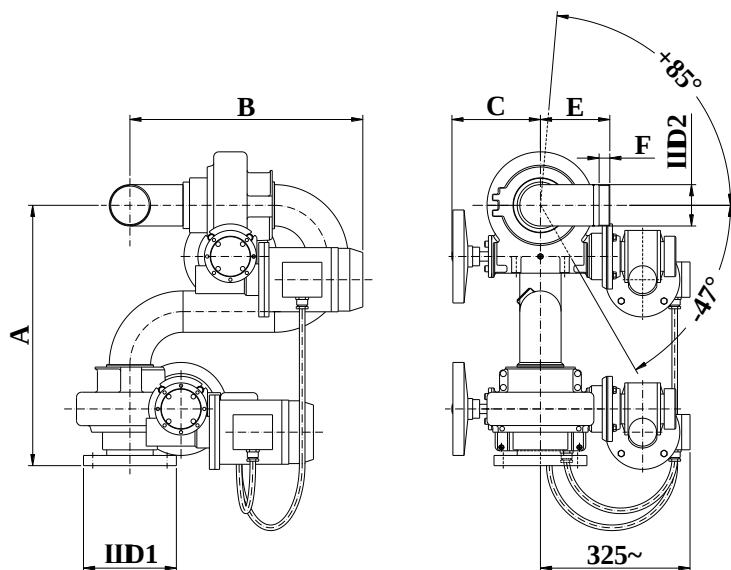


K.C.A

**Монитор “КОБРА” с дистанционным
электроуправлением**
*Electrically operated remote controlled “KOBRA”
monitor*

**Модель
ЕКМ**



Сертифицирован



Версия ATEX по заказу
AteX version on request

Размеры указаны в мм
Dimensions are in mm

КОНСТРУКТИВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Материал корпуса: нерж. сталь AISI 316
- Материал защитной коробки редуктора: алюминий
- Соединения: нерж. сталь AISI 316, смонтированные на шариках из фосфорной бронзы, снабженных масленками
- Материал фланцев UNI/DIN или ANSI: углер.сталь
- Проектное давление: 16 атм
- Макс. рабочее давление (рекоменд.): 12 атм
- Угол вращения: 340°
- Скорость вращения: 16°/сек.
- Горизонт. и вертикальное движение осуществляется с помощью реверсивных электродвигателей, обеспечено ручное управление с маховиком, концевики безопас.
- Электродвигатель: 230 V или 400 V- 0,18 kW-IP55
- Необходимая электрическая мощность: 0,36 kW
- Покрытие: красная эпоксидная краска (RAL 3000)

ПО ЗАКАЗУ

- Другой угол подъема и вращения
- Материал фланцев: нержав. сталь AISI 316
- Другие размеры фланцев
- Безопасный маховик
- Концевой выключатель
- Взрывобезопасное исполнение
- Трех или монофазные электродвигатели на разное напр.
- Гидравлические и/или функциональные испытания

ПРИМЕЧАНИЕ:

- Кривые потери давления и реактивных сил, стр. 39

CONSTRUCTION FEATURES

- Body material: stainless steel AISI 316
- Protection gears case material: aluminium
- Joints material: stainless steel AISI 316, phosphor bronze balls mounted with greasers
- UNI/DIN or ANSI inlet flange material: carbon steel
- Design pressure: 16 bar
- Max. working pressure (advised): 12 bar
- Rotation: 340° max
- Speed of rotation: 16°/sec.
- Horizontal and vertical movements driven by reversing geared electric motors, hand-wheel for manual operation provided; end switch safety clutch
- Electric motors: three phase 230 V or 400 V – 0,18Kw – IP55
- Required electrical power: 0,36 Kw
- Finish: red epoxy paint (RAL 3000)

OPTIONAL

- Different elevation and rotation angles
- Inlet flange material: stainless steel AISI 316
- Different inlet flange size
- Safety hand wheel
- End-stroke switch
- Explosion - proof versions
- Three or single-phase electric motors with different voltages
- Hydraulic and/or functional test witnessed

NOTES:

- Pressure loss and recoil force diagrams are shown on page 39

МОДЕЛЬ MODEL	КОРПУС BODY Ø	A мм	B мм	C мм	ØD1	ØD2 GAS BSP	E мм	F BSP	МАКС. РАСХОД MAX FLOW R. л/мин	ВЕС WEIGHT Kg
ЕКМ-3Х	3"	600	500	210	3"	3"	150	23	4000	70
ЕКМ-4Х	4"	710	545	210	4"	4"	200	25	7000	80