



### Действие

Термостатический КО высокой производительности с мембранным регулятором. Регулятор состоит из износостойких термостатических капсул, не подверженных воздействию гидроударов. Регулятор открывает и закрывает КО в зависимости от температуры и давления в корпусе КО. КО автоматически вентилирует паровую линию как во время пуска системы, так и в процессе работы. На работу данного КО не влияет ни меняющееся давление до КО, ни противодействие в обратной линии.

### Конструкция

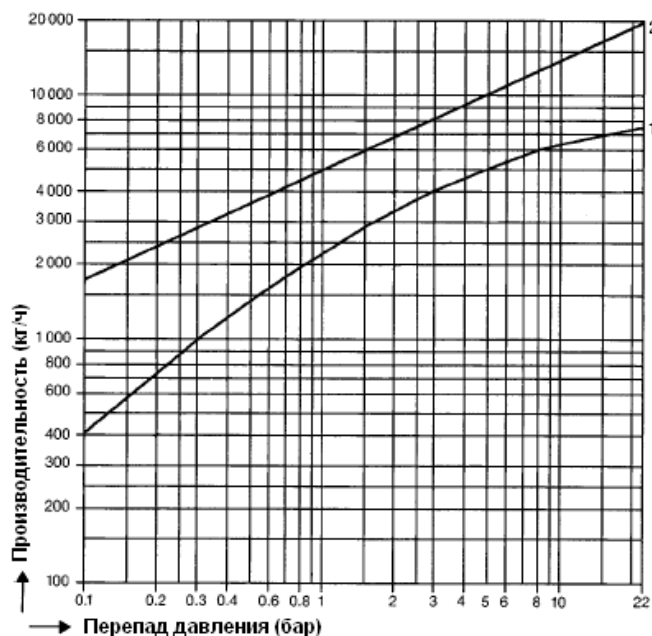
С 9 стандартными капсулами 5H2 для непрерывного отвода конденсата. Стандартное исполнение с встроенным фильтром.

### Расходная характеристика

На графике показана максимальная производительность по горячему и холодному конденсату.

Кривая 1: Температура конденсата на 10К ниже температуры насыщения.

Кривая 2: Холодный конденсат 20°C (производительность при пуске)



### Важные замечания

КО MK25/2S с присоединительными концами под приварку необходимо приваривать только с использованием электрической сварки. После приварки концов необходимо подтянуть болты, которыми крепится крышка.

### Установка

Направление потока указано стрелкой на корпусе КО 10. КО можно устанавливать в любом положении. Для удобства демонтажа крышки 11 необходимо предусмотреть свободное пространство, примерно 100 мм, над крышкой КО.

### Эксплуатация

MK25/2 не требует какого-либо специального технического обслуживания. Однако иногда может потребоваться очистка фильтра 3 и регулятора (элементы 1 и 2). Частота очистки фильтра и регулятора зависит от степени загрязненности конденсата.

### Проверка капсул

*Неповрежденная капсула:*

Верхняя поверхность тарелки клапана располагается на одном уровне с краем **b** или может быть выше этого края на 0.5 мм (размер  $a \geq 4.4$  мм).

Если Вы попытаетесь надавить на тарелку клапана в направлении, указанном стрелкой на рисунке, каким-нибудь твердым предметом, то тарелка должна оставаться практически неподвижной (рис. 1)

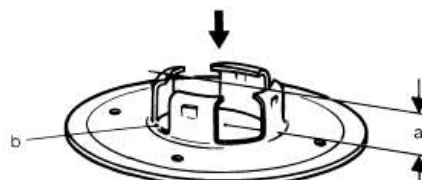


Рис.1 : неповрежденная капсула

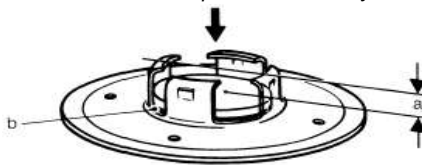


Рис.2 : поврежденная капсула

*Поврежденная капсула:*

Верхняя поверхность тарелки клапана выступает над краем **b** практически на всю свою толщину (размер  $a \leq 3.8$  мм). Если Вы попытаетесь надавить на тарелку клапана в направлении, указанном стрелкой на рисунке, каким-нибудь твердым предметом, то тарелка клапана становится подвижной, как если бы она находилась на водяной подушке (рис. 2). В этом случае замените капсулу.

Рабочее Давление/Температура PN40 GS-C 25			
Макс. раб. Давление (бар)	32	22	21
Макс. раб. Температура (°C)	250	385	400
Макс. перепад давления на входе минус давление на выходе)	22 бар		

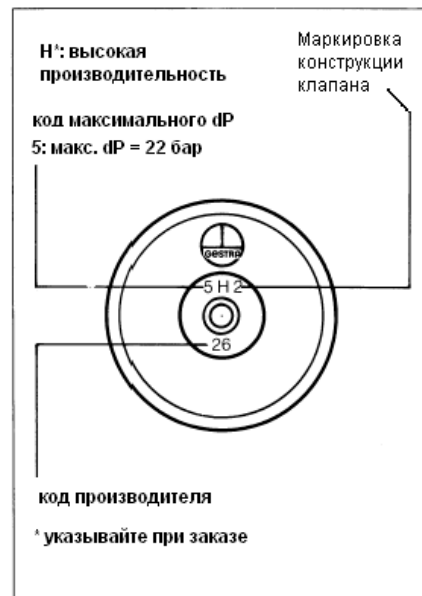


Рис.3: Маркировка капсулы

**A<sub>1</sub>**

MK 25/2 S

Steam Trap  
PN 40  
DN 40 and 50 mm  
(1½ and 2")

**GESTRA GmbH**

P.O. Box 10 54 60, D-28054 Bremen  
Hammstraße 130, D-28215 Bremen  
Tel. +49 (0) 421 35 03-0, Fax -393  
E-mail gestra.gmbh@gestra.de  
Internet www.gestra.de

**FLOWSERVE**

Flow Control Division

### Очистка фильтра 3, Замена капсул 1 и седла 2

1. Отсеките КО от паровой системы
2. Открутите болты 12.1/12.2 и снимите крышку 11
3. Снимите держатель 8 и извлеките термостатические капсулы 1, сняв их со своих посадочных мест на седле 2 (фиксация кнопочного типа)
4. Очистите поверхности седла 2 и капсул 1 и проверьте на наличие повреждений. Если эти элементы повреждены, то замените их.
5. Выкрутите 2, извлеките фильтр 3 и аккуратно очистите корпус 10, крышку 11, фильтр 3, седло 2 и все уплотнительные поверхности.
6. Вставьте обратно фильтр 3, замените прокладку 5. Нанесите жаростойкую смазку на резьбовые поверхности седла 2, вкрутите седло и затяните, прилагая усилие 140Нм.
7. Разместите капсулы 1 горизонтально на посадочные места, расположенные на седле 2, и придавите, слегка поворачивая.
8. Вставьте обратно держатель 8, наденьте крышку 11. Нанесите жаростойкую смазку на резьбовые поверхности болтов и гаек 12.1 и 12.2. Затяните их попарно по диагонали с усилием 45Нм.

### Необходимые инструменты

Гаечные ключи 2 x A.F. 19мм, 36мм

### Крутящие моменты для затягивания частей при комнатной температуре

2 - 140 Нм  
12.1/12.2 - 45Нм

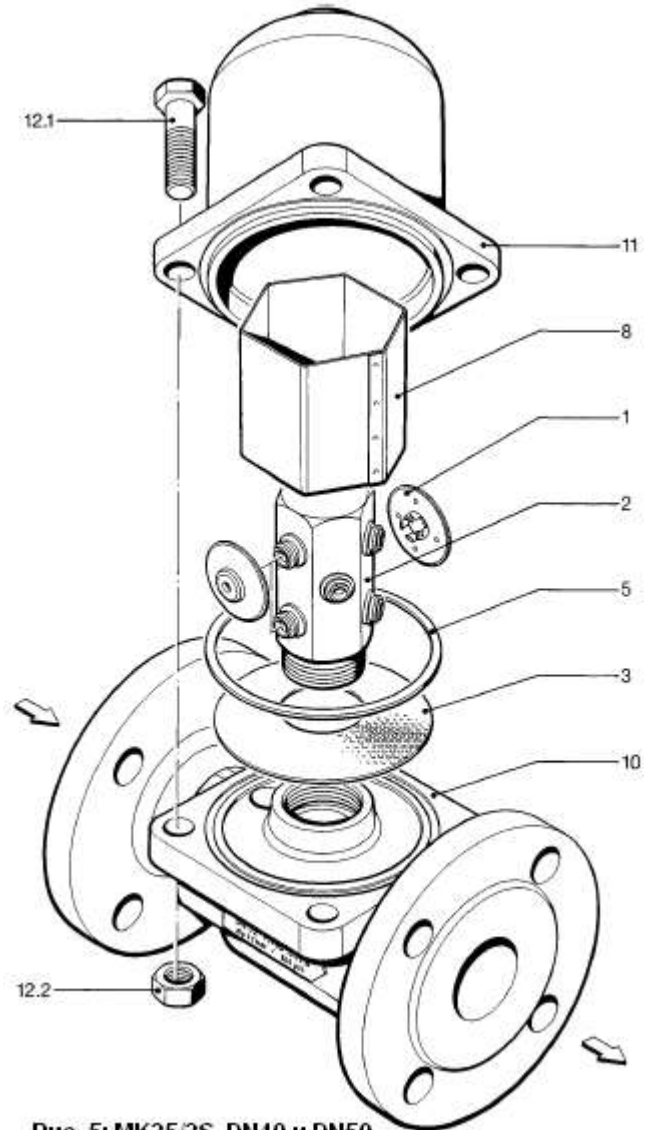


Рис. 5: MK25/2S, DN40 и DN50

### Список составных элементов

№	Наименование	Артикул	Кол-во	Комментарий
*1	Капсула «5Н2»	099511	4	
*2	Седло	097633	1	
3	Фильтр	096891	1	
*5	Корпусная прокладка	087095	1	Графит/CrNi
8	Держатель	097637	1	
10	Корпус	-	1	Не зап. часть
11	Крышка	-	1	Не зап. часть
12.1	Шестигранный болт	011254	4	DIN 931 (1.7711)
12.2	Шестигранная гайка	000863	4	DIN 934 (1.7258)

\* Элементы, подверженные износу (рекомендуется поддерживать складской запас)

**FLOWSERVE**

Flow Control Division