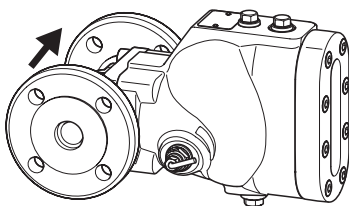
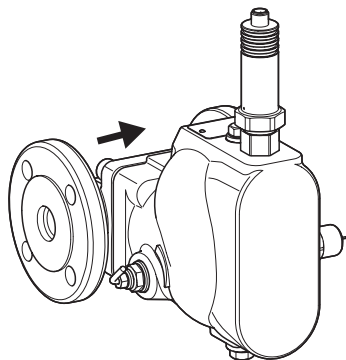


UNA 45 hi, UNA 46 hi, UNA 46A hi



UNA 45 hi Крышка со смотровым стеклом



UNA 45 hi Крышка для монтажа электродов

Поплавковый конденсатоотводчик UNA 45, UNA 46, UNA 46A Ду 15, 20, 25, 40, 50, 65 Ру 40/класс 300

Описание

Поплавковые конденсатоотводчики типа UNA 45 предназначены для удаления конденсата из пара или сжатого воздуха.

Поплавковые конденсатоотводчики типа UNA 46 и UNA 46A предназначены для удаления конденсата из пара или других газов и газовых смесей.

Оборудование, оснащенное гарнитурами SIMPLEX и SIMPLEX-P, управляется поплавком и вращающимся шаровым клапаном. Оборудование с данными типами гарнитур в частности предназначено для работы в среде холодного конденсата и холодного дистиллята.

Шаровый клапан гарнитуры SIMPLEX-P выполнен из резины Perbunan®, которая обеспечивает герметичный запор седла.

Оборудование с гарнитурой DUPLEX также может использоваться для вентилирования установки. Данный тип гарнитуры в частности предназначен для работы в системах насыщенного пара. Гарнитура DUPLEX состоит из поплавкового клапана с вращающимся шариком и термочувствительного устройства вентилирования. Не допускается подвергать перегреву капсулу мембранного регулятора гарнитуры DUPLEX свыше 5 градусов Кельвина.

С помощью внутреннего байпаса можно регулировать перепускной канал в обход гарнитуры.

Оборудование должно использоваться только в пределах допустимых значений давления и температуры и только с учетом химического и корродирующего влияния на оборудование.

Функционирование

Шаровый клапан гарнитуры приводится в движение поплавком в зависимости от уровня жидкости. Подъем уровня приводит к пропорциональному открытию клапана. Максимальная пропускная способность зависит от площади поперечного сечения отверстия седла при полном подъеме шарового клапана и когда отверстие седла полностью открыто.

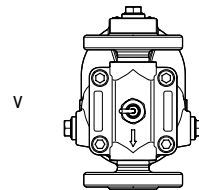
Дополнительно

Вентиляционное отверстие и сливное отверстие
Подъемный рычаг позволяет поднять поплавок вручную (для очистки области седла от грязи)
Ручной выпускной клапан позволяет вручную вентилировать трубопровод
Сетчатый фильтр
Горизонтальное направление потока (hr) - слева направо (со стороны торца корпуса)
Гарнитура SIMPLEX-P с® вращающимся шариком из Perbunan
Внутренний перепуск с внешней регулировкой
Крышка со смотровым стеклом
Специальная крышка для монтажа измерительных электродов NRG 16-19 или NRG 16-27

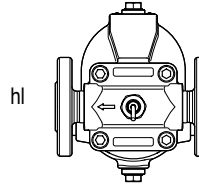
Тип присоединения

Фланец EN 1092-1 B1 Ру 40
Фланец ASME B 16.5, класс 150 RF, 300 RF
Резьбовые муфты G: ISO 228/1
Резьбовые муфты NPT: ASME B 16.11
Муфты под сварку по DIN EN 12760
Муфты под сварку ASME B 16.11 класс 3000
Концы под сварку встык через переходы по EN 12627, геометрия сварного соединения ISO 9692-1, кодový номер 1.3 (фаска 30°)
Концы под сварку встык через переходы ASME B 16.25 ASME B 36.10

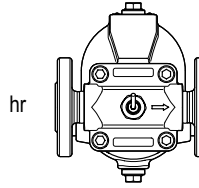
Различные варианты исполнения данного оборудования позволяют использовать его в соответствии с направлением потока конкретной установки. Указатель направления должен совпадать с направлением потока жидкости. Допускаются следующие положения монтажа:



"v" для монтажа в вертикальном трубопроводе с потоком вниз



"hl" для потока справа налево (со стороны торца корпуса)



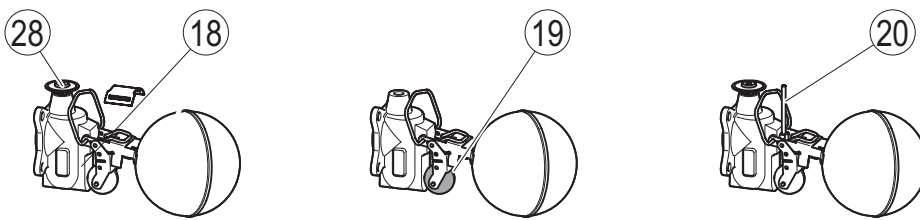
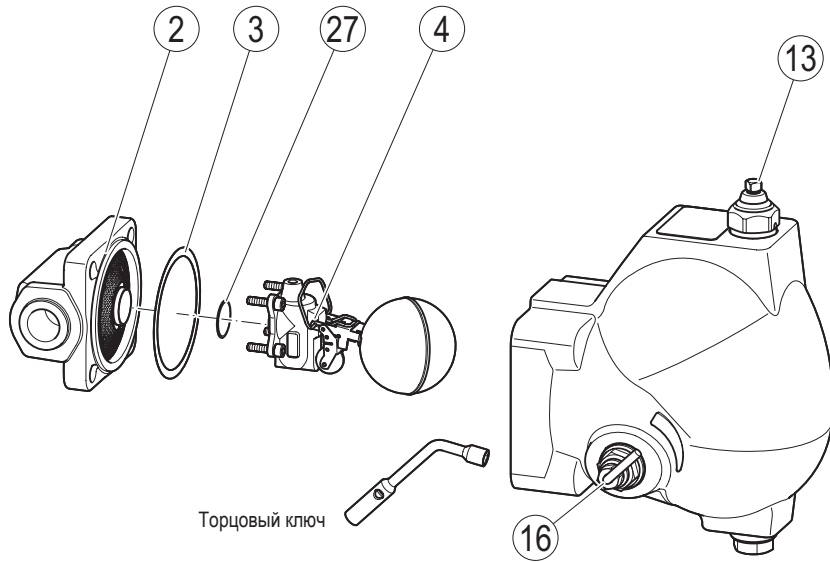
"hr" для потока слева направо (со стороны с торца корпуса)

Материалы

Составная часть	Тип	EN	ASTM
Корпус	UNA 45, UNA 46	1.0460	A105
	UNA 46A	1.4404	A182-F316L
Крышка	UNA 45 крышка со смотровым стеклом / крышка для монтажа электродов	5.3103	A395 ¹⁾
	UNA 46	1.0619	A216-WCB
	UNA 46A	1.4408	A351-CF8M
Прокладка корпуса, прокладка гарнитуры	все	Графит CrNi	
Прочие составные части	все	Нержавеющая сталь	

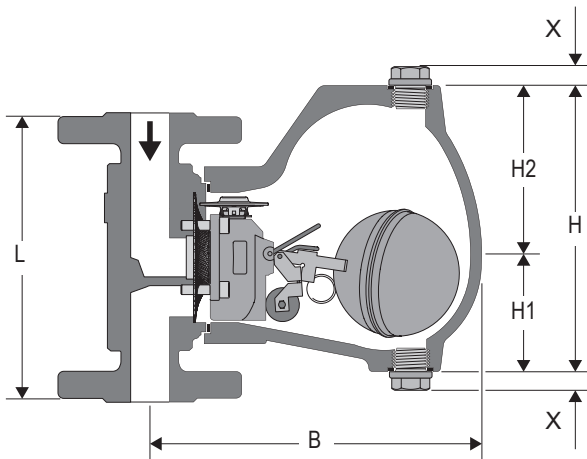
¹⁾ Физико-химические свойства соответствуют европейским нормам EN. Ближайший эквивалентный по ASTM (Американского общества испытаний материалов) приведен только для справки.

Составные части UNA 45, UNA 46, UNA 46A

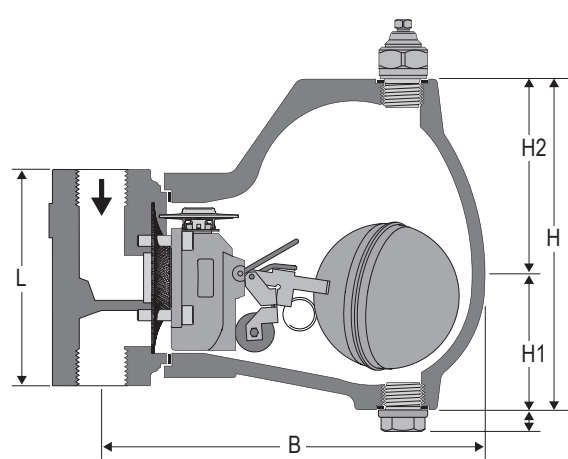


№ детали	Наименование
2	Корпус
3	Прокладка корпуса
4	Гарнитура SIMPLEX
13	Ручной выпускной клапан
16	Подъемный рычаг поплавка

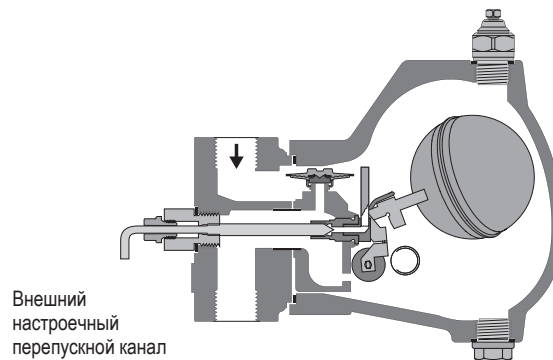
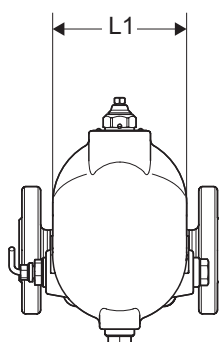
№ детали	Наименование
18	Гарнитура SIMPLEX
19	Гарнитура SIMPLEX-P с® вращающимся шариком из Perbunan
20	Гарнитура DUPLEX с внешним настроечным перепускным каналом
27	Прокладка
28	Прокладка корпуса



UNA 45, UNA 46, UNA 46A
Гарнитура DUPLEX
с фланцевыми соединениями



UNA 45, UNA 46, UNA 46A
Гарнитура DUPLEX
с резьбовыми соединениями



Массо-габаритные характеристики

Оборудование с фланцами EN 1092-1 Ру 10–40

Типоразмер	Ду 15 (½")	Ду 20 (¾")	Ду 25 (1")	Ду 40 (1½")	Ду 50 (2")	Ду 65 (2½")
Габаритная длина L [мм (дюйм)]	150 (5,9)		160 (6,3)	230 (9,1)		290 (11,4)
В [мм (дюйм)]	171 (6,7)		287 (11,3)		333 (13,1)	
Стандартная крышка	171 (6,7)		287 (11,3)		333 (13,1)	
Крышка со смотровым стеклом	213 (8,4)		306 (12,0)		333 (13,1)	
Крышка для монтажа электродов	186 (7,3)		306 (12,0)		306 (12,0)	
H1 [мм (дюйм)]	60 (2,4)		107 (4,2)		107 (4,2)	
H2 [мм (дюйм)]	90 (3,5) ¹⁾		151 (5,9) ¹⁾		151 (5,9) ¹⁾	
Габаритная высота Н [мм (дюйм)]	150 (5,9) ¹⁾		258 (10,2) ¹⁾		258 (10,2) ¹⁾	
Ширина L1 [мм (дюйм)]	110 (4,3) ²⁾		170 (6,7) ²⁾		170 (6,7) ²⁾	
X [мм (дюйм)]	13 (0,5)					
Вес [кг]						
Стандартная крышка	6,8	7,3	7,8	24,8	26,2	28,6
Крышка со смотровым стеклом	9,7	10,2	10,7	30,5	31,9	34,3
Крышка для монтажа электродов	8,5	9,0	9,5	28,0	29,4	31,8
Вес [фунт]						
Стандартная крышка	15,0	16,1	17,2	54,7	57,8	63,1
Крышка со смотровым стеклом	21,4	22,5	23,6	67,2	70,3	75,6
Крышка для монтажа электродов	18,7	19,8	20,9	61,7	64,8	70,1

¹⁾ При наличии ручного выпускного клапана прибавьте 25 мм (1 дюйм).

²⁾ При наличии ручного выпускного клапана или байпаса прибавьте 35 мм (1,4 дюйма),

Оборудование с фланцем ASME B16,5 класс 150/300

Типоразмер	Ду 15 (½")	Ду 20 (¾")	Ду 25 (1")	Ду 40 (1½")	Ду 50 (2")	Ду 65 (2½")
Габаритная длина L [мм (дюйм)]	150 (5,9)		160 (6,3)	241 (9,5)	267 (10,5)	292 (11,5)
В [мм (дюйм)]	171 (6,7)		287 (11,3)		333 (13,1)	
Стандартная крышка	171 (6,7)		287 (11,3)		333 (13,1)	
Крышка со смотровым стеклом	213 (8,4)		306 (12,0)		333 (13,1)	
Крышка для монтажа электродов	186 (7,3)		306 (12,0)		306 (12,0)	
H1 [мм (дюйм)]	60 (2,4)		107 (4,2)		107 (4,2)	
H2 [мм (дюйм)]	90 (3,5) ¹⁾		151 (5,9) ¹⁾		151 (5,9) ¹⁾	
Габаритная высота Н [мм (дюйм)]	150 (5,9) ¹⁾		258 (10,2) ¹⁾		258 (10,2) ¹⁾	
Ширина L1 [мм (дюйм)]	110 (4,3) ²⁾		170 (6,7) ²⁾		170 (6,7) ²⁾	
X [мм (дюйм)]	13 (0,5)					
Вес - класс 150						
Вес [кг]						
Стандартная крышка	6,2	6,6	7,2	23,8	25,9	29,4
Крышка со смотровым стеклом	9,1	9,5	10,1	29,5	31,6	35,1
Крышка для монтажа электродов	7,9	8,3	8,9	27,0	29,1	32,6
Вес [фунт]						
Стандартная крышка	13,7	14,6	15,9	52,5	57,1	64,8
Крышка со смотровым стеклом	20,1	20,9	22,3	65,0	69,7	77,4
Крышка для монтажа электродов	17,4	18,3	19,6	56,2	60,8	68,6
Вес - класс 300						
Вес [кг]						
Стандартная крышка	6,6	7,4	8,2	26,0	27,5	31,1
Крышка со смотровым стеклом	9,5	10,3	11,1	31,7	33,2	36,8
Крышка для монтажа электродов	8,3	9,1	9,9	29,2	30,7	34,3
Вес [фунт]						
Стандартная крышка	14,6	16,3	18,1	57,3	60,6	68,6
Крышка со смотровым стеклом	20,9	22,7	24,5	69,9	73,2	81,1
Крышка для монтажа электродов	18,3	20,1	21,8	64,4	67,7	75,6

¹⁾ При наличии ручного выпускного клапана прибавьте 25 мм (1 дюйм).

²⁾ При наличии ручного выпускного клапана или байпаса прибавьте 35 мм (1,4 дюйма),

Оборудование с присоединением муфты под сварку, концы под сварку встык через переходы

Типоразмер	Ду 15 (½")	Ду 20 (¾")	Ду 25 (1")	Ду 40 (1½")	Ду 50 (2")	Ду 65 (2½")
Габаритная длина L [мм (дюйм)]	95 (3,7)			165 (6,5)	267 (10,5)	292 (11,5)
	(Присоединение муфты под сварку)			(Присоединение концы под сварку встык через переходы EN, ASME)		
В [мм (дюйм)]						
Стандартная крышка	171 (6,7)			287 (11,3)		
Крышка со смотровым стеклом	213 (8,4)			333 (13,1)		
Крышка для монтажа электродов	186 (7,3)			306 (12,0)		
H1 [мм (дюйм)]	60 (2,4)			107 (4,2)		
H2 [мм (дюйм)]	90 (3,5) ¹⁾			151 (5,9) ¹⁾		
Габаритная высота H [мм (дюйм)]	150 (5,9) ¹⁾			258 (10,2) ¹⁾		
Ширина L1 [мм (дюйм)]	110 (4,3) ²⁾			170 (6,7) ²⁾		
X [мм (дюйм)]	13 (0,5)					
Вес [кг]						
Стандартная крышка	5,3	5,2		21,2	21,9	24,6
Крышка со смотровым стеклом	8,2	8,1		26,9	27,6	30,3
Крышка для монтажа электродов	7,0	6,9		24,4	25,1	27,8
Вес [фунт]						
Стандартная крышка	11,7	11,5		46,7	48,3	54,5
Крышка со смотровым стеклом	18,1	17,9		59,3	60,8	67,0
Крышка для монтажа электродов	15,4	15,2		53,8	55,3	61,5

¹⁾ При наличии ручного выпускного клапана прибавьте 25 мм (1 дюйм).

²⁾ При наличии ручного выпускного клапана или байпаса прибавьте 35 мм (1,4 дюйма),

Оборудование с резьбовой муфтой

Типоразмер	Ду 15 (½")	Ду 20 (¾")	Ду 25 (1")	Ду 40 (1½")	Ду 50 (2")
Габаритная длина L [мм (дюйм)]	95 (3,7)			165 (6,5)	
В [мм (дюйм)]					
Стандартная крышка	171 (6,7)			287 (11,3)	
Крышка со смотровым стеклом	213 (8,4)			333 (13,1)	
Крышка для монтажа электродов	186 (7,3)			306 (12,0)	
H1 [мм (дюйм)]	60 (2,4)			107 (4,2)	
H2 [мм (дюйм)]	90 (3,5) ¹⁾			151 (5,9) ¹⁾	
Габаритная высота H [мм (дюйм)]	150 (5,9) ¹⁾			258 (10,2) ¹⁾	
Ширина L1 [мм (дюйм)]	110 (4,3) ²⁾			170 (6,7) ²⁾	
X [мм (дюйм)]	13 (0,5)				
Вес [кг]					
Стандартная крышка	5,3	5,2	5,1	21,2	20,9
Крышка со смотровым стеклом	8,2	8,1	8,0	26,9	26,6
Крышка для монтажа электродов	7,0	6,9	6,8	24,4	24,1
Вес [фунт]					
Стандартная крышка	11,7	11,5	11,2	46,7	46,1
Крышка со смотровым стеклом	18,1	17,9	17,6	59,3	58,6
Крышка для монтажа электродов	15,4	15,2	15,0	53,8	53,1

¹⁾ При наличии ручного выпускного клапана прибавьте 25 мм (1 дюйм).

²⁾ При наличии ручного выпускного клапана или байпаса прибавьте 35 мм (1,4 дюйма).

Оборудование с присоединением концы под сварку встык через переходы

Типоразмер	Ду 15 (1/2")	Ду 20 (3/4")	Ду 25 (1")	Ду 40 (1 1/2")	Ду 50 (2")	Ду 65 (2 1/2")
Габаритная длина L [мм (дюйм)]	200 (7,9)			241 (9,5)	267 (10,5)	292 (11,5)
В [мм (дюйм)]						
Стандартная крышка	171 (6,7)			287 (11,3)		
Крышка со смотровым стеклом	213 (8,4)			333 (13,1)		
Крышка для монтажа электродов	186 (7,3)			306 (12,0)		
H1 [мм (дюйм)]	60 (2,4)			107 (4,2)		
H2 [мм (дюйм)]	90 (3,5) ¹⁾			151 (5,9) ¹⁾		
Габаритная высота H [мм (дюйм)]	150 (5,9) ¹⁾			258 (10,2) ¹⁾		
Ширина L1 [мм (дюйм)]	110 (4,3) ²⁾			170 (6,7) ²⁾		
X [мм (дюйм)]	13 (0,5)					
Вес [кг]						
Стандартная крышка	5,6		5,7	21,3	21,6	22,5
Крышка со смотровым стеклом	8,5		8,6	27,0	27,3	28,2
Крышка для монтажа электродов	7,3		7,4	24,5	24,8	25,7
Вес [фунт]						
Стандартная крышка	12,3		12,6	47,0	47,6	49,6
Крышка со смотровым стеклом	18,7		19,0	59,5	60,2	62,2
Крышка для монтажа электродов	16,1		16,3	54,0	54,7	56,7

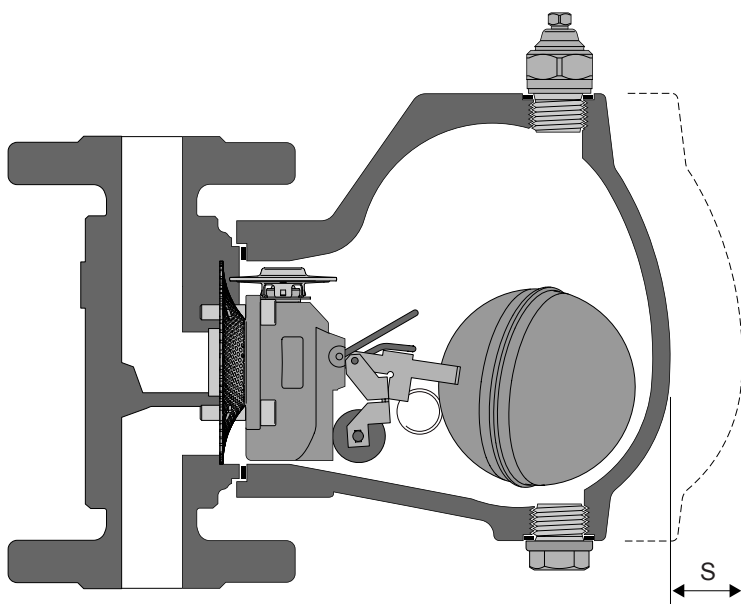
¹⁾ При наличии ручного выпускного клапана прибавьте 25 мм (1 дюйм).

²⁾ При наличии ручного выпускного клапана или байпаса прибавьте 35 мм (1,4 дюйма),

Пространство, необходимое для обслуживания

Для снятия крышки следует выдерживать расстояние S равным 240/350 мм (в зависимости от размера).

Если прилагаемый торцевой ключ прикреплен к оборудованию, то требуется выдержать дополнительный зазор равным 100 мм.



Номинальные значения давления и температуры

Значения, приведенные в следующих таблицах, относятся к стандартному оборудованию.

Учтите, что тип используемого концевое соединения может ограничивать использование оборудования до значений ниже указанных пределов давления/температуры.

Значения характеристик оборудования указаны на заводской табличке.

Пределы условия для UNA 45 и UNA 46: Фланец Ру 40, резьбовые муфты G

Давление ¹⁾ P	бар и.д.	40	37,1	33,3	27,6	25,7	13,1 ²⁾
Температура ¹⁾ t	[°C]	-10/20	100	200	300	350	450 ²⁾
Максимально допустимая разность давлений ДРМХ	бар	2, 4, 8, 13, 22, 32					
	фунт/кв.дюйм	29, 58, 116, 188, 320, 465					
Допустимая рабочая температура	Гарнитура DUPLEX: Температура насыщенного пара плюс 5 К						
Давление ¹⁾ P	фунт/кв. дюйм и.д.	580	538	483	400	373	190 ²⁾
Температура ¹⁾ t	[°F]	14/68	212	392	572	662	842 ²⁾

1) Пределные значения для корпуса/крышки по EN 1092-1

2) Кроме UNA 45

Пределы условия для UNA 45 и UNA 46: Фланец класс 150

Давление ¹⁾ P	бар и.д.	19,6	17,7	13,8	10,2	8,6	5,5 ²⁾
Температура ¹⁾ t	[°C]	-29/20	100	200	300	345	425 ²⁾
Максимально допустимая разность давлений ДРМХ	бар	2, 4, 8, 13 (19,6 бар с диафрагмой (АО) 22, 32)					
	фунт/кв.дюйм	29, 58, 116, 188 (284 фунта/кв. дюйм с диафрагмой (АО) 22, 32)					
Допустимая рабочая температура	Гарнитура DUPLEX: Температура насыщенного пара плюс 5 К						
Давление ¹⁾ P	фунт/кв. дюйм и.д.	285	260	200	140	125	80 ²⁾
Температура ¹⁾ t	[°F]	-20/100	200	400	600	650	800 ²⁾

1) Пределные значения для корпуса/крышки по ASME B 16.5

2) Кроме UNA 45

Пределы условия для UNA 45 и UNA 46:

Фланец класс 300, резьбовая муфта NPT, присоединение муфты под сварку, концы под сварку встык

Давление ¹⁾ P	бар и.д.	51,1	46,6	43,8	39,8	37,8	28,8 ²⁾
Температура ¹⁾ t	[°C]	-29/20	100	200	300	345	425 ²⁾
Максимально допустимая разность давлений ДРМХ	бар	2, 4, 8, 13, 22, 32					
	фунт/кв.дюйм	29, 58, 116, 188, 320, 465					
Допустимая рабочая температура	Гарнитура DUPLEX: Температура насыщенного пара плюс 5 К						
Давление ¹⁾ P	фунт/кв. дюйм и.д.	740	280	635	570	550	410 ²⁾
Температура ¹⁾ t	[°F]	-20/100	200	400	600	650	800 ²⁾

1) Пределные значения для корпуса/крышки по ASME B 16.5

2) Кроме UNA 45

Пределы условия для UNA 45 с крышкой со смотровым стеклом, фланцем Ру 16, резьбовыми муфтами G

Давление ¹⁾ P	бар и.д.	16,0	14,8	14,0	13,3	12,3	
Температура ¹⁾ t	[°C]	-10/20	100	150	200	240	
Максимально допустимая разность давлений ДРМХ	бар	2, 4, 8, 13 (16 бар с диафрагмой (АО) 22, 32)					
	фунт/кв.дюйм	29, 58, 116, 188 (230 фунта/кв. дюйм с диафрагмой (АО) 22, 32)					
Допустимая рабочая температура	Гарнитура DUPLEX: Температура насыщенного пара плюс 5 К						
Давление ¹⁾ P	фунт/кв. дюйм и.д.	232	215	203	193	178	
Температура ¹⁾ t	[°F]	14/68	212	302	392	464	

1) Пределные значения для корпуса/крышки по EN 1092-1

Номинальные значения давления и температуры – продолжение–

Предельные условия для UNA 45 с крышкой со смотровым стеклом, фланцем класс 150, резьбовыми муфтами NPT, присоединением муфты под сварку, концы под сварку встык

Давление ¹⁾ P	бар и.д.	19,6	17,7	15,8	13,8	12,4	
Температура ¹⁾ t	[°C]	-29/20	100	150	200	240	
Максимально допустимая разность давлений ΔPMX	бар	2, 4, 8, 13 (19,6 бар с диафрагмой (АО) 22, 32)					
	фунт/кв.дюйм	29, 58, 116, 188 (284 фунта/кв. дюйм с диафрагмой (АО) 22, 32)					
Допустимая рабочая температура	Гарнитура DUPLEX: Температура насыщенного пара плюс 5 К						
Давление ¹⁾ P	фунт/кв. дюйм и.д.	285	260	230	200	180	
Температура ¹⁾ t	[°F]	-20/100	200	300	400	465	

1) Предельные значения для корпуса/крышки по ASME B 16.5

Предельные условия для UNA 46A, фланцем Ру 40, резьбовыми муфтами G

Давление ¹⁾ P	бар и.д.	40,0	37,9	31,8	27,6	25,7	25
Температура ¹⁾ t	[°C]	-10/20	100	200	300	400	450
Максимально допустимая разность давлений ΔPMX	бар	2, 4, 8, 13, 22, 32					
	фунт/кв.дюйм	29, 58, 116, 188, 320, 465					
Допустимая рабочая температура	Гарнитура DUPLEX: Температура насыщенного пара плюс 5 К						
Давление ¹⁾ P	фунт/кв. дюйм и.д.	580	550	461	400	373	363
Температура ¹⁾ t	[°F]	14/68	212	392	572	752	842

1) Предельные значения для корпуса/крышки по EN 1092-1

Предельные условия для UNA 46A, фланец класс150

Давление ¹⁾ P	бар и.д.	15,9	13,3	11,2	10,0	6,5	5,5
Температура ¹⁾ t	[°C]	-29/20	100	200	300	400	425
Максимально допустимая разность давлений ΔPMX	бар	2, 4, 8, 13 (15,9 бар с диафрагмой (АО) 22, 32)					
	фунт/кв.дюйм	29, 58, 116, 188 (230 фунта/кв. дюйм с диафрагмой (АО) 22, 32)					
Допустимая рабочая температура	Гарнитура DUPLEX: Температура насыщенного пара плюс 5 К						
Давление ¹⁾ P	фунт/кв. дюйм и.д.	230	195	160	140	95	80
Температура ¹⁾ t	[°F]	20/100	200	400	600	750	800

1) Предельные значения для корпуса/крышки по ASME B 16.5

Предельные условия для UNA 46A, фланец класс 300, резьбовая муфта NPT, присоединение муфты под сварку, концы под сварку встык

Давление ¹⁾ P	бар и.д.	41,4	34,8	29,2	26,1	24,3	23,9
Температура ¹⁾ t	[°C]	-29/20	100	200	300	400	425
Максимально допустимая разность давлений ΔPMX	бар	2, 4, 8, 13, 22, 32					
	фунт/кв.дюйм	29, 58, 116, 188, 320, 465					
Допустимая рабочая температура	Гарнитура DUPLEX: Температура насыщенного пара плюс 5 К						
Давление ¹⁾ P	фунт/кв. дюйм и.д.	600	510	420	370	355	345
Температура ¹⁾ t	[°F]	-20/100	200	400	600	750	800

1) Предельные значения для корпуса/крышки по ASME B 16.5

Эксплуатационные данные

Оборудование с крышкой со смотровым стеклом:
 Ру 16: макс. рабочая температура 240 °C при рабочем давлении 12,3 бар
 класс 150: макс. рабочая температура 240 °C при рабочем давлении 12,4 бар Если значение pH превышает 9,0 и температура жидкости выше 200 °C, стекло изнашивается быстрее.

Оборудование с измерительным электродом NRG 16-19 или NRG 16-27,
 Ру 40/класс 300: макс. рабочая температура 238 °C при рабочем давлении 32 бар

Оборудование с гарнитурой SIMPLEX-P с вращающимся шариком из резины Perbunan: макс. рабочая температура 40 °C при ΔPMX 16 бар.

Оборудование с гарнитурой DUPLEX: Макс. рабочая температура соответствует температуре насыщенного пара плюс 5 К.

В соответствии с Регламентом AD 2000 300 °C - это предельная температура сопротивления межкристаллической коррозии, возникающей в UNA 46A, выполненного из материала 1.4408.

Схема пропускной способности

На схеме показаны значения максимальной пропускной способности конденсата для различных типов отверстий.

Пропускная способность зависит от разности давления (рабочего давления).

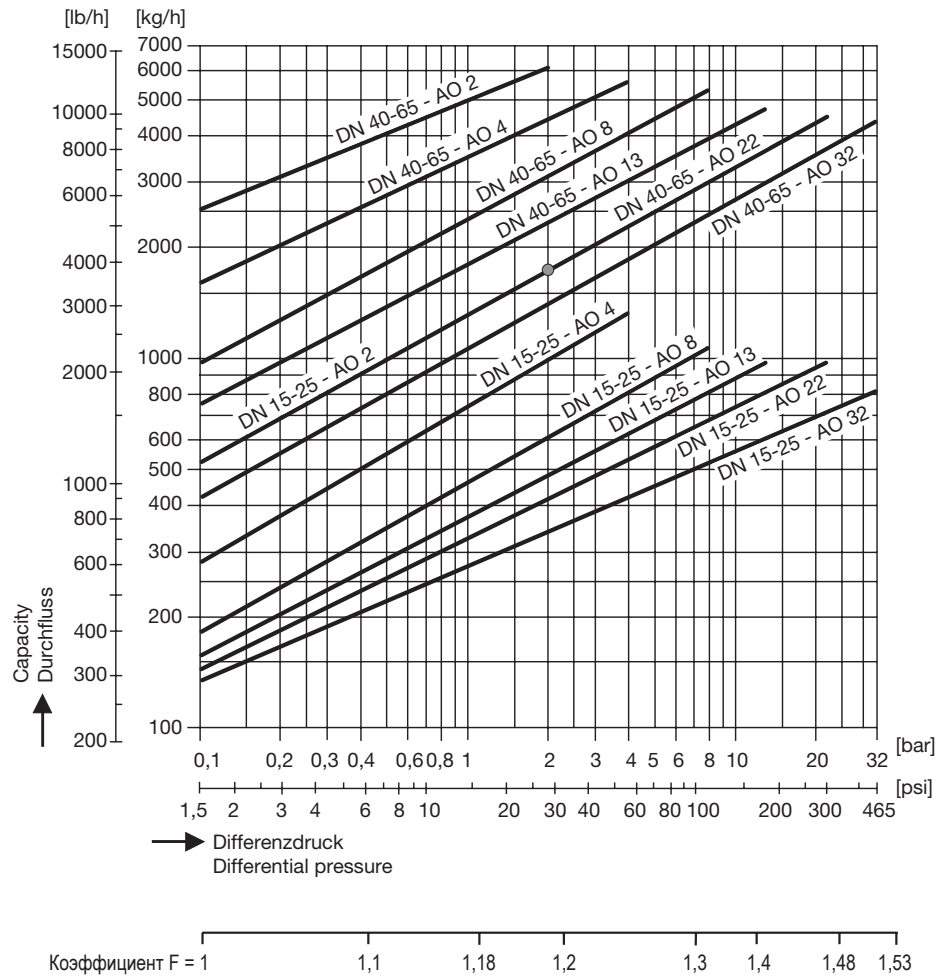
Разность давления – это разница между давлением на входе и выходе, зависящая в числе прочего от длины конденсатопровода. Если конденсат за отводчиком идет вверх, разность давления уменьшается примерно на 1 бар на 7 м подъема.

Максимально допустимая разность давлений зависит от поперечного сечения отверстия и плотности отводимой жидкости.

Графики на схеме показывают скорость потока горячей воды, который конденсатоотводчики UNA 45, UNA 46 и UNA 46A могут отводить практически без подтоплений.

Пропускная способность конденсатоотводчиков с гарнитурой SIMPLEX / DUPLEX по холодной воде: Пропускная способность, умноженная на коэффициент F.

Схема пропускной способности



Максимальная разность давления Δ РМХ оборудования зависит от типа используемого отверстия (АО).

Отверстие	Δ РМХ бар	Диаметр отверстия, мм	
		Ду 15-25	Ду 40-65
2	2	8	15,0
4	4	6	12,5
8	8	4,8	10,0
13	13	4,1	8,5
22	22	3,5	7,0
32	32	3,0	6,5

Поплавковый конденсатоотводчик
UNA 45, UNA 46, UNA 46A
Ду 15, 20, 25, 40, 50, 65
Ру 40/класс 300

Контроль и сертификация

Документы по испытаниям материалов и внутреннему освидетельствованию с отчетом об испытании по EN 10204 можно получить за отдельную плату. В запросе или заказе должны быть изложены все требования по контролю. После поставки оборудования сертификация не проводится. Стоимость и объем вышеупомянутых сертификатов об испытании, а также подтвержденные ими различные испытания приведены в прейскуранте "Стоимость испытаний и контроля для стандартного оборудования". Для проведения других видов испытаний и контроля обратитесь в нашу компанию.

Директива ЕС по оборудованию, работающему под давлением

Оборудование отвечает требованиям Директивы ЕС по оборудованию, работающему под давлением, PED 97/23/ЕС, и может использоваться для следующих жидкостей:

UNA 45

Жидкости группы 2

UNA 46 и UNA 46A

Жидкости группы 1

Жидкости группы 2

Оборудование имеет маркировку соответствия CE на заводской табличке.

Следующие типы оборудования исключены из Директивы ЕС по оборудованию, работающему под давлением, в соответствии со Статьей 3.3 и не должны иметь маркировку соответствия CE.

Оборудование с Ду 15 - Ду 25

Оборудование с Ру 16 или класса 150 и Ду 40 или Ду 50

ATEX (Директива по оборудованию, предназначенному для эксплуатации во взрывоопасной среде)

Оборудование не является потенциальным источником возгорания, и поэтому на него не распространяются требования Директивы ATEX 94/9/ЕС.

Оборудование не имеет маркировки Ex (взрывоопасно).

При планировании использования оборудования во взрывоопасных зонах следует учитывать следующее:

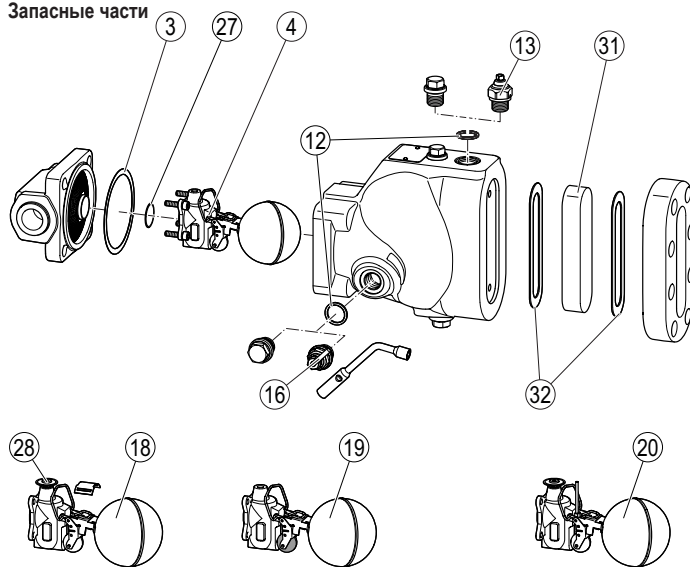
Оборудование может использоваться в зонах (окружающая атмосфера в соответствии с Директивой 1999/92/ЕС) 0, 1, 2, 20, 21 и 22 (Директива ATEX 94/9/ЕС).

Убедитесь, что рабочая жидкость не вызывает повышения температуры поверхности сверх пределов, установленных для места эксплуатации.

При установке оборудования между концевыми соединениями трубопроводов и его электроизоляции следует принимать соответствующие меры для снятия статического электричества.

Поставляются согласно нашим общим условиям ведения бизнеса.

Запасные части



- 1 Количество поставки: 20 шт.
- 2 560486: Материал 1.4301
560514: Материал 1.4571
- 3 В составе:
4 соединительных кольца 3/8"
1 соединительное кольцо 1/4"
1 прокладка корпуса
1 прокладка для гарнитуры

№ детали	Наименование	Отверстие	Ду 15-25			Ду 40-65		
			Стандартная крышка	Крышка для монтажа электродов	Крышка со смотровым стеклом	Стандартная крышка	Крышка для монтажа электродов	Крышка со смотровым стеклом
			Складской код					
3, 4, 27	Гарнитура SIMPLEX в комплекте с прокладкой корпуса и прокладкой для гарнитуры	2	560656			560669		
		4	560657			560670		
		8	560658			560671		
		13	560659			560672		
		22	560660	-		560673	-	
		32	560661	-		560674	-	
3, 19, 27	Гарнитура SIMPLEX-P в комплекте с прокладкой корпуса и прокладкой для гарнитуры	16	560662			560675		
3, 18, 27, 28	Гарнитура DUPLEX в комплекте с прокладкой корпуса и прокладкой для гарнитуры	2	560650			560663		
		4	560651			560664		
		8	560652			560665		
		13	560653			560666		
		22	560654	-		560667	-	
		32	560655	-		560668	-	
3, 28	Капсула мембранного регулятора 5N2 в комплекте с прокладкой корпуса	все	560494			560687		
12, 13	Ручной выпускной клапан в комплекте с прокладкой	все	560676	-		560676	560676	560676
12, 16	Подъемный рычаг поплавка в комплекте с прокладкой	все	560677	-		560678	-	
3	Прокладка корпуса ¹⁾	все	560493			560680		
12	Соединительное кольцо для уплотнительной пробки 3/8", ручной подъемный рычаг поплавка, ручной выпускной клапан или байпас ¹⁾	все	560486 ²⁾ или 560514 ²⁾					
27	Прокладка для гарнитуры ¹⁾	все	560681			560682		
3, 12, 27	Комплект прокладок ³⁾	все	560683	-		560684	-	
31, 32	Смотровое стекло, вкл. прокладку	все	-		560685	-		560480

GESTRA AG

P. O. Box 10 54 60, D-28054 Bremen
 Münchener Str. 77, D-28215 Bremen
 Тел. 0049 (0) 421 / 35 03 - 0, Факс 0049 (0) 421 / 35 03-393
 E-mail gestra.ag@flowserve.com, Web www.gestra.de



GESTRA