стрелке в направлении ЗАКРЫТО.

рис. 44:



6.1.2. Выключение ручного режима

Ручное управление выключается автоматически после включения двигателя. При автоматическом управлении маховик не двигается.

6.2. Автоматический режим

Перед включением автоматического режима необходимо выполнить все мероприятия по вводу в эксплуатацию, а также пробный пуск.

УВЕДОМЛЕНИЕ

Неправильные базовые настройки могут привести к повреждению арматуры!

- Перед включением электрического управления привода необходимо настроить базовые параметры, вид отключения, ограничение по пути и ограничение по крутящему моменту.

6.2.1. Местное управление приводом

Местное управление приводом осуществляется с помощью кнопок пульта местного управления блока управления электроприводом.

рис. 45: Панель местного управления



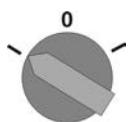
- [1] Кнопка команды управления хода в направлении ОТКРЫТЬ
- [2] Кнопка СТОП
- [3] Кнопка команды управления в направлении ЗАКРЫТЬ
- [4] Кнопка СБРОС
- [5] Ключ-селектор

⚠ ВНИМАНИЕ

Поверхности могут сильно нагреваться при высокой температуре окружающей среды или вследствие попадания прямых солнечных лучей!

Берегитесь ожогов

- Проверяйте температуру поверхности и надевайте защитные перчатки.
- Переведите селектор [5] в положение **местного управления** (МЕСТН.).



- Теперь приводом можно управлять с помощью кнопок [1 – 3].
 - Запуск привода в направлении ОТКРЫТЬ: нажать кнопку [1]
 - Остановка привода: нажать кнопку [2] СТОП.
 - Запуск привода в направлении ЗАКРЫТЬ: нажать кнопку [3]

Информация

Команды ОТКРЫТЬ и ЗАКРЫТЬ могут подаваться в режиме «по нажатию» и в режиме «самоподхват». В режиме «самоподхват» привод после нажатия на кнопку движется до конечного положения, если до этого положения не будет подана другая команда. Подробнее смотрите руководство по эксплуатации и настройке.

6.2.2. Дистанционное управление приводом

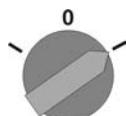
⚠ ВНИМАНИЕ

Привод готов к работе сразу после включения!

Опасность травм и материального ущерба.

- В случае неожиданного движения привода ключ-селектор немедленно перевести в положение **0** (Выкл).
- Проверить входной сигнал и функционирование.

→ Селектор установите в положение **дистанционного управления** (ДИСТ.).



→ Дистанционное управление осуществляется исполнительными командами (ОТКРЫТЬ, СТОП, ЗАКРЫТЬ) или аналоговыми сигналами уставки, например, 0 – 20 мА.

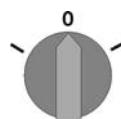
Информация

На приводах с позиционером имеется возможность переключаться с режима **ОТКРЫТЬ - ЗАКРЫТЬ** (ДИСТ. ОТКРЫТЬ-ЗАКРЫТЬ) на режим **установки** (КОНТРОЛЬНАЯ ТОЧКА). Переключение осуществляется через вход РЕЖИМ, например, сигналом 24 В пост. тока (см. электрическую схему).

6.3. Кнопки меню (настройка и индикация)

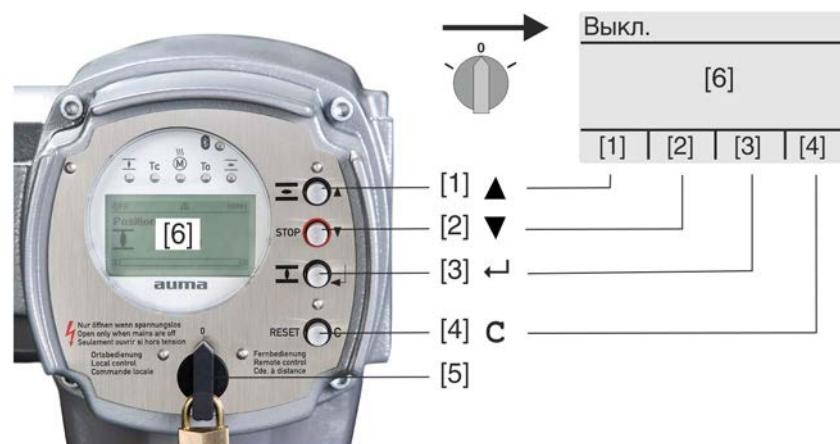
Переход по пунктам меню для отображения настроек применяются кнопки [1–4] панели местного управления.

Чтобы выполнить настройки, селектор [5] необходимо снова установить в положение **0** (ВЫКЛ.).



Нижняя строка дисплея [6] показывает вспомогательную информацию, в частности, какие кнопки [1–4] можно нажать на данной странице меню.

рис. 46:



[1–4] Кнопки (вспомогательная информация)

[5] Селектор

[6] Дисплей

Таблица 17: Основные функции кнопок меню

Кнопка	Вспомогательная информация	Функции
[1] ▲	Вверх ▲	Переход на другую страницу/выбор параметра Изменение значения параметра Ввод цифр 0–9
[2] ▾	Вниз ▾	Переход на другую страницу/выбор параметра Изменение значения параметра Ввод цифр 0–9

Кнопка	Вспомогательная информация	Функции
[3] ←	Ок	Подтверждение команды
	Сохранить	Сохранить
	Редактировать	Редактировать
	Подробности	Дополнительная информация
[4] C	Настройка	Переход в главное меню
	Выход	Отмена Возврат к предыдущей странице

- Подсветка**
- В обычном режиме горит подсветка белого цвета. При ошибке подсветка красная.
 - При нажатии на кнопку яркость дисплея повышается. Яркость дисплея восстанавливается через 60 секунд после последнего нажатия на любую кнопку.

6.3.1. Структура меню и навигация

Группы Меню дисплея разделены на 3 группы.

рис. 47: Группы



- [1] Меню запуска
- [2] Меню состояния
- [3] Главное меню

ID Страницы меню состояния и главного меню обозначены идентификационным номером

рис. 48: Идентификационный номер

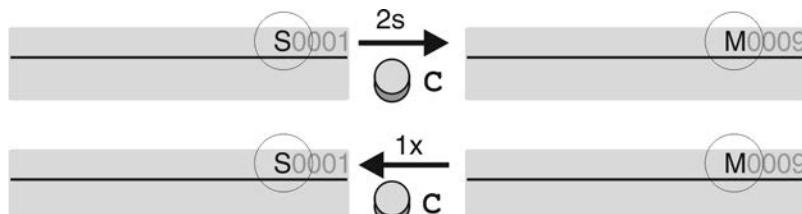


- S Идентификационный номер с литерой S = страница меню состояния
- M Идентификационный номер с литературой M = страница главного меню

Переключение групп Для перехода между меню состояния **S** и главным меню **M**:

установите селектор в положение **0** (Выкл.), нажмите и удерживайте кнопку **C** в течение прибл. 2 с, пока не откроется страница с идентификатором **M**..

рис. 49: Переключение групп меню



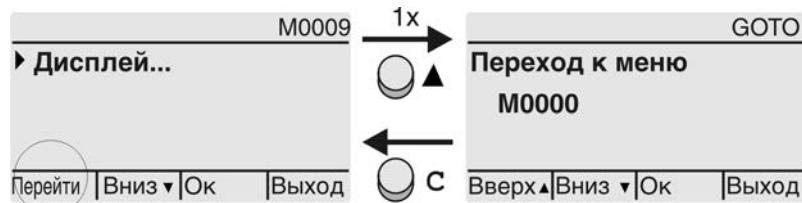
Интерфейс автоматически переключается в меню состояния в следующих случаях:

- при отсутствии нажатий кнопок панели местного управления в течение 10 минут;
- при коротком нажатии на кнопку **C**.

Вызов страницы с помощью идентификационного номера

Страницы интерфейса можно открывать без перелистывания путем ввода их идентификационного номера в главном меню.

рис. 50: Вызов страницы с помощью идентификационного номера (пример)



В нижней строке дисплея отображается: **Перейти**.

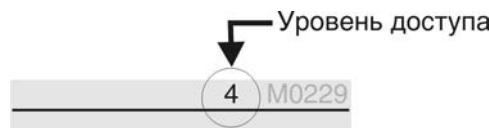
1. Нажмите кнопку **▲ Перейти**.
Дисплей показывает: **Переход к меню M0000**
2. С помощью кнопок **▲▼ Вверх ▲ Вниз ▼** введите цифры от 0 до 9.
3. С помощью кнопки **◀ Ок** подтвердите первую позицию.
4. Повторить пункты 2 и 3 для остальных разрядов.
5. Чтобы отменить операцию, нажмите **C Выход**.

6.4. Уровень пользователя. Пароль**Уровень пользователя**

Уровень пользователя определяет права доступа к просмотру/редактированию пунктов меню и параметров.

В системе имеется 6 уровней прав доступа. Уровень пользователя отображается в верхней строке дисплея:

рис. 51: Индикация уровня пользователя (пример)

**Пароль**

Чтобы изменить настройки параметров, необходимо ввести действительный пароль. На дисплее отображается: **Пароль 0*****

Всем пользователям назначается индивидуальный пароль и свои права доступа.

Таблица 18:

Пользователи и права доступа

Пользователь (уровень)	Права доступа/пароль
Наблюдатель (1)	Проверка настроек Пароль не требуется
Оператор (2)	Настройка параметров Пароль по умолчанию: 0000
Тех.обслуживание (3)	Зарезервировано для последующих версий ПО
Специалист (4)	Настройка конфигурации оборудования (вид отключения, функции сигнальных реле и др.) Пароль по умолчанию: 0000
Сервис (5)	Специалисты службы сервиса Настройка параметров конфигурации
AUMA (6)	Администратор компании AUMA

6.4.1. Ввод пароля

1. Выберите меню, затем нажмите и прибл. 3 секунды удерживайте кнопку **◀**.
- На дисплее отображается установленный уровень пользователя, например: **Наблюдатель (1)**

2. Кнопкой ▲ Вверх ▲ установите более высокий уровень пользователя, затем подтвердите кнопкой ← Ok.
- Дисплей показывает: Пароль 0***.
3. С помощью кнопок ▲▼ Вверх ▲Вниз ▼ введите цифры от 0 до 9.
4. Подтвердите первую цифру пароля кнопкой ← Ok.
5. Повторите пункты 1 и 2 для остальных цифр.
- После ввода последней цифры подтвердите ввод кнопкой ← Ok. Если пароль оказался действительным, система предоставит доступ ко всем параметрам соответствующего уровня пользователя.

6.4.2. Редактирование паролей

Пользователь имеет право редактировать пароли только в том случае, если они относятся к его уровню учетной записи или к более низкому уровню.

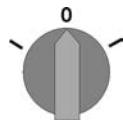
Пример: пользователь вошел в сеть с правами **Специалист (4)**, следовательно, он может редактировать пароли уровней от (1) до (4).

- M ▷ Конфигурация устр. M0053
 Сервисные функции M0222
 Изменить пароль M0229

Пункт меню Сервисные функции M0222 отображается, если пользователь вошел в сеть с правами **Специалист (4)** или выше.

Вход в главное меню

1. Установите селектор в положение **0** (ВЫКЛ).



2. Нажмите и прибл. 3 секунды удерживайте кнопку **C Настройка**.
- Откроется главное меню, и на дисплее отобразится ▶ Отобразить...
3. Выберите параметр **Изменить пароль** одним из следующих способов:
 - перейдите к пункту через меню M ▷ или
 - нажмите кнопку ▲ и введите идентификационный номер M0229
 - Дисплей показывает: ▶ Изменить пароль
 - Уровень пользователя (1 – 6) отображается в верхней строке дисплея, например:



- Уровень пользователя 1 обладает только правами просмотра интерфейса, то есть редактирование паролей для таких учетных записей недоступно.
4. Для уровней пользователя от 2 до 6: Нажмите кнопку ← Ok.
- На дисплее отображается самый высокий уровень пользователя, например: Для пользователя 4
5. Выберите уровень пользователя с помощью кнопки ▲▼ Вверх ▲ Вниз ▼ и подтвердите с помощью ← Ok.
- Дисплей показывает: ▶ Изменить пароль Пароль 0***
6. Введите текущий пароль (→ Ввод пароля).
- Дисплей показывает: ▶ Изменить пароль Пароль (новый) 0***
7. Введите новый пароль (→ Ввод пароля).
- Дисплей показывает: ▶ Изменить пароль Для пользователя 4 (Пример)

8. Выберите следующий уровень пользователя с помощью кнопки ▲▼ Вверх
▲ Вниз ▼ или прервите процесс с помощью Выход.

6.5. Язык пользовательского интерфейса

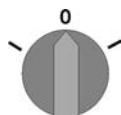
Интерфейс блока управления переведен на несколько языков.

6.5.1. Настройка языка

M ▶ Отобразить... M0009
Язык M0049

Вход в главное меню

1. Установите селектор в положение 0 (ВЫКЛ).



2. Нажмите и удерживайте прибл 3 секунды кнопку С Настройка.
→ Откроется главное меню, и на дисплее отобразится ▶ Отобразить...
3. ← Ок нажать.
→ Дисплей показывает: ▶ Язык
4. ← Ок.
→ На дисплее отображается установленный язык, например: ▶ Deutsch
5. В нижней строке дисплея отображается:
→ Сохранить → продолжить с пункта 10
→ Редактировать → продолжить с пункта 6
6. ← Редактировать нажать.
→ Дисплей показывает: ▶ Наблюдатель (1)
7. Кнопками ▲▼ Вверх ▲ Вниз ▼ Выберите уровень пользователя, учитывая следующее:
→ треугольник черного цвета: ▶ = текущая настройка
→ треугольник белого цвета: ▷ = настройка выбрана, но еще не применена
8. ← Ок нажать.
→ Дисплей показывает: Пароль 0***
9. Введите пароль (→ Введите пароль).
→ Дисплей показывает: ▶ Язык и Сохранить (нижняя строка)
10. С помощью ▲▼ Вверх ▲ Вниз ▼ выберите новый язык, при этом действует следующее:
→ треугольник черного цвета: ▶ = текущая настройка
→ треугольник белого цвета: ▷ = настройка выбрана, но еще не применена
11. Кнопкой ← Сохранить примените выбранную настройку.
→ Произойдет переключение пользовательского интерфейса на другой язык. Настройка языка завершена.

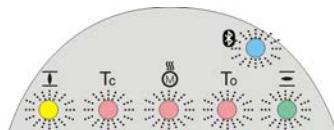
Установка языка

7. Индикация

7.1. Индикация при вводе в эксплуатацию

Проверка ламп После включения питания все лампы панели местного управления загораются приблизительно на 1 секунду. Такое визуальное сообщение означает, что на систему управления подано питание, а все лампы находятся в исправном состоянии.

рис. 52: Проверка ламп



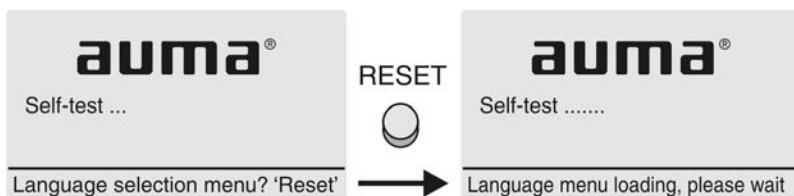
Установка языка пользователяского интерфейса

Во время самопроверки имеется возможность включить установку языка пользовательского интерфейса, чтобы показания дисплея отображались на требуемом языке сразу по окончании процесса пуска. Селектор должен находиться в положении 0 (Выкл.).

Порядок включения установки языка пользовательского интерфейса

1. В нижней строчке дисплея отображается: Language selection menu? 'Reset'.
2. Нажмите и удерживайте кнопку **СБРОС**, пока в нижней строчке дисплея не появится сообщение Language menu loading, please wait.

рис. 53: Самопроверка



Меню пуска

Во время пуска на дисплее отображается текущая версия встроенного программного обеспечения.

рис. 54: Версия ПО в меню запуска: 04.00.00–xxxx



Если при самопроверке была включена установка языка пользовательского интерфейса, на дисплее появится меню выбора языка. Подробнее о настройке языка смотрите главу <Язык пользовательского интерфейса>.

рис. 55: Установка языка пользовательского интерфейса



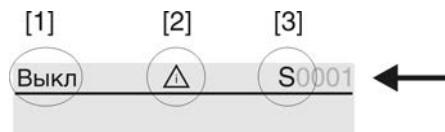
Дисплей автоматически включает меню рабочего состояния приблизительно через 1 минуту после последнего нажатия на любую кнопку.

7.2. Индикация дисплея

Строка состояния

Строка состояния (верхняя строка дисплея) показывает режим работы [1], наличие сбоя [2] и идентификационный номер [3] текущей страницы индикации.

рис. 56: Сообщения строки состояния (вверху)

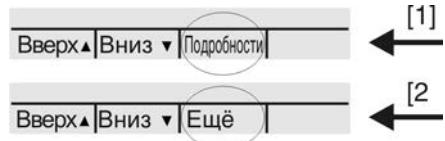


- [1] Режим работы
- [2] Значок сбоя (только при сбоях и предупреждениях)
- [3] Идентификационный номер: S = страница состояния

Сообщения о наличии дополнительной информации

При наличии дополнительной информации, которую можно вывести на дисплей, в нижней строке появляются сообщения **Подробности** и **Ещё**. Чтобы просмотреть дополнительную информацию, нажмите кнопку **←**.

рис. 57: Сообщения о наличии дополнительной информации (внизу)



- [1] список сообщений с подробной информацией
- [2] дополнительная информация

Дополнительная информация (нижняя строка) гаснет приблизительно через 3 секунды. Чтобы снова просмотреть дополнительную информацию, нажмите любую кнопку, при этом селектор должен находиться в положении **0** (ВЫКЛ).

7.2.1. Сообщения от привода и арматуры

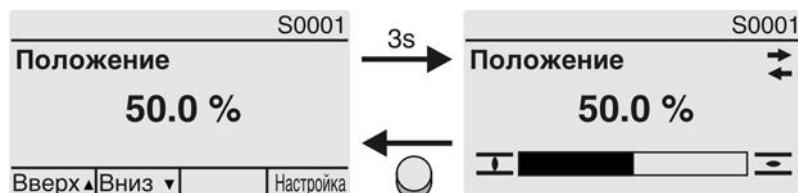
Показания дисплея зависят от конфигурации привода.

Положение арматуры (S0001)

Показания этого параметра отображаются только в том случае, если на приводе установлен датчик положения (потенциометр, EWG, RWG или MWG).

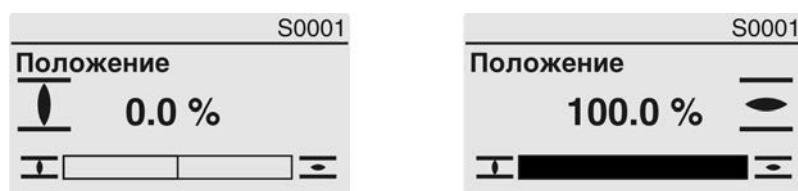
- Страница **S0001** показывает положение арматуры в процентах хода.
- Приблизительно через 3 секунды появится полоска индикатора.
- При получении исполнительной команды движения стрелка показывает направление хода (ОТКРЫТЬ/ЗАКРЫТЬ).

рис. 58: Положение арматуры и индикация направления хода



При достижении установленных конечных положений дополнительно отображаются значки **↑** (ЗАКРЫТО) и **↓** (ОТКРЫТО).

рис. 59: Достигнуто конечное положение ОТКРЫТО/ЗАКРЫТО



0 % Привод в положении ЗАКРЫТО

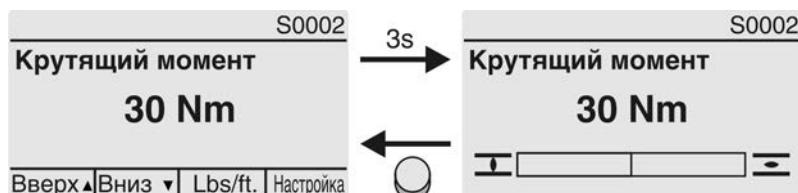
100 % Привод в положении ОТКРЫТО

Крутящий момент (S0002)

Показания этого параметра отображаются только в том случае, если на приводе установлен магнитный датчик положения и момента (MWG).

- Страница S0002 показывает приложенный к валу крутящий момент.
- Приблизительно через 3 секунды появится полоска индикатора.

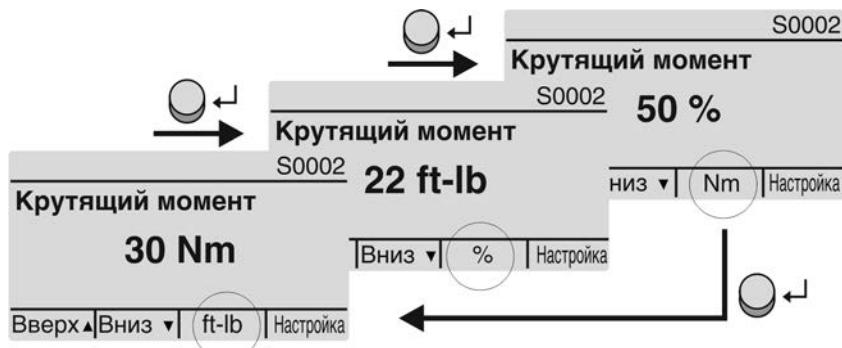
рис. 60: Крутящий момент



Установка единицы измерения

С помощью кнопки устанавливается отображаемая единица измерения (проценты %, ньютон-метры Nm или фунто-фут ft-lb).

рис. 61: Единицы измерения крутящего момента



Индикация в процентах

Значение 100 % соответствует максимальному крутящему моменту, указанному на заводской табличке привода.

Пример: SA 07.6 с 20 – 60 Нм

- 100 % соответствует 60 Нм номинального момента.
- 50 % соответствует 30 Нм номинального момента.

Команды управления (S0003)

На экране S0003 отображается:

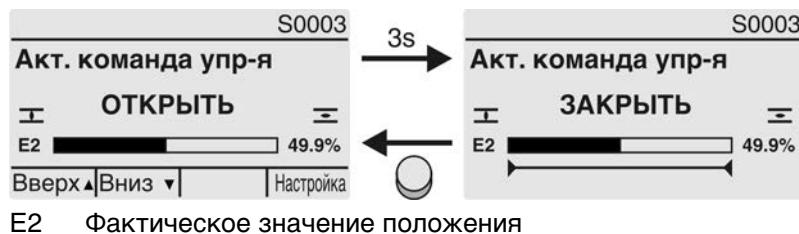
- текущая команда управления, например: ход в направлении ЗАКРЫТЬ или в направлении ОТКРЫТЬ;
- фактическое значение E2 полоской индикатора и значением от 0 до 100 %;
- при управлении уставкой (позиционер): уставка E1;
- в тактовом режиме или при промежуточных положениях с профилем рабочего состояния: опорные точки и режим положения опорных точек.

Приблизительно через 3 секунды дополнительная информация (нижняя строка) погаснет, и отобразятся индикаторы опорных точек.

Исполнительные команды ОТКРЫТЬ - ЗАКРЫТЬ

Текущие команды управления (ОТКРЫТЬ, ЗАКРЫТЬ, ...) отображаются над полоской индикатора. На рисунке представлена индикация дисплея при ходе в направлении ЗАКРЫТЬ.

рис. 62: Индикация исполнительных команд ОТКРЫТЬ - ЗАКРЫТЬ

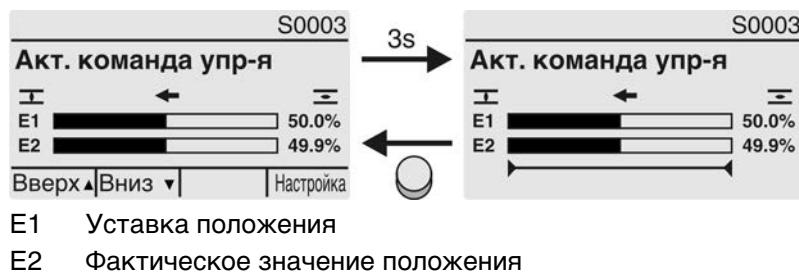


Управление уставкой

Если позиционер разблокирован и включен, на дисплее отображается полоска индикатора для E1 (уставка положения).

Направление хода отображается стрелкой над полоской индикатора. На рисунке представлена индикация дисплея при ходе в направлении ЗАКРЫТЬ.

рис. 63: Индикация при управлении уставкой (позиционер)



Индикатор опорных точек

Индикатор опорных точек показывает опорные точки и их режимы положения (профили рабочего состояния).

Значки отображаются только в том случае, если включена одна из следующих функций:

Профиль раб.сост-я M0294

Таймер ЗАКРЫТЬ M0156

Таймер ОТКРЫТЬ M0206

рис. 64: Примеры: слева - опорные точки (промежуточные положения); справа - тактовый режим



Таблица 19: Значки индикатора опорных точек

Значок	Опорная точка (промежуточное положение с профилем рабочего состояния)	Тактовый режим
	Опорная точка без реакции	Конец такта
◀	Стоп в направлении ЗАКРЫТЬ	Начало диапазона в направлении ЗАКРЫТЬ
▶	Стоп в направлении ОТКРЫТЬ	Начало диапазона в направлении ОТКРЫТЬ
◆	Стоп в направлениях ОТКРЫТЬ и ЗАКРЫТЬ	-
◀	Выключение в направлении ЗАКРЫТЬ	-
▶	Выключение в направлении ОТКРЫТЬ	-
◇	Выключение в направлениях ОТКРЫТЬ и ЗАКРЫТЬ	-

7.2.2. Индикация состояния по классификации AUMA

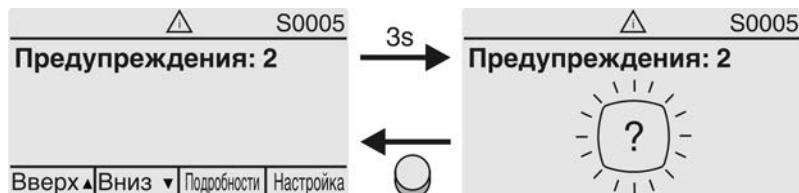
Эта индикация отображается, если для параметра Класс-я диагностики M0539 установлено значение AUMA.

Предупреждения (S0005)

При наличии предупреждений на экране S0005 отображается:

- количество предупреждений;
- прибл. через 3 секунды мигающий знак вопроса.

рис. 65: Предупреждения



Подробнее смотрите также <Устранение неисправностей>.

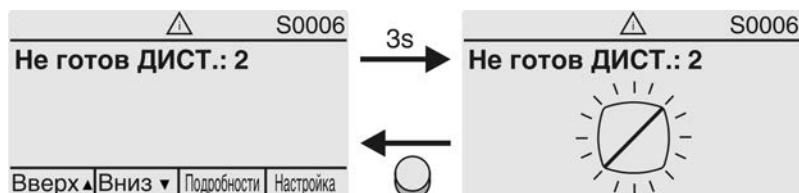
Не готов ДИСТ. (S0006)

На экране S0006 отображаются сообщения группы «Не готов ДИСТ.»

При наличии такого сообщения на экране S0006 отображается:

- количество сообщений;
- прибл. через 3 секунды мигающая поперечная линия.

рис. 66: Сообщения страницы «Не готов ДИСТ.»



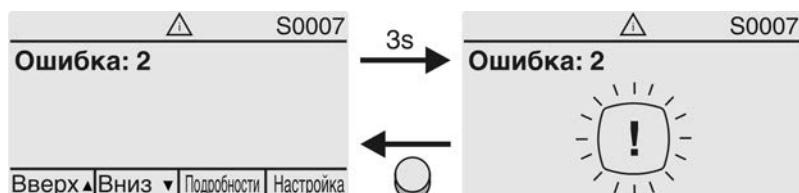
Подробнее смотрите также <Устранение неисправностей>.

Ошибки (S0007)

При наличии ошибки на экране S0007 отображается:

- количество ошибок;
- прибл. через 3 секунды мигающий восклицательный знак.

рис. 67: Ошибки



Подробнее смотрите также <Устранение неисправностей>.

7.2.3. Индикация состояния по стандартам NAMUR

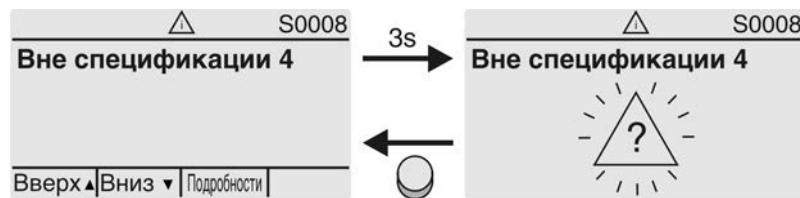
Эта индикация отображается, если для параметра Класс-я диагностики M0539 установлено значение NAMUR.

Вне спецификации (S0008)

На экране S0008 отображаются сообщения вне спецификации согласно NAMUR NE 107.

При наличии такого сообщения на экране S0008 отображается:

- количество сообщений;
 - прибл. через 3 секунды мигающий вопросительный знак в треугольнике.
- рис. 68: Вне спецификации



Подробнее смотрите также <Устранение неисправностей>.

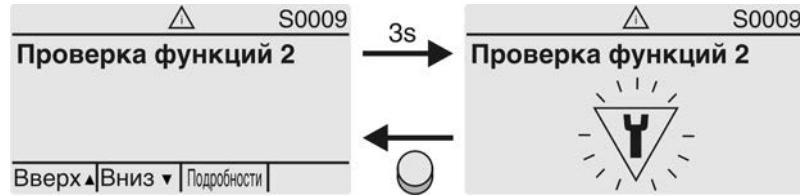
Проверка функций (S0009)

На экране S0009 отображаются сообщения проверки функционирования согласно NAMUR NE 107.

Если система проверки функционирования подает сообщение, то на экране S0009 отображается:

- количество сообщений;
- прибл. через 3 секунды мигающий гаечный ключ в треугольнике.

рис. 69: Проверка функций



Подробнее смотрите также <Устранение неисправностей>.

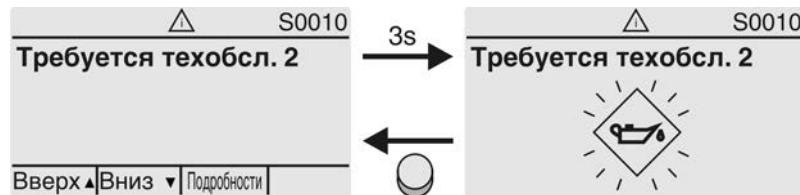
Требуется техобслуживание (S0010)

На экране S0010 отображаются предупреждения согласно NAMUR NE 107.

При наличии такого сообщения на экране S0010 отображается:

- количество сообщений;
- прибл. через 3 секунды мигающая масленка в ромбе.

рис. 70: Требуется техобслуживание



Подробнее смотрите также <Устранение неисправностей>.

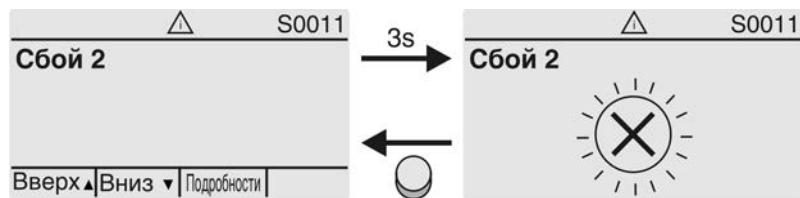
Сбой (S0011)

На экране S0011 отображаются причины сообщения о сбое согласно NAMUR NE 107.

При наличии такого сообщения на экране S0011 отображается:

- количество сообщений;
- прибл. через 3 секунды мигающий крест в круге.

рис. 71: Сбой



Подробнее смотрите также <Устранение неисправностей>.

7.3. Индикаторы панели местного управления

рис. 72: Расположение ламп и описание ламповой индикации



- [1] Маркировка значками (стандарт)
- [2] Маркировка цифрами 1 – 6 (опция)
- 1 Конечное положение ЗАКРЫТО, (мигает: ход в направлении ЗАКРЫТЬ)
- 2 Ошибка по моменту в направлении ЗАКРЫТЬ
- 3 Сработала защита электродвигателя
- 4 Ошибка по моменту в направлении ОТКРЫТЬ
- 5 Конечное положение ОТКРЫТО, (мигает: ход в направлении ОТКРЫТЬ)
- 6 Соединение Bluetooth

Настройка показаний световой индикации

Лампам 1 – 5 можно назначить различные сигналы индикации.

- M ▷ Конфигурация устр. M0053**
- Местное управление M0159**
- Светодиод 1 (лев.) M0093
 - Светодиод 2 M0094
 - Светодиод 3 M0095
 - Светодиод 4 M0096
 - Светодиод 5 (прав.) M0097
 - Инд-я промежут.пол M0167

Стандартные настройки (Европа)

- Светодиод 1 (лев.) = Полож-е ЗАКР, мигает
- Светодиод 2 = Ошибка по моменту ЗАКР.
- Светодиод 3 = Термич. ошибка
- Светодиод 4 = Ошибка по моменту ОТКР
- Светодиод 5 (прав.) = Полож-е ОТКР, мигает
- Инд-я промежут.пол = ОТКР/ЗАКР=Выкл

Дополнительные настройки:

Смотрите руководство (эксплуатация и настройка).

7.4. Опциональные индикаторы

7.4.1. Механический индикатор положения с меткой

рис. 73: Механический указатель положения



- [1] Достигнуто конечное положение ОТКРЫТО
- [2] Достигнуто конечное положение ЗАКРЫТО
- [3] Метка на крышке

Свойства

- не зависит от питания;
- показывает ход смены положения: диск индикатора вращается во время работы электропривода и непрерывно показывает положение арматуры (в исполнении «с закрытием по часовой стрелке» при перемещении в направлении ЗАКРЫТО символы $\underline{\text{—}}/\text{|}$ перемещаются против часовой стрелки);
- показывает достижение конечных положений (ОТКРЫТО/ЗАКРЫТО) (при этом символ $\underline{\text{—}}$ (ОТКРЫТО) / | (ЗАКРЫТО) находится напротив метки \blacktriangle на крышке).

8. Сообщения (выходные сигналы)

8.1. Сигналы состояния на выходных контактах (цифровых выходах)

Свойства Сигнальные реле предназначены для подачи на диспетчерский пульт дополнительных сообщений (достижение конечных положений, положение селектора, сбои и др.) в виде двоичных сигналов.

Сигналы состояния могут быть либо активными, либо неактивными. Активный сигнал подается, если выполнены условия подачи сигнала.

8.1.1. Распределение выходных контактов

Сигнальным реле (выходы DOUT 1 – 12) можно назначать различные сигналы. требуемый пользовательский уровень: Специалист (4) или выше.

M ▷ Конфигурация устр. M0053
Интерфейс I/O M0139
Дискретные выходы M0110
Сигнал DOUT 1 M0109

Таблица 20: Стандартные значения

Выход	По умолчанию:	Выход	По умолчанию:
Сигнал DOUT 1	Ошибка	Сигнал DOUT 7	Термоошибка
Сигнал DOUT 2	Кон. полож-е ЗАКР.	Сигнал DOUT 8	ОТКРЫТЬ
Сигнал DOUT 3	Кон. полож-е ОТКР.	Сигнал DOUT 9	Конц.выкл-ль ЗАКР
Сигнал DOUT 4	Селектор ДИСТ.	Сигнал DOUT 10	Конц.выкл-ль ОТКР
Сигнал DOUT 5	Ошибка по мом. ЗАКР.	Сигнал DOUT 11	Мом. выкл-ль ЗАКР
Сигнал DOUT 6	Ошибка по мом. ОТКР.	Сигнал DOUT 12	Мом. выкл-ль ОТКР

8.1.2. Программирование выходов

Выходные сигналы Кодировка DOUT 1 – Кодировка DOUT 12 могут быть активны по 1 или по 0.

- Активен по 1 = контакт закрыт = сигнал активен
- Активен по 0 = контакт открыт = сигнал активен

Активный сигнал подается, если выполнены условия подачи сигнала.

требуемый пользовательский уровень: Специалист (4) или выше.

M ▷ Конфигурация устр. M0053
Интерфейс I/O M0139
Дискретные выходы M0110
Кодировка DOUT 1 M0102

Стандартные значения:

Кодировка DOUT 1 = Низкая активность
Кодировка DOUT 2 – Кодировка DOUT 12 = Выс.активность

8.2. Аналоговые сигналы (аналоговые выходы)

Условия Если электропривод снабжен датчиком положения (потенциометр, RWG, EWG), то в системе обеспечивается подача аналоговых сигналов положения.

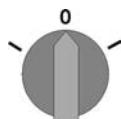
Положение арматуры Сигнал: E2 = 0/4 – 20 мА (гальванически изолирован)

Обозначение на электрической схеме: AOUT1 (положение) AOUT2 (положение)

Подробнеесмотрите руководство по эксплуатации и настройке.

9. Ввод в эксплуатацию (основные настройки)

- Установите селектор в положение **0** (ВыКЛ).



Информация: селектор не является выключателем питания. В положении **0** (ВыКЛ) управление приводом отключено. Питание на блок управления продолжает поступать.

- Включите питание.

Информация: при температуре ниже -30°C необходимо учесть время прогрева.

- Установите основные настройки.

9.1. Вид отключения

УВЕДОМЛЕНИЕ

Неправильная настройка может привести к повреждению арматуры!

- Вид отключения должен соответствовать арматуре.
- Вносить изменения в настройки разрешается только при наличии разрешения от изготовителя арматуры!

M ▶ Пользовательские настройки M0041

Режим посадки M0012

Положение ЗАКРЫТО M0086

Положение ОТКРЫТО M0087

Стандартная настройка: Концевик

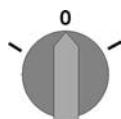
Возможные настройки:

Концевик Отключение в крайних положениях концевым выключателем.

Крутящий момент Отключение в крайних положениях моментным выключателем.

Вход в главное меню

- Установите селектор в положение **0** (ВыКЛ).



- Нажмите и прибл. 3 секунды удерживайте кнопку **C Настройка**.

→ Откроется главное меню, и на дисплее отобразится **▶ Отобразить...**

Выбор параметра

- Выберите параметр одним из следующих способов:

→ перейдите к пункту через меню **M ▶** или

→ нажмите кнопку **▲ Нажмите и введите идентификатор M0086 или M0087**

→ Дисплей показывает: **Положение ЗАКРЫТО**

ОТКРЫТЬ или ЗА- КРЫТЬ

- С помощью **▲▼ Вверх ▲ Вниз ▼** выберите:

→ **▶ Положение ЗАКРЫТО**

→

→ **▶ Положение ОТКРЫТО**

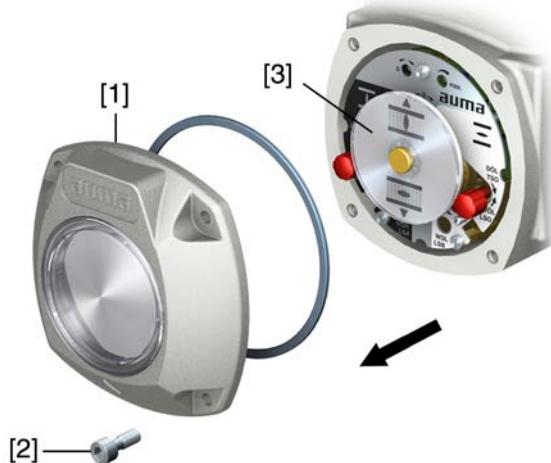
→ Треугольник черного цвета **▶** показывает текущую настройку.

5. **Ок .**
→ На дисплее отображается текущая настройка: Концевик или Крутящий момент
→ В нижней строчке дисплея отображается:
- Редактировать → продолжить с пункта 6
- Сохранить → продолжить с пункта 10
6. **Редактировать .**
→ Дисплей показывает: ► Специалист (4)
Регистрация пользователя
7. С помощью ▲▼ Вверх ▲ Вниз ▼ выберите пользователя:
Информация: требуемый уровень пользователя: Специалист (4) или выше
→ При этом учитывать следующее:
- треугольник черного цвета: ► = текущая настройка;
- треугольник белого цвета: ▷ = настройка выбрана, но еще не применена.
8. **Ок .**
→ Дисплей показывает: Пароль 0***
9. Введите пароль (→ Ведите пароль).
→ Треугольником черного цвета ► показан текущий вид отключения (►Концевик или ►Крутящий момент).
Изменение настроек
10. Выберите настройку новую настройку с помощью ▲▼ Вверх ▲ Вниз ▼.
→ При этом учитывать следующее:
- треугольник черного цвета: ► = текущая настройка;
- треугольник белого цвета: ▷ = настройка выбрана, но еще не применена.
11. Кнопкой **Сохранить** примените выбранную настройку.
→ Вид отключения теперь настроен.
12. Возврат к пункту 4 (ОТКРЫТЬ или ЗАКРЫТЬ): **Выход** нажать.

9.2. Порядок снятия крышки отсека выключателей

Для выполнения следующих настроек необходимо открыть отсек выключателей.

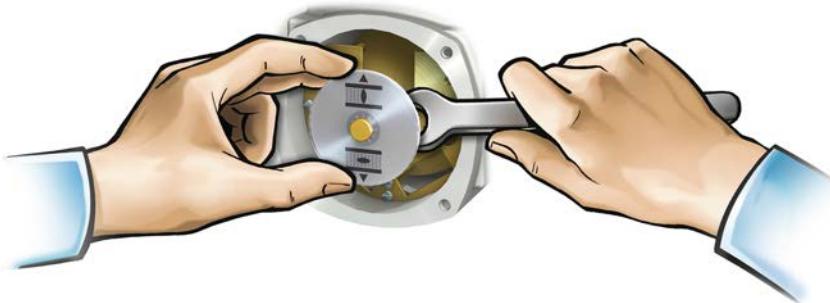
1. Отвернуть болты [2] и снять крышку [1] на отсеке выключателей.



- При наличии диска указателя положения [3]

Снимите индикаторный диск [3] с помощью гаечного ключа (используйте его как рычаг).

Информация: во избежание повреждения лака подложите под ключ мягкую ткань.



9.3. Отключение по моменту

При достижении установленного здесь момента отключения срабатывает моментный выключатель (защита арматуры от перегрузок).

Информация

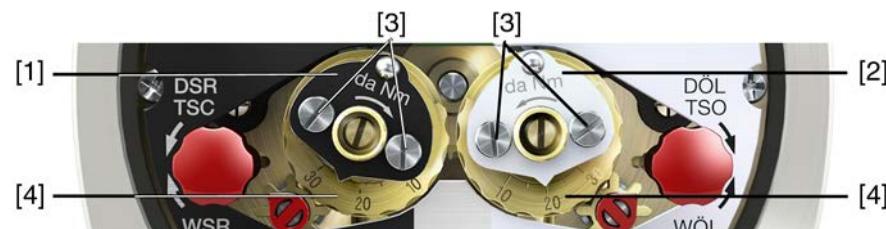
Ограничение по крутящему моменту может быть задействовано также и в ручном режиме работы.

УВЕДОМЛЕНИЕ

Установка слишком высокого момента отключения ведет к повреждению арматуры!

- Момент отключения должен соответствовать арматуре.
- Вносить изменения в настройки разрешается только при наличии разрешения от изготовителя арматуры!

рис. 74: Измерительная головка крутящего момента



- [1] Измерительная головка (черная) для моментного выключателя в направлении ЗАКРЫТЬ
- [2] Измерительная головка (белая) для моментного выключателя в направлении ОТКРЫТЬ
- [3] Стопорные винты
- [4] Диски со шкалой

- Отпустить оба стопорных винта [3] на указательном диске.
 - Поворачивая диск со шкалой [4], установить требуемый крутящий момент (1 дека Нм = 10 Нм). Пример:
 - Черная измерительная головка установлена прибл. на 25 даН \pm 250 Нм для направления ЗАКРЫТЬ
 - Белая измерительная головка установлена прибл. на 20 даН \pm 200 Нм для направления ОТКРЫТЬ
 - Вновь затяните фиксирующие винты [3].
- Информация:** максимальный момент затяжки: 0,3 – 0,4 Нм
- Моментный выключатель теперь настроен.

9.4. Регулировка концевого выключателя

Концевой выключатель определяет положение привода. Выключатель срабатывает при достижении установленного положения.

рис. 75: Регулировочные элементы концевого выключателя



черное поле:

- [1] регулировочный шпиндель: положение ЗАКРЫТО;
- [2] указатель: положение ЗАКРЫТО;
- [3] точка: конечное положение ЗАКРЫТО настроено.

белое поле:

- [4] регулировочный шпиндель: конечное положение ОТКРЫТО;
- [5] указатель: конечное положение ОТКРЫТО;
- [6] точка: конечное положение ОТКРЫТО настроено.

9.4.1. Настройка конечного положения ЗАКРЫТО (черное поле)

1. Включить ручной режим.
2. Вращать маховик по часовой стрелке до полного закрытия арматуры.
3. Повернуть назад прибл. на 1/2 оборота (величина перебега).
4. **В постоянно надавленном положении** с помощью отвертки вращать установочный шпиндель [1] по направлению стрелки, обращая при этом внимание на указатель [2]. При вращении слышится и ощущается пощелкивание, указатель [2] «прыгает» каждый раз на 90°.
5. Когда указатель [2] 90° установится перед точкой [3], далее поворачивать медленно.
6. Когда указатель [2] установится на точку [3], прекратить поворачивание и отпустить регулировочный шпиндель.
- Конечное положение ЗАКРЫТО теперь установлено.
7. Если регулировочный шпиндель был перекручен, продолжить поворачивание в том же направлении и повторить процедуру настройки.

9.4.2. Настройка конечного положения ОТКРЫТО (белое поле)

1. Включить ручной режим.
2. Вращать маховик против часовой стрелки до полного открытия арматуры.
3. Повернуть назад прибл. на 1/2 оборота (величина перебега).
4. **В постоянно надавленном положении** с помощью отвертки вращать установочный шпиндель [4] (см. рисунок) по направлению стрелки, обращая при этом внимание на указатель [5]. При вращении слышится и ощущается пощелкивание, указатель [5] «прыгает» каждый раз на 90°.
5. Когда указатель [5] 90° установится перед точкой [6], далее поворачивать медленно.

6. Когда указатель [5] установится на точку [6], прекратить поворачивание и отпустить регулировочный шпиндель.
- Конечное положение ОТКРЫТО теперь установлено.
7. Если регулировочный шпиндель был перекручен, продолжить поворачивание в том же направлении и повторить процедуру настройки.

9.5. Настройка промежуточных положений

Электроприводы с концевым выключателем DUO снабжены двумя выключателями промежуточных положений. Для каждого направления движения можно настроить одно промежуточное положение.

рис. 76: Регулировочные элементы концевого выключателя



черное поле:

- [1] регулировочный шпиндель: направление ЗАКРЫТЬ;
- [2] указатель: направление ЗАКРЫТЬ;
- [3] точка: промежуточное положение в направлении ЗАКРЫТЬ установлено.

белое поле:

- [4] регулировочный шпиндель: направление ОТКРЫТЬ;
- [5] указатель: направление ОТКРЫТЬ;
- [6] точка: промежуточное положение в направлении ОТКРЫТЬ установлено.

Информация Промежуточные выключатели снова снимают блокировку контакта через 177 оборотов (блок управления на 2 – 500 об/ход) или 1769 оборотов (блок управления на 2 – 5000 об/ход).

9.5.1. Настройка в направлении ЗАКРЫТЬ (черное поле)

1. Привести арматуру по направлению ЗАКРЫТЬ в требуемое промежуточное положение.
2. Если промежуточное положение пропущено, повернуть арматуру назад и еще раз подвести к промежуточному положению в направлении ЗАКРЫТЬ.

Информация: арматуру подводить к промежуточному положению в том же направлении, в котором она будет работать при управлении от электродвигателя.

3. **В постоянно надавленном положении** с помощью отвертки вращать установочный шпиндель [1] по направлению стрелки, обращая при этом внимание на указатель [2]. При вращении слышится и ощущается щелчок, указатель [2] «прыгает» каждый раз на 90°.
 4. Когда указатель [2] 90° установится перед точкой [3], далее поворачивать медленно.
 5. Когда указатель [2] установится на точку [3], прекратить поворачивание и отпустить регулировочный шпиндель.
- Промежуточное положение в направлении ЗАКРЫТЬ настроено.

6. Если регулировочный шпиндель был перекручен, продолжить поворачивание в том же направлении и повторить процедуру настройки.

9.5.2. Настройка для направления ОТКРЫТЬ (белое поле)

1. Привести арматуру по направлению ОТКРЫТЬ в требуемое промежуточное положение.
2. Если промежуточное положение пропущено, арматуру снова повернуть назад, затем подвести к промежуточному положению в направлении ОТКРЫТЬ. арматуру подводить к промежуточному положению в том же направлении, в котором она будет работать при управлении от электродвигателя.
3. В постоянно надавленном положении с помощью отвертки вращать установочный шпиндель [4] по направлению стрелки, обращая при этом внимание на указатель [5]. При вращении слышится и ощущается пощелкивание, указатель [5] «прыгает» каждый раз на 90°.
4. Когда указатель [5] 90° установится перед точкой [6], далее поворачивать медленно.
5. Когда указатель [5] установится на точку [6], прекратить поворачивание и отпустить регулировочный шпиндель.
→ Промежуточное положение в направлении ОТКРЫТЬ настроено.
6. Если регулировочный шпиндель был перекручен, продолжить поворачивание в том же направлении и повторить процедуру настройки.

9.6. Пробный пуск

Пробный пуск выполнять только после окончания всех выше указанных настроек.

При наличии механического указателя положения направление вращения можно проверить по нему (глава <Проверка направления вращения по механическому указателю положения>).

При отсутствии механического указателя положения направление вращения проверяется по пустотелому валу/штоку (глава <Проверка направления вращения по пустотелому валу / штоку>).

9.6.1. Проверка направления вращения по механическому указателю положения

УВЕДОМЛЕНИЕ

Неправильное направление вращения приводит к повреждению арматуры!

- Если направление вращения неверное, немедленно выключить (нажать СТОП).
- Устранить неисправность, например, изменив подключение фаз.
- Повторить пробный пуск.

Информация

Выключите до достижения конечного положения.

1. В режиме ручного управления установите электропривод в среднее положение или на достаточное расстояние от конечного положения.

2. Запустите электропривод в направлении ЗАКРЫТО и следите за направлением вращения механического указателя положения.

- **Механический указатель положения с меткой**
- Направление вращения правильное, если электропривод перемещает арматуру в направлении ЗАКРЫТО, а символы (⊖/⊕) перемещаются **против** часовой стрелки:

рис. 77: Направление вращения ⊖/⊕ (в исполнении «с закрытием по часовой стрелке»)



9.6.2. Проверка направления вращения по полому валу / штоку

УВЕДОМЛЕНИЕ

Неправильное направление вращения приводит к повреждению арматуры!

- Если направление вращения неверное, немедленно выключить (нажать СТОП).
- Устранить неисправность, например, изменив подключение фаз.
- Повторить пробный пуск.

Информация

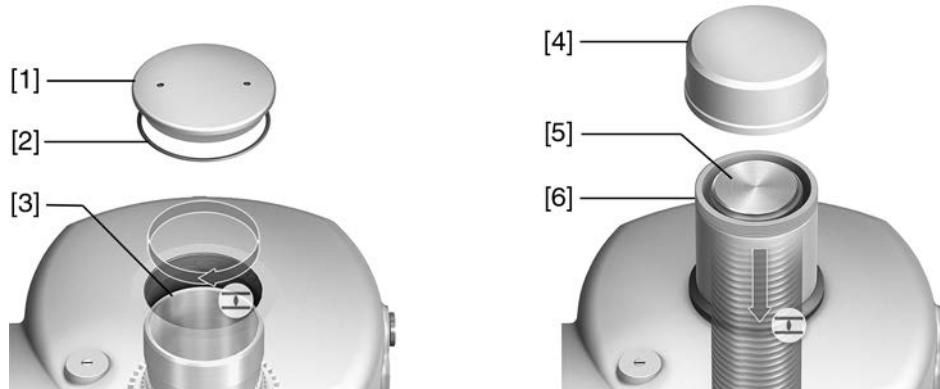
Выключите до достижения конечного положения.

1. В режиме ручного управления установите электропривод в среднее положение или на достаточное расстояние от конечного положения.
2. Выкрутите резьбовую заглушку [1] и уплотнение [2] или защитный колпачок защитной трубы для штока [4].

3. Запустите электропривод в направлении ЗАКРЫТО и проверьте направление вращения пустотелого вала [3] или штока [5].

→ Направление правильное, если электропривод перемещает арматуру в направлении ЗАКРЫТО, и пустотелый вал поворачивается **по** часовой стрелке или шток перемещается вниз.

рис. 78: Направление вращения пустотелого вала/штока (в исполнении «с закрытием по часовой стрелке»)

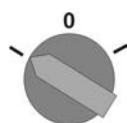


- [1] Резьбовая заглушка
- [2] Уплотнение
- [3] Пустотелый вал
- [4] Крышка для защитной трубы для штока
- [5] Шток
- [6] Защитная трубка штока

4. Правильно установите/закрутите резьбовую пробку [1] и уплотнение [2] или крышку для защитной трубы для штока [4], прочно затяните резьбу.

9.6.3. Проверка концевых выключателей

1. Установите селектор в положение **местного управления** (МЕСТН.).



2. Включите привод с помощью кнопок ОТКРЫТЬ, СТОП, ЗАКРЫТЬ.
- Стандартная сигнализация при правильной настройке концевого выключателя:
- желтая лампа (1) в конечном положении ЗАКРЫТО горит;
 - зеленая лампа (5) в конечном положении ОТКРЫТО горит;
 - при движении в противоположном направлении лампы гаснут.
- Признаки неправильной настройки концевого выключателя:
- привод останавливается, не доходя до крайнего положения;
 - горит одна из красных ламп (ошибка крутящего момента);
 - Индикация статуса S0007 на дисплее отображает ошибку.
3. Если конечное положение настроено неверно, выполнить регулировку концевого выключателя еще раз.

9.6.4. Калибровочный прогон для настройки сигнала положения

На приводах с устройствами, подающими сигналы положения (RWG, потенциометр), после изменения настроек концевых выключателей необходимо выполнить калибровочный прогон, чтобы отрегулировать сигнал положения (0/4 - 20 мА).

- В электромеханическом режиме (кнопками ОТКРЫТЬ и ЗАКРЫТЬ панели местного управления) доведите привод один раз в конечное положение ОТКРЫТО и один раз в конечное положение ЗАКРЫТО.

10. Ввод в эксплуатацию (настройки дополнительного оборудования)

10.1. Электронный датчик положения EWG 01.1

Электронный индикатор положения арматуры EWG 01.1 может использоваться для дистанционной индикации положения или вообще для обратной сигнализации положения арматуры. Он генерирует сигнал 0–20 mA или 4–20 mA на основе полученного с помощью датчиков Холла положения арматуры.

Технические характеристики

Таблица 21: EWG 01.1

Данные	3-/4-проводная система	2-проводная система
Выходной ток I_a	0 – 20 mA, 4 – 20 mA	4 – 20 mA
Напряжение питания U_V ¹⁾	24 V= (18 – 32 V)	24 V= (18 – 32 V)
Макс. потребление тока	Лампа ВЫКЛ = 26 mA, Лампа ВКЛ = 27 mA	20 mA
Макс. нагрузка R_B	600 Ом	$(U_V - 12 V)/20$ mA
Влияние питания		0,1 %
Влияние нагрузки		0,1 %
Влияние температуры		< 0,1 %/K
Температура окружающей среды ²⁾		от –60 °C до +80 °C

- 1) Питание может подаваться через: блоки управления АС, АМ или внешний блок питания
2) В зависимости от диапазона температуры привода,смотрите заводскую табличку

Органы настройки

EWG располагается в отсеке выключателей электропривода. Для настройки необходимо открыть крышку отсека выключателей. Смотрите <Снятие крышки отсека выключателей>.

Все настройки выполняются с помощью двух кнопок [S1] и [S2].

рис. 79: Вид на блок выключателей с открытой крышкой отсека



[S1] Кнопки: установка 0/4 mA

[S2] Кнопки: установка 20 mA

Л. Визуальное вспомогательное средство настройки

[1] Точка измерения (+) 0/4–20 mA

[2] Точка измерения (–) 0/4–20 mA

На измерительных точках [1] и [2] можно проверить выходной ток (диапазон измерения 0–20 mA).

Таблица 22:

Краткое описание функций кнопок

Кнопка	Функция
[S1] + [S2]	→ нажимать одновременно 5 секунд: Активация режима настройки
[S1]	→ нажимать 3 секунды в режиме настройки: установка 4 mA → нажимать 6 секунды в режиме настройки: установка 0 mA → нажимать 3 секунды во время работы: включение/выключение светодиодной сигнализации конечных положений → нажать в конечном положении: уменьшение значения тока на 0,02 mA
[S2]	→ нажимать 3 секунды в режиме настройки: установка 20 mA → нажимать 3 секунды во время работы: включение/выключение светодиодной сигнализации конечных положений → нажать в конечном положении: увеличение значения тока на 0,02 mA

10.1.1. Настройка диапазона измерения

Чтобы осуществить настройку, необходимо на электропривод подать напряжение питания.

Для контроля выходных втулок можно к точкам измерения (+/-) подключить измерительный прибор на 0–20 mA (в двухпроводных системах подключение измерительного прибора обязательно).

Информация

- Доступные диапазоны измерения: 0/4–20 mA и 20–0/4 mA (инверсный режим). Диапазон измерения (нормальный или инверсный режим) определяется при настройке путем назначения кнопок S1/S2 конечным положениям.
- В двухпроводных системах для настройки диапазона измерения необходимо сначала выключить <светодиодную сигнализацию конечных положений>.
- При активации режима настройки настройка обоих конечных положений удаляется, а выходной ток устанавливается на 3,5 mA. После активации требуется повторная настройка обоих конечных значений (0/4 и 20 mA).
- Если настройка непреднамеренно была выполнена ошибочно, можно в любое время путем повторной активации режима настройки (одновременное нажатие [S1] и [S2]) ее сбросить.

Активация режима настройки

1. Одновременно нажать и удерживать прибл. 5 секунд кнопки [S1] и [S2]:



- Прерывистое двукратное мигание светодиода сигнализирует о том, что режим настройки активирован правильным образом:



- При любой другой последовательности мигания светодиода (одно-/трехкратное): см. <Неисправности при вводе в эксплуатацию>.

Настройка диапазона измерения

2. Привести арматуру в одно из конечных положений (ЗАКРЫТО/ОТКРЫТО).
3. Установить требуемый выходной ток (0/4 или 20 mA):

→ для **4 mA**: нажать и удерживать [S1] прибл. 3 секунды,

пока **СВЕТОДИОД не начнет медленно мигать**

→ для **0 mA**: нажать и удерживать [S1] прибл. 6 секунд,

пока **СВЕТОДИОД не начнет быстро мигать**

→ для **20 mA**: нажать и удерживать [S2] прибл. 3 секунды,

пока **СВЕТОДИОД не загорится**

Информация: в двухпроводных системах считайте значения тока с помощью измерительного прибора.

4. Привести арматуру в противоположное конечное положение.
- Установленное в конечном положении значение (0/4 mA или 20 mA) во время движения в режиме настройки не изменяется.
5. Выполнить настройку во 2-м конечном положении аналогичным образом.
6. Еще раз переместитесь в оба конечных положения для проверки настройки.
 - Если диапазон измерения не поддается настройке: см. <Неисправности при вводе в эксплуатацию>.
 - Если значения тока (0/4/20 mA) неправильные: смотрите <Корректировка значений тока>.
 - Если значение тока колеблется (например между 4,0 и 4,2 mA): Выключите светодиодную сигнализацию конечных положений. См. <Включение/выключение светодиодной сигнализации конечных положений>.

10.1.2. Корректировка значений тока

Установленные в конечных положениях значения тока (0/4/20 mA) в любой момент можно корректировать. Стандартные значения: например 0,1 mA (вместо 0 mA) или 4,1 mA (вместо 4 mA).

- Информация** Если значение тока колеблется (например между 4,0 и 4,2 mA), для корректировки значения тока необходимо выключить <светодиодную сигнализацию конечных положений>.
- Привести арматуру в требуемое конечное положение (ЗАКРЫТО/ОТКРЫТО).
 - Уменьшить значение тока: нажать кнопку [S1] (при каждом нажатии кнопки ток уменьшается на 0,02 mA)
 - Увеличить значение тока: кнопка [S2] (при каждом нажатии кнопки ток увеличивается на 0,02 mA)

10.1.3. Включение/выключение светодиодной сигнализации конечных положений

Светодиод можно настроить так, чтобы он сигнализировал о достижении конечных положений миганием или включением или оставался выключенными в обоих конечных положениях. Во время режима настройки сигнализация конечных положений выключена.

- Включение/выключение**
1. Привести арматуру в одно из конечных положений (ЗАКРЫТО/ОТКРЫТО).
 2. Нажмите и удерживайте прибл. 3 секунды кнопку [S1] или [S2].
 - Сигнализация конечных положений включается или выключается.

Таблица 23:

Режим работы светодиода при включенной сигнализации конечных положений

установленный выходной ток	Режим работы светодиода в конечном положении
4 mA	 светодиод медленно мигает
0 mA	 светодиод быстро мигает
20 mA	 светодиод горит

10.2. Потенциометр

Потенциометр служит в качестве путевого датчика для считывания положения арматуры.

Органы настройки Потенциометр располагается в отсеке выключателей электропривода. Для настройки необходимо открыть крышку отсека выключателей. Смотрите <Снятие крышки отсека выключателей>.

Настройка осуществляется потенциометром [1].

рис. 80: Вид на блок выключателей



[1] Потенциометр

10.2.1. Регулировка потенциометра

Информация Из-за градации согласующего редуктора не всегда используется полный диапазон сопротивления. Поэтому необходимо предусмотреть внешнюю корректировку (подстроечный потенциометр).

1. Привести арматуру в положение ЗАКРЫТО.
2. Повернуть потенциометр [1] по часовой стрелке до упора.
→ Конечное положение ЗАКРЫТО соответствует 0 %.
3. Снова немножко повернуть назад потенциометр [1].
→ Конечное положение ОТКРЫТО соответствует 100 %
4. Произвести подстройку нулевой точки внешнего потенциометра (для дистанционной индикации).

10.3. Электронный датчик положения (RWG)

Электронный датчик положения RWG предназначен для определения положения арматуры. Он вырабатывает сигнал 0–20 мА или 4–20 мА из действительного значения положения, которое поступает от потенциометра (концевого датчика).

Технические характеристики

Таблица 24: RWG 4020

Данные	3-4-проводная система	2-проводная система
Выходной ток I_a	0 – 20 мА, 4 – 20 мА	4 – 20 мА
Напряжение питания U_V ¹⁾	24 В = (18 – 32 В)	14 В = + ($I \times R_B$), макс. 30 В
Макс. потребление тока	24 мА при выход. токе 20 мА	20 мА
Макс. нагрузка R_B	600 Ом	$(U_V - 14 В) / 20 мА$
Влияние питания	0,1 %/В	0,1 %/В
Влияние нагрузки	0,1 %/(0 – 600 Ом)	0,1 %/100 Ом
Влияние температуры		< 0,3 %/К
Температура окружающей среды ²⁾		от –60 °C до +80 °C
Потенциометр датчика		5 кОм

1) Питание может подаваться через: блоки управления АС, АМ или внешний блок питания

2) В зависимости от диапазона температуры привода, смотрите заводскую табличку

Органы настройки

RWG располагается в отсеке выключателей электропривода. Для настройки необходимо открыть крышку отсека выключателей. Смотрите <Снятие крышки отсека выключателей>.

Настройка производится тремя потенциометрами [1], [2] и [3].

рис. 81: Вид на блок выключателей с открытой крышкой отсека



- [1] Потенциометр (датчик хода)
- [2] Потенциометр миним. (0/4 мА)
- [3] Потенциометр макс. (20 мА)
- [4] Точка измерения (+) 0/4 – 20 мА
- [5] Точка измерения (–) 0/4 – 20 мА

На измерительных точках [4] и [5] можно проверить выходной ток (диапазон измерения 0 – 20 мА).

10.3.1. Настройка диапазона измерения

Чтобы осуществить настройку, необходимо на электропривод подать напряжение питания.

1. Привести арматуру в положение ЗАКРЫТО.
2. Подсоединить амперметр для измерения 0 – 20 мА к измерительным точкам [4 и 5].
3. Повернуть потенциометр [1] по часовой стрелке до упора.
4. Снова немного повернуть назад потенциометр [1].
5. Потенциометр [2] вращать по часовой стрелке, пока не начнет возрастать выходной токовый сигнал.
6. Потенциометр [2] повернуть обратно, пока не установятся следующие величины:
 - при 0 – 20 мА прибл. 0,1 мА
 - при 4 – 20 мА прибл. 4,1 мА

→ Это необходимо, для того чтобы сигнал не опускался ниже электрического нуля.
7. Привести арматуру в положение ОТКРЫТО.
8. Установить потенциометр [3] на конечное значение 20 мА.
9. Установить привод в положение ЗАКРЫТО и проверить минимальную величину (0,1 мА или 4,1 мА). При необходимости откорректировать.

Информация Если не удается настроить максимальное значение, проверить правильность выбора согласующего редуктора.

10.4. Настройка механического указателя положения

1. Поместите диск указателя положения на вал.
2. Приведите арматуру в положение ЗАКРЫТО.

3. Поверните нижний диск так, чтобы значок **—** (ЗАКРЫТО) находился на одном уровне с меткой **▲** на крышке.



4. Переведите электропривод в конечное положение ОТКРЫТО.
5. Удерживая нижний диск, поверните верхний диск со значком **—** (ОТКРЫТО) так, чтобы он совместился с меткой **▲** на крышке.



6. Еще раз приведите арматуру в положение ЗАКРЫТО.
7. Проверьте настройку:
если значок **—** (ЗАКРЫТО) не совпадает с меткой **▲** на крышке,
7.1 повторите настройку.
7.2 При необходимости проверьте настройки согласующего редуктора.

10.5. Порядок закрытия крышки отсека выключателей

- ✓ Если имеется дополнительное оборудование (например, потенциометр, датчик положения): Закройте крышку отсека выключателей только после настройки всех дополнительных устройств электропривода.

УВЕДОМЛЕНИЕ

Повреждение лака ведет к образованию коррозии!

- По окончании работ проверить лакокрасочное покрытие и при необходимости восстановить поврежденные участки.

1. Почистите уплотнительные поверхности на крышке и корпусе.
2. Проверить кольцо [3]. В случае повреждения заменить.
3. Слегка смажьте уплотнительное кольцо круглого сечения (например, вазелином) и правильно вставьте на место.

рис. 82:



4. Снять крышку [1] отсека выключателей.

5. Болты [2] притянуть равномерно крест-накрест.

11. Поиск и устранение неисправностей

11.1. Неисправности при вводе в эксплуатацию

Таблица 25:

Неисправности при эксплуатации/вводе в эксплуатацию

Неисправность	Описание. Причина	Устранение
Не удается настроить механический указатель положения.	Понижающая передача не соответствует количеству оборотов на ход электропривода.	Заменить согласующий редуктор.
Электропривод, несмотря на настроенные механические концевые выключатели, доходит до концевого упора арматуры.	При настройке концевого выключателя не учитывался перебег. Перебег возникает вследствие инерционной массы привода, инерционной массы арматуры и задержки отключения блоком управления.	<ul style="list-style-type: none"> Определение перебега: перебег — путь, который привод проходит от отключения до остановки. Заново настройте концевой выключатель с учетом перебега. (Поверните маховик назад на величину перебега).
Диапазон измерения 0/4-20 mA или максимальное значение 20 mA на датчике положения не настраивается или выдает неправильное значение.	Согласующий редуктор не подходит к количеству оборотов/ходу привода.	Заменить согласующий редуктор.
Диапазон измерения 0/4-20 mA на датчике положения EWG не настраивается.	Светодиод на EWG мигает в режиме настройки a) однократно или b) трехкратно:  a) EWG не откалиброван. b) Смещены положения магнитов EWG.	Обратиться в отдел техобслуживания AUMA.
Не срабатывает концевой выключатель и/или моментный выключатель.	Неисправен или неправильно настроен выключатель.	<p>Проверить настройку. При необходимости настроить заново. См. <Проверка выключателя>, при необходимости заменить.</p>
Маховик прокручивается на валу без передачи крутящего момента.	Электропривод с защитой от перегрузки для ручного режима: вследствие превышения крутящего момента на маховике сломался срезной штифт.	Демонтировать маховик. Заменить защиту от перегрузки, затем установить маховик.

Проверка выключателя

Контрольные ручки [1] и [2] предназначены для ручного управления выключателями.



- Ручку [1] повернуть в направлении стрелки DSR: срабатывает моментный выключатель направления ЗАКРЫТЬ.
- Ручку [2] повернуть в направлении стрелки D L: срабатывает моментный выключатель направления ОТКРЫТЬ.

Если привод снабжен концевым выключателем DUO (опция), то одновременно с моментным выключателем будут срабатывать переключатели промежуточных положений КВА и КВВ.

- Ручку [1] повернуть в направлении стрелки WSR: срабатывает концевой выключатель направления ЗАКРЫТЬ.
- Ручку [2] повернуть в направлении стрелки W L: срабатывает концевой выключатель направления ОТКРЫТЬ.

11.2. Сообщения об ошибках и предупреждения

В случае **ошибки** работа электрической части привода прерывается или прекращается совсем. При наличии ошибки подсветка дисплея горит красным светом.

Предупреждения не влияют на работу электрических цепей электропривода. Они носят лишь информативный характер. Дисплей остается белым.

Общие сигналы включают в себя дополнительные сообщения. Чтобы отобразить общие сигналы, нажмите кнопку Подробности. Дисплей остается белым.

Таблица 26:

Индикация состояния. Предупреждения и сообщения об ошибках

Индикация	Описание. Причина	Устранение
S0001	Вместо положения арматуры отображается текстовое сообщение о рабочем состоянии.	Описание текстовых сообщений смотрите в руководстве (Эксплуатация и настройка).
S0005 Предупреждения	Общий сигнал 02: Показывает количество текущих предупреждений.	При значении индикации > 0: нажмите кнопку Подробности. Подробнее смотрите в таблице <Предупреждения и сигналы о несоответствии характеристик>.
S0006 Не готов ДИСТ	Общий сигнал 04: Показывает количество текущих сообщений.	При значении индикации > 0: нажмите кнопку Подробности. Подробнее смотрите в таблице <Не готов ДИСТ. Функциональная проверка>.
S0007 Ошибка	Общий сигнал 03: Показывает количество текущих сбоев. Исполнительные команды движения привода не работают.	При значении индикации > 0: для просмотра списка подробных сообщений нажмите кнопку Подробности. Подробнее смотрите в таблице <Ошибки и отказы>.
S0008 Вне спецификации	Общий сигнал 07: Сигнал в соответствии со стандартами NAMUR NE 107 Привод работает вне пределов нормальных условий эксплуатации.	При значении индикации > 0: нажмите кнопку Подробности. Подробнее смотрите в таблице <Предупреждения и сигналы о несоответствии характеристик>.
S0009 Проверка функций	Общий сигнал 08: Сигнал в соответствии со стандартами NAMUR NE 107 Привод работает. Выходные сигналы временно недействительны.	При значении индикации > 0: нажмите кнопку Подробности. Подробнее смотрите в таблице <Не готов ДИСТ. Функциональная проверка>.
S0010 Требуется техобсл.	Общий сигнал 09: Сигнал в соответствии со стандартами NAMUR NE 107 Рекомендация по техобслуживанию.	При значении индикации > 0: для просмотра списка подробных сообщений нажмите кнопку Подробности.
S0011 Сбой	Общий сигнал 10: Сигнал в соответствии со стандартами NAMUR NE 107 Сбой в работе привода. Выходные сигналы недействительны.	При значении индикации > 0: для просмотра списка подробных сообщений нажмите кнопку Подробности. Подробнее смотрите в таблице <Ошибки и отказы>.

Таблица 27:

Предупреждения и сигналы о несоответствии характеристикам

Индикация	Описание. Причина	Устранение
Конфиг.предупржд.	Общий сигнал 06: Возможные причины: Неправильная настройка. Эксплуатацию установки можно продолжать, но с ограничениями.	Для просмотра отдельных сообщений нажмите кнопку Подробности. Описание сигналов см. в руководстве (Эксплуатация и настройка).
Внутр. предупржд.	Общий сигнал 15: Предупреждения об устройствах. Эксплуатацию установки можно продолжать, но с ограничениями.	Для просмотра отдельных сообщений нажмите кнопку Подробности. Описание сигналов см. в руководстве (Эксплуатация и настройка).
24В пост.тока внешн.	Напряжение от внешнего источника питания постоянного тока на 24 В для блока управления электроприводом находится вне допустимых пределов.	Проверить напряжение питания 24 В пост. тока.
Своевр.предупр.вр.раб.	Превышено макс. кол-во запусков или макс время работы/час.	<ul style="list-style-type: none"> Проверить работу привода в режиме регулирования. Проверить параметр Допуст.время работы M0356 и при необходимости настроить заново.
Своевр.предупр.пуски	Превышено макс. кол-во запусков (переключений) электродвигателя.	<ul style="list-style-type: none"> Проверить работу привода в режиме регулирования. Проверить параметр Допуст.кол-во пусков M0357 и при необходимости настроить заново.
Возн-е неиспр.активно	Активен режим безопасности, так как отсутствуют необходимое фактическое значение и уставка.	Проверить сигналы: <ul style="list-style-type: none"> Уставка E1 Фактическое значение E2 фактическое значение процесса E4
Предупр. вход AIN 1	Предупреждение: потеря сигнала на аналоговом входе 1.	Проверить проводку.
Предупр. вход AIN 2	Предупреждение: потеря сигнала на аналоговом входе 2.	Проверить проводку.
Предупр.пол.уставки	Предупреждение: потеря сигнала уставки положения Возможные причины: При настроенном диапазоне уставки, например 4–20 mA, входной сигнал = 0 (потеря сигнала). При диапазоне уставки 0–20 mA мониторинг невозможен.	Проверить сигнал уставки.
Предупр.о вр.работы	Превышено установленное время (параметр Доп.вр.работы,ручн. M0570). Превышено установленное время работы при полном такте от конечного положения ОТКРЫТО до конечного положения ЗАКРЫТО.	Сообщение предупреждения автоматически удаляется при подаче новой исполнительной команды управления. <ul style="list-style-type: none"> Проверьте арматуру. Параметр Доп.вр.работы,ручн. M0570 .
ПР темп.блока упр-я	Повышенная температура корпуса блока управления.	Измерить/уменьшить окружающую температуру.
Часы не настроены	Настройка часов реального времени (RTC) не производилась.	Настроить часы.
RTC напряжение	Пониженное напряжение батареи часов RTC.	Заменить элемент питания.
Ошибка PVST	Не удалось выполнить тест частичного хода клапана (PVST).	Проверить привод (настройки PVST).
PVST отмена	Не удалось запустить или отменен тест частичного хода клапана (PVST).	Выполнить СБРОС или повторно запустить тест PVST.
ПР нет реакции	В течение установленного времени реакции привод не реагирует на исполнительные команды управления.	<ul style="list-style-type: none"> Проверить ход выходного вала. Параметр Время реакции M0634.
ПР момента ОТКР	Превышен предел крутящего момента на ОТКРЫТИЕ.	Проверить параметр Мом. пред-я на ОТКР. M0768 и при необходимости настроить заново.

Предупреждения и сигналы о несоответствии характеристикам		
Индикация	Описание. Причина	Устранение
ПР момента ЗАКР	Превышен предел крутящего момента на ЗАКРЫТИЕ.	Проверить параметр Мом. пред-я на ЗАКР. M0769 и при необходимости настроить заново.
Ошибка SIL ¹⁾	В модуле SIL имеется ошибка.	См. отдельное руководство «Функциональная безопасность».
Требуется PVST	Требуется выполнение PVST (Partial Valve Stroke Test, тест частичного хода клапана).	
Требуется ТО	Требуется техническое обслуживание.	
FQM ош.ф-ии безоп.п. ²⁾	Ошибка FQM.	Требуется проверка и устранение неисправности. См. руководство по эксплуатации FQM.

1) Для блоков управления в исполнении SIL

2) Электроприводы со встроенным блоком отказобезопасности

Таблица 28:

Ошибки и отказы		
Индикация	Описание. Причина	Устранение
Ошибка конфигурации	Общий сигнал 11: ошибка конфигурации	Для просмотра отдельных сообщений нажмите кнопку Подробности. Описание сигналов см. в руководстве (Эксплуатация и настройка).
Ош. конфиг. ДИСТ.	Общий сигнал 22: дистанционная ошибка конфигурации	Для просмотра отдельных сообщений нажмите кнопку Подробности. Описание сигналов см. в руководстве (Эксплуатация и настройка).
Внутренняя ошибка	Общий сигнал 14: имеется внутренняя ошибка	Технический отдел AUMA. Для просмотра отдельных сообщений нажмите кнопку Подробности. Описание сигналов см. в руководстве (Эксплуатация и настройка).
Ошибка по мом. ЗАКР.	Ошибка крутящего момента в направлении ЗАКРЫТО	Выполнить одно из следующих мероприятий: <ul style="list-style-type: none"> Подать команду хода в направлении ЗАКРЫТЬ. Селектор установить в положение местного управления (МЕСТН) и квитировать ошибку с помощью кнопки СБРОС.
Ошибка по мом. ОТКР.	Ошибка крутящего момента в направлении ОТКРЫТО	Выполнить одно из следующих мероприятий: <ul style="list-style-type: none"> Подать команду хода в направлении ЗАКРЫТЬ. Селектор установить в положение местного управления (МЕСТН) и квитировать ошибку с помощью кнопки СБРОС.
Сбой фазы	<ul style="list-style-type: none"> При наличии трехфазной цепи и 24 В= от внутреннего источника для питания электроники: потеря фазы 2. При наличии трехфазной цепи или цепи переменного напряжения и 24 В= от внешнего источника для питания электроники: потеря фаз L1, L2 или L3. 	Проверить и подключить фазы.
Неверн. посл-ть фаз	Неправильный порядок подключения внешних кабелей L1, L2, L3. Только для подключения трехфазной цепи.	Исправить порядок подключения внешних кабелей L1, L2, L3, поменяв местами две фазы.
Качество сети	Из-за плохого качества сети блок управления электроприводом не может распознать последовательность фаз в течение времени, заданного для проверки (порядок подключения внешних кабелей L1, L2, L3).	<ul style="list-style-type: none"> Проверить напряжение цепи. Допустимые колебания напряжения сети трехфазного/переменного тока составляют $\pm 10\%$ (официально $\pm 30\%$). Допустимые колебания частоты сети составляют $\pm 5\%$. Проверить параметр Время монитор.фаз M0172 и при необходимости увеличить временной интервал.

Ошибки и отказы		
Индикация	Описание. Причина	Устранение
Термошибка	Сработала защита двигателя.	<ul style="list-style-type: none"> Подождать, пока установка не охладится. Если после охлаждения ошибка не устранилась, выполнить следующее: <ul style="list-style-type: none"> Ключ-селектор установить в положение местного управления (МЕСТН) и квитировать ошибку с помощью кнопки СБРОС. Проверить предохранители.
Ошибка нет реакции	В течение установленного времени реакции привод не реагирует на исполнительные команды управления.	Проверить ход выходного вала.
Pot вне диапазона	Сигнал потенциометра находится вне допустимого сигнала.	Проверка настроек устройства: Значение параметра Нижн.граница Идиап M0832 должно быть ниже, чем значение параметра Разн.ур-ня напр.пот. M0833.
ППА не готова ¹⁾	LPV: Подъемный запорный клапан (англ. Lift Plug Valve) Сбой главного привода	
Предупр. вход AIN 1	Потеря сигнала на аналоговом выходе 1.	Проверить проводку.
Предупр. вход AIN 2	Потеря сигнала на аналоговом выходе 2.	Проверить проводку.
Неверн.напр.вращ.	Двигатель вращается в направлении противоположном установленному, вращение двигателя не соответствует активной команде управления.	<ul style="list-style-type: none"> Проверить систему команд управления. При наличии трехфазной цепи включить мониторинг фаз (параметр Адапт.напр-я вращ. M0171). Проверить настройки устройства (параметр Вращение при закр. M0176). Для удаления сигнала сбоя: отключите блок управления электроприводом от сети и выполните перезапуск.
DMF ошибка ОТКРЫТЬ ²⁾	Фланец измерения крутящего момента показывает превышение крутящего момента выходного вала в направлении ОТКРЫТЬ.	<ul style="list-style-type: none"> Проверить параметр DMF мом-т сраб.ОТКР. Проверить параметр DMF уровень ошибки.
DMF ошибка ЗАКРЫТЬ ²⁾	Фланец измерения крутящего момента показывает превышение крутящего момента выходного вала в направлении ЗАКРЫТЬ.	<ul style="list-style-type: none"> Проверить параметр DMF мом-т сраб-я ЗАКР. Проверить параметр DMF уровень ошибки.
FQM общая ошибка ³⁾	Общее сообщение 25:	<ul style="list-style-type: none"> Для просмотра отдельных сообщений нажмите кнопку Подробности. Описание сигналов см. в руководстве (Эксплуатация и настройка).

1) Для варианта продукта «подъемный запорный клапан»

2) Электроприводы с присоединенным фланцем измерения крутящего момента

3) Электроприводы с блоком отказобезопасности

Таблица 29:

Не готов ДИСТ. и функциональная проверка (общий сигнал 04)

Индикация	Описание. Причина	Устранение
Неверная команда упр.	Общий сигнал 13: Возможные причины: <ul style="list-style-type: none"> • несколько исполнительных команд, например, одновременно команда ОТКРЫТЬ и ЗАКРЫТЬ или одновременно ОТКРЫТЬ и ход к промежуточному положению; • имеется сигнал уставки, но позиционер не активен имеется сигнал уставки, но позиционер не активен. 	<ul style="list-style-type: none"> • Проверить команды управления (все команды управления сбросить/отменить, затем подать только одну команду). • Параметр Позиционер установить на Функция активна. • Проверить значение уставки. <p>Для просмотра отдельных сообщений нажмите кнопку Подробности. Описание сигналов см. в руководстве (Эксплуатация и настройка).</p>
Ключ-селект. не Дистанц.	Ключ-селектор не находится в положении ДИСТАНЦИОННЫЙ .	Установить ключ-селектор в положение ДИСТАНЦИОННЫЙ .
Сервис активен	Работа через сервисный интерфейс (Bluetooth) и сервисное программное обеспечение AUMA CDT.	Завершить работу сервисного ПО.
Отключен	Привод находится в режиме блокировки.	Проверить настройку и работу функции <Разблокировка панели местного управления>.
АВАР.остановка акт.	Сработал выключатель аварийного останова. Сбой питания управления электродвигателем (сработали предохранители или тиристоры).	<ul style="list-style-type: none"> • Привести выключатель аварийного останова в исходное состояние. • Кнопкой СБРОС квитировать сбой и вывести систему из состояния аварийного останова.
Аварийная ф-я активна	Активен аварийный режим (подан аварийный сигнал). На аварийном входе приложено 0 В.	<ul style="list-style-type: none"> • Найти причину подачи аварийного сигнала. • Проверить источник сбоя. • На аварийный вход подать +24 В-.
Интерфейс I/O	Привод управляет через интерфейс I/O (параллельный).	Проверить вход интерфейса I/O.
Руч. маховик активен	Ручной режим выключен.	Запустить режим работы от электродвигателя.
Взаимоблокировка	Включена блокировка.	Проверить сигнал блокировки.
Блокир-ка байпаса	Функция байпаса заблокирована.	Проверить состояние главной и байпасной арматуры.
PVST активен	Включен тест частичного хода клапана (PVST).	Дождаться окончания теста частичного хода клапана (PVST).
SIL функция активна ¹⁾	Функция SIL активна	

1) Для блоков управления в исполнении SIL

11.3. Предохранители

11.3.1. Предохранители блока управления

F1/F2

Таблица 30:

Главные предохранители F1/F2 (для блока управления)

G-предохранитель	F1/F2	Изделие AUMA №
Размер	6,3 x 32 мм	
Реверсивные контакторы Питание ≤ 500 В	1 А Т; 500 В	K002.277
Реверсивные контакторы Питание > 500 В	2 А FF; 690 В	K002.665
Тиристоры для двигателей до 1,5 кВт	1 А Т; 500 В	K002.277
Тиристоры для двигателей до 3 кВт		
Тиристоры для двигателей до 5,5 кВт		

F3 24 В= от внутреннего источника

Таблица 31:

Вспомогательный предохранитель F3 (напряжение 24 В= от внутреннего источника)

G-предохранитель согласно IEC 60127-2/III	F3	Изделие AUMA №
Размер	5 x 20 мм	
Выходное напряжение (блок питания) = 24 В	2,0 А Т; 250 В	K006.106
Выходное напряжение (блок питания) = 115 В	2,0 А Т; 250 В	K006.106

F4

Таблица 32:

Вспомогательный предохранитель F4 (встроенный блок питания переменного тока)¹⁾

G-предохранитель согласно IEC 60127-2/III	F4	Изделие AUMA №
Размер	5 x 20 мм	
Выходное напряжение (блок питания) = 24 В	1,25 А Т; 250 В	K001.184
Выходное напряжение (блок питания) = 115 В	—	—

- 1) Предохранитель для: обогрев блока выключателей, управление реверсивными контактами, устройство PTC (только при 24 В~), при 115 В~ также управляющие входы ОТКРЫТЬ, СТОП, ЗАКРЫТЬ

F5

Автоматически сбрасывающийся предохранитель короткого замыкания для подачи потребителю внешнего напряжения 24 В= (см. электрическую схему).

11.3.2. Замена предохранителей

11.3.2.1. Замена предохранителей F1/F2



Опасное напряжение!

Берегись удара электрическим током!

→ Перед открытием отключить питание.

1. Отключить электрические соединения от блока управления электроприводом.

рис. 83:

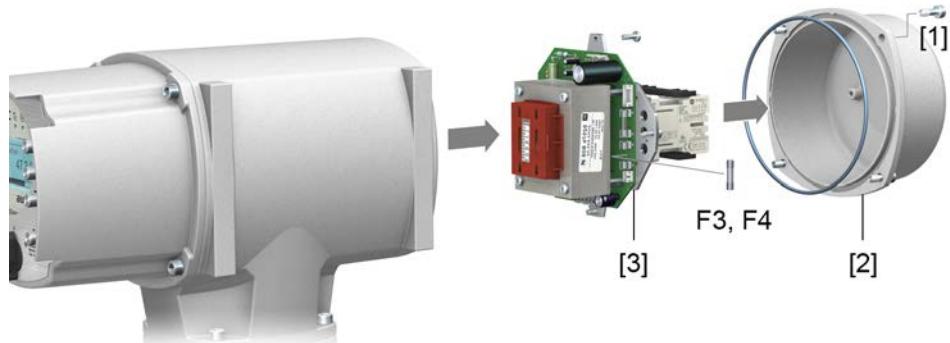


2. Вытащить держатель предохранителей из колодки, открыть крышку и заменить предохранители.

11.3.2.2. Проверка/замена предохранителей F3/F4

- Открутить винты [1] и открыть крышку [2] на задней панели блока управления.

рис. 84:



- Проверить предохранители.** 2. На блоке питания имеются измерительные контакты (с возможностью пайки), с помощью которых можно провести измерение сопротивления.

Таблица 33:

Проверка	Точки измерения
F3	MTP5 – MTP6
F4	MTP7 – MTP8

- Замена неисправных предохранителей: открутить винты и осторожно вынуть блок питания [3]. (Предохранители находятся на стороне контактов платы блока питания).

УВЕДОМЛЕНИЕ

Во избежание повреждений не зажимать кабели!

Опасность выхода из строя оборудования!

→ Установить блок питания, соблюдая осторожность. Не зажимать кабели.

11.3.3. Защита электродвигателя (термоконтроль)

Для защиты электропривода от перегрева и превышения допустимых температур поверхностей в обмотку электродвигателя встраиваются термисторы или термовыключатели. Защита двигателя срабатывает при превышении максимально допустимой температуры обмотки.

Привод останавливается, и подаются следующие сообщения о сбоях:

- На пульте местного управления горит лампа 3 (сработала защита электродвигателя).
- Индикатор состояния S0007 или S0011 Сбой показывает ошибку. На Подробности отображается ошибка Термошибка.

Прежде чем продолжить работу, электродвигатель должен остыть.

После этого в зависимости от настроек (действие защиты двигателя) сбой квитируется автоматически или его необходимо квитировать вручную путем установки селектора в положение Местное управление (ORT) и нажатия кнопки RESET.

12. Техобслуживание и уход



Неправильный уход ведет к выходу оборудования из строя!

- Техобслуживание и уход разрешается производить только квалифицированному персоналу, имеющему допуск для выполнения таких работ. Рекомендуется обращаться к специалистам сервисной службы AUMA.
- Работы по техобслуживанию выполнять только на выключенной установке.

AUMA
Сервис и техническое
поддержка

Компания AUMA предлагает полное сервисное обслуживание, в том числе техническое обслуживание, ремонт и консультации. Адреса представительств и офисов смотрите в разделе «Адреса» или в интернете: (www.auma.com).

12.1. Профилактические мероприятия по уходу и безопасной эксплуатации

Для безопасной эксплуатации и надежной работы необходимы следующие мероприятия:

Раз в полгода после ввода в эксплуатацию, затем ежегодно

- Визуальная проверка:
Резьбовые заглушки, кабельные вводы, кабельные резьбовые вводы, заглушки и т. д. на надежность и герметичность.
Соблюдайте моменты затяжки, как указано в инструкциях фирмы-изготовителя.
- Проверять затяжку болтов между приводом, арматурой и редуктором.
При необходимости подтянуть с усилием согласно главе «Монтаж».
- При небольшом количестве пусков: выполнить пробный пуск.
- Для устройств с соединительным элементом A: с помощью шприца для смазки впрессовать в смазочный ниппель литиевую универсальную смазку с ЕР-присадками на основе минеральных масел.

рис. 85: Втулка А



[1] Втулка А

[2] Смазочный ниппель

- Шток арматуры должен смазываться отдельно.
Исключение: при использовании соединительного элемента A в исполнении со смазкой штока (опция) смазка штока обеспечивается через соединительный элемент.

Таблица 34:

Количество смазки для подшипника втулки А

Выходная втулка	A 25.2	A 30.2	A 35.2	A 40.2	A 48.2
Количество [граммы] ¹⁾	30	40	50	60	150

1) для смазки с густотой $\gamma = 0,9 \text{ кг/дм}^3$

Для степени защиты IP68

После погружения в воду:

- Проверить электропривод.
- В случае попадания воды найти негерметичные места и устраниить негерметичность. Высушить устройство надлежащим образом, затем проверить его готовность к эксплуатации.

12.2. Уход

- Смазка**
- Отсек редуктора заполняется смазочным материалом на заводе.
 - Замена смазки производится во время техобслуживания
 - В режиме регулирования - через 4 – 6 лет.
 - При интенсивной работе (режим «Открыть-Закрыть») - через 6 – 8 лет.
 - При малом количестве пусков (режим «Открыть-Закрыть») - через 10 – 12 лет.
 - Заменяя смазку, рекомендуется также заменять уплотнители.
 - Во время работы дополнительная смазка редуктора не требуется.

12.3. Демонтаж и утилизация

Изделия компании AUMA рассчитаны на длительный срок службы. Однако со временем их все же требуется заменять. Устройства имеют модульный принцип конструкции, поэтому их можно разбирать, демонтировать и сортировать по различным материалам:

- отходы электронных деталей
- различные металлы;
- пластик;
- смазки и масла.

Соблюдайте следующие общие правила:

- Жир и масла загрязняют воду, поэтому они не должны попасть в окружающую среду.
- Разобранные материалы следует утилизировать, соблюдая местные правила, или перерабатывать отдельно по веществам.
- Соблюдайте местные нормы охраны окружающей среды.

13. Технические характеристики

Информация В следующих таблицах приводятся параметры стандартного исполнения и опции. Фактическое исполнение указано в соответствующей заказу технической документации. Техническую документацию по своему заказу на английском и немецком языках можно загрузить с сайта <http://www.auma.com> (необходимо указать номер заказа).

13.1. Технические характеристики многооборотного привода

Оборудование и функциональные возможности		
Режим работы (многооборотные приводы для режима ОТКРЫТЬ–ЗАКРЫТЬ)	Стандартное исполнение:	Кратковременный режим S2 – 15 мин, классы А и В согласно EN 15714-2
	Опция:	С трехфазным двигателем Кратковременный режим S2 – 30 мин, классы А и В согласно EN 15714-2
		При номинальном напряжении, окружающей температуре +40 °C и нагрузке 35 % от максимального крутящего момента
Режим работы (многооборотные приводы для режима регулирования)	Стандартное исполнение:	Повторно-кратковременный режим S4 – 25 %, класс С согласно EN 15714-2
	Опция:	С трехфазным двигателем Повторно-кратковременный режим S4 – 50 %, класс С согласно EN 15714-2 Повторно-кратковременный режим S5 – 25 %, класс С (требуется класс изоляции Н) согласно EN 15714-2
		Для номинального напряжения и температуры окружающей среды +40 °C, при нагрузке с моментом регулирования.
Электродвигатели		Трехфазный асинхронный двигатель Исполнение IM B9 согласно IEC 60034-7, метод охлаждения IC410 согласно IEC 60034-6
Напряжение и частота электросети		См. заводскую табличку двигателя Допустимые колебания напряжения сети: ±10 % Допустимые колебания частоты сети: ±5 %
Категория перенапряжения		Категория III согласно МЭК 60364-4-443
Класс изоляции	Стандартное исполнение:	F, тропическое исполнение
	Опция:	H, тропическое исполнение
Защита электродвигателя	Стандартное исполнение:	Термовыключатели (Н3)
	Опция:	Термисторы (PTC согласно DIN 44082) Для термисторов в блоке управления необходимо дополнительно предусмотреть соответствующее отключающее устройство.
Самоблокировка		Самоблокировка: при частоте вращения до 90 об/мин (50 Гц) или 108 об/мин (60 Гц), начиная с типоразмера SA 35.1 – при частоте вращения до 22 об/мин (50 Гц) или 26 об/мин (60 Гц) БЕЗ самоблокировки: SA 25.1 и SA 30.1 при частоте вращения от 125 об/мин (50 Гц) или 150 об/мин (60 Гц), начиная с типоразмера SA 35.1 – при частоте вращения до 32 об/мин (50 Гц) или 38 об/мин (60 Гц) Многооборотные приводы являются самоблокирующимися в том случае, если положение арматуры нельзя изменить из положения покоя, воздействуя крутящим моментом на выходной вал.
Обогреватель двигателя (опция)	Варианты напряжения:	110–120 В~, 220–240 В~ или 380–480 В~
		Мощность в зависимости от типоразмера 12,5–25 Вт
Ручной режим		Ручной привод для настройки и аварийного управления, не работает при включенном электродвигателе
	Опция:	Блокируемый маховик Маховик с удлинителем штока Втулка для аварийного управления с обработкой «под квадрат» 30 или 50 мм

Оборудование и функциональные возможности

Присоединение к арматуре	Стандартное исполнение:	B1 согласно EN ISO 5210
	Опции:	A, B2, B3, B4, C, D согласно EN ISO 5210 A, B, D, E согласно DIN 3210 C согласно DIN 3338
	Специальные втулки: AF, AK, AG, B3D, ED, DD (IB1 или IB3 только для типоразмера 25.1, большие типоразмеры по запросу) Втулка A, подготовленная для непрерывного смазывания штока	

Электромеханический блок выключателей

Отключение концевыми выключателями	Блок выключателей для конечных положений ОТКРЫТО и ЗАКРЫТО Оборотов на ход: 2 – 500 (стандарт) или 2 – 5000 (опция)	
	Стандарт:	Одинарные выключатели (1 НЗ и 1 НО) для каждого конечного положения, без гальванической развязки
	Опции:	Сдвоенные выключатели (2 НЗ и 2 НО) для каждого конечного положения, с гальванической развязкой Тройные выключатели (3 НЗ и 3 НО) для каждого конечного положения, с гальванической развязкой Промежуточный выключатель (концевой выключатель DUO), настраивается для любого положения в каждом направлении
Отключение по моменту	Отключение по моменту регулируется для направлений ОТКРЫТЬ и ЗАКРЫТЬ.	
	Стандарт:	Одинарные выключатели (1 НЗ и 1 НО) для каждого направления, без гальванической развязки
	Опция:	Сдвоенные выключатели (2 НЗ и 2 НО) для каждого направления, с гальванической развязкой
Материалы контактов переключателя	Стандарт:	Серебро (Ag)
	Опция:	Золото (Au), рекомендуется для блоков управления электроприводами с низким напряжением
Сигнал обратной связи, аналоговый (опции)	Потенциометр или 0/4 – 20 мА (электронный датчик положения)	
Механический указатель положения	Непрерывная индикация, настраиваемый индикаторный диск с символами ОТКРЫТО и ЗАКРЫТО	
Индикация хода	Блинкер (для регулирующих приводов, опция)	
Обогреватель в блоке выключателей	Стандарт:	Саморегулирующийся обогреватель PTC, 5–20 Вт, 110–250 В~/=
	Опции:	24–48 В~/= (для электроприводов с трехфазными электродвигателями / электродвигателями переменного тока / электродвигателями постоянного тока) или 380–400 В~ (для электроприводов с трехфазными электродвигателями)
	При наличии блока управления АМ или АС в электроприводе устанавливается резистивный обогреватель (5 Вт, 24 В~).	

Условия эксплуатации

Применение	Допускается применение в помещениях и вне помещений
Монтажное положение	Любое
Уровень монтажа	≤ 2000 м над уровнем моря > 2000 м над уровнем моря — по запросу
Температура окружающей среды	см. заводскую табличку электропривода
Влажность воздуха	До 100 % относительной влажности во всем допустимом температурном диапазоне

Условия эксплуатации

Степень защиты согласно EN 60529	Стандартное исполнение:	IP67 с трехфазным двигателем AUMA Для специальных двигателей возможна другая степень защиты
	Опция:	<ul style="list-style-type: none"> • IP68 с трехфазным двигателем AUMA • DS, клеммный отсек дополнительно уплотнен относительно внутренней части привода (двойное уплотнение)
Согласно стандартам AUMA степень защиты IP68 соответствует следующим требованиям:		
<ul style="list-style-type: none"> • глубина погружения: макс. 8 м; • продолжительность погружения: макс. 96 ч. • до 10 срабатываний при погружении; • при погружении в воду режим регулирования не предусмотрен. 		
Фактическое исполнение см. на паспортной табличке электропривода.		
Степень загрязнения согласно IEC 60664-1	Степень загрязнения 4 (при закрытом кожухе), степень загрязнения 2 (внутренняя)	
Вибрационная прочность согласно IEC 60068-2-6	<p>2 г, от 10 до 200 Гц (для приводов в исполнении AUMA NORM) 1 г, от 10 до 200 Гц (для электроприводов со встроенным блоком управления АМ или АС) Устойчивость к колебаниям и вибрациям во время пуска или при неисправностях установки. Расчет усталостной прочности на основе имеющихся данных невозможен. Данные указаны для приводов с трехфазными двигателями AUMA и круглым разъемом AUMA. Они не корректны в сочетании с редукторами.</p>	
Защита от коррозии	Стандартное исполнение:	KS: для эксплуатации в зонах высокой солености, при почти постоянной конденсации и с высоким уровнем загрязнения.
	Опция:	KX: для эксплуатации в зонах чрезвычайно высокой солености, при постоянной конденсации и с высоким уровнем загрязнения. KX-G: как и KX, но без использования алюминия (наружные детали)
Покрытие	Двухслойное порошковое покрытие Двухкомпонентная краска со слюдяным оксидом железа	
Цвет	Стандартное исполнение:	AUMA серебристо-серый (аналогичный RAL 7037)
	Опция:	Другой цвет по заказу
Срок службы	Многооборотные приводы AUMA соответствуют нормативам сроков службы согласно EN 15714-2 или превышают их. За более подробной информацией обращайтесь к производителю.	

Дополнительная информация

Директивы ЕС	Директива по электромагнитной совместимости (ЭМС): (2014/30/EC) Директива по низковольтному оборудованию: (2014/35/EC) Директива по машиностроению: (2006/42/EC)
--------------	--

Технические характеристики концевого выключателя и моментного выключателя

Механический срок службы	2×10^6 Переключения
Посеребренные контакты:	
Миним. напряжение	24 В~/=
Макс. напряжение	250 В~/=
Миним. ток	20 мА
Макс. ток. перем. напряжения	5 А при 250 В (омическая нагрузка) 3 А при 250 В (индуктивная нагрузка, cos phi = 0,6)
Макс. постоянный ток	0,4 А при 250 В (омическая нагрузка) 0,03 А при 250 В (индуктивная нагрузка, L/R = 3 мкс) 5 А при 30 В (омическая нагрузка) 5 А при 30 В (индуктивная нагрузка, L/R = 3 мкс)
Позолоченные контакты:	
Миним. напряжение	5 В

Технические характеристики концевого выключателя и моментного выключателя

Макс. напряжение	50 В
Миним. ток	4 мА
Макс. ток	400 мА

Технические характеристики блинкера

Механический срок службы	10^7 Переключения
--------------------------	---------------------

Посеребренные контакты:

Миним. напряжение	10 В~/=
Макс. напряжение	250 В~/=
Макс. ток. перемен. напряжения	5 А при 250 В (омическая нагрузка) 5 А при 250 В (индуктивная нагрузка, $\cos \phi \approx 0,8$)
Макс. постоянный ток	0,25 А при 250 В (омическая нагрузка)

13.2. Технические характеристики блока управления электроприводом**Оборудование и функциональные возможности**

Питание	См. заводскую табличку Допустимые колебания напряжения сети: $\pm 10\%$ Допустимые колебания напряжения сети: $\pm 30\%$ (опция) Допустимые колебания частоты сети: $\pm 5\%$
Внешнее питание электроники (опция)	+24 В=: +20 %/–15 % Потребление тока: стандартное исполнение прибл. 250 мА; с опциями до 500 мА Внешнее питание должно иметь усиленную изоляцию против напряжения сети (согласно IEC 61010-1), а цепь загрузки должна быть ограничена 150 ВА (согласно IEC 61010-1).
Потребление тока	Потребление тока блоком управления электроприводом зависит от напряжения сети: при допустимом отклонении номинального напряжения составляет $\pm 10\%$. <ul style="list-style-type: none"> • 100 - 120 В~ = макс. 740 мА • 208 - 240 В~ = макс. 400 мА • 380 - 500 В~ = макс. 250 мА • 515 - 690 В~ = макс. 200 мА при допустимом отклонении номинального напряжения составляет $\pm 30\%$. <ul style="list-style-type: none"> • 100 - 120 В~ = макс. 1200 мА • 208 - 240 В~ = макс. 750 мА • 380 - 500 В~ = макс. 400 мА • 515 - 690 В~ = макс. 400 мА
Категория повышенного напряжения	Категория III согласно IEC 60364-4-443
Расчетная мощность	Блок управления электроприводом рассчитан на номинальную мощность электродвигателя (см. заводскую табличку двигателя).
Реверсивные контакторы	Стандарт: Реверсивные контакторы (заблокированы механически и электрически) для класса по мощности A1/A2 Опции: Реверсивные контакторы (заблокированы механически и электрически) для класса мощности A3 Тиристорный блок для напряжения сети до 500 В перемен. тока (рекомендуется для регулирующих приводов) для AUMA классов мощности B1, B2 и B3 Реверсивные контакторы предназначены для срока службы в 2 млн пусков. Если предполагается более высокое количество переключений, то в этом случае рекомендуется применять тиристорное реверсивное устройство. Список классов AUMA по мощности см. в электрических характеристиках привода.
Управляющие входы	6 цифровых входов: ОТКРЫТЬ, СТОП, ЗАКРЫТЬ, АВАРИЙНОЕ ОТКЛЮЧЕНИЕ (через оптопару, при этом сигналы ОТКРЫТЬ, СТОП, ЗАКРЫТЬ с общим, а АВАРИЙНОЕ ОТКЛЮЧЕНИЕ – с отдельным опорным потенциалом, учитывайте минимальную длительность импульса регулирующих приводов).

Оборудование и функциональные возможности

Управляющее напряжение / потребление тока для управляющих входов	Стандарт:	24 В~, потребление тока: прибл. 10 мА на каждый вход
	Опции:	48 В~, потребление тока: прибл. 7 мА на каждый вход 60 В~, потребление тока: прибл. 9 мА на каждый вход 100 – 120 В~, потребление тока: ок. 15 мА на каждый вход 100 – 120 В~, потребляемый ток: прибл. 15 мА на каждый вход
Все входные сигналы должны иметь одинаковый потенциал.		
Сигналы положения (выходные сигналы)	Стандарт:	<ul style="list-style-type: none"> • 6 программируемых сигнальных реле: <ul style="list-style-type: none"> - 5 бесpotенциальных замыкающих контактов с общим опорным потенциалом, макс. 250 В~, 1 А (омическая нагрузка) Стандартное исполнение: положение ЗАКРЫТЬ, положение ОТКРЫТЬ, селектор в положении ДИСТАНЦИОННЫЙ, ошибка крутящего момента при ЗАКРЫТЬ, ошибка крутящего момента при ОТКРЫТЬ - 1 беспотенциальный переключающий контакт, макс. 250 В~, 5 А (омическая нагрузка) Стандартное исполнение: общий сбой (ошибка крутящего момента, сбой фазы, срабатывание защиты электродвигателя) • Аналоговый выходной сигнал обратной связи по положению <ul style="list-style-type: none"> - Сигнал обратной связи по положению с гальванической развязкой 0/4 – 20 мА (нагрузка макс. 500 Ом).
Все выходные сигналы должны иметь одинаковый потенциал.		
Выходное напряжение	Стандарт:	Вспомогательное напряжение 24 В~, макс. 100 мА для питания управляющих входов с гальванической развязкой относительно внутреннего источника питания
	Опция:	Вспомогательное напряжение 115 В~, макс. 30 мА для питания управляющих входов с гальванической развязкой относительно внутреннего источника питания Невозможно в комбинации с устройством PTC
Аналоговый выход (опция)	2 аналоговых выхода: только в комбинации с дополнительным датчиком положения: вывод сигнала положения и крутящего момента в форме непрерывного сигнала от 0/4 до 20 мА	

Оборудование и функциональные возможности	
Аналоговый вход (опция)	2 аналоговых входа: только в комбинации с дополнительным позиционером/PID контроллером: Ввод фактического значения положения / технологического значения в форме непрерывного сигнала от 0/4 до 20 мА
Панель местного управления	<p>Стандарт:</p> <ul style="list-style-type: none"> Ключ-селектор: МЕСТНЫЙ, ВЫКЛ, ДИСТ. (фиксируется во всех трех положениях) Кнопки ОТКРЫТЬ, СТОП, ЗАКРЫТЬ, СБРОС <ul style="list-style-type: none"> Местный останов Работу электропривода можно остановить кнопкой СТОП на панели местного управления, если ключ-селектор находится в положении ДИСТ. (По умолчанию данная функция не активирована). 6 ламп: <ul style="list-style-type: none"> Конечное положение ЗАКРЫТО и ЗАКРЫВАНИЕ (желтая), ошибка крутящего момента в направлении ЗАКРЫТЬ (красная), срабатывание защиты электродвигателя (красная), ошибка крутящего момента в направлении ОТКРЫТЬ (красная), конечное положение ОТКРЫТО и ОТКРЫВАНИЕ (зеленая), Bluetooth (синяя) Графический ЖК-дисплей: с подсветкой <p>Опция:</p> <ul style="list-style-type: none"> Специальные цвета для сигнальных ламп: <ul style="list-style-type: none"> Конечное положение ЗАКРЫТО (зеленый), ошибка по крутящему моменту в направлении ЗАКРЫТЬ (синий), ошибка по крутящему моменту в направлении ОТКРЫТЬ (желтый), срабатывание защиты электродвигателя (фиолетовый), конечное положение ОТКРЫТО (красный)
Bluetooth Интерфейс связи	<p>Bluetooth (класс II), версия 2.1 с дальностью действия до 10 м на промышленных объектах, поддержка профиля Bluetooth SPP (профиль последовательного порта).</p> <p>Необходимые принадлежности:</p> <ul style="list-style-type: none"> AUMA CDT (программа диагностики и ввода оборудования в эксплуатацию для ПК на Windows) AUMA Assistant App (программа для ввода оборудования в эксплуатацию и диагностики для устройств с ОС Android)
Функции режимов работы	<p>Стандарт:</p> <ul style="list-style-type: none"> Вид отключения настраивается, отключение по пути и моменту в положениях ОТКРЫТО и ЗАКРЫТО Байпас мониторинга крутящего момента: непрерывная настройка (с регулируемым ограничением крутящего момента (пиковый момент) во время запуска) Начало и завершение тактового режима, а также время прогона и паузы (1–1800 секунд) устанавливается независимо для направлений ОТКРЫТЬ и ЗАКРЫТЬ Любые 8 промежуточных положений от 0 до 100 %, программируемое функционирование привода (подача сигналов) Рабочие индикаторы мигают: возможность настройки <p>Опции:</p> <ul style="list-style-type: none"> Позиционер <ul style="list-style-type: none"> Передача уставки положения через аналоговый вход 0/4–20 мА Настраиваемая реакция привода при потере сигнала Автоматическая регулировка мертвой зоны (выбор адаптивной реакции) Режим раздельного диапазона Вход РЕЖИМ для переключений между режимом «Открыть-Закрыть» и управлением уставкой PID-контроллер с адаптивным позиционером, аналоговые входы 0/4–20 мА для технологической уставки и фактического технологического значения Многоканальное управление клапанами: до 16 положений, сообщения (импульс или фронт), точность < 0,2 % Автоматика промывки: до 5 попыток хода, регулируемое время хода в противоположном направлении Статическое и динамическое определение крутящего момента в обоих направлениях с помощью дополнительного фланца измерения крутящего момента

Оборудование и функциональные возможности

Функции безопасности	Стандарт:	<ul style="list-style-type: none"> АВАРИЙНЫЙ ход: (программируемый) <ul style="list-style-type: none"> Цифровой вход: низкий уровень Реагирование настраивается: СТОП, ЗАКРЫТЬ, ОТКРЫТЬ, движение к промежуточному положению В АВАРИЙНОМ режиме контроль крутящего момента можно отключить Термозащита в АВАРИЙНОМ режиме может шунтироваться (только при наличии в блоке управления термовыключателя, кроме термистора)
	Опции:	<ul style="list-style-type: none"> Разблокирование пульта местного управления цифровым входом Разблокировка МЕСТН. Благодаря этому управление приводом можно заблокировать или разблокировать путем нажатия кнопки на панели местного управления. Блокировка главной/байпасной арматуры: снятие блокировки командой управления ОТКРЫТО и ЗАКРЫТО через два цифровых входа. Кнопка АВАРИЙНОГО останова (фиксируемая) для отключения питания при любом положении ключа-селектора PVST (Partial Valve Stroke Test, тест частичного хода клапана): для функциональной проверки блока управления и привода, настраиваемый: направление, ход, время перемещения, время реверса.
Функции мониторинга		<ul style="list-style-type: none"> Защита арматуры от перегрузки (настраивается), в результате привод отключается и подается сигнал об ошибке Мониторинг температуры электродвигателя (термомониторинг), привод отключается и подается сигнал ошибки Мониторинг работы обогревателя в электроприводе, подается предупредительный сигнал Мониторинг допустимого времени работы и количества пусков (настраивается), подается предупредительный сигнал Мониторинг времени работы (настраивается), в результате привод отключается, подается предупредительный сигнал Мониторинг потери фазы, в результате привод отключается, подается сигнал об ошибке Автоматическая коррекция фаз (трехфазный ток)
Диагностика		<ul style="list-style-type: none"> Электронный паспорт устройства с информацией о заказе и изделии Регистрация рабочих данных: Счетчик по сбросам и счетчик для индикации срока службы для: <ul style="list-style-type: none"> время работы двигателя, количество переключений, моментные и путевые отключения в конечных положениях ОТКРЫТО и ЗАКРЫТО, ошибки крутящего момента в направлениях ОТКРЫТЬ и ЗАКРЫТЬ, срабатывание защиты двигателя Протокол событий с временными метками, с журналом настроек, рабочих режимов и сбоев Сигналы рабочих состояний по рекомендации NAMUR NE 107: «Сбой», «Проверка функций», «Вне спецификаций», «Требуется техобслуживание». Характеристики крутящего момента для исполнения с MWG в электроприводе: <ul style="list-style-type: none"> З графика крутящего момента (характеристика крутящий момент-участок хода) сохраняются отдельно для открывания и закрывания. Сохраненные графики моментов можно выводить на дисплей.
Система защиты двигателя	Стандарт:	Контроль температурного режима двигателя в сочетании с термовыключателем в двигателе
	Опции:	<ul style="list-style-type: none"> Реле тепловой перегрузки в блоке управления в комбинации с термовыключателями в приводе Устройство PTC в комбинации с термистором в электродвигателе
Система обогрева ACV 01.2 (опция)		Исполнение для температур ниже -30 °C с системой обогрева, подключаемой к внешнему источнику питания, 230 или 115 В~, или внутреннее исполнение 400 В~
Электрическое подключение	Стандарт:	Штепсельный разъем AUMA с винтовым типом соединения
	Опция:	Управляющие позолоченные контакты (гнезда и штекеры)
Резьба кабельных вводов	Стандарт:	Метрическая резьба
	Опции:	<ul style="list-style-type: none"> Rg-резьба, NPT-резьба, G-резьба Клеммы или обжимное соединение
Электрическая схема		См. заводскую табличку

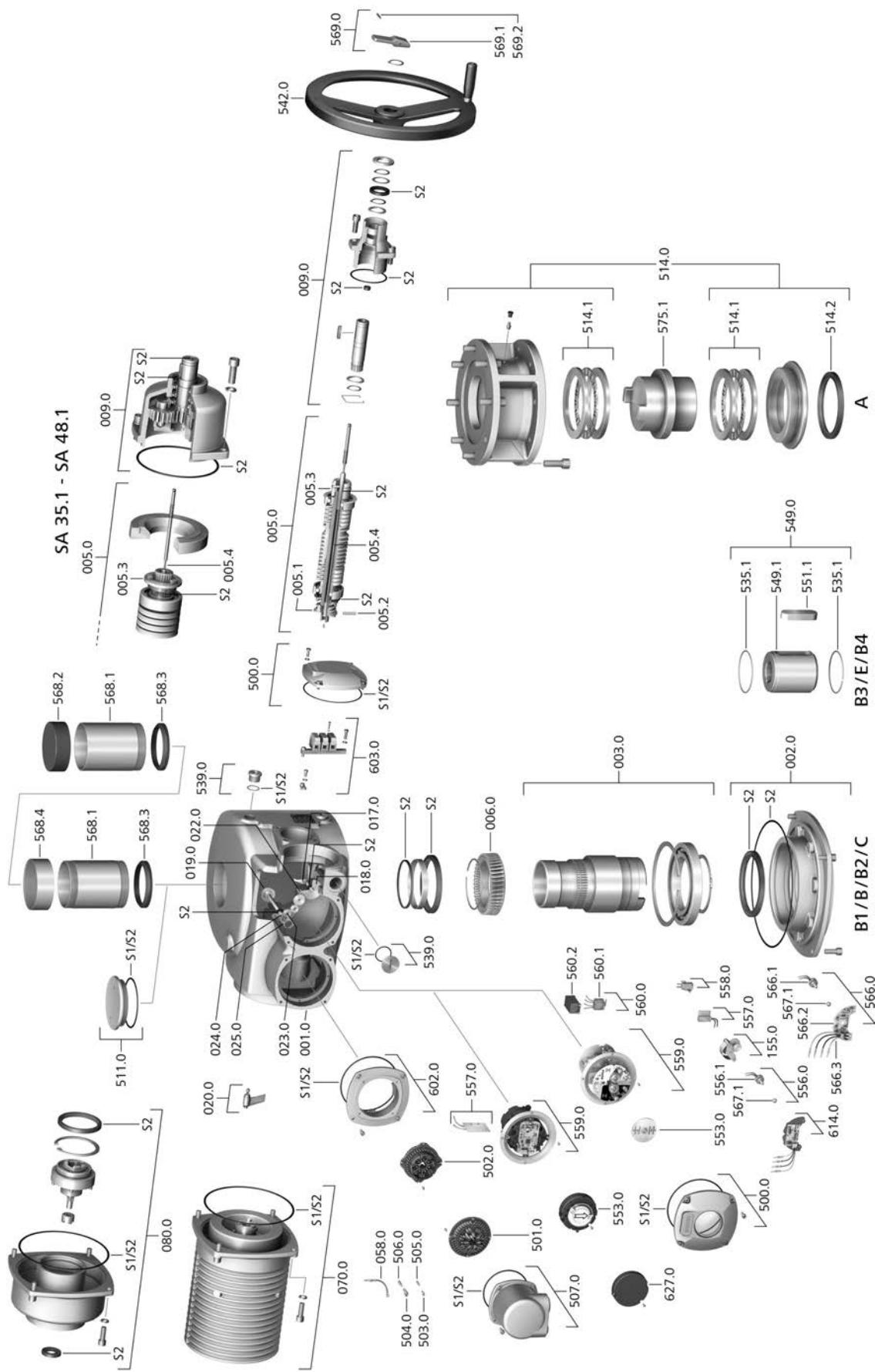
Условия эксплуатации		
Применение	Допускается применение в помещениях и вне помещений	
Монтажное положение	Любое	
Уровень монтажа	≤ 2000 м над уровнем моря > 2000 м над уровнем моря — по запросу	
Температура окружающей среды	см. заводскую табличку блока управления приводом	
Влажность воздуха	До 100 % относительной влажности во всем допустимом температурном диапазоне	
Степень защиты согласно EN 60529	Стандартное исполнение:	IP 68
	Опция:	клеммный отсек дополнительно уплотнен относительно внутренней части системы управления (двойное уплотнение)
	Согласно стандартам AUMA степень защиты IP 68 соответствует следующим требованиям: • Глубина погружения: макс. 8 м • Продолжительность погружения: макс. 96 ч • До 10 срабатываний при погружении • при погружении в воду режим регулирования не предусмотрен. Фактическое исполнение см. на заводской табличке блока управления электроприводом.	
Степень загрязнения согласно IEC 60664-1	Степень загрязнения 4 (при закрытом кожухе), степень загрязнения 2 (внутренняя)	
Защита от коррозии	Стандартное исполнение:	KS: для эксплуатации в зонах высокой солености, при почти постоянной конденсации и с высоким уровнем загрязнения.
	Опция:	KX: для эксплуатации в зонах чрезвычайно высокой солености, при постоянной конденсации и с высоким уровнем загрязнения.
Покрытие	двуслойное порошковое покрытие двуокомпонентная краска со слюдяным оксидом железа	
Цвет	Стандартное исполнение:	AUMA серебристо-серый (аналогичный RAL 7037)
	Опция:	Другой цвет по заказу

Комплектующие		
Настенное крепление	Для крепления блока управления отдельно от электропривода, включая штекер. Соединительный кабель по запросу. Рекомендуется при высоких температурах окружающей среды, при осложненном доступе к приводу или в случае сильных вибраций во время сервисного обслуживания. Максимально допустимая длина кабеля между электроприводом и блоком управления не должна превышать 100 м (не подходит для исполнения с потенциометром). На месте потенциометра должен быть установлен MWG. (Для MWG нужен отдельный кабель передачи данных.)	
Программа настройки параметров	AUMA CDT (программа диагностики и ввода оборудования в эксплуатацию для ПК на Windows) AUMA Assistant App (программа для ввода оборудования в эксплуатацию и диагностики для устройств с ОС Android)	
Фланец измерения крутящего момента DMF	Комплектующие измерения крутящего момента для приводов от SA/SAR 07.2 до SA/SAR 16.2	

Дополнительная информация		
Вес	ок. 7 кг (с штекерным разъемом AUMA).	
Директивы ЕС	Директива по электромагнитной совместимости (ЭМС): (2014/30/EC) Директива по низковольтному оборудованию: (2014/35/EC) Директива по машиностроению: (2006/42/EC)	

14. Запасные части

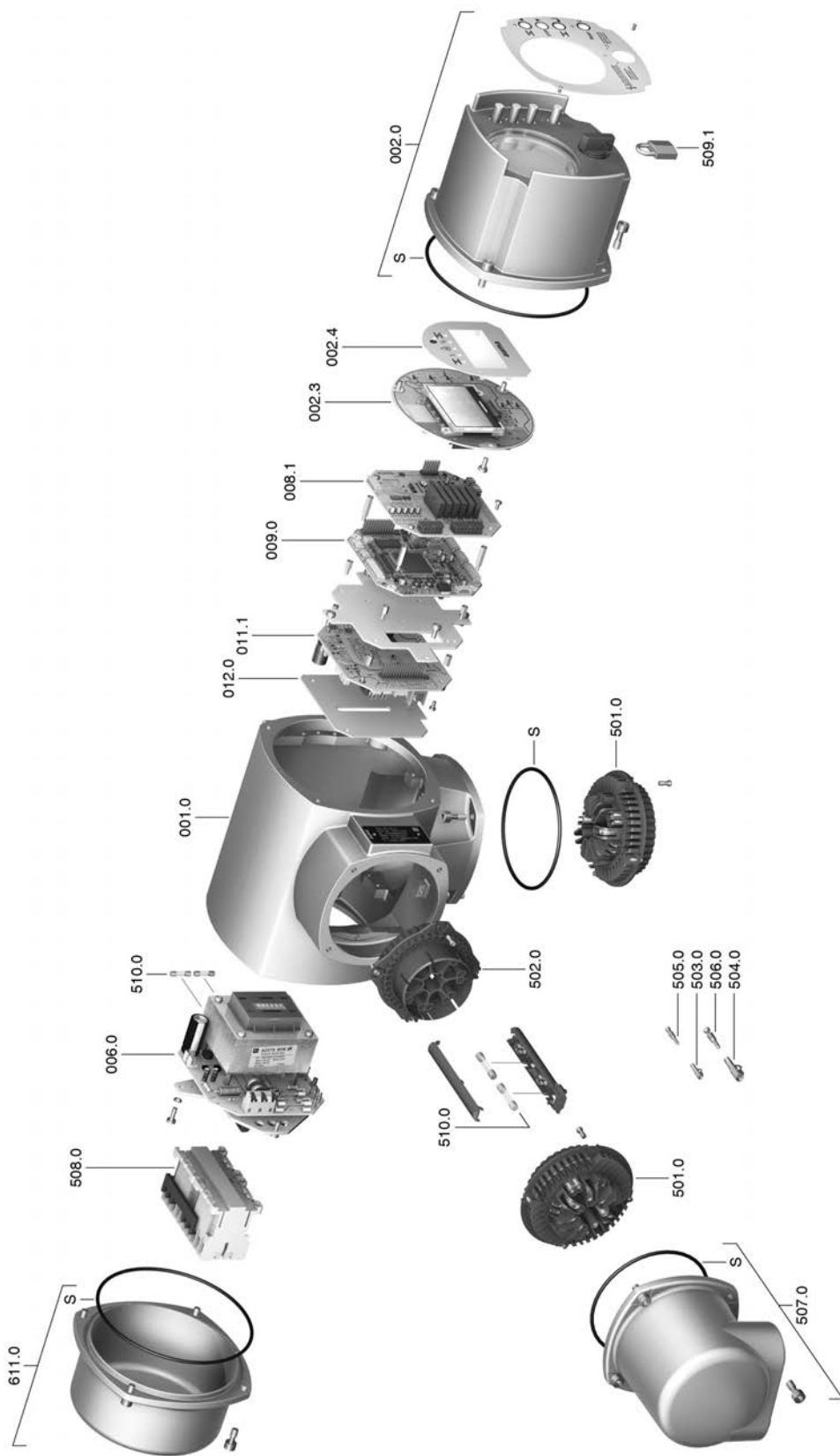
14.1. Многооборотный привод SA 25.1 – SA 48.1 / SAR 25.1 – SAR 30.1



При заказе запасных частей указывайте тип устройства и номер заказа (см. заводскую табличку). Разрешается применять только заводские запасные части компании AUMA. Применение других деталей ведет к аннулированию гарантии, а также исключает всякую ответственность завода-изготовителя за возникший ущерб. Поставляемые запасные части могут отличаться от представленных на чертеже.

Код	Наименование	Тип	Код	Наименование	Тип
001.0	Корпус	в сборе	542.0	Ручной маховик с рукояткой	в сборе
002.0	Фланец	в сборе	549.0	Втулка В3/Е/В4	в сборе
003.0	Полый вал	в сборе	549.1	Выходная втулка В3/Е/В4	в сборе
005.0	Приводной вал		551.1	Призматическая шпонка	
005.1	Муфта электродвигателя		553.0	Механический индикатор положения	
005.2	Штифт муфты	в сборе	556.0	Потенциометр в качестве датчика положения	в сборе
005.3	Солнечная шестерня ручного дублера		556.1	Потенциометр (без шестерни)	в сборе
005.4	Тяга	в сборе	557.0	Обогреватель	
006.0	Червячное колесо		558.0	Блинкер со штифтами на проводах (без датчика вращения и изоляционной платы)	в сборе
009.0	Ручной редуктор	в сборе	559.0-1	Электромеханический блок выключателей с выключателями, включая измерительные головки для моментного выключателя	в сборе
017.0	Моментный рычаг	в сборе	559.0-2	Электронный блок выключателей с магнитным датчиком положения и момента (MWG)	в сборе
018.0	Приводное колесо для моментных выключателей		560.0-1	Блок выключателей для направления ОТКРЫТЬ	в сборе
019.0	Коронная шестерня		560.0-2	Блок выключателей для направления ЗАКРЫТЬ	в сборе
020.0	Поворотный стопор		560.1	Концевые и моментные выключатели	в сборе
022.0	Шестерня моментного рычага		560.2-1	Кассета выключателей для направления ОТКРЫТЬ	
023.0	Промежуточная шестерня для концевых выключателей	в сборе	560.2-2	Кассета выключателей для направления ЗАКРЫТЬ	
024.0	Приводное колесо для концевых выключателей	в сборе	566.0	Датчик положения RWG	в сборе
025.0	Стопорная пластина	в сборе	566.1	Потенциометр для RWG без шестерни	
058.0	Кабель для защитной линии	в сборе	566.2	Плата датчика положения для RWG	в сборе
070.0	Электродвигатель	в сборе	566.3	Комплект кабелей для RWG	в сборе
080.0	Планетарный редуктор для электродвигателя (в двигателях А...)	в сборе	567.1	Проскальзывающая муфта потенциометра	
155.0	Согласующий редуктор	в сборе	568.1	Защитная труба для штока (без крышки)	
500.0	Крышка	в сборе	568.2	Крышка для защитной трубы	
501.0	Гнездовая колодка (со штифтами)	в сборе	568.3	Уплотнение защитной трубы	
502.0	Контактная колодка без штифтов	в сборе	568.4	Резьбовая муфта (в SA/SAR 25.1 и 30.1)	
503.0	Гнездовой контакт для цепи управления	в сборе	569.0	Рукоятка переключателя в сборе	в сборе
504.0	Гнездовой контакт для цепи электродвигателя	в сборе	569.1	Рукоятка переключателя	
505.0	Штифтовой контакт для цепи управления	в сборе	569.2	Просечный штифт	
506.0	Штифтовой контакт для электродвигателя	в сборе	575.1	Резьбовая втулка (без резьбы)	
507.0	Крышка электрического разъема	в сборе	602.0	Переходная рамка	
511.0	Крышка пустотелого вала	в сборе	603.0	Подключение двигателя	в сборе
514.0	Выходной вал типа А (без резьбы)	в сборе	614.0	Датчик положения EWG	в сборе
514.1	Упорный игольчатый подшипник	в сборе	627.0	Крышка MWG 05.3	
514.2	Радиальное уплотнение вала для выхода А		S1	Уплотнения, малый комплект	комплект
535.1	Стопорное кольцо		S2	Уплотнения, большой комплект	комплект
539.0	Резьбовая заглушка				

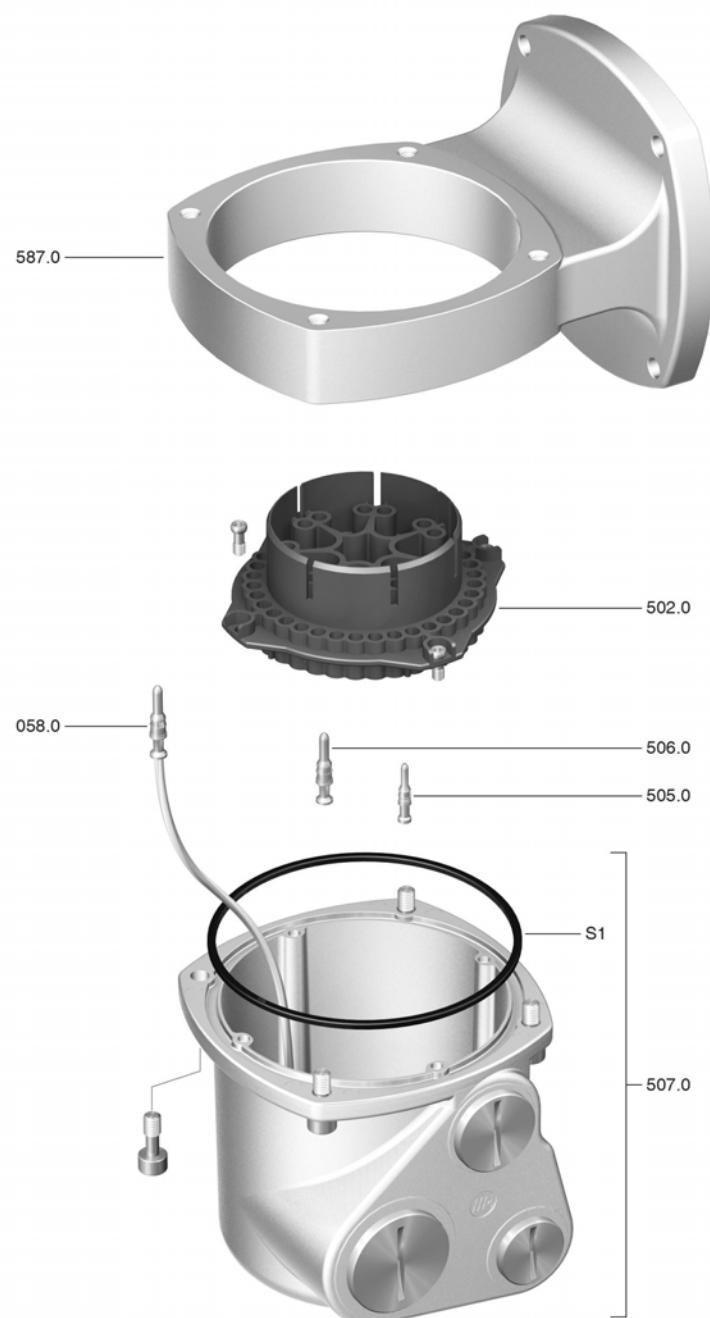
14.2. Блок управления электроприводом AC 01.2 с электрическим подключением S



При заказе запасных частей указывайте тип устройства и номер заказа (см. заводскую табличку). Разрешается применять только заводские запасные части компании AUMA. Применение других деталей ведет к аннулированию гарантии, а также исключает всякую ответственность завода-изготовителя за возникший ущерб. Поставляемые запасные части могут отличаться от представленных на чертеже.

Код	Наименование	Тип
001.0:	Корпус	в сборе
002.0:	Панель местного управления	в сборе
002.3:	Плата местного управления	в сборе
002.4:	Лицевая панель	
006.0:	Блок питания	в сборе
008.1:	Плата цифрового интерфейса	в сборе
009.0	Плата логики	в сборе
011.1:	Плата реле	в сборе
012.0	Плата настройки	
501.0	Гнездовая колодка (со штифтами)	в сборе
502.0	Штифтовая колодка (без штифтов)	
503.0	Гнездовой контакт для цепи управления	в сборе
504.0	Гнездовой контакт для цепи электродвигателя	в сборе
505.0	Штифтовой контакт для цепи управления	в сборе
506.0	Штифтовой контакт для электродвигателя	в сборе
507.0	Крышка отсека соединителей	в сборе
508.0	Реверсивные пускатели	в сборе
509.1	Замок	в сборе
510.0	Предохранители	комплект
611.0	Крышка	в сборе
S	Уплотнения	комплект

14.3. Настенное крепление



При заказе запасных частей указывайте тип устройства и номер заказа (см. заводскую табличку). Разрешается применять только заводские запасные части компании AUMA. Применение других деталей ведет к аннулированию гарантии, а также исключает всякую ответственность завода-изготовителя за возникший ущерб. Поставляемые запасные части могут отличаться от представленных на чертеже.

Код	Наименование	Тип
058.0	Кабель для защитной линии	в сборе
502.0	Контактная колодка без штифтов	в сборе
505.0	Штифтовой контакт для цепи управления	в сборе
506.0	Штифтовой контакт для электродвигателя	в сборе
507.0	Крышка клеммного разъема	в сборе
587.0	Настенное крепление	
S	Уплотнение	

15. Сертификат

Информация Сертификаты действительны с указанной на них даты выдачи. Изменения вносятся без уведомления. Текущие версии прилагаются к устройству и доступны для загрузки на сайте <http://www.auma.com>.

15.1. Сертификат соответствия нормам ЕС / декларация соответствия компонентов

AUMA Riester GmbH & Co. KG
Aumastr. 1
79379 Müllheim, Germany
www.auma.com



EU Declaration of Conformity / Declaration of Incorporation in compliance with Machinery Directive

for electric actuators of the following types:

SA 25.1, SA 30.1, SA 35.1, SA 40.1, SA 48.1
SAR 25.1, SAR 30.1

in versions:

AUMA NORM
AUMA SEMIPACT SEM 01.1, SEM 02.1
AUMA MATIC AM 01.1, AM 02.1
AUMATIC AC 01.2

AUMA Riester GmbH & Co. KG as manufacturer declare herewith, that the above mentioned actuators meet the basic requirements of the following Directives:

2014/30/EU (EMC Directive)
2006/42/EC (Machinery Directive)

The following harmonised standards in terms of the specified directives have been applied:

Directive 2014/30/EU

EN 61000-6-4:2007 / A1:2011
EN 61000-6-2:2005 / AC:2005

Directive 2006/42/EC

EN ISO 12100:2010
EN ISO 5210:1996
EN 60204-1:2006 / A1:2009 / AC:2010

AUMA actuators are designed for the operation of industrial valves. Putting into service is prohibited until the final machinery has been declared in conformity with the provisions of Directive 2006/42/EC.

The following basic requirements in compliance with Annex I of the Directive are respected:

Appendix I, articles 1.1.2, 1.1.3, 1.1.5, 1.2.1, 1.2.6, 1.3.1, 1.3.7, 1.5.1, 1.6.3, 1.7.1, 1.7.3, 1.7.4

The manufacturer shall be obligated to electronically submit the documents for the partly completed machinery to national authorities on request. The relevant technical documentation pertaining to the machinery described in Annex VII, part B has been prepared.

Authorised person for documentation: Peter Malus, Aumastr. 1, 79379 Müllheim, Germany

Furthermore, the essential health and safety requirements in compliance with Directive 2014/35/EU (Low Voltage Directive) are fulfilled by applying the following harmonised standards, as far as applicable for the products:

EN 60034-1:2010 / AC:2010
EN 50178:1997

Muellheim, 2017-10-01

Dr J. Hoffmann, Managing Director

This declaration does not contain any guarantees. The safety instructions in product documentation supplied with the devices must be observed. Non-concerted modification of the devices voids this declaration.

Y008.042/003/en/1.17

3

Заводская табличка 10

Запасные части 93

Защита двигателя 11

Защита на месте эксплуатации 24

Защита от короткого замыкания 24

Защита от коррозии 15, 87, 92

Защитная рамка 40

Защитная трубка штока 22

A

Автоматический режим 43

Акт выходных испытаний 12

Аналоговые сигналы 58

И

Идентификация 9

Инверсный режим (20-0/4 мА) 69

Индикатор положения арматуры EWG 68

Индикатор хода 57

Индикация 50

Индикация рабочего состояния на дисплее 50

К

Кабели 26

Калибровочный прогон 66

Категория перенапряжения 88

Квалификация персонала 5

Класс изоляции 11

Класс мощности 11

Класс мощности пусковой аппаратуры 12

Г

Главное меню 46

Год выпуска 12, 12

Д

Датчик положения 12

Датчик положения EWG 68

Датчик положения RWG 71

Действительное значение 52

- индикация на дисплее

Декларация производителя 99

Демонтаж 84

Диапазон крутящего момента 10

Диапазон напряжения 24

Диапазон частоты 24

Директивы 5

Дисплей (индикация) 50

Дистанционное управление 44, 44

приводом

Л

Ламповая индикация промежуточных положений 56

Предметный указатель**E**
EWG 68**R**
RWG 71**A**
Автоматический режим 43
Акт выходных испытаний 12
Аналоговые сигналы 58**B**
Ввод в эксплуатацию 5
Ввод в эксплуатацию (показания дисплея) 50
Ввод пароля 47
Влажность воздуха 86
Вне спецификации – индикация на дисплее 54Втулка А 17
Втулка В 20
Входной сигнал 13
Входной ток 13
Вызов страницы с помощью идентификационного номера 46
Выходные контакты 58
Выходные сигналы 58**G**
Главное меню 46
Год выпуска 12, 12**D**
Датчик положения 12
Датчик положения EWG 68
Датчик положения RWG 71
Действительное значение 52- индикация на дисплее
Декларация производителя 99
Демонтаж 84
Диапазон крутящего момента 10Диапазон напряжения 24
Диапазон частоты 24
Директивы 5Дисплей (индикация) 50
Дистанционное управление 44, 44

приводом

М		П	
Меню состояния	46	Панель местного управле-	43
Меры защиты	5, 26	ния	
Местное управление	43	Пароль	47
Местное управление приво-	43	Подключение двигателя	31, 32
дом		Позионер - индикация на	53
Метка	57	дисплее	
Механический указатель	57, 72	Поиск и устранение неис-	75
положения		правностей	
Монтаж	16	Покрытие	92
Монтажное положение	92	Положение арматуры – ин-	51
		дикация на дисплее	
Н		Потенциал входных сигна-	25
Набор кабелей	38	лов	
Направление вращения	64, 65	Потенциал выходных сигна-	25
Напряжение сети	11, 11, 24	лов	
Настенный держатель	37, 38	Потенциал сигналов состо-	25
Настройка на месте	45	яния	
Не готов ДИСТ. – индика-	54	Потенциал управляющих	25
ция на дисплее		входов	
Неисправности	75	Потенциометр	70
Номер заказа	10, 11, 12	Потребление тока	24
Номинальная мощность	11	Правила техники безопасно-	5
Номинальный ток	11	сти/Предупреждения	
Нормативы	5	Предохранители	80
		Предупреждения – индика-	54
О		ция на дисплее	
Область применения	5, 6	Приложение Assistant	13
Оборудование и функцио-		Приложение AUMA	13
нальные возможности	91	Assistant	
Отключение концевыми		Пробный пуск	64
выключателями	62	Проверка выключателя	75
Отключение по моменту	61	Проверка функций	55
Ошибки – индикация на	54	Прокладка кабеля	38
дисплее		Промежуточная рамка	40, 40
		Пустотелый вал	65
П			
промежуточные положения	63	Р	
		Размер фланца	12
		Распределительная короб-	38, 38
		ка	
		Редактирование пароля	48
		Режим «по нажатию»	44
		Режим «самоблокировка»	44
		Режим работы	11
		Резьбовая втулка	18
		Ремонт	83
		Род тока	24
		Ручное управление	42
		Ручной маховик	16

С		У	
Сбой – индикация на дисплее	50, 55	Указательный диск	72
Светодиодная сигнализация конечных положений	70	Указатель положения	57, 72
Сервис	83	Упаковка	15
Серийный номер	10, 11, 12	Управление	11, 13, 42
Сертификат	99	Управление приводом через местную панель	43
Сертификат соответствия нормативам ЕС	99	Управляющее напряжение	13
Сети питания	24	Уровень монтажа	92
Сигнализация конечных положений	70	Уровень пользователя	47
Сигналы	58	Уставка - индикация на дисплее	53
Сигналы (аналоговые)	58	Устройства защитного отключения (УЗО)	25
Сигналы состояния	58	Утилизация	84
Сигнальные лампы	56	Уход	5, 84
Сигнальные лампы (светодиодные)	56	Ф	
Система обогрева	25	Функции меню	45
Смазка	84	Х	
Соединительные кабели	26	Хранение	15
Соединительный кабель	37, 38	Ц	
Срок службы	87	Цвет	92
Стандарты безопасности	26	Цифровые выходы	58
Степень защиты	10, 11, 11, 87, 92	Ч	
Схема блока управления электроприводом	11	Частота вращения	10, 11
Схема подключений привода	12	Частота сети	11, 11
Схема подключения	24	Ш	
Схема подключения привода	11	Шток	65
Т		Шток арматуры	22
Температура окружающей среды	10, 11, 86, 92	Э	
Термозащита	11	Эксплуатация	5
Техника безопасности	5	Электрическая схема	24
Технические характеристики	85	Электрическое подключение	24
Технические характеристики выключателей	87	Электромагнитная совместимость	26
Техническое поддержка	83	Электронный датчик положения	68, 71
Техобслуживание	83	Электросхема	12
Тип	10, 11	Я	
Тип (тип устройства)	12	Язык пользовательского интерфейса	49
Тип двигателя	11		
Типоразмер	12		
Тип смазки	10		
Тип устройства	12		
Типы сетей	24		
Ток	11		
Транспортировка	14		
Требуется техобслуживание - индикация на дисплее	55		

Европа

AUMA Riester GmbH & Co. KG

Location Muellheim
DE 79373 Muellheim
 Tel. +49 7631 809 - 0
 info@auma.com
 www.auma.com

Location Ostfildern-Nellingen
DE 73747 Ostfildern
 Tel +49 711 34803 - 0
 riester@auma.com

Service-Center Bayern
DE 85386 Eching
 Tel +49 81 65 9017-0
 Service.SCB@auma.com

Service-Center Koeln
DE 50858 Koeln
 Tel +49 2234 2037 - 900
 Service@sck.auma.com

Service-Center Magdeburg
DE 39167 Niederndodeleben
 Tel +49 39204 759 - 0
 Service@scm.auma.com

AUMA-Armaturenantriebe Ges.m.b.H.
AT 2512 Tribuswinkel
 Tel +43 2252 82540
 office@auma.at
 www.auma.at

AUMA BENELUX B.V. B. A.
BE 8800 Roeselare
 Tel +32 51 24 24 80
 office@auma.be
 www.auma.nl

ProStream Group Ltd.
BG 1632 Sofia
 Tel +359 2 9179-337
 valtchev@prostream.bg
 www.prostream.bg

ООО «Dunkan-Privod»
BY 220004 Минск
 Tel +375 29 6945574
 belarus@auma.ru
 www.zatvor.by

AUMA (Schweiz) AG
CH 8965 Berikon
 Tel +41 566 400945
 RettichP.ch@auma.com

AUMA Servopohony spol. s.r.o.
CZ 250 01 Brand s n.L.-St.Boleslav
 Tel +420 326 396 993
 auma-s@auma.cz
 www.auma.cz

IBEROPLAN S.A.
ES 28027 Madrid
 Tel +34 91 3717130
 iberoplan@iberoplan.com

AUMA Finland Oy
FI 02230 Espoo
 Tel +358 9 5840 22
 auma@auma.fi
 www.auma.fi

AUMA France S.A.R.L.
FR 95157 Taverny Cedex
 Tel +33 1 39327272
 info@auma.fr
 www.auma.fr

AUMA ACTUATORS Ltd.
GB Clevedon, North Somerset BS21 6TH
 Tel +44 1275 871141
 mail@auma.co.uk
 www.auma.co.uk

D. G. Bellos & Co. O.E.
GR 13673 Acharnai, Athens
 Tel +30 210 2409485
 info@dgbellos.gr

APIS CENTAR d. o. o.
HR 10437 Bestovje
 Tel +385 1 6531 485
 auma@apis-centar.com
 www.apis-centar.com

Fabo Kereskedelmi s Szolg Itat Kft.
HU 8800 Nagykanizsa
 Tel +36 93 324-666
 auma@fabo.hu
 www.fabo.hu

Falkinn HF
IS 108 Reykjavik
 Tel +00354 540 7000
 os@falkinn.is
 www.falkinn.is

AUMA ITALIANA S.r.l. a socio unico
IT 20023 Cerro Maggiore (MI)
 Tel +39 0331 51351
 info@auma.it
 www.auma.it

AUMA BENELUX B.V.
LU Leiden (NL)
 Tel +31 71 581 40 40
 office@auma.nl

NB Engineering Services
MT ZBR 08 Zabbar
 Tel 356 2169 2647
 nikibel@onvol.net

AUMA BENELUX B.V.
NL 2314 XT Leiden
 Tel +31 71 581 40 40
 office@auma.nl
 www.auma.nl

SIGUM A. S.
HO 1338 Sandvika
 Tel. +47 67572600
 post@sifag.no

AUMA Polska Sp. z o.o.
PL 41-219 Sosnowiec
 Тел. +48 32 783 52 00
 biuro@auma.com.pl
 www.auma.com.pl

AUMA-LUSA Representative Office, Lda.
PT 2730-033 Barcarena
 Tel +351 211 307 100
 geral@aumalusa.pt

SAUTECH
RO 011783 Bucuresti
 Tel +40 372 303982
 office@sautech.ro

ООО PRIWODY AUMA
RU 141402 Khimki, Moscow region
 Tel +7 495 221 64 28
 aumarussia@auma.ru
 www.auma.ru

ООО PRIWODY AUMA
RU 125362 Москва
 Tel. +7 495 787 78 21
 aumarussia@auma.ru
 www.auma.ru

AUMA Scandinava AB
SE 20039 Malmoe
 Tel +46 40 311550
 info.scandinavia@auma.com
 www.auma.se

ELSO-b, s.r.o.
SK 94901 Nitra
 Tel +421 905 336-926
 office@elsob.sk
 www.elsob.sk

Auma Enduestri Kontrol Sistemleri Limited
 Sirketi
TR 06810 Ankara
 Tel +90 312 217 32 88
 info@auma.com.tr

AUMA Technology Automations Ltd
UA 02099 Kiev
 Tel +38 044 586-53-03
 auma-tech@auamatech.com.ua

Африка

Solution Technique Contr le Commande
DZ Bir Mourad Rais, Algiers
 Tel +213 21 56 42 09/18
 stcco@wissal.dz

A.T.E.C.
EG Cairo
 Tel +20 2 23599680 - 23590861
 contactus@atec-eg.com

SAMIREG
MA 203000 Casablanca
 Tel +212 5 22 40 09 65
 samireg@menara.ma

MANZ INCORPORATED LTD.
NG Port Harcourt
 Tel +234-84-462741
 mail@manzin incorporated.com
 www.manzin incorporated.com

AUMA South Africa (Pty) Ltd.
ZA 1560 Springs
 Tel +27 11 3632880
 aumasa@mweb.co.za

Америка

AUMA Argentina Rep.Offic
AR Buenos Aires
Tel +54 11 4737 9026
contacto@aumaargentina.com.ar

AUMA Automação do Brazil Itda.
BR Sao Paulo
Tel +55 11 4612-3477
contato@auma-br.com

TROY-ONTOR Inc.
CA L4N 8X1 Barrie, Ontario
Tel +1 705 721-8246
troy-ontor@troy-ontor.ca

AUMA Chile Representative Office
CL 7870163 Santiago
Tel +56 2 2821 4108
claudio.bizama@auma.com

B & C Biosciences Ltda.
CO Bogotá D.C.
Tel +57 1 349 0475
proyectos@bycenlinea.com
www.bycenlinea.com

AUMA Región Andina & Centroamérica
EC Quito
Tel +593 2 245 4614
auma@auma-ac.com
www.auma.com

Corsusa International S.A.C.
PE Miraflores - Lima
Tel +511444-1200 / 0044 / 2321
corsusa@corsusa.com
www.corsusa.com

Control Technologies Limited
TT Marabella, Trinidad, W.I.
Tel +1 868 658 1744/5011
www.ctltech.com

AUMA ACTUATORS INC.
US PA 15317 Canonsburg
Tel +1 724-743-2862
mailbox@auma-usa.com
www.auma-usa.com

Suplibarca
VE Maracaibo, Estado, Zulia
Tel +58 261 7 555 667
suplibarca@intercable.net.ve

АЗИЯ

AUMA Actuators UAE Support Office
AE 287 Abu Dhabi
Tel +971 26338688
Nagaraj.Shetty@auma.com

AUMA Actuators Middle East
BH 152 68 Salmabad
Tel +97 3 17896585
salesme@auma.com

Mikuni (B) Sdn. Bhd.
BN KA1189 Kuala Belait
Tel + 673 3331269 / 3331272
mikuni@brunet.bn

AUMA Actuators (China) Co., Ltd.
CN 215499 Taicang
Tel +86 512 3302 6900
mailbox@auma-china.com
www.auma-china.com

PERFECT CONTROLS Ltd.
HK Tsuen Wan, Kowloon
Tel +852 2493 7726
joeip@perfectcontrols.com.hk

PT. Carakamas Inti Alam
ID 11460 Jakarta
Tel +62 215607952-55
auma-jkt@indo.net.id

AUMA INDIA PRIVATE LIMITED.
IN 560 058 Bangalore
Tel +91 80 2839 4656
info@auma.co.in
www.auma.co.in

ITG - Iranians Torque Generator
IR 13998-34411 Teheran
+982144545654
info@itg-co.ir

Trans-Jordan Electro Mechanical Supplies
JO 11133 Amman
Tel +962 - 6 - 5332020
Info@transjordan.net

AUMA JAPAN Co., Ltd.
JP 211-0016 Kawasaki-shi, Kanagawa
Tel +81-(0)44-863-8371
mailbox@auma.co.jp
www.auma.co.jp

DW Controls Co., Ltd.
KR 153-702 Gasan-dong, GeumChun-Gu,, Seoul
Tel +82 2 2624 3400
import@actuatorbank.com
www.actuatorbank.com

Al-Arfaj Engineering Co WLL
KW 22004 Salmiyah
Tel +965-24817448
info@arfajengg.com
www.arfajengg.com

TOO "Armaturny Center"
KZ 060005 Atyrau
Tel +7 7122 454 602
armacentre@bk.ru

Network Engineering
LB 4501 7401 JBEIL, Beirut
Tel +961 9 944080
nabil.ibrahim@networkenglb.com
www.networkenglb.com

AUMA Malaysia Office
MY 70300 Seremban, Negeri Sembilan
Tel +606 633 1988
sales@auma.com.my

Mustafa Sultan Science & Industry Co LLC
OM Ruwi
Tel +968 24 636036
r-negi@mustafasultan.com

FLOWTORK TECHNOLOGIES CORPORATION
PH 1550 Mandaluyong City
Tel. +63 2 532 4058
flowtork@pldtdsl.net

M & C Group of Companies
PK 54000 Cavalry Ground, Lahore Cantt
Tel +92 42 3665 0542, +92 42 3668 0118
sales@mcss.com.pk
www.mcss.com.pk

Petrogulf W.L.L.
QA Doha
Tel +974 44350151
pgulf@qatar.net.qa

AUMA Saudi Arabia Support Office
SA 31952 Al Khobar
Tel + 966 5 5359 6025
Vinod.Fernandes@auma.com

AUMA ACTUATORS (Singapore) Pte Ltd.
SG 569551 Singapore
Tel +65 6 4818750
sales@auma.com.sg
www.auma.com.sg

NETWORK ENGINEERING
SY Homs
+963 31 231 571
eyad3@scs-net.org

Sunny Valves and Intertrade Corp. Ltd.
TB 10120 Yannawa, Bangkok
Tel +66 2 2400656
mainbox@sunnyvalves.co.th
www.sunnyvalves.co.th

Top Advance Enterprises Ltd.
TW Jhonghe City, Taipei Hsien (235)
Tel +886 2 2225 1718
support@auma-taiwan.com.tw
www.auma-taiwan.com.tw

AUMA Vietnam Hanoi RO
VN Hanoi
+84 4 37822115
chiennguyen@auma.com.vn

Австралия

BARRON GJM Pty. Ltd.
AU NSW 1570 Artarmon
Tel +61 2 8437 4300
info@barron.com.au
www.barron.com.au



Solutions for a world in motion

AUMA Riester GmbH & Co. KG

P.O. Box 1362
DE 79373 Muellheim
Tel. +49 7631 809 - 0
Fax +49 7631 809 - 1250
info@auma.com
www.auma.com

" " , 89 1
. . +7 495 783 60 73,74
info@irimex.ru