

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

GESTRA® Термостатический конденсатоотводчик МК 25/2

Международные патенты



Issue Date: 7/89



PN 40
DN 40 and 50 mm
(1 1/2 and 2")

Действие

Термостатический КО высокой производительности с мембранным регулятором. Регулятор состоит из износостойких термостатических капсул, не подверженных воздействию гидроударов. Регулятор открывает и закрывает КО в зависимости от температуры и давления в корпусе КО. КО автоматически вентилирует паровую линию как во время пуска системы, так и в процессе работы. На работу данного КО не влияет ни меняющееся давление до КО, ни противодействие в обратной линии.

Конструкция

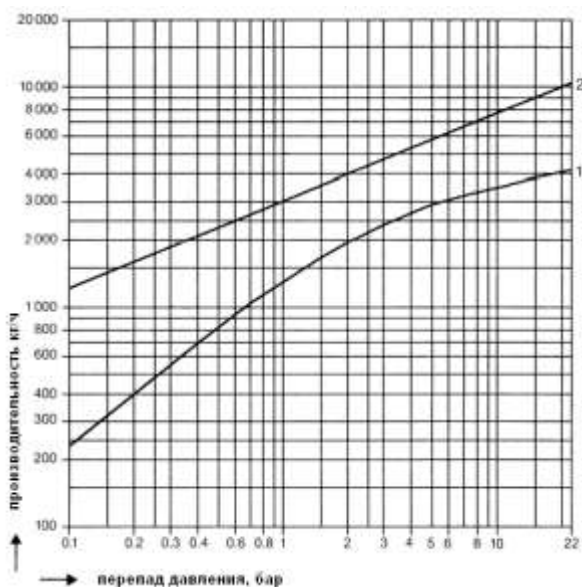
С 4 стандартными капсулами 5Н2 для непрерывного отвода конденсата.
Стандартное исполнение с встроенным фильтром.

Расходная характеристика

На графике показана максимальная производительность по горячему и холодному конденсату.

Кривая 1: Температура конденсата на 10К ниже температуры насыщения.

Кривая 2: Холодный конденсат 20°C (производительность при пуске)



Важные замечания

КО МК25/2 с присоединительными концами под приварку необходимо приваривать только с использованием электрической сварки. После приварки концов необходимо подтянуть болты, на которых крепится крышка.

Монтаж

Направление потока указано стрелкой на корпусе КО 10. КО можно устанавливать в любом положении. Для удобства демонтажа крышки 11 необходимо предусмотреть свободное пространство, примерно 70 мм, над крышкой КО.

Эксплуатация

МК25/2 не требует какого-либо специального технического обслуживания. Однако иногда может потребоваться очистка фильтра 3 и регулятор (элементы 1 и 2). Частота очистки фильтра и регулятора зависит от степени загрязненности конденсата.

Рабочее Давление/Температура PN40 С 22.8			
Макс. раб. Давление(бари)	32	22	14.5
Макс. раб. Температура(°C)	250	385	450
Макс. перепад давления(давление на входе минус давление на выходе)	22 бар		

Проверка капсул

Неповрежденная капсула:

Верхняя поверхность тарелки клапана располагается на одном уровне с краем **b** или может быть выше этого края на 0.5 мм (размер $a \geq 4.4$ мм).

Если Вы попытаетесь надавить на тарелку клапана в направлении, указанном стрелкой на рисунке, каким-нибудь твердым предметом, то тарелка должна оставаться практически неподвижной (рис. 1)

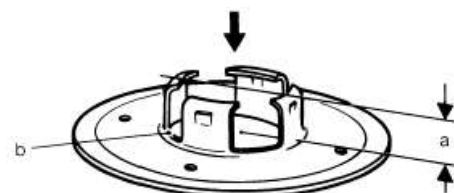


Рис.1 : неповрежденная капсула

Поврежденная капсула:

Верхняя поверхность тарелки клапана выступает над краем *b* практически на всю свою толщину (размер *a* ≤ 3,8 мм).

Если Вы попытаетесь надавить на тарелку клапана в направлении, указанном стрелкой на рисунке, каким-нибудь твердым предметом, то тарелка клапана становится подвижной, как если бы она находилась на водяной подушке (рис. 2). В этом случае замените капсулу.

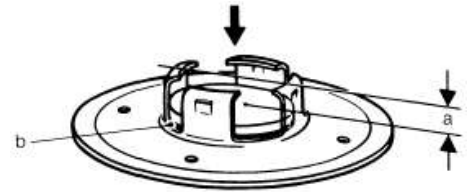


Рис.2: поврежденная капсула

Очистка фильтра 3, Замена капсул 1 и седла 2

1. Отсеките КО от паровой системы
2. Открутите болты 12.1/12.2 и снимите крышку 11
3. Снимите держатель 8 и извлеките термостатические капсулы 1, сняв их со своих посадочных мест на седле 2 (фиксация кнопочного типа)
4. Очистите поверхности седла 2 и капсул 1 и проверьте на наличие повреждений. Если эти элементы повреждены, то замените их.
5. Выкрутите 2, извлеките фильтр 3 и аккуратно очистите корпус 10, крышку 11, фильтр 3, седло 2 и все уплотнительные поверхности.
6. Вставьте обратно фильтр 3, замените прокладку 5. Нанесите жаростойкую смазку на резьбовые поверхности седла 2, вкрутите седло и затяните, прилагаю усилие 140Нм.
7. Разместите капсулы 1 горизонтально на посадочные места, расположенные на седле 2, и придавите, слегка поворачивая.
8. Вставьте обратно держатель 8, наденьте крышку 11. Нанесите жаростойкую смазку на резьбовые поверхности болтов и гаек 12.1 и 12.2. Затяните их попарно по диагонали с усилием 45Нм.

Необходимые инструменты

Гаечный ключ 2 х А.Ф. 19мм, 36мм

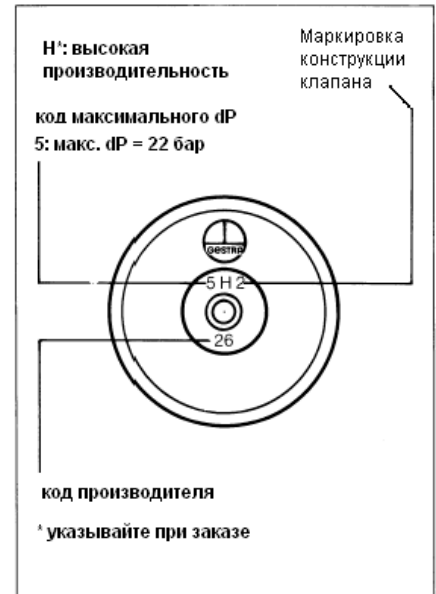


Рис.3: Маркировка капсулы

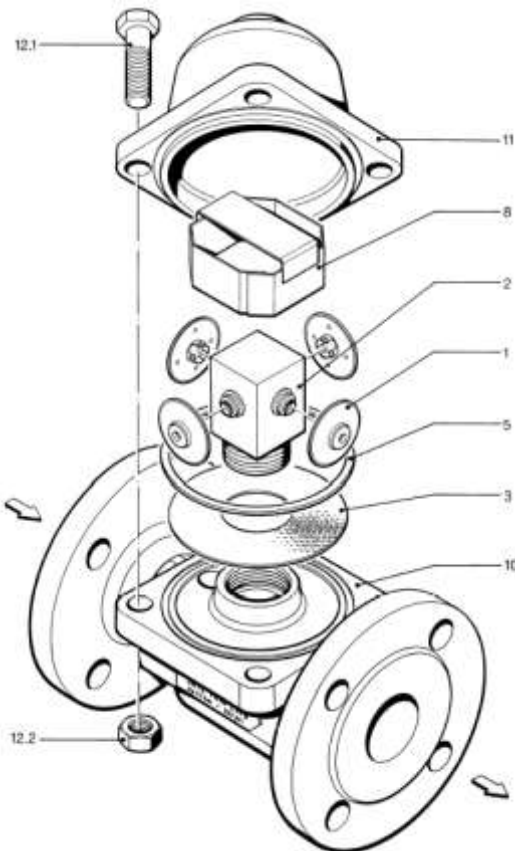


Рис.4 MK25/2, DN40,50

Список составных элементов

№	Наименование	Артикул	Кол-во	Комментарий
*1	Капсула «5H2»	099511	4	
*2	Седло	097029	1	
3	Фильтр	096891	1	
*5	Корпусная прокладка	087095	1	Графит/CrNi
8	Держатель	098897	1	
10	Корпус	-	1	Не зап. часть
11	Крышка	-	1	Не зап. часть
12.1	Шестигранный болт	000913	4	DIN 931 (1.7711)
12.2	Шестигранная гайка	000863	4	DIN 934 (1.7258)

* Элементы, подверженные износу (рекомендуется поддерживать складской запас)