

ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА С НЕВЫДВИЖНЫМ ШТОКОМ И КВАДРАТНОЙ ГОЛОВКОЙ ПОД КЛЮЧ VG 3400-051



ПРИМЕНЕНИЕ

Основное применение : производство целлюлозы, вода, водоподготовка, очистка сточных вод, химическая промышленность (вязкие, кристаллизованные среды), виноделие, порошковое производство (цемент и расфасовка, пневматический транспорт).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Задвижка предназначена для открытия/закрытия или для регулирования.

Межфланцевый монтаж по ISO Py 10.

Герметичность в одном направлении, стрелка на корпусе указывает направление движения потока. Застойные зоны в задвижке практически отсутствуют : нож движется без вибраций по точно подогнанному пазу для скольжения. Герметичность верхней части задвижки обеспечивается сальником. Набивка сальника и кольцевая прокладка из того же материала, что и прокладка седла обеспечивает задвижке более высокую эластичность и позволяет снижать ее крутящий момент. Малые потери давления.

Возможность использования регулирования для вязких сред при установке кольца диафрагмы или дефлектора.

ИСПОЛНЕНИЕ

14**	1	Опорная пластина	Нержавеющая сталь 316	
13	1	Шпонка	Нержавеющая сталь	
12	1	Опорная шайба	Бронза	
11	1	Квадратная головка	Чугун EN-GJL-250	
10**	1	Седловое уплотнение	Нитрил	
9	1	Кольцевая прокладка	Нитрил	
8	1	Сальник	Алюминий	
7	1	Гайка	Бронза	
6	1	Опорная пластина	Оцинкованная сталь	
5*	2	Защитная пластина	Сталь с эпоксидным покрытием	
4	1	Шток	Нержавеющая сталь 13%Cr	
3	1	Нож	Нержавеющая сталь X5CrNi 18-10	
2	2	Набивка сальника	PTFE	
1	1	Корпус	Чугун EN-GJL-250	
Поз.		Кол-во.	Описание	Материал

* Защитные пластины с заранее просверленными отверстиями до Ду 300.
** Детали, отсутствующие у задвижки с уплотнением металл / металл.

РАЗМЕРЫ

Ду	Ду	A	B	C	D	H	Ø K	n	Ø M	Вес (кг)
50	2"	40	240	124	83	327	125	4	4-M16	7,5
65	2 1/2"	40	265	139	83	352	145	4	4-M16	8,8
80	3"	50	290	154	83	377	160	8	4-M16	9,4
100	4"	50	335	174	83	422	180	8	4-M16	11,5
125	5"	50	373	189	93	463	210	8	4-M16	15,4
150	6"	60	424	220	93	514	240	8	4-M20	18,5
200	8"	60	533	275	108	628	295	8	4-M20	34,8
250	10"	70	625	326	108	720	350	12	8-M20	47,0
300	12"	70	732	380	108	827	400	12	8-M20	61,0
350	14"	96	835	438	290	941	460	16	10-M20	117,0
400	16"	100	913	494	290	1051	515	16	10-M24	151,0

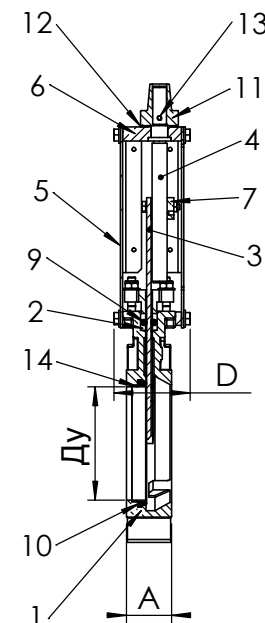
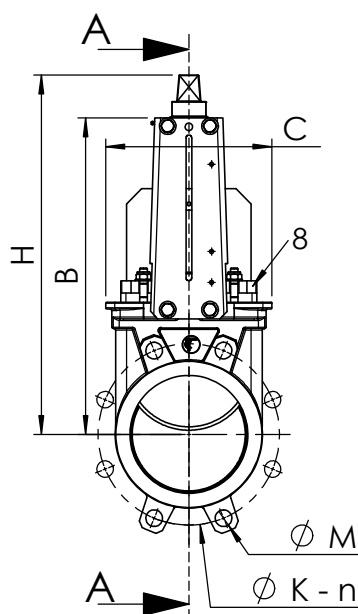
РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальное рабочее давление : Ду 50-250 : 10 бар
Ду 300-400 : 7 бар

Максимальная рабочая температура : -10°C / +80°C.

По запросу (в нужном окошке справа ставится крестик)	Максимальная температура	
Металл / металл	Т макс. : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
Белый нитрил	Т макс. : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
ЭПДМ	Т макс. : -10°C / +130°C.	<input type="checkbox"/>
Силикон	Т макс. : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
FPM (Viton®)	Т макс. : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
PTFE***	Т макс. : +4°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
CSM (Hypalon®)	Т макс. : +4°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>

*** Минимальное рабочее давление: 1 бар



Стандартное уплотнение



Уплотнение металл / металл

НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Производство в соответствии с европейской Директивой 97/23/CE «Оборудование под давлением» : модуль Н.
По запросу, оборудование соответствующее европейской Директиве АТЕХ "Потенциально взрывчатые среды" N° 94/9/CE : АТЕХ II 2 GD с и АТЕХ II 3 GD с.
Процедуры испытаний проведены согласно нормам EN 12266-1, DIN 3230, BS 5154 и ISO 5208.
Межфланцевое соединение в соответствии с нормами EN 1092-2 и DIN 2501 : ISO PN10.