

3 MASTER STAR & 1 SUPER STAR

ШАРОВЫЕ КРАНЫ ИЗ КОВАНОЙ СТАЛИ



PED 97/23 EC

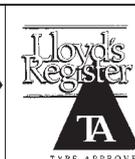


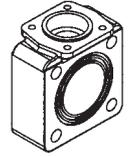
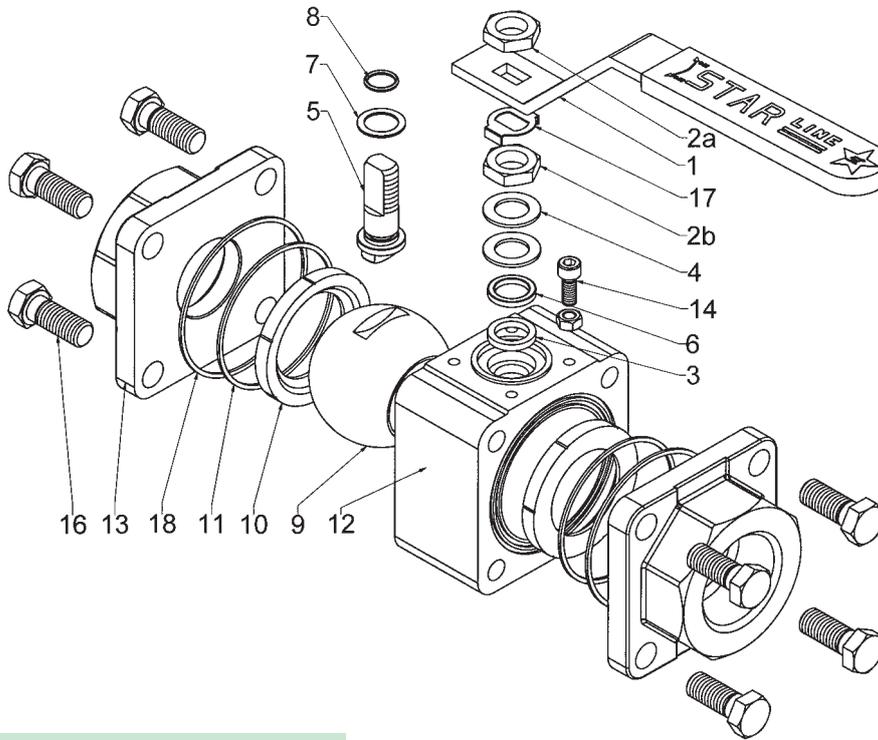
Certificate N°: RPS 0160304/01

ATEX 94/9 CE

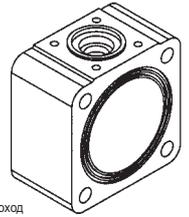


Tech. File N° ST01 ATEX





Форма корпуса для:
DN8 - DN20 Полный проход
DN15 - DN25 Уменьшенный проход
Количество болтов: 4 + 4



Форма корпуса для:
DN20 - DN40 Полный проход
DN25 - DN50 Уменьшенный проход
Количество болтов: 4 + 4

• Детали, рекомендованные к замене после 2-х лет эксплуатации

•• Детали, рекомендованные к замене после 5-и лет эксплуатации

Поз.	Кол.	Наименование	A105/F316	LF2/F316	F316/F316
1	1	Ручьятка	Оцинк. сталь - Пластик	Оцинк. сталь - Пластик	Оцинк. сталь - Пластик
•• 2 ^A / _B	2	Гайка ручьятки	Углер. сталь, кадмиевое покр.	Углер. сталь, кадмиевое покр.	Нержавеющая сталь 316
• 3	1	Уплотнительное кольцо	Графит	Графит	Графит
•• 4	2	Пружинная шайба	Пружинная нержавеющая сталь	Пружинная нержавеющая сталь	Пружинная нержавеющая сталь
•• 5	1	Шток с антистатическим устройством	Нержавеющая сталь 316	Нержавеющая сталь 316	Нержавеющая сталь 316
6	1	Втулка	Нержавеющая сталь 316	Нержавеющая сталь 316	Нержавеющая сталь 316
• 7	1	Упорная шайба	армированный PTFE	армированный PTFE	армированный PTFE
• 8	1	О - образное кольцо штока	VITON	VITON	VITON
•• 9	1	Пробка - шар	Нерж. сталь 316	Нерж. сталь 316	Нерж. сталь 316
• 10	2	Седло	T-R-S-B-U	T-R-S-B-U	T-R-S-B-U
• 11	2	Уплотнительное кольцо корпуса	T-S-V-G	T-S-V-G	T-S-V-G
12	1	Корпус	ASTM A105N	A350 LF2	A182 F316
13	2	Фланец	ASTM A105N	A350 LF2	A182 F316L
14	1	Стопорный болт	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 304
16	8	Болт	ASTM A193 B7 Гальван.покр.	ASTM A193 B8	ASTM A193 B8
•• 17	1	Стопорная шайба	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 304
• 18	2	Уплотнительное кольцо корпуса	Графит	Графит	Графит

Описание

КОНСТРУКЦИЯ : ТРЕХСОСТАВНАЯ БОЛТОВАЯ КОНСТРУКЦИЯ; СПЛОШНОЙ ШАР; ПРОТИВОВЫБИВНАЯ КОНСТРУКЦИЯ ШТОКА; МЯГКОЕ УПЛОТНЕНИЕ; АНТИСТАТИЧЕСКОЕ УСТРОЙСТВО; СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ДЛЯ ПРИВОДА ПО ISO 5211; ОГНЕСТОЙКИЙ.

РАЗМЕРЫ : DN 8 - 40 ПОЛНЫЙ ПРОХОД; DN 15 - 50 УМЕНЬШЕННЫЙ ПРОХОД
1/4" - 1.1/2" ПОЛНЫЙ ПРОХОД; 1/2" - 2" УМЕНЬШЕННЫЙ ПРОХОД

КЛАСС : PN 16 - 100 или ASME 150 - 800 LBS

ТЕМПЕРАТУРА : от -200°С до + 260°С

СТАНДАРТЫ : ASME B16.34 - ASME B31.1 - BS5351 - API 6D - PE.D. 97/23/EC - ATEX 94/9 CE

МАРКИРОВКА : MSS SP25

CE 0038 : В СООТВЕТСТВИИ С ДИРЕКТИВОЙ 97/23/CE - MODULE H CATEGORY III - РЕГИСТРАЦИЯ КОРПУСА LLOYD'S СЕРТИФИКАТ NR. RPS 01060304/01

Ex IM2/II 2GD : В СООТВЕТСТВИИ С АТЕХ 94/9 CE - ТЕХНИЧЕСКИЙ ФАЙЛ NR. ST01 ATEX

СЕРТИФИКАТЫ : UNI EN 10204 TYPE 3.1B

ПРИМЕНЕНИЕ : НЕФТЯНАЯ, ХИМИЧЕСКАЯ, НЕФТЕХИМИЧЕСКАЯ И ДРУГИЕ СФЕРЫ ПРОМЫШЛЕННОСТИ.

ОБОЗНАЧЕНИЕ КРАНА ПРИ ЗАКАЗЕ

ПРОХОД	МОДЕЛЬ КРАНА	МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ КОРПУСА, ФЛАНЦЫ / ШАР, ШТОК	СЁДЛА	УПЛОТНЕНИЕ ШТОКА	ПЕРВОЕ УПЛОТНЕНИЕ КОРПУСА
1 Полнопроходной 2 Неполнопроходной	3 - Master Star	1 321/316 2 A105/Монель 3 A105/316 4 F44/F44 5 LF2/316 6 316/316 7 316L/316L 8 Монель/Монель 9 F51/F51 0 Различные материалы	T Чистый PTFE R PTFE + 15% Fiberglass S PTFE + 25% Carbo-graphite B PTFE + 60% Bronze U UHMWPE Polyethylene	G Графит T Чистый PTFE R PTFE + 15% Fiberglass S PTFE + 25% Carbo-graphite	T Чистый PTFE S PTFE + 25% Carbo-graphite V O-образное кольцо Viton G Графит
NOTES: Вышеуказанный код выбивается на фирменной табличке. Размер крана, класс давления и вид присоединения должны быть указаны для каждого заказа отдельно.		ПРИМЕР: Кран Master Star; DN 15; резьбовое соединение NPT; PN 100; Уменьшенный проход; Материал корпуса - сталь A105; пробки - сталь F316; седло PTFE +25% Carbo-graphite. DN15 NPT PN100 233-SGS.G			

РЕЗЬБОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ:

BSP Parallel:
BS21 - DIN 259 - ISO R/228 - UNI 338
BSP Taper:
BS21 - DIN 2999 - ISO R/7 - UNI 339
NPT:
ANSI B1 20.1

СОЕДИНЕНИЯ ПОД ПРИВАРКУ:

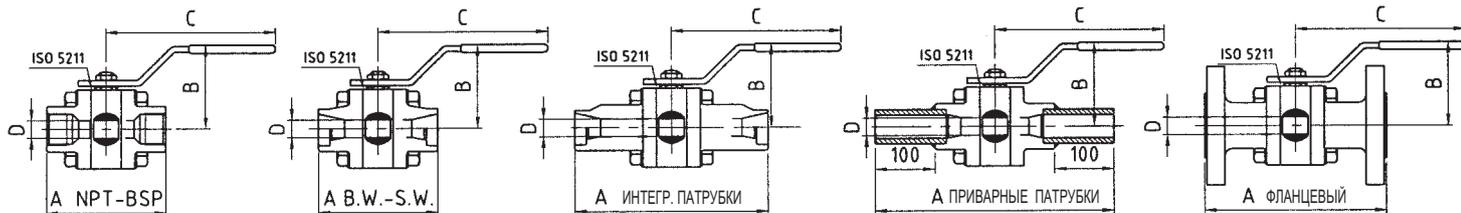
S.W.:
ASME / ANSI B16.11 - BS 5351
B.W. - P.E.:
ASME / ANSI B16.25 Sch. 5S-10S-40-80-XS
Инструкция по установке крана в линии:
Кран в открытом положении приварить
в четырех точках с каждого конца. Извлечь
центральную часть и завершить сварку.
Вставить центральную часть и произвести
проверку функционирования крана.

ИНТЕГРАЛЬНЫЕ УДЛИНЁННЫЕ ПАТРУБКИ:
S.W.:
ASME / ANSI B16.11 - BS 5351
B.W. - P.E.:
ASME / ANSI B16.25 Sch. 5S-10S-40-80-XS
УДЛИНЁННЫЕ ПАТРУБКИ ПРИВАРНЫЕ:
ASME / ANSI B3610 B.W. - P.E. Sch. 10-40-80-XS
Инструкция по установке крана в линии:
Кран в открытом положении приварить
в четырех точках с каждого конца. Затем
завершить сварку без разборки крана.

ФЛАНЦЕВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ:

ФЛАНЦЫ в соответствии с
ASME / ANSI B 16.5
Строительные длины в соответствии
с ASME / ANSI B16.10
Обработка контактной поверхности
фланцев типа RF должна быть
указана в заказе

ФЛАНЦЫ в соответствии с
DIN 2633 PN16 - DIN 2634 PN25
DIN 2635 PN40
Строительные длины в соответствии
с DIN 3202



ПОЛНЫЙ ПРОХОД

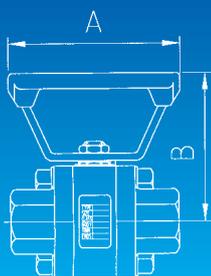
РАЗМЕР КРАНА	РАЗМЕРЫ mm / дюйм											ISO 5211	ВЕС КГ / ФУНТ								
	NPT - BSP B.W. - S.W.	УДЛИНЁННЫЕ ПАТРУБКИ				PN 16 - 25 - 40	ФЛАНЦЕВЫЕ				B		C	D	NPT - BSP B.W. - S.W.	УДЛИНЁННЫЕ ПАТРУБКИ			ФЛАНЦЕВЫЕ		
		ИНТЕГРАЛЬНЫЕ B.W. - S.W.	ПРИВАРНЫЕ B.W. - P.E.	RF	RJ		RF	RJ	RF	RJ						RF	150	300	RF	150	300
DN 8	75	236	275	-	-	-	-	-	-	-	67	152	11.1	F03	1.1	1.5	1.2	-	-	-	
дюйм 1/4"	2.9	9.3	10.8	-	-	-	-	-	-	-	2.6	6	0.44	F03	2.4	3.3	2.6	-	-	-	
DN 10	75	236	275	-	-	-	-	-	-	-	67	152	11.1	F03	1	1.5	1.2	-	-	-	
дюйм 3/8"	2.9	9.3	10.8	-	-	-	-	-	-	-	2.6	6	0.44	F03	2.2	3.3	2.6	-	-	-	
DN 15	80	239	280	130	140	-	140	151.5	70	152	14.2	152	11.1	F03	1.3	1.7	1.6	3.2	3	3.4	
дюйм 1/2"	3.2	9.4	11	5.1	5.5	-	5.5	6	2.7	6	0.56	152	11.1	F03	2.8	3.7	3.5	7	6.6	7.5	
DN 20	100	250	300	150	152	-	152	165	80	193	20.5	165	11.1	F04	2.3	3	2.7	4.7	4.4	5.2	
дюйм 3/4"	3.9	9.8	11.8	5.9	6	-	6	6.5	3.2	7.5	0.83	165	11.1	F04	5	6.6	5.9	10.4	9.7	11.5	
DN 25	110	261	310	160	165	178	165	178	92	193	25.4	178	11.1	F04	3.2	4.3	3.9	6	5.5	7	
дюйм 1"	4.3	10.3	12.2	6.3	6.5	7	6.5	7	3.6	7.5	1	178	11.1	F04	7	9.4	8.6	13.2	12.1	15.4	
DN 32	120	272	320	180	178	191	178	191	108	225	31.7	191	11.1	F05	4.3	5.5	5.1	8.4	7.2	10	
дюйм 1.1/4"	4.7	10.7	12.6	7.1	7	7.5	7	7.5	4.2	9	1.25	191	11.1	F05	9.5	12.1	11.2	18.5	15.8	22	
DN 40	140	279	340	200	191	203.5	191	203	113	225	38	203	11.1	F05	5.8	7.2	6.8	10.5	9.5	13	
дюйм 1.1/2"	5.5	11	13.4	7.9	7.5	8	7.5	8	4.4	9	1.5	203	11.1	F05	12.8	15.8	15	23.1	21	28.6	

НЕПОЛНЫЙ ПРОХОД

РАЗМЕР КРАНА	РАЗМЕРЫ mm / дюйм											ISO 5211	ВЕС КГ / ФУНТ								
	NPT - BSP B.W. - S.W.	УДЛИНЁННЫЕ ПАТРУБКИ				PN 16 - 25 - 40	ФЛАНЦЕВЫЕ				B		C	D	NPT BSP	УДЛИНЁННЫЕ ПАТРУБКИ			ФЛАНЦЕВЫЕ		
		ИНТЕГРАЛЬНЫЕ B.W. - S.W.	ПРИВАРНЫЕ B.W. - P.E.	RF	RJ		RF	RJ	RF	RJ						RF	150	300	RF	150	300
DN 15	75	236	275	130	108	-	140	151.5	67	152	11.1	108	11.1	F03	1	1.4	1.3	2.8	2.6	3	
дюйм 1/2"	2.9	9.3	10.8	5.1	4.2	-	5.5	6	2.6	6	0.44	108	11.1	F03	2.2	3.1	2.8	6.2	5.7	6.6	
DN 20	80	239	280	150	117.5	-	152	165	70	152	14.2	152	11.1	F03	1.2	1.7	1.6	3.5	3.2	4	
дюйм 3/4"	3.2	9.4	11	5.9	4.6	-	6	6.5	2.7	6	0.56	152	11.1	F03	2.6	3.7	3.5	7.7	7	8.8	
DN 25	100	250	300	160	127	140	165	178	80	193	20.5	140	11.1	F04	2.2	3	2.8	5	4.4	5.8	
дюйм 1"	3.9	9.8	11.8	6.3	5	5.5	6.5	7	3.2	7.5	0.83	140	11.1	F04	4.8	6.6	6.2	11	9.7	12.8	
DN 32	110	261	310	180	140	152.5	178	191	92	193	25.4	152.5	11.1	F04	3.1	4.3	4	7	6	8.5	
дюйм 1.1/4"	4.3	10.3	12.2	7.1	5.5	6	7	7.5	3.6	7.5	1	152.5	11.1	F04	6.8	9.4	8.8	15.4	13.2	18.7	
DN 40	120	272	320	200	165	178	191	203	108	225	31.7	178	11.1	F05	4.2	5.5	5.2	9	8	11.5	
дюйм 1.1/2"	4.7	10.7	12.6	7.9	6.5	7	7.5	8	4.2	9	1.25	178	11.1	F05	9.2	12.1	11.4	19.8	17.6	25.3	
DN 50	140	279	340	230	178	191	216	232	113	225	38	191	11.1	F05	5.5	7.2	6.8	11.5	11	14	
дюйм 2"	5.5	11	13.4	9.1	7	7.5	8.5	9	4.4	9	1.5	191	11.1	F05	12.1	15.8	15	25.3	24.2	30.8	

РАЗЛИЧНЫЕ КОНФИГУРАЦИИ ДЛЯ КРАНОВ MASTER STAR И SUPER STAR

ОВАЛЬНАЯ РУКОЯТКА



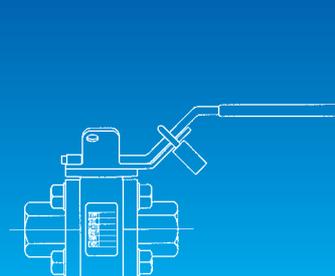
Размер крана DN	Размеры		Тип рукоятки
	Полнопр.	Неполнопр.	
08	-	100	ОН1
10	15	100	
15	20	100	
20	25	100	ОН2
25	32	100	
25	32	112	

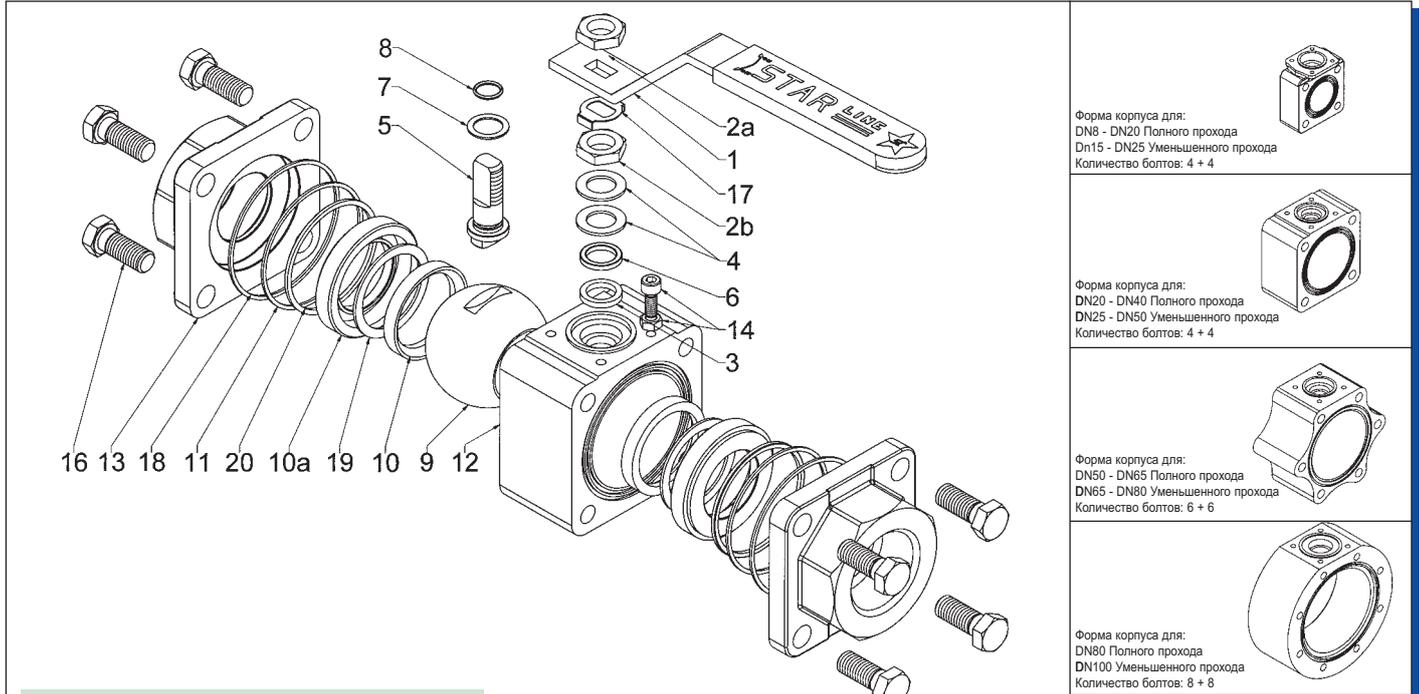
Т-ОБРАЗНАЯ РУКОЯТКА



Размер крана DN	Размеры		Тип удлиненного штока
	Полнопр.	Неполнопр.	
08	-	140	ОН1
10	15	140	
15	20	140	
20	25	150	ОН2
25	32	150	
32	40	220	
40	50	220	ТН3
50	65	220	
65	80	300	
80	100	450	
80	100	168	

ЗАМОК





Форма корпуса для:
DN8 - DN20 Полного прохода
DN15 - DN25 Уменьшенного прохода
Количество болтов: 4 + 4

Форма корпуса для:
DN20 - DN40 Полного прохода
DN25 - DN50 Уменьшенного прохода
Количество болтов: 4 + 4

Форма корпуса для:
DN50 - DN65 Полного прохода
DN65 - DN80 Уменьшенного прохода
Количество болтов: 6 + 6

Форма корпуса для:
DN80 Полного прохода
DN100 Уменьшенного прохода
Количество болтов: 8 + 8

• Детали, рекомендованные к замене после 2-х лет эксплуатации

•• Детали, рекомендованные к замене после 5-и лет эксплуатации

Количество болтов:
DN08 - DN40 полного прохода и DN15 - DN50 неполного прохода - 4шт. с каждой стороны
DN50 - DN65 полного прохода и DN65 - DN80 неполного прохода - 6шт. с каждой стороны
DN80 полного прохода и DN100 неполного прохода - 8шт. с каждой стороны

Поз.	Кол.	Наименование	A105/F316	LF2/F316	F316/F316
1	1	Ручьятка	Оцинк. сталь - Пластик	Оцинк. сталь - Пластик	Оцинк. сталь - Пластик
•• 2	2	Гайка ручьятки	Углер. сталь, кадмиевое покр.	Углер. сталь, кадмиевое покр.	Нержавеющая сталь 316
• 3	1	Уплотнительное кольцо	Графит	Графит	Графит
•• 4	2	Пружинная шайба	Пружинная нержавеющая сталь	Пружинная нержавеющая сталь	Пружинная нержавеющая сталь
•• 5	1	Шток с антистатическим устройством	Нержавеющая сталь 316	Нержавеющая сталь 316	Нержавеющая сталь 316
6	1	Втулка	Нержавеющая сталь 316	Нержавеющая сталь 316	Нержавеющая сталь 316
• 7	1	Упорная шайба	армированный PTFE	армированный PTFE	армированный PTFE
• 8	1	O - образное кольцо штока	VITON	VITON	VITON
•• 9	1	Пробка - шар	Нержавеющая сталь 316	Нержавеющая сталь 316	Нержавеющая сталь 316
• 10	2	Седло	T-R-S-B-U	T-R-S-B-U	T-R-S-B-U
• 11	2	Уплотнительное кольцо корпуса	T-S-V-G	T-S-V-G	T-S-V-G
12	1	Корпус	ASTMA105N	A350 LF2	A182 F316
13	2	Фланец	ASTMA105N	A350 LF2	A182 F316L
14	1	Сторонний болт	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 304
16	8-12-16	Болт	ASTM A193 B7 Гальван.покр.	ASTMA193 B8	ASTM A193 B8
•• 17	1	Сторонняя шайба	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 304
• 18	2	Уплотнительное кольцо корпуса	Графит	Графит	Графит
19	2	Уплотнение седла	Графит - армированный PTFE	Графит - армированный PTFE	Графит - армированный PTFE
20	2	Уплотнительное кольцо	Графит - T - S	Графит - T - S	Графит - T - S
10A	2	Кольцо седла	ASMA 105N	A 380 LF2	A 182 F316

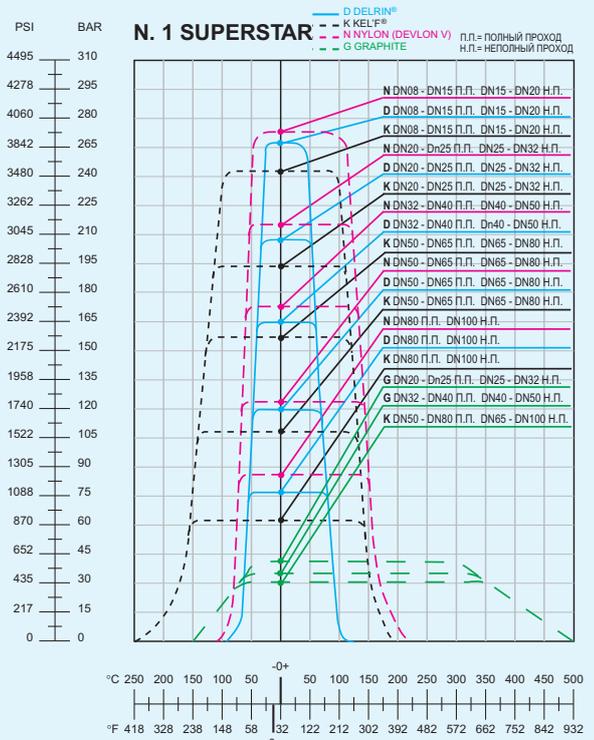
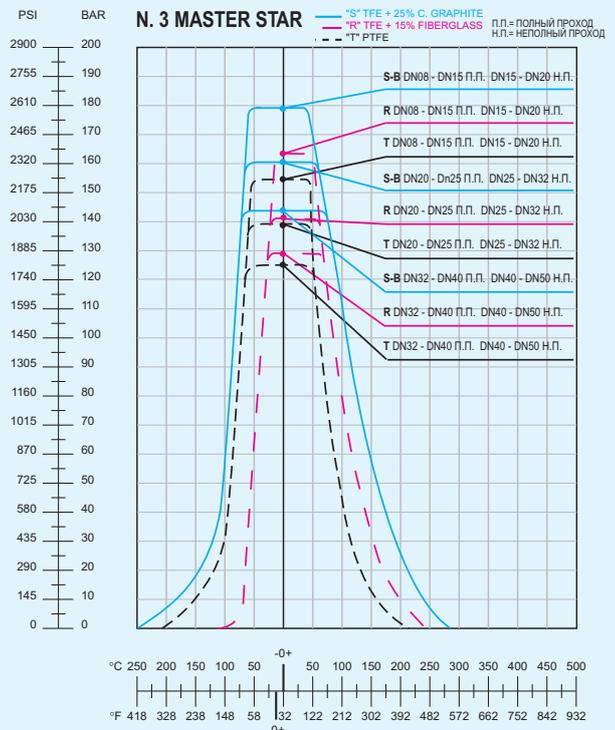
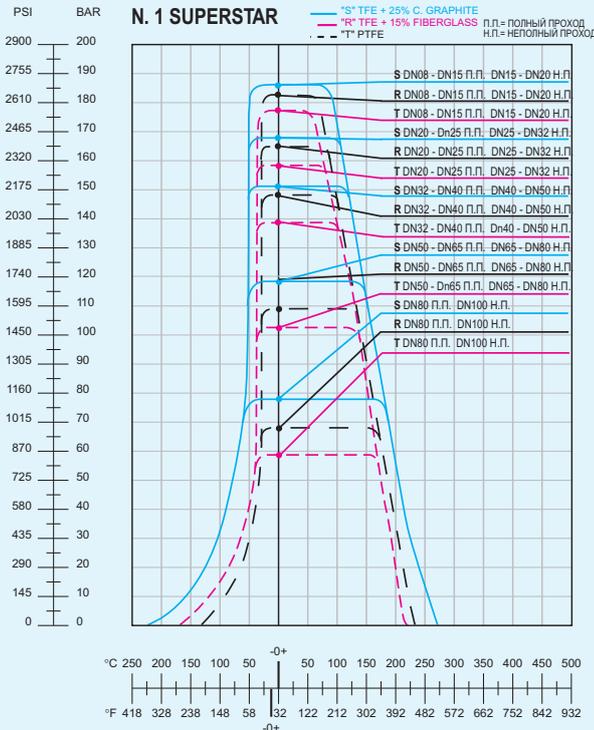
Описание

КОНСТРУКЦИЯ	: ТРЕХСОСТАВНАЯ БОЛТОВАЯ КОНСТРУКЦИЯ; СПЛОШНОЙ ШАР; ПРОТИВОВЫБИВНАЯ КОНСТРУКЦИЯ ШТОКА; МЯГКОЕ УПЛОТНЕНИЕ; АНТИСТАТИЧЕСКОЕ УСТРОЙСТВО; СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ДЛЯ ПРИВОДА ПО ISO 5211; ОГНЕСТОЙКИЙ.	СТАНДАРТЫ	: ASME B16.34 - ASME B31.1 - BS5351 - API 6D - PE.D. 97/23/EC - ATEX 94/9 CE
РАЗМЕРЫ	: DN 8 - 80 ПОЛНЫЙ ПРОХОД; DN 15 - 100 УМЕНЬШЕННЫЙ ПРОХОД 1/4" - 3" ПОЛНЫЙ ПРОХОД; 1/2" - 4" УМЕНЬШЕННЫЙ ПРОХОД	МАРКИРОВКА	: MSS SP25 CE 0038
КЛАСС	: PN 16 - 150 или ASME 150 - 900 LBS	Ex IM2/II 2GD	: СОГЛАСНО С ДИРЕКТИВОЙ 97/23/CE - MODULE H CATEGORY III - РЕГИСТРАЦИЯ КОРПУСА LLOYD'S СЕРТИФИКАТ NR. RPS 01060304/01
ТЕМПЕРАТУРА	: от -200°С до + 450°С	ТЕСТ-СЕРТИФИКАТЫ	: В СООТВЕТСТВИИ С АТЕХ 94/9 CE - ТЕХНИЧЕСКИЙ ФАЙЛ NR. ST01 ATEX
МАТЕРИАЛЫ	: A105 - LF2 - F316 - F316L и другие специальные материалы	ПРИМЕНЕНИЕ	: НЕФТЯНАЯ, ХИМИЧЕСКАЯ, НЕФТЕХИМИЧЕСКАЯ И ДРУГИЕ СФЕРЫ ПРОМЫШЛЕННОСТИ.

ОБОЗНАЧЕНИЕ КРАНА ПРИ ЗАКАЗЕ

ПРОХОД	МОДЕЛЬ КРАНА	МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ КОРПУСА, ФЛАНЦЫ// ШАР, ШТОК	СЁДЛА	УПЛОТНЕНИЕ ШТОКА	ПЕРВОЕ УПЛОТНЕНИЕ КОРПУСА
1 Полнoproходной 2 Неполнoproходной	1 - Super Star	1 321/316 2 A105/Монель 3 A105/316 4 F44/F44 5 LF2/316 6 316/316 7 316L/316L 8 Монель/Монель 9 F51/F51 0 Различные материалы	T Чистый PTFE R PTFE + 15% Fiberglass S PTFE + 25% Carborgraphite B PTFE + 60% Bronze U UHMWPE Polyethylene N DEVLON - V Polyamide-Nylon P PEEK Polyther Ketone E VESPEL SP 21 Polyimide Z TEFZEL ETFE (704-25)	G Графит T Чистый PTFE R PTFE + 15% Fiberglass S PTFE + 25% Carborgraphite	T Чистый PTFE S PTFE + 25% Carborgraphite V O-образное кольцо Viton G Графит
NOTES: Вышеуказанный код выбивается на фирменной табличке. Размер крана, класс давления и вид присоединения должны быть указаны для каждого заказа отдельно.		ПРИМЕР: Кран Super Star; DN 65; приварной встык; PN 100; Уменьшенный проход; Материал корпуса - сталь A105; пробки - сталь F316; седло PTFE +25% Carborgraphite. DN65 BW PN100 213-SGS.G			

ГРАФИКИ ПРЕДЕЛЬНЫХ ЗНАЧЕНИЙ ДАВЛЕНИЯ-ТЕМПЕРАТУРЫ ДЛЯ МАТЕРИАЛОВ СЕДЕЛ



Значения давлений и температур определены для шаровых кранов болтовой конструкции с мягким уплотнением для следующих условий:

- 1 Использование материалов корпуса группы N°
- 2 Использование материалов болтов группы N°
- 3 Тип уплотнительного материала используется для седел и уплотнения корпуса

Где:

A Для материала группы N° мы ссылаемся на ASME/ANSI B16.34 (прочность, размеры и т.д.)

B Диаграммы для уплотнительных материалов построены на основе многочисленных опытных данных нашей лаборатории

НЕКОТОРЫЕ СПЕЦИФИЧЕСКИЕ ПРИМЕНЕНИЯ ШАРОВЫХ КРАНОВ

- 1 **КИСЛОРОД** - Краны протестированы с использованием сухого азота. Все краны очищены растворителем и имеют индивидуальную полиэтиленовую упаковку: 316 TT
- 2 **СУХОЙ, ЖИДКИЙ И ГАЗООБРАЗНЫЙ ХЛОР** - Краны протестированы с использованием сухого азота. Все краны очищены растворителем и имеют индивидуальную полиэтиленовую упаковку. Дополнительное отверстие в шаре для уравнивания давлений.
- 3 **КРИОГЕННОЕ ПРИМЕНЕНИЕ - ТЕСТ НА УТЕЧКИ ГЕЛИЕМ** Краны протестированы с использованием сухого азота. Все краны очищены растворителем и имеют индивидуальную полиэтиленовую упаковку. Удлиненный шток и дополнительное отверстие в шаре. Для низких давлений используется материал седла T, для средних S, для класса 900 и выше K.
- 4 **ВАКУУМ** - До 10^{-4} torr могут быть использованы краны Starline всех типов. Для использования при высоком вакууме проконсультируйтесь с компанией.
- 5 **Фенол с низкой температурой - Битум** - Краны с паровым подогревом.
- 6 **ПИЩЕВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ** - Полированный кран без внутренних полостей.
- 7 **ГИДРОСМЕСЬ** - Кран без внутренних полостей.
- 8 **АБРАЗИВНАЯ СРЕДА** - Уплотнение "Металл по металлу".
- 9 **ВЫСОКАЯ ТЕМПЕРАТУРА** - Уплотнение "Металл по металлу".
- 10 **НАСЕ** (кислый газ и нефть) H_2S . Все краны Starline пожаробезопасны и в стандартном исполнении соответствуют классу 3. Для классов 1 и 2 должны быть выбраны соответствующие болты V7M - L7M - B8M
- 11 **ПЕРЕКИСЬ ВОДОРОДА - ТЕСТ НА УТЕЧКИ АЗОТОМ** - Сухое тестирование кранов. Все краны почищены. Дополнительно отверстие в шаре

РАСХОДНЫЕ ДАННЫЕ

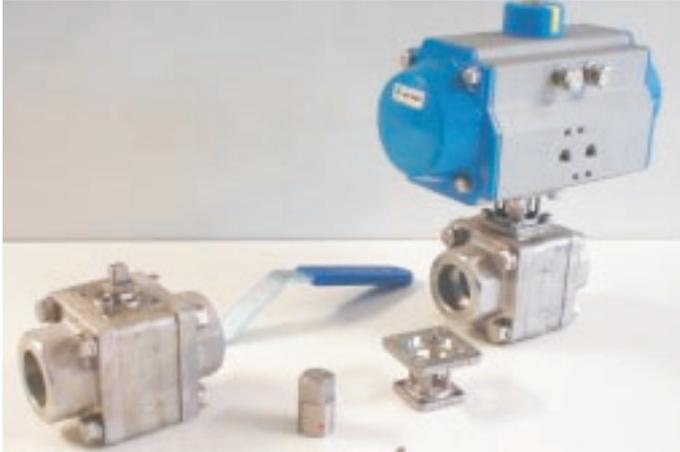
Следующие данные приведены для полностью открытого шарового крана, для воды с температурой 15°C.
 Kv - расход жидкости через шаровый кран в кубических метрах в час (m^3/h) с перепадом давления 1 бар.
 Cv - расход воды в галлон/мин при температуре 60°F и перепаде давления 1psi.

ПОЛНЫЙ ПРОХОД

РАЗМЕР КРАНА	1/2"	3/4"	1"	1.1/4"	1.1/2"	2"	2.1/2"	3"	4"
Cv	8	13	32	48	82	120	275	460	700
KV	6,8	11	27,5	41	70	103	236	394	600

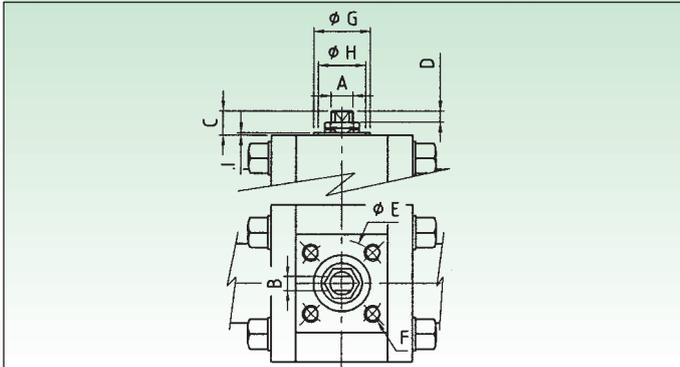
НЕПОЛНЫЙ ПРОХОД

VALVE SIZE	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1.1/4"	1.1/2"	2"	2.1/2"	3"
Cv	8	8	12	30	45	78	115	265	445	680
KV	6,8	6,8	10	26	38	67	99	227	381	583



ЗАМЕНА РУЧНОГО ПРИВОДА НА АВТОМАТИЧЕСКИЙ

- 1) Отвинтить гайку рукоятки
- 2) Снять рукоятку
- 3) Для DN 08 - 10 - 15 П.П. или DN 15 - 20 Н.П. гайка рукоятки обратно не устанавливается. Для больших диаметров установить гайку рукоятки обратно.



ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ И МОМЕНТЫ ДЛЯ ПОДБОРА ПРИВОДОВ

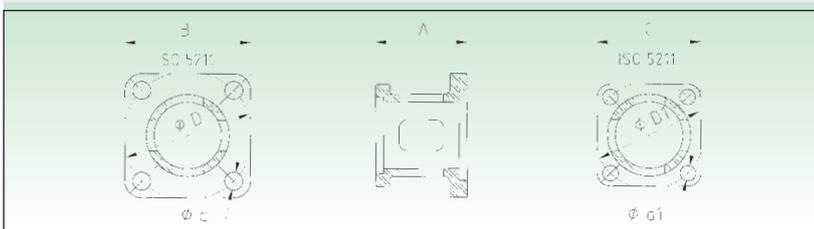
РАЗМЕР КРАНА		ВЕРХНЕЕ СОЕДИНЕНИЕ											МОМЕНТ ОТКРЫТИЯ КРАНА
полный проход	неполный проход	РАЗМЕРЫ											
дюйм	DN	дюйм	DN	A	B	C	D	E	F	G	H	I	Nm
1/4"	8	-	-	M10x1	5.5	9	3.6	36	M5x8	25	21	1.5	12
3/8"	10	1/2"	15	M10x1	5.5	9	3.6	36	M5x8	25	21	1.5	12
1/2"	15	3/4"	20	M10x1	5.5	9.5	3.6	36	M5x8	25	21	1.5	16
3/4"	20	1"	25	M12x1.25	7.5	14	9	42	M5x8	30	25	1.5	22
1"	25	1.1/4"	32	M12x1.25	7.5	20	10	42	M5x8	30	25	1.5	30
1.1/4"	32	1.1/2"	40	M15x1.5	8.9	27	13	50	M6x10	35	30	1.5	38
1.1/2"	40	2"	50	M15x1.5	8.9	28	14	50	M6x10	35	30	1.5	46
2"	50	2.1/2"	65	M15x1.5	8.9	25	12.5	50	M6x10	35	30	1.5	90
2.1/2"	65	3"	80	M22x1.5	16	35	17	70	M8x12	55	48	1.5	110
3"	80	4"	100	M24x2	18	37.5	15	70	M8x12	55	48	1.5	125

- МОМЕНТ ОТКРЫТИЯ ДАН ПРИ МАКСИМАЛЬНОМ РАБОЧЕМ ДАВЛЕНИИ С СЕДЛАМИ ИЗ МАТЕРИАЛА 'S' (PTFE + 25% С. GRAPHITE), ДЛЯ МАТЕРИАЛА 'T' (ЧИСТЫЙ PTFE) УМЕНЬШИТЬ ЗНАЧЕНИЕ НА 5%

На момент маневрирования шарового крана влияет множество факторов. По этой причине для выбора надлежащего привода исходный момент должен быть скорректирован табл. A003/94.

Исходный момент открытия крана + Рабочая среда + Частота манёвров + Рабочая температура + Материал седла + Требуемый уровень безопасности = Момент для выбора привода в Nm

"STARLINE" ПЕРЕХОДНИКИ ISO 5211 ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ



ТИП ПЕРЕХОДНИКА	РАЗМЕРЫ (mm)							ISO 5211
	A	B	C	D	D1	d	d1	
ST1	35	48.5	36.5	42-50	36	6-7	6	F03/F04-F05
ST2	35	48.5	40	50	42	7	6	F04/F05
ST3	39	48.5	48.5	50	50	7	7	F05/F05
ST35	45	65.5	48.5	70	50	9	7	F05/F07
ST4	45	65.5	65.5	70	70	9	9	F07/F07
ST5	56	92	92	102	102	11	11	F10/F10

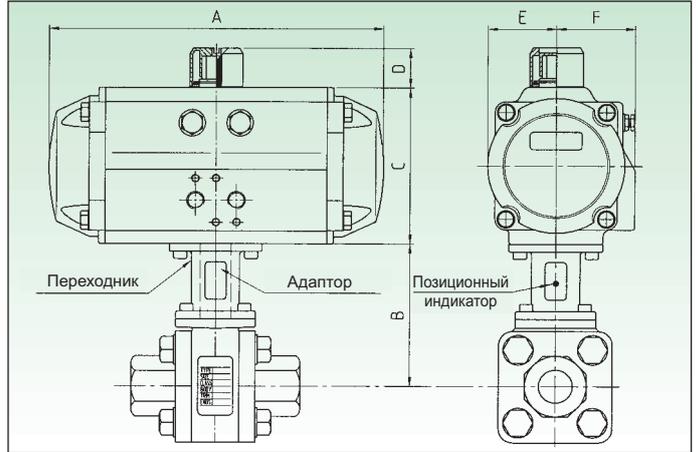


ТАБЛИЦА ВЫБОРА ПНЕВМОПРИВОДА ФИРМЫ AIR TORQUE

РАЗМЕР КРАНА			ПРИВОД ДВОЙНОГО ДЕЙСТВИЯ											
полный проход	неполный проход	ISO	РАЗМЕРЫ (мм)						ТИП ПРИВОДА		Тип Переходника	Тип Адаптора		
дюйм	DN	дюйм	DN	5211	A	B	C	D	E	F				
1/4"	8	-	-	F03	140.5	65	69	20	29	41.5	AT 051 DA ISO F04-CH14	ST1	A1/E	
3/8"	10	1/2"	15	F03	140.5	65	69	20	29	41.5	AT 051 DA ISO F04-CH14	ST1	A1/E	
1/2"	15	3/4"	20	F03	158.5	67	85	20	36	47	AT 101 DA ISO F05-CH14	ST1	A1/A	
3/4"	20	1"	25	F04	158.5	73	85	20	36	47	AT 101 DA ISO F05-CH14	ST2	A2/A	
1"	25	1.1/4"	32	F04	210.5	73	102	20	42.5	52	AT 201 DA ISO F05/F07-CH14	ST2	A2/B	
1.1/4"	32	1.1/2"	40	F05	210.5	82	102	20	42.5	52	AT 201 DA ISO F05/F07-CH14	ST3	A3/E	
1.1/2"	40	2"	50	F05	210.5	86	102	20	42.5	52	AT 201 DA ISO F05/F07-CH14	ST3	A3/E	
2"	50	2.1/2"	65	F05	247.5	97	115	20	49.5	56.8	AT 251 DA ISO F05/F07-CH17	ST3	A3/B	
2.1/2"	65	3"	80	F07	268.5	115	127	20	56	67	AT 301 DA ISO F05/F07-CH17	ST4	A4/G	
3"	80	4"	100	F07	268.5	132	127	20	56	67	AT 301 DA ISO F05/F07-CH17	ST4	A5/E	

РАЗМЕР КРАНА			ПРИВОД С ПРУЖИННЫМ ВОЗВРАТОМ (S10)											
полный проход	неполный проход	ISO	РАЗМЕРЫ (мм)						ТИП ПРИВОДА		Тип Переходника	Тип Адаптора		
дюйм	DN	дюйм	DN	5211	A	B	C	D	E	F				
1/4"	8	-	-	F03	158.5	65	85	20	36	47	AT 101 S10 ISO F05-CH14	ST1	A1/A	
3/8"	10	1/2"	15	F03	158.5	65	85	20	36	47	AT 101 S10 ISO F05-CH14	ST1	A1/A	
1/2"	15	3/4"	20	F03	210.5	67	102	20	42.5	52	AT 201 S10 ISO F05/F07-CH14	ST1	A1/A	
3/4"	20	1"	25	F04	210.5	73	102	20	42.5	52	AT 201 S10 ISO F05/F07-CH14	ST2	A2/A	
1"	25	1.1/4"	32	F04	247.5	73	115	20	49.5	56.8	AT 251 S10 ISO F05/F07-CH17	ST2	A2/E	
1.1/4"	32	1.1/2"	40	F05	268.5	82	127	20	56	67	AT 301 S10 ISO F05/F07-CH17	ST3	A3/A	
1.1/2"	40	2"	50	F05	268.5	86	127	20	56	67	AT 301 S10 ISO F05/F07-CH17	ST3	A3/A	
2"	50	2.1/2"	65	F05	268.5	97	127	20	56	67	AT 301 S10 ISO F05/F07-CH17	ST3	A3/B	
2.1/2"	65	3"	80	F07	345	115	157	30	69.5	82	AT 401 S10 ISO F07/F10-CH22	ST4	A4/A	
3"	80	4"	100	F07	345	132	157	30	68.5	82	AT 401 S10 ISO F07/F10-CH22	ST4	A5/A	

Замечания:

- 1 - Приводы подобраны для давления воздуха 5,6 бар.
- 2 - Количество пружин для привода с пружинным возвратом - 5 шт для каждой стороны.
- 3 - Для другого давления воздуха смотрите каталог AIR TORQUE.
- 4 - Размеры переходников и адапторов соответствуют приводам AIR TORQUE.
- 5 - В случае если давление подающего воздуха меньше 5,6 бар, должен быть выбран привод большего размера, а также соответствующие адаптор и переходник