

VIKING®**ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

**Дренчерный Клапан
модели F-2
прямоточного типа
2-1/2''(DN65)- 8''(DN200)
с халаровым® покрытием**

The Viking Corporation, 210 N Industrial Park Road, Hastings MI 49058

Телефон: 269-945-9501 Технический Отдел 877-384-5464 Факс: 2699454495 Email: techsvcs@vikingcorp.com

1. ОПИСАНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Дренчерные Клапаны фирмы Viking – это быстро открывающиеся клапаны потока с дифференциальной мембраной и с одним подвижным механизмом.

Дренчерные Клапаны модели F-2 с халаровым® покрытием и модели F-1 похожи, различие лишь в том, что компоненты модели F-2 имеют специальное покрытие. Корпус и крышка Дренчерного Клапана Модели F-2 имеют внутри и снаружи халаровое® покрытие, которое состоит из этилен хлоротрифлуорэтилена (ECTFE). Покрытие позволяет использовать клапан в коррозионной среде, например на морских платформах и в химическом производстве. Покрытие внутренних рабочих деталей клапана также может включать в себя Тефлон®, Электролитическое покрытие Никеля, лужение. Клапан с халаровым® покрытием может быть использован для контроля водяного потока в Затопительных системах и в системах Предварительного Срабатывания, где используется жесткая или соленая вода, где работа контролируется гидравлическими пусковыми системами с фиксированной температурой. Для применения в жесткой или соленой воде рекомендуется использовать Комплект Обвязки из Нержавеющей Стали фирмы Viking. Также Дренчерный Клапан с халаровым® покрытием был одобрен как Клапан Контроля Пеноконцентраата для использования с пеной типа AFFF или АТС в стационарных пеноводяных спринклерных системах.



Особенности:

1. ХАЛАРОВОЕ® ПОКРЫТИЕ:

- Превышает по характеристикам такие покрытия, как Эпоксид и Кинар
- Механическая прочность и стойкость
- Высокая температурная устойчивость
- Высокая диэлектрическая устойчивость
- Устойчиво к большинству химикатов и растворителей
- Устойчиво к кобальтовой радиации до 60
- Покрывает все смачиваемые поверхности, включая резьбы труб.

2. КЛАПАН

- Заменяемые на месте диафрагмы и резиновые уплотнения клапана.
- Спроектированы для установки в горизонтальном или вертикальном положении.
- Спроектированы для возврата в исходное положение без открытия клапана.
- Совместим с Гидравлическими, Пневматическими, и/или Электрическими Побудительными Системами.

2. ПЕРЕЧИСЛЕНИЯ И СЕРТИФИКАЦИЯ

Перечислен в UL – справочник № VLFT & VLJH

Одобен FM: Дренчерные Спринклерные Системы, Спринклерные Системы Предварительного Срабатывания, Спринклерные Системы для Холодных Помещений, Многоциклические Спринклерные Системы Вкл-Выкл.

Сертификат ABS (Американское Бюро Грузоперевозок)- № 05-HS502910C-PDA

Нью-Йоркский Департамент Строительства – MEA 89-92-E том XXXI

CE – Инструкция Оборудования Давления 97/23/EC

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Спецификации:

Максимальное рабочее давление: 250 psi (17.4 bar)

Стиль: прямоточный

Соединения: См. Таблицу 1

Испытан в заводских условиях: до 500 psi (33.5 bar)

Дифференциал клапана: приблизительно 2:1 (заливная к входной камере)

Диаметр ограничителя отверстия линии водоснабжения заливной камеры (необходимый): 0.0625'' (1,6 мм)

Цвет клапана с халаровым® покрытием: черный

Потери на трение: См. Таблицу 1

Cv фактор: См. Таблицу 1

Спецификации покрытия: См. Таблицу 2

Стандарты материалов:

См. Рисунок 2

Информация по заказу:

Артикулы: См. Таблицу 1

8'' – производится с 2002

4'' & 6'' – производится с 2003

2-1/2'' & 3'' – производится с 2004

Масса брутто: См. Таблицу 1

Техническая информация Viking также доступна на корпоративном сайте <http://www.vikinggroupinc.com>.

На сайте может присутствовать обновленная информация по этим техническим данным


ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ
**Дренчерный Клапан
модели F-2
прямоточного типа
2-1/2''(DN65)- 8''(DN200)
с халаровым® покрытием**

The Viking Corporation, 210 N Industrial Park Road, Hastings MI 49058

Телефон: 269-945-9501 Технический Отдел 877-384-5464 Факс: 2699454495 Email: techsvcs@vikingcorp.com

Описание	Номинальный размер	Артикул	Потери на трение* (м)	Cv фактор	Масса брутто (кг)
С резьбой					
Внешний Диамет. трубы (OD) NPT 65 мм	2''	12402 Q/B	3.6	155	30
Фланец/Фланец					
Фланцевое сверление					
ANSI ¹	3''	12015 Q/B	3.6	228	37
ANSI ¹	4''	11960 Q/B	6.4	416	66
ANSI ¹	6''	11962 Q/B	11.9	884	122
ANSI ¹	8''	11992 Q/B	17.4	1500	211
PN10/16	DN80	12027 Q/B	3.6	228	37
PN10/16	DN100	11966 Q/B	6.4	416	66
PN10/16	DN150	11963 Q/B	11.9	884	122
PN10	DN200	11996 Q/B	17.4	1500	211
PN16	DN200	12000 Q/B	17.4	1500	211
Фланец/Муфта					
Фланцевое сверл./OD					
ANSI/89мм ¹	3''	12019 Q/B	3.6	228	34
ANSI/114мм ¹	4''	11959 Q/B	6.4	416	62
ANSI/168 мм ¹	6''	11961 Q/B	11.9	884	119
PN10/16/89мм	DN80	12644 Q/B	3.6	228	34
PN10/16/114мм	DN100	12645 Q/B	6.4	416	62
PN10/16/165мм	DN150	12641 Q/B	11.9	884	119
PN10/16/168мм	DN150	11961 Q/B	11.9	884	119
Муфта/ Муфта					
Внешний Диамет. трубы (OD), мм					
73	2 1/2'' DN65	12404 Q/B	3.6	155	30
76	DN80	12730 Q/B	3.6	228	29
89	3''/DN80	12023 Q/B	3.6	228	29
114	4''/DN100	11514 Q/B	6.4	416	57
165	DN150	11911 Q/B	11.9	884	111
168	6''/DN150	11525 Q/B	11.9	884	111
219	8''/DN200	11118 Q/B	17.4	1500	182

*Выражено в эквивалентной длине трубы Таблицы 40, основанной на формуле Хазена-Вильямса: C=120

$$Q = Cv \sqrt{\frac{\Delta P}{S}}$$

Q- Расход
Cv-Фактор расхода (GPM/1PSIΔP)
ΔP- Потери давления через клапан
S- Вязкость жидкости

**Таблица 1 –
Артикулы Клапана
и Спецификации**

¹ Клапаны, отмеченные ANSI для форм сверления, обозначают ANSI B16.42 Класс 150. Системы с рабочим давлением 175 psi (12 bar) могут потребовать высокопрочных видов фитингов. Фланцы ANSI B16.42 Класса 150 НЕ ПОДХОДЯТ для фланцев ANSI Класса 250 или Класса 300. Чтобы соединить Дренчерный Клапан модели F-2 с фланцами ANSI Класса 250 или Класса 300, используйте перечисленные фланцевые адаптеры для подходящего диапазона давления. Если трубы имеют грувлочные соединения, клапан может быть установлен с перечисленными грувлочными соединениями с подходящим диапазоном давления.

АКСЕССУАРЫ:

См. артикулы в действующем прайс-листе Viking.

1. Комплект традиционной обвязки. Если Дренчерный Клапан с халаровым® покрытием используется на системах с подачей чистой воды, тогда можно использовать комплект традиционной обвязки Дренчерного Клапана модели F-1 фирмы Viking. Комплект Обвязки включает в себя КОМПЛЕКТ АКСЕССУАРОВ КЛАПАНА и фитинги, и ниппели, показанные на схемах Традиционной Обвязки Дренчерного Клапана модели F фирмы Viking. (См. Таблицу 2).
2. Если в систему подается слабоминерализованная или соленая вода, то рекомендуется использовать комплект Обвязки из нержавеющей стали фирмы Viking. Комплект Обвязки включает в себя краны из нержавеющей стали 316, трубопровод и фитинги с латунными устройствами с электролитическим покрытием Никеля.
3. В наличии имеется специальный комплект обвязки для использования с Дренчерным Клапаном с халаровым® покрытием, когда тот используется в качестве Клапана Контроля Пеноконцентрата для пеноконцентратов AFFF и АТС. См. Каталог по Проектированию и Техническому Дизайну фирмы Viking.

Дополнительные аксессуары находятся в наличии и могут потребоваться для работы системы и ее отслеживания. См. полный список требований работы обвязки используемой системы в Описании Системы и технических данных.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Дренчерный Клапан модели F-2 прямоточного типа 2-1/2''(DN65)- 8''(DN200) с халаровым® покрытием

The Viking Corporation, 210 N Industrial Park Road, Hastings MI 49058

Телефон: 269-945-9501 Технический Отдел 877-384-5464 Факс: 2699454495 Email: techsvcs@vikingcorp.com

4. УСТАНОВКА

ПРИМЕЧАНИЕ: УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ ДРЕНЧЕРНОГО КЛАПАНА С ХАЛАРОВЫМ® ПОКРЫТИЕМ, ИСПОЛЪЗУЕМОГО В КАЧЕСТВЕ КЛАПАНА КОНТРОЛЯ ПЕНОКОНЦЕНТРАТА, СМ. В КАТАЛОГЕ ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ДИЗАЙНУ ФИРМЫ VIKING.

A. Общие Правила

1. Дренчерные клапаны фирмы Viking могут устанавливаться в горизонтальном и вертикальном положении.
2. Если Дренчерный Клапан с халаровым® покрытием используется на системах с подачей слабоминерализованной или соленой воды, предварительно-смешанным раствором пены и воды, либо другой коррозионной водой, см. спецификации материалов обвязки в Таблице 3. Проконсультируйтесь с производителем перед использованием этого клапана с жидкостями отличными от чистой воды или перечисленных в Таблице 3.
3. Если Дренчерный Клапан с халаровым® покрытием используется на системах с подачей не чистой воды, а слабоминерализованной или соленой, не используйте традиционную обвязку. Во всех случаях подачи в систему не чистой воды, используйте Обвязку из нержавеющей стали или латуни.
4. Будьте внимательны при проведении работ с ключом на или вблизи Дренчерного Клапана с халаровым® покрытием. Покрытие может расколоться при ударе тяжелым или острым предметом. Если покрытие откололось, незамедлительно почините поврежденный участок, чтобы предотвратить возможную коррозию. См. параграф 6.3.D. - инструкцию по восстановлению покрытия.
5. Халаровое® покрытие черного цвета. Из-за его химической устойчивости краска полностью не соединится с покрытием, чтобы противостоять износу.
6. Клапан необходимо установить в месте, недоступном для отрицательных температур или механических повреждений.
7. Клапан должен быть собран в соответствии с действующими Схемами Обвязки фирмы Viking и подходящими инструкциями для используемой системы. Схемы Обвязки напечатаны в Каталоге по Техническому Дизайну фирмы Viking, Каталоге по Техническому Дизайну Пенного Оборудования фирмы Viking, а также входят в упаковку обвязки.
 - a. Если Дренчерный Клапан с халаровым® покрытием используется на затопительных системах или на системах предварительного срабатывания, где разрешена и необходима установка традиционной обвязки, клапан должен быть собран в соответствии со Схемами Обвязки Модели F фирмы Viking для используемой системы. Чтобы найти дополнительную информацию по соединениям обвязки, см. технические данные, описывающие устанавливаемую систему.

ПРИМЕЧАНИЕ ПО ОБВЯЗКЕ: ОТСОЕДИНИТЕ ТРУБЫ ОТ ВЕНТИЛЯ ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО ДРЕНАЖА, ОСНОВНОГО КЛАПАНА ДРЕНАЖА В ОБВЯЗКЕ ДРЕНЧЕРНОГО КЛАПАНА И ВСЕ ДРЕНАЖИ СИСТЕМЫ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ОТСОЕДИНЕНЫ, ЧТОБЫ ПРЕДОТВРАТИТЬ НЕЖЕЛАТЕЛЬНОЕ СРАБАТЫВАНИЕ ДРЕНЧЕРНОГО КЛАПАНА. КОГДА ДРЕНАЖИ СОЕДИНЕНЫ, А ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ КЛАПАН ПОВРЕЖДЕН ИЛИ НЕ ПЛОТНО ЗАКРЫТ, ОТСОЕДИНЕНИЕ ОТ ВСЕХ ДРЕНАЖЕЙ МОЖЕТ ЗАТОПИТЬ ВЫПУСКНУЮ КАМЕРУ ДРЕНЧЕРНОГО КЛАПАНА, ПРИВЕДИТЕ В ДЕЙСТВИЕ КЛАПАН ROUV, ЧТОБЫ УПРАВЛЯТЬ ДРЕНЧЕРНЫМ КЛАПАНОМ ИЛИ ЗАТОПИТЬ ТРУБОПРОВОД СИСТЕМЫ. ТАКЖЕ, ЧТОБЫ ИЗБЕЖАТЬ НЕЖЕЛАТЕЛЬНОЕ СРАБАТЫВАНИЕ ДРЕНЧЕРНОГО КЛАПАНА, НЕ ПОДСОЕДИНЯЙТЕ ВЫХОД ВЕНТИЛЯ ПРОВЕРКИ ПРОТЕЧЕК С КАКИМ-ЛИБО ДРУГИМ ДРЕНАЖЕМ.

8. Заливная линия должна подключаться сверху основного клапана контроля подачи воды в систему или к постоянному источнику воды с давлением, равным давлению водоснабжения.
9. После установки Дренчерного Клапана, работа Дренчерного Клапана требует слива воды из заливной камеры. Вода из заливной камеры может сливаться автоматически или при ручном пуске побудительной системы. Дренчерные Клапаны фирмы Viking совместимы с Гидравлическими, Пневматическими, и/или Электрическими побудительными системами. См. конкретные варианты обвязки в Схематических Обвязки и в Данных по Системе, описывающих устанавливаемую систему.
 - a. Гидравлические побудительные системы: См. Рисунки 3-6, где описана максимально допустимая высота трубопровода гидравлической побудительной системы относительно Дренчерного клапана.
 - b. Пневматическая побудительная система: Необходимо установить пневматический пускатель между имеющимся в обвязке Дренчерного клапана соединением побудительной системы и распределительным трубопроводом пневматической побудительной системы.
 - c. Электрическая побудительная система: Соленоидные Клапаны, Панели управления системой, электрические извещатели должны быть совместимы. См. соответствующую документацию и справочники.

ВНИМАНИЕ: РАБОТА ДРЕНЧЕРНЫХ КЛАПАНОВ ФИРМЫ VIKING ЗА СЧЕТ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ДАВЛЕНИЯ ВОЗДУХА ИЛИ ИНОГО СЖАТОГО ГАЗА В ЗАЛИВНОЙ КАМЕРЕ НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ И НЕ РАЗРЕШЕНО.

B. Ввод Системы в Эксплуатацию

1. Убедитесь, что Основной Клапан Водоснабжения системы закрыт и Дренчерный Клапан с Халаровым® Покрытием собран согласно действующим Схематическим Обвязки фирмы Viking и схематическим чертежам используемой системы.
2. Откройте основной вентиль дренажа в Обвязке Дренчерного Клапана.
3. Откройте вентиль вспомогательного дренажа в Обвязке Дренчерного Клапана. Слейте всю воду из выпускной камеры Дренчерного Клапана.
4. В системах предварительного срабатывания: откройте основной дренаж системы, находящийся на (или под) Обратным Клапаном с резиновым уплотнением, установленным на стояке спринклерной системы, на который установлен Дренчерный Клапан.
5. Убедитесь, что из системы слита вся вода. Откройте все вспомогательные клапаны и вентиль проверки системы, чтобы проветрить систему и просушить все углубления трубопровода, содержащие воду. Выделите достаточно времени, чтобы дать системе просохнуть полностью.
6. После просушки спринклерной системы, закройте все дренажи, которые были открыты в вышеуказанных пунктах 4 и 5. Оставьте открытыми вентиль вспомогательного дренажа и основной вентиль дренажа в обвязке Дренчерного Клапана.
7. Установите побудительную систему. (См. описание побудительной системы и Технические Данные для используемой системы). Вентиль Ручного Пуска должен быть закрыт.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

**Дренчерный Клапан
модели F-2
прямоточного типа
2-1/2''(DN65)- 8''(DN200)
с халаровым® покрытием**

The Viking Corporation, 210 N Industrial Park Road, Hastings MI 49058

Телефон: 269-945-9501 Технический Отдел 877-384-5464 Факс: 2699454495 Email: techsvcs@vikingcorp.com

8. Откройте вентиль водоснабжения заливной линии и создайте давление в заливной камере. Давление на манометре заливной камеры должно быть равно давлению водоснабжения системы.
9. Закройте вентиль вспомогательного дренажа в обвязке Дренчерного Клапана.
10. Немного приоткройте Основной Клапан Водоснабжения. Когда вода потечет из основного дренажа, медленно закройте основной вентиль дренажа.
11. Полностью откройте и закрепите Основной Клапан Водоснабжения системы.
12. Снизьте давление в вентиле проверки протечек, чтобы слить остатки воды из выпускной камеры Дренчерного Клапана.
13. Убедитесь, что:
 - a. вентиль вспомогательного дренажа в обвязке Дренчерного Клапана ЗАКРЫТ.
 - b. основной вентиль дренажа в обвязке Дренчерного Клапана ЗАКРЫТ.
 - c. вентиль проверки отключения тревог в обвязке Дренчерного Клапана ЗАКРЫТ.
 - d. все остальные клапаны находятся в нормальном рабочем положении и закреплены.
 - e. основной клапан водоснабжения полностью ОТКРЫТ и хорошо зафиксирован или находится под контролем.
 - f. все оборудование достаточно обогревается и защищено от замерзания и физических повреждений.
 - g. проверьте и устраните все протечки.
14. На новых установках, системах, которые были выведены из работы, или после установки нового оборудования, проверьте систему на правильность работы всего оборудования. См. указания по ЕЖЕГОДНЫМ ИСПЫТАНИЯМ.
ВНИМАНИЕ! ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ ВЛИЯЕТ НА РАБОТУ ДРЕНЧЕРНОГО КЛАПАНА. ВОДА БУДЕТ ПОСТУПАТЬ В СПРИНЕЛЕРНЫЙ ТРУБОПРОВОД. ПРЕДПРИМИТЕ ВСЕ МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ, ЧТОБЫ ИЗБЕЖАТЬ ПОВРЕЖДЕНИЙ.
15. После проведения испытания, произведите ПОЛУГОДОВОЕ обслуживание.

С. Вывод Клапана из Эксплуатации

ПРИМЕЧАНИЕ: ЕСЛИ КЛАПАН ОТКЛЮЧАЕТСЯ ИЗ РАБОЧЕГО СОСТОЯНИЯ, ПОДВЕРГАЕТСЯ ВОЗДЕЙСТВИЮ ОТРИЦАТЕЛЬНЫХ ТЕМПЕРАТУР ИЛИ НЕ ЭКСПЛУАТИРУЕТСЯ В ТЕЧЕНИЕ ДЛИТЕЛЬНОГО ПЕРИОДА, НЕОБХОДИМО ПОЛНОСТЬЮ УДАЛИТЬ ВОДУ ИЗ ЗАЛИВНОЙ КАМЕРЫ, ТРУБОПРОВОДА ОБВЯЗКИ, ЗАЛИВНОЙ ЛИНИИ И ВСЕХ ТРУБОПРОВОДОВ, НАХОДЯЩИХСЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ.

5. ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ (См. Рисунок 2)

ПРИМЕЧАНИЕ: ДЛЯ РАБОТЫ ДРЕНЧЕРНОГО КЛАПАНА С ХАЛАРОВЫМ® ПОКРЫТИЕМ В КАЧЕСТВЕ КЛАПАНА КОНТРОЛЯ ПЕНОКОНЦЕНТРАТА, СМ. КАТАЛОГ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ДИЗАЙНУ ПЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ ФИРМЫ VIKING.

Дренчерный Клапан имеет впускную, выпускную и заливную камеры. Впускная и выпускная камеры отделены от заливной камеры тарелкой (5) и мембраной (6).

В рабочем состоянии:

Давление системы подается к заливной камере через заливную линию (обвязку) с ограничительным отверстием, оборудованную обратным клапаном. Давление воды в системе в заливной камере заставляет комплект подвижной мембраны закрывать резиновой тарелкой (5) седло (2). Тарелка (5) разделяет впускную и выпускную камеры, тем самым, сохраняя выпускную камеру и трубопровод системы сухими.

При пожаре:

При работе побудительной системы, давление выпускается из выпускной камеры быстрее, чем подается через заливную линию с ограничителем. Давление воды в системе во впускной камере поднимает тарелку (5) от седла клапана (2), позволяя воде проходить через выпускную камеру в систему и к сигнальным устройствам.

Дренчерные Клапаны, оборудованные традиционной обвязкой:

Когда срабатывает дренчерный клапан, давление в клапане PORV падает и приводит PORV в действие. При работе клапана, в заливной камере продолжает падать давление, чтобы предотвратить возвращение дренчерного клапана в исходную позицию, даже если закроются все побудительные устройства. Дренчерный клапан можно вернуть в исходное положение только после того, как система будет отключена, а из выпускной камеры дренчерного клапана и всех трубопроводов будет спущено давление и вода будет полностью удалена.

6. ОСМОТРЫ, ИСПЫТАНИЯ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

ПРИМЕЧАНИЕ: ПОДДЕРЖАНИЕ СИСТЕМЫ ПОЖАРОТУШЕНИЯ И ЕЕ УСТРОЙСТВ В РАБОЧЕМ СОСТОЯНИИ ЯВЛЯЕТСЯ ОБЯЗАННОСТЬЮ ВЛАДЕЛЬЦА. ДРЕНЧЕРНЫЙ КЛАПАН ДОЛЖЕН ХРАНИТЬСЯ ВДАЛИ ОТ ОТРИЦАТЕЛЬНЫХ ТЕМПЕРАТУР И ФИЗИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ, КТОРЫЕ МОГУТ УХУДШИТЬ РАБОТУ КЛАПАНА.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: ЛЮБОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ СИСТЕМЫ, ПРЕДПОЛАГАЮЩЕЕ ОТКЛЮЧЕНИЕ СИГНАЛЬНОГО КЛАПАНА ИЛИ ПОБУДИТЕЛЬНОЙ СИСТЕМЫ, ПРИВОДИТ К ОТКЛЮЧЕНИЮ ВСЕЙ СИСТЕМЫ ПОЖАРОТУШЕНИЯ. ПРЕЖДЕ ЧЕМ ПРИСТУПИТЬ К ПРОВЕДЕНИЮ РАБОТ, УВЕДОМИТЕ ВСЕ УПОЛНОМОЧЕННЫЕ ОРГАНЫ. СЛЕДУЕТ ОРГАНИЗОВАТЬ РАБОТУ ПОЖАРНОГО ПАТРУЛЯ НА УЧАСТКЕ ОТКЛЮЧЕННОЙ СИСТЕМЫ.

I. Осмотр

Следует регулярно осматривать и тестировать систему. Частота осмотров может меняться в зависимости от загрязненности, коррозионности источников воды или коррозионной атмосферы. Также, сигнальные устройства, системы обнаружения или иные обвязки могут потребовать более частых проверок. Минимальные требования по осмотрам и обслуживанию внесены в NFPA25. В дополнение, уполномоченные органы могут сделать дополнения в требования по обслуживанию, испытанию и осмотру, которым необходимо следовать. Нижеуказанные рекомендации – это лишь минимальные требования.

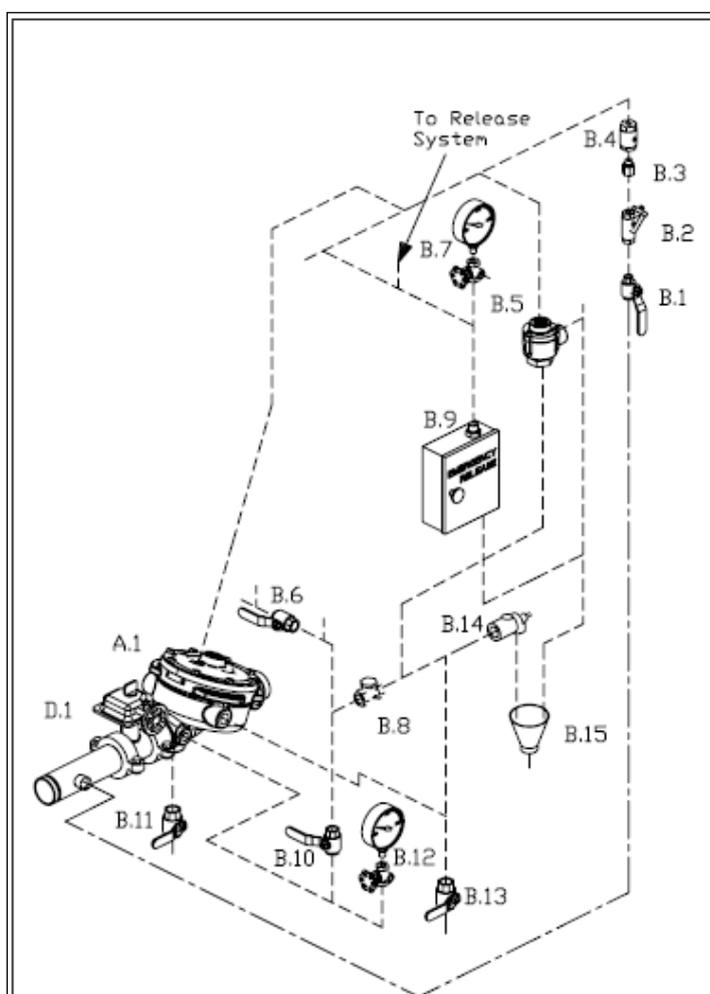
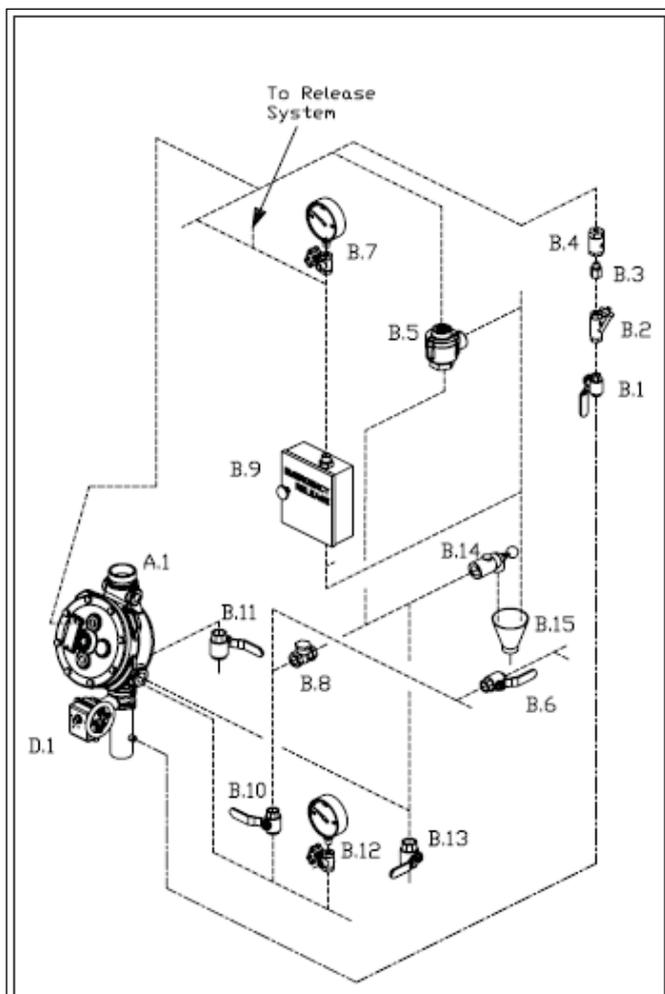
VIKING®

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

**Дренчерный Клапан
модели F-2
прямоточного типа
2-1/2''(DN65)- 8''(DN200)
с халаровым® покрытием**

The Viking Corporation, 210 N Industrial Park Road, Hastings MI 49058

Телефон: 269-945-9501 Технический Отдел 877-384-5464 Факс: 2699454495 Email: techsvcs@vikingcorp.com



Вертикальная Установка Клапана

Горизонтальная Установка Клапана

----- Пунктирные линии обозначают ниппели и фитинги, включенные в обвязку

- - - - - Прерывистые линии обозначают трубы, которые нужны, но не входят в обвязку

Рисунок 1 – Компоненты Традиционной Обвязки

- | | | | |
|------|---|-------|---|
| A. 1 | Дренчерный Клапан | B.9 | Вентиль Ручного Пуска |
| B.1 | Заливной Вентиль (обычно открытый) | B. 10 | Вентиль Проверки Устройств Сигнализации (обычно закрыт) |
| B.2 | Фильтр | B.11 | Вентиль Проверки Потока (обычно закрыт) |
| B.3 | 1/16'' Ограничитель отверстия | B.12 | Манометр и Вентиль Водоснабжения |
| B.4 | Пружинный Обратный Клапан | B.13 | Вентиль Вспомогательного Дренажа (обычно закрыт) |
| B.5 | Предохранительный Клапан (PORV) | B.14 | Вентиль Проверки Протечек |
| B.6 | Вентиль Отключения Тревог (обычно открытый) | B.15 | Дренажная Воронка |
| B.7 | Манометр Заливной Камеры и Вентиль | D.1 | Клапан Водоснабжения |
| B.8 | Обратный Клапан Дренажа | | |



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

**Дренчерный Клапан
модели F-2
прямоточного типа
2-1/2''(DN65)- 8''(DN200)
с халаровым® покрытием**

The Viking Corporation, 210 N Industrial Park Road, Hastings MI 49058

Телефон: 269-945-9501 Технический Отдел 877-384-5464 Факс: 2699454495 Email: techsvcs@vikingcorp.com

II. Испытания

А: Ежеквартальные Испытания Потока Воды

1. Предупредите уполномоченные органы и тех, кто находится в зоне проведения испытаний.
2. Чтобы проверить локальное электрическое устройство сигнализации (если оно имеется) и/или механический водяной гонг (если имеется), ОТКРОЙТЕ вентиль проверки устройств сигнализации (В.5), который находится в обвязке дренчерного клапана.
 - a. Должны сработать электрические реле давления (если имеются).
 - b. Локальные электрические устройства сигнализации должны издавать звуковой сигнал.
 - c. Локальный водяной гонг должен издавать звуковой сигнал.
 - d. Если в системе имеются дистанционные устройства сигнализации, убедитесь, что они сработали.
3. По окончании испытаний, ЗАКРОЙТЕ вентиль проверки устройств сигнализации (В.5).
4. Убедитесь, что:
 - a. Все локальные устройства сигнализации прекратили издавать звуковой сигнал, а панели управления (если имеются) приведены в исходное положение.
 - b. Все дистанционные панели сигнализации приведены в исходное положение.
 - c. Вода полностью удалена из трубопровода, подключенного к водяному гонгу.
5. Убедитесь, что вентиль отключения сигнальных устройств (В.9) ОТКРЫТ, а вентиль проверки устройств сигнализации (В.5) ЗАКРЫТ.
6. Убедитесь, что в выпускной камере дренчерного клапана нет воды. При нажатии на плунжер клапана проверки утечек (В.7), из него не должна идти вода.
7. Сообщите уполномоченным органам и тем, кто находится в зоне проведения испытаний о том, что испытания завершены.

В: Ежеквартальные Испытания Основного Дренажа

1. Предупредите уполномоченные органы и тех, кто находится в зоне проведения испытаний.
 2. Снимите показания давления с манометра водоснабжения (В.13).
 3. Убедитесь, что в выпускной камере дренчерного клапана нет воды. При нажатии на плунжер клапана проверки утечек (В.7), из него не должна идти вода.
 4. Полностью ОТКРОЙТЕ Вентиль Проверки Потока (В.15).
 5. Когда из вентиля проверки потока (В.15) потечет полный поток воды, снимите показания остаточного давления с манометра водоснабжения (В.13).
 6. По окончании испытаний, МЕДЛЕННО ЗАКРОЙТЕ вентиль проверки потока.
 7. Сравните результаты исследования потока с предыдущими. При обнаружении ухудшения подачи воды, предпримите соответствующие меры по ее восстановлению.
 8. Убедитесь, что:
 - a. Во впускной, заливной камерах и побудительной системе восстановлено нормальное давление воды. Давление в заливной камере по данным манометра должно совпадать с давлением водоснабжения.
 - b. Все сигнальные устройства и клапаны находятся в нормальном** рабочем положении.
 9. Сообщите уполномоченным органам о том, что испытания завершены. По требованию уполномоченных органов снимите и/или предоставьте информацию по результатам испытаний.
- ** Нормальное рабочее положение см. на Рисунке 1 и/или на Схемах Обвязки и в Данных по используемой системе.

С: Ежегодные Испытания

ВНИМАНИЕ! ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ ВЛИЯЕТ НА РАБОТУ ДРЕНЧЕРНОГО КЛАПАНА. ВОДА БУДЕТ ПОСТУПАТЬ В СПРИНЕЛЕРНЫЙ ТРУБОПРОВОД, И ВЫТЕКАТЬ ИЗ ОТКРЫТЫХ СПРИНКЛЕРОВ И/ИЛИ НАСАДОК. ПРЕДПРИМИТЕ ВСЕ МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ, ЧТОБЫ ИЗБЕЖАТЬ ПОВРЕЖДЕНИЙ.

1. Предупредите уполномоченные органы и тех, кто находится в зоне проведения испытаний.
 2. Полностью откройте Вентиль Проверки Потока (В.15), чтобы смыть любые накопления инородных материалов.
 3. Закройте вентиль проверки потока (В.15).
 4. Запустите систему за счет включения побудительной системы. Дайте возможность полному потоку проходить через дренчерный клапан. Должны сработать все сигнальные устройства.
 5. По окончании испытаний:
 - a. Закройте Основной Клапан Водоснабжения (D.1).
 - b. Перекройте заливной вентиль (В.1).
 - c. Откройте вспомогательный дренажный вентиль (В.6).
 - d. Откройте все основные и вспомогательные дренажи системы. Полностью удалите воду из системы.
 6. Проведите ПОЛУГОДОВОЕ обслуживание. См. параграф 6.III.В. ПОЛУГОДОВОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.
 7. Введите систему в эксплуатацию. См. Раздел 4.В, УСТАНОВКА: ВВОД КЛАПАНА В ЭКСПЛУАТАЦИЮ.
- ПРИМЕЧАНИЕ: ДРЕНЧЕРНЫЕ КЛАПАНЫ, ЧЕРЕЗ КОТОРЫЕ ПРОХОДИЛА ЖЕСТКАЯ, МОРСКАЯ ВОДА, ПЕНА ИЛИ РАСТВОР ПЕНЫ И ВОДЫ, ИЛИ ДРУГАЯ ЖИДКОСТЬ С КОРРОЗИОННОЙ СРЕДОЙ, СЛЕДУЕТ ПРОМЫТЬ ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННОЙ, СВЕЖЕЙ ВОДОЙ ПЕРЕД ВВОДОМ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ.**
8. Сообщите уполномоченным органам о том, что испытания завершены. По требованию уполномоченных органов снимите и/или предоставьте информацию по результатам испытаний.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

**Дренчерный Клапан
модели F-2
прямоточного типа
2-1/2''(DN65)- 8''(DN200)
с халаровым® покрытием**

The Viking Corporation, 210 N Industrial Park Road, Hastings MI 49058

Телефон: 269-945-9501 Технический Отдел 877-384-5464 Факс: 2699454495 Email: techsvcs@vikingcorp.com

III. Обслуживание

ПРИМЕЧАНИЕ: ПОДДЕРЖАНИЕ СИСТЕМЫ ПОЖАРОТУШЕНИЯ И ЕЕ УСТРОЙСТВ В РАБОЧЕМ СОСТОЯНИИ ЯВЛЯЕТСЯ ОБЯЗАННОСТЬЮ ВЛАДЕЛЬЦА. ДРЕНЧЕРНЫЙ КЛАПАН ДОЛЖЕН ХРАНИТЬСЯ ВДАЛИ ОТ ОТРИЦАТЕЛЬНЫХ ТЕМПЕРАТУР И ФИЗИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ, КТОРЫЕ МОГУТ УХУДШИТЬ РАБОТУ КЛАПАНА.

При столкновении с трудностями в работе клапана, свяжитесь с производителем клапана или с его авторизованным представителем для проведения любых работ на месте.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: ЛЮБОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ СИСТЕМЫ, ПРЕДПОЛАГАЮЩЕЕ ОТКЛЮЧЕНИЕ СИГНАЛЬНОГО КЛАПАНА ИЛИ ПОБУДИТЕЛЬНОЙ СИСТЕМЫ, ПРИВОДИТ К ОТКЛЮЧЕНИЮ ВСЕЙ СИСТЕМЫ ПОЖАРОТУШЕНИЯ. ПРЕЖДЕ ЧЕМ ПРИСТУПИТЬ К ПРОВЕДЕНИЮ РАБОТ, УВЕДОМИТЕ ВСЕ УПОЛНОМОЧЕННЫЕ ОРГАНЫ. СЛЕДУЕТ ОРГАНИЗОВАТЬ РАБОТУ ПОЖАРНОГО ПАТРУЛЯ НА УЧАСТКЕ ОТКЛЮЧЕННОЙ СИСТЕМЫ.

A. После Каждого Срабатывания:

1. Сработавшие Спринклерные системы необходимо ввести в эксплуатацию как можно быстрее. Вся система должна быть проверена на повреждения, починена и по необходимости должны быть произведены замены.
2. Дренчерные Клапаны и обвязка, через которые проходила жесткая, морская вода, пена или пеноводяной раствор, или другая жидкость с коррозионной средой, следует промыть высококачественной, свежей водой перед вводом в эксплуатацию.
3. Проведите ПОЛУГОДОВОЕ техническое обслуживание после каждого срабатывания.

B. Полугодовое техническое обслуживание:

1. Отключите систему. (Дополнительную информацию см. в Описании и Технических Данных по Дренчерной или Побудительной системам.)
 - a. Закройте Основной Клапан Водоснабжения (D.1) и заливной вентиль (B.1).
 - b. Откройте вспомогательный дренажный клапан (B.6).
 - c. Спустите давление в заливной камере открыв Вентиль Ручного Пуска (B.11).
2. Обследуйте всю обвязку на наличие коррозии и/или засоров. Прочистите и/или произведите при необходимости замены.
3. Прочистите и/или произведите при необходимости замены сеток фильтров (B.2 включительно).
4. Проверьте Халаровое® покрытие Дренчерного Клапана на наличие повреждений. При необходимости, восстановите поврежденные участки, чтобы предотвратить коррозию. См. параграф 6.III.D – Указания по Восстановлению Халарового® Покрытия.
5. См. пункт 4.B, УСТАНОВКА: ВВОД КЛАПАНА В ЭКСПЛУАТАЦИЮ.

C. Обслуживание Каждые Пять Лет:

1. Каждые пять лет рекомендуется проводить внутренний осмотр Дренчерного Клапана, если только это не требуется сделать раньше по результатам осмотров и испытаний. См. правила пункта ДЕМОНТАЖ, представленные ниже.
2. Каждые пять лет рекомендуется проводить внутренний осмотр фильтров и ограничительных отверстий, если только это не требуется сделать раньше по результатам осмотров и испытаний.
3. По требованию уполномоченных органов снимите и/или предоставьте информацию по результатам осмотров.

D. Восстановление Халарового® Покрытия:

Если Халаровое® Покрытие потрескалось, незамедлительно восстановите поврежденный участок, чтобы не допустить коррозии. Следуйте нижеуказанным инструкциям:

1. Очистите и подготовьте участок к восстановлению, как указано.
2. Используя ручную паяльную лампу, осторожно нагрейте Халаровое® Покрытие вокруг поврежденного участка до температуры таяния покрытия.
3. Дайте раскаленному покрытию сомкнуться.
4. Дайте покрытию остыть.

E. Демонтаж Клапана:

1. Отключите клапан (дополнительную информацию см. в описании побудительной системы и в Технических Данных). Закройте основной клапан и откройте вентиль основного дренажа. Спустите давление в заливной камере, открыв Вентиль Ручного Пуска.
2. Демонтируйте обвязку, для снятия крышки (4).
3. Открутите винты (9).
4. Поднимите крышку (4) с корпуса (1).
5. Снимите комплект тарелки (№ 3, 5, 6, 7, 10, и 12), подняв его из корпуса (1).
6. Осмотрите седло (2). При необходимости произвести замену, удалите винты (12). Удалите старое седло (2) и O-уплотнение (13). Установите новое седло (2) и O-уплотнение (13). Закрутите винтами (12).
7. Чтобы заменить резиновую диафрагму (6), открутите по кругу винты (10). Уберите замыкающее кольцо (3) и снимите резиновую диафрагму (6).
8. Чтобы заменить уплотнение кольцо/седло (7), надо убрать из клапана комплект тарелки (3, 5, 6, 7, 10, и 12). Открутите по кругу винты (11) и снимите комплект уплотнения кольцо/седло (7).

ПРИМЕЧАНИЕ: ПЕРЕД УСТАНОВКОЙ НОВОЙ ДИАФРАГМЫ (6) ИЛИ УПЛОТНЕНИЕ КОЛЬЦО/СИДЛО (7), УБЕДИТЕСЬ, ЧТО ВСЕ ПОВЕРХНОСТИ ЧИСТЫЕ И НЕ СОДЕРЖАТ ИНОРОДНЫХ МАТЕРИАЛОВ. СЕДЛО (2) ДОЛЖНО БЫТЬ ГЛАДКИМ И БЕЗ ТРЕЩИН, НЕРОВНОСТЕЙ ИЛИ ВЫЕМОК.

F. Сборка Клапана

1. Перед сборкой промойте клапан от инородных тел.
2. Чтобы собрать клапан, проделайте пункты раздела Демонтаж Клапана в обратном порядке.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Дренчерный Клапан модели F-2 прямоточного типа 2-1/2''(DN65)- 8''(DN200) с халаровым® покрытием

The Viking Corporation, 210 N Industrial Park Road, Hastings MI 49058

Телефон: 269-945-9501 Технический Отдел 877-384-5464 Факс: 2699454495 Email: techsvcs@vikingcorp.com

7. ПОСТАВКА

Дренчерный Клапан с Халаровым® Покрытием фирмы Viking можно приобрести через сеть национальных, канадских или международных дистрибьюторов. Для определения ближайшего к Вам дистрибьютора обращайтесь к веб-сайту или свяжитесь с корпорацией Viking.

8. ГАРАНТИИ

Подробные условия гарантии см. в действующем прейскуранте или свяжитесь с корпорацией Viking напрямую.

Таблица 2 – Спецификации Покрытия и Материала

Спецификация Халарового® Покрытия: Спецификация фирмы Viking SPF02-Q06 – Этилен и Хлоротрифлуорэтилен (Порошок)
Общая Толщина: .008''-.010'' (.20мм -.25мм) применяется, если:

1. Детали очищены и обработаны пескоструйным аппаратом для лучшего соединения и работы
2. Порошок на основе грунтовки и Халаровый® порошок применяются с использованием системы Электростатического Распыления
3. Порошок нанесен методом сплавления, отвержден в печи, и охлажден

Спецификация покрытия из Электролитического Никеля: Спецификация фирмы Viking SPF02-J07

Общая Толщина: .002''-.0025'' (.05мм -.06мм) применяется для коррозионной устойчивости, если:

1. Детали очищены и промыты для лучшего соединения
2. Детали химически активированы для соединения с покрытием
3. Покрытие с .002''-.0025'' (.05мм -.06мм) Электролитическим Фосфорным Никелем
4. Нанесите покрытие Олово/Свинец .0002''-.0003'' (.005мм -.007мм) на поверхность седло/диафрагма

Спецификация Тефлонового® Покрытия: Спецификация фирмы Viking SPF02-N05 – покрытие с Тефлоновым Напылением

Общая Толщина: .002''-.0025'' (.05мм -.06мм) покрытие с Тефлоновым Напылением применяется, если:

1. Детали очищены и обожжены в печи
2. Детали вытравлены для соединения пескоструйной очисткой
3. Тефлоновое® Напыление электростатически применимо для .002''-.0025'' (.05мм -.06мм)
4. Порошок нанесен методом сплавления, отвержден в печи, и охлажден

Покрытие Халар® является зарегистрированной торговой маркой компании Ausimont USA, Inc.

Покрытие Тефлон® является зарегистрированной торговой маркой компании E.I. Dupont Corp.

Таблица 3 – Таблица Материалов Труб Обвязки

ПРИ КОНТРОЛЕ КЛАПАНА:	МАТЕРИАЛ ТРУБ ОБВЯЗКИ
Только чистая вода	Стандартный – См. Примечание 1
Только морская вода предварительный раствор AFFF/морская вода предварительный раствор ARC/морская вода	Нержавеющая Сталь 316 или Монель 400. См. Примечания 2 и 4
предварительный раствор AFFF/чистая вода	Черная Сталь, Медь, Нержавеющая Сталь или Монель 400. См. Примечания 3 и 4
предварительный раствор AFFF/чистая вода	Черная Сталь, Медь, Нержавеющая Сталь или Монель 400. См. Примечания 3 и 4
AFFF Пеноконцентрат в трубах размером 2'' (DN50) и более	Черная Сталь, Медь, Нержавеющая Сталь или Монель 400. См. Примечания 3 и 4
AFFF Пеноконцентрат в трубах размером до 2'' (DN50)	Медь 316, Нержавеющая Сталь или Монель 400. См. Примечание 4
ARC Пеноконцентрат	Нержавеющая Сталь или 400 Монель. См. Примечания 4 и 5

Примечание 1 – детали традиционной обвязки в наличии Viking состоят из оцинкованных nipples и фитингов. КОМПЛЕКТ АКЦЕССУАРОВ включен.

Примечание 2 – После срабатывания, клапан и обвязка необходимо промыть хорошей чистой водой перед вводом в эксплуатацию.

Примечание 3 – комплекты обвязки из меди не имеются в наличии Viking. Их могут произвести монтажники. См. Схемы Обвязки Дренчерного Клапана Модели F, напечатанные в Каталоге по Техническому Дизайну фирмы Viking для требуемой конфигурации обвязки, размеров и длины nipples и необходимых деталей.

Примечание 4 – компоненты обвязки из Монели не имеются в наличии Viking. Их могут произвести монтажники. См. Схемы Обвязки Дренчерного Клапана Модели F, напечатанные в Каталоге по Техническому Дизайну фирмы Viking для требуемой формы обвязки, размеров и длины nipples и необходимых деталей.

Примечание 5 – НЕ ДОПУСКАЙТЕ попадание ARC пенного концентрата в заливную камеру Дренчерного Клапана. При использовании Дренчерного Клапана с Халаровым® Покрытием в качестве Клапана Контроля Пеноконцентрата, см. схемы обвязки, технические данные и особые указания в Каталоге по Техническому Дизайну Пенного Оборудования фирмы Viking.

VIKING®

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Дренчерный Клапан модели F-2 прямоточного типа 2-1/2''(DN65)- 8''(DN200) с халаровым® покрытием

The Viking Corporation, 210 N Industrial Park Road, Hastings MI 49058

Телефон: 269-945-9501 Технический Отдел 877-384-5464 Факс: 2699454495 Email: techsvcs@vikingcorp.com

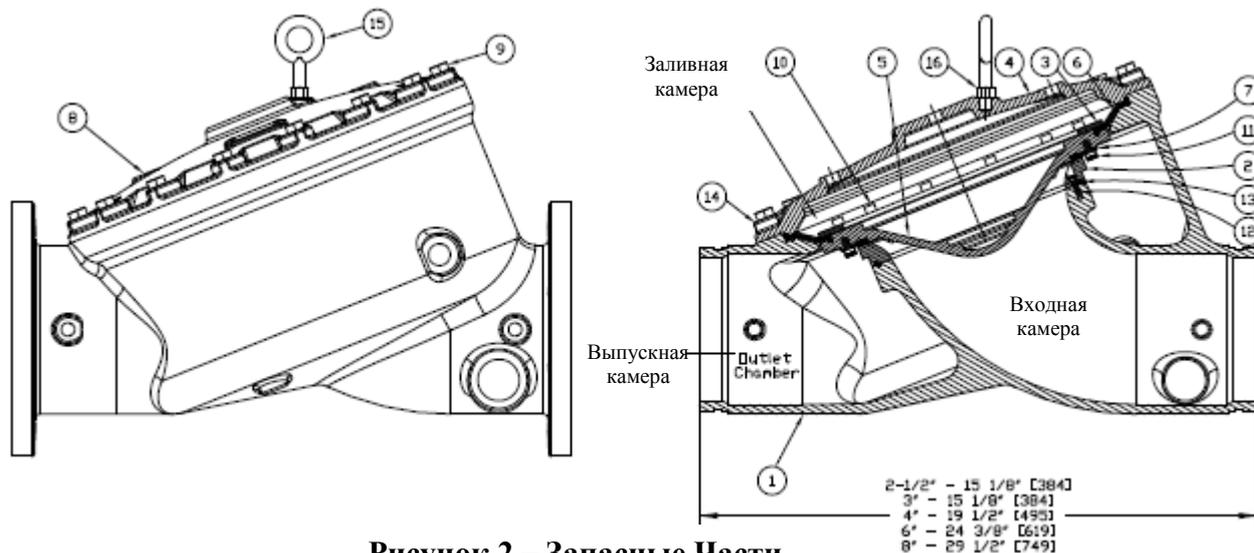


Рисунок 2 – Запасные Части

№ п/п	Артикул детали				Наименование	Материал	Необходимое кол-во			
	2-1/2''(DN65) & 3''(DN80)	4''(DN100)	6''(DN150)	8''(DN200)			2-1/2''(DN65) & 3''(DN80)	4''(100)	6''(150)	8''(200)
1	--	--	--	--	Корпус	Ковкий Чугун	1	1	1	1
2	*	*	*	*	Седло	Латунь UNS-C84400, Электролитическое покрытие Никеля, Оловянное	1	1	1	1
3	02493B	02378B	05704B	10514	Прижимное кольцо, верхняя диафрагма	Бронза UNS-C84400 с Тефлоновым® Покрытием	1	1	1	1
4	--	--	--	--	Крышка	Ковкий Чугун, Халаровое® Покрытие	1	1	1	1
5	08846N	08844N	08570N	10518N/B	Тарелка	Ковкий Чугун, Халаровое® Покрытие	1	1	1	1
6	12012	11560	11561	10510	Верхняя диафрагма	EPDM-ASTM D-2000	1	1	1	1
7	02497B	02382B	02176B	10512	Комплект резинового седла	EPDM-ASTM D-2000 и Нержавеющая Сталь UNS-S30400	1	1	1	1
8	--	--	--	--	Табличка	Алюминий	1	1	1	1
9	08081				Винт ННС ¹ 1/2-13x1-1/4(32)	Нержавеющая сталь, UNS-S30400	10			
		08083			Винт ННС ¹ 1/2-13x1-1/2 (38)	Нержавеющая сталь, UNS-S30400		12		
			08085	08085	Винт ННС ¹ 5/8-11x1-3/4 (44)	Нержавеющая сталь, UNS-S30400			15	16
10		08215			Винт RH ³ 10-24x3/8 (9,5)	#400 Монель	6			
			08217		Винт ННС ¹ 5/16-18x1/2 (13)	#400 Монель		8		
				08882	Винт ННС ¹ 3/8-16x1/2 (13)	#400 Монель			12	
11				11117	Винт SHC ² 3/8-16x1/2 (13)	#400 Монель				12
	08214				Винт RH ³ 10-24x1/2 (12,7)	#400 Монель	6			
		08217			Винт ННС ¹ 5/16-18x1/2 (13)	#400 Монель		8		
12			08218		Винт ННС ¹ 3/8-16x5/8 (16)	#400 Монель			12	
				11116	Винт SHC ² 3/8-16x1/2(13)	#400 Монель				12
	*				Винт RH ³ 10-24x5/8 (16)	#400 Монель	4			
13		*	*	*	Винт SHC ² 10-24x3/4 (19,1)	#400 Монель		6		
			*	*	Винт SHC ² 1/4-20x3/4 (19,1)	#400 Монель			8	6
14	*	*	*	*	О-уплотнение	#400 Монель	1	1	1	1
15	08413	08413	08414	08414	Шайба	Нержавеющая сталь, серия 300	10	12	15	16
16				11570	Болт с проушиной 5/8-11-UNC	Углеродистая сталь				1
				FO1256	Гайка 5/8-11-UNC	Нержавеющая сталь				1

-- деталь корпорацией Viking не поставляется.

* деталь входит в состав вспомогательного узла. См. список вспомогательных узлов.

СПИСОК ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ УЗЛОВ

2, 12, 13	14712-3	14712-4	14712-6	14712-8	Комплект Вспомогательного узла седла
3, 5-7, 9-11	13489	13491	13493	13485	Комплект Вспомогательного узла тарелки

¹ Винт с шестигранной головкой ² Винт с головкой под торцевой ключ (8'' Клапан - # 10&11 должен быть S.H.C., чтобы подойти к седлу)

³ Винт с круглой головкой

*Включает в себя смазку для о-уплотнения, которую необходимо поместить в углубление для кольца на седле.

VIKING®**ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

**Дренчерный Клапан
модели F-2
прямоточного типа
2-1/2''(DN65)- 8''(DN200)
с халаровым® покрытием**

The Viking Corporation, 210 N Industrial Park Road, Hastings MI 49058

Телефон: 269-945-9501 Технический Отдел 877-384-5464 Факс: 2699454495 Email: techsvcs@vikingcorp.com

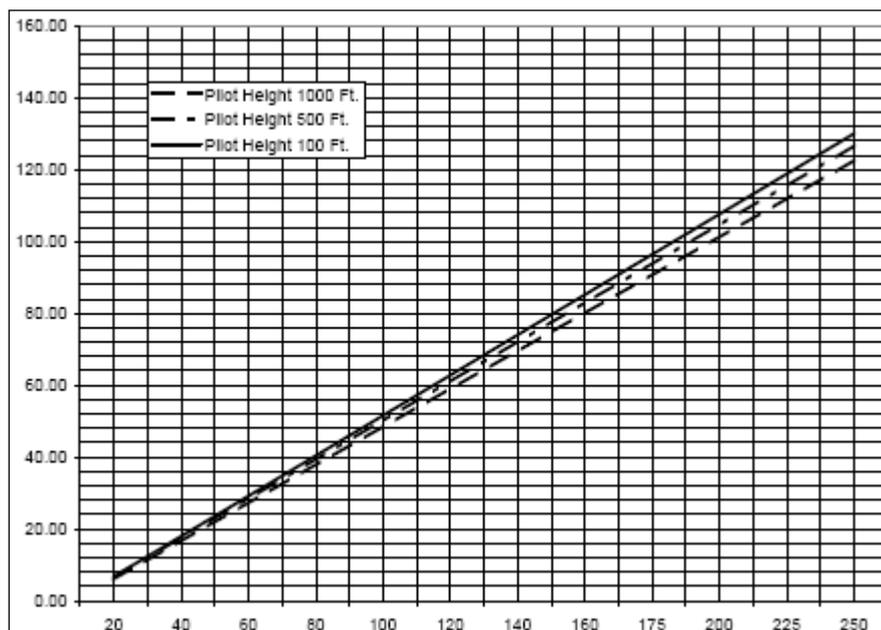
Максимально допустимая высота для выбора эквивалентной длины трубы гидравлической побудительной системы.

Для клапанов с ограничительным отверстием 1/16'' (1,6 мм)

Графики основаны на размере побудительных спринклеров (15 мм), установленных на гальваническом трубопроводе побудительной системы (15 мм) Таблицы 40.

Если максимальная высота трубопровода побудительной системы превышает границы, показанные на графике, используйте пневматические или электрические побудительные системы

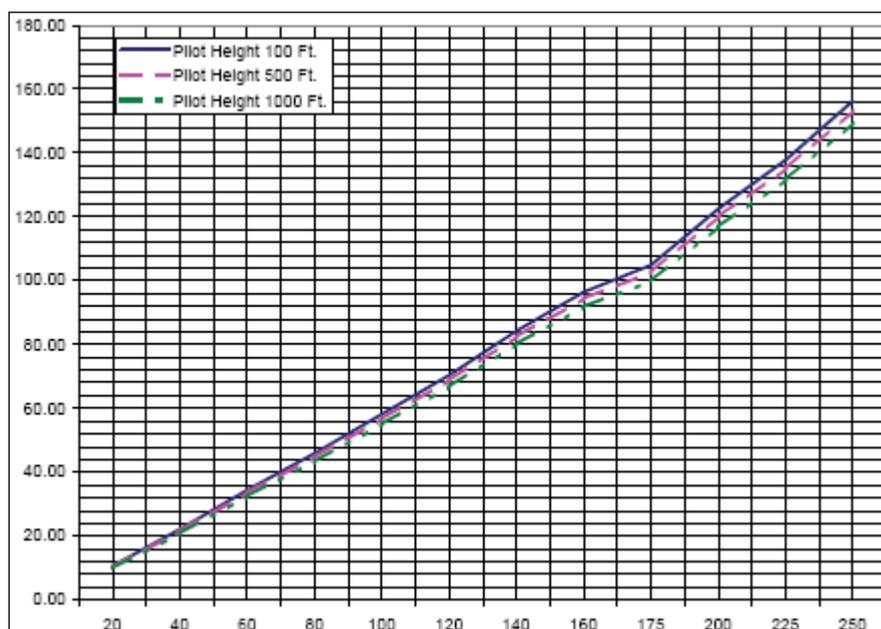
Максимальная высота
побудительной линии



Давление водоснабжения системы (PSI)

Рисунок 3 – 2-1/2'' (DN65) & 3'' (DN80) Дренчерный Клапан модели F-1

Максимальная высота
побудительной линии



Давление водоснабжения системы (PSI)

Рисунок 4 – 4'' (DN100) Дренчерный Клапан модели F-1

VIKING®**ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

**Дренчерный Клапан
модели F-2
прямоточного типа
2-1/2''(DN65)- 8''(DN200)
с халаровым® покрытием**

The Viking Corporation, 210 N Industrial Park Road, Hastings MI 49058

Телефон: 269-945-9501 Технический Отдел 877-384-5464 Факс: 2699454495 Email: techsvcs@vikingcorp.com

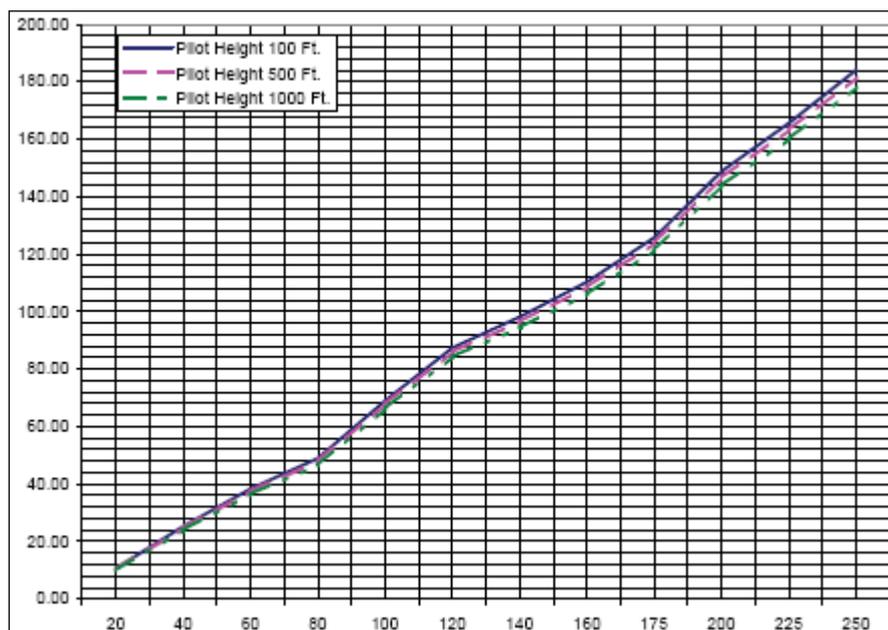
Максимально допустимая высота для выбора эквивалентной длины трубы гидравлической побудительной системы.

Для клапанов с ограничительным отверстием 1/16'' (1,6 мм)

Графики основаны на размере побудительных спринклеров (15 мм), установленных на гальваническом трубопроводе побудительной системы (15 мм) Таблицы 40.

Если максимальная высота трубопровода побудительной системы превышает границы, показанные на графике, используйте пневматические или электрические побудительные системы

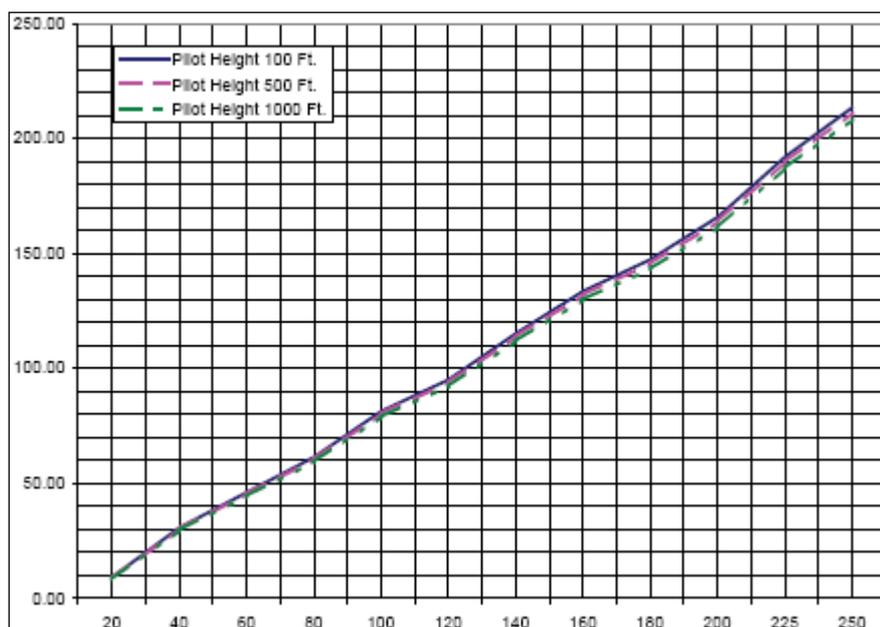
Максимальная высота
побудительной линии



Давление водоснабжения системы (PSI)

Рисунок 5 – 6'' (DN150) Дренчерный Клапан модели F-1

Максимальная высота
побудительной линии



Давление водоснабжения системы (PSI)

Рисунок 6 – 8'' (DN200) Дренчерный Клапан модели F-1