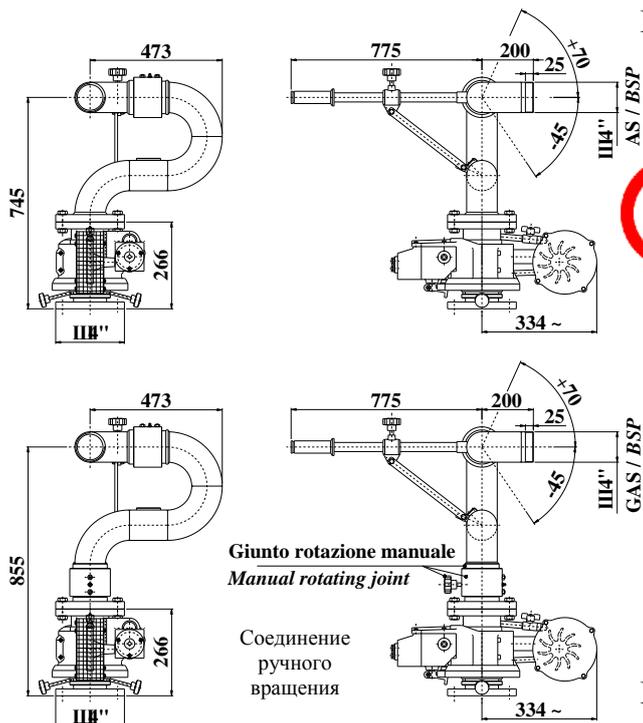


Модель АКМ-L-4X



Сертифицирован



Версия ATEX по заказу
Atex version on request

Размеры указаны в мм
Dimensions are in mm

Модель АКМ-L-S2-4X

КОНСТРУКТИВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Материал корпуса: нерж. сталь AISI 316, 4"
- Соединения: нерж. сталь AISI 316, смонтированные на шариках из фосфорной бронзы, снабженных масленками
- Материал фланцев UNI/DIN или ANSI: углер. сталь
- Максим. расход: 4500 л/мин.
- Потребление воды при 7 атм: ~25 л/мин
- Проектное давление: 16 атм
- Мин. рабочее давление: 2,5 атм
- Макс. рабочее давление (рекоменд.): 12 атм
- Угол вращения: регулируемый от 15° до 360°
- Скорость вращения при 7 атм: 4°/сек.
- Горизонт. движение осуществляется с помощью гидротурбины, которая вызывает вращение устройства.
- Покрытие: красная эпоксидн. краска (RAL 3000)
- Вес: АКМ-L-4X = 48 Кг
АКМ-L-S2-4X = 50 Кг

ПО ЗАКАЗУ

- Материал фланцев: нержав. сталь AISI 316
- Другие размеры фланцев
- Угол подъема: +85°
- Гидравлические и/или функциональные испытания

ПРИМЕЧАНИЕ:

- Кривые потери давления и реактивных сил, стр. 39

CONSTRUCTION FEATURES

- Body material: stainless steel AISI 316 4" size
- Joints material: stainless steel AISI 316, phosphor bronze balls mounted with greasers
- UNI/DIN or ANSI inlet flange material: carbon steel
- Max. flow rate: 4500 litres/minute
- Water consumption at 7 bar: 25 litres/minute ~
- Design pressure: 16 bar
- Minimum working pressure: 2,5 bar
- Max. working pressure (advised): 12 bar
- Rotation angle: adjustable from 15° to 360°
- Speed of rotation (7 bar): 4°/sec.
- Horizontal movement is produced by a water driven turbine that causes the oscillation of the apparatus
- Finish: red epoxy paint (RAL 3000)
- Weight: АКМ-L-4X = 48 Kg
АКМ-L-S2-4X = 50 Kg

OPTIONAL

- Inlet flange material: stainless steel AISI 316
- Different inlet flange size
- Elevation angle: +85°
- Hydraulic and/or functional test witnessed

NOTES:

- Pressure loss and recoil force diagrams are shown on page 39