

Задвижка с крышкой S25

PN 16 – 100, DN 40 – 500, T_{макс.}: 200°C



Запорная задвижка с крышкой, вращающийся невыдвижной шпindel, внутренняя резьба шпинделя, упругий клин, исполнение фланцевое или под приварку.
Соответствует требованиям PED 97/23/EC, DIN 3352 часть 6, ČSN EN 1984

- **Долгий срок службы уплотнительных поверхностей** – ОБЕСПЕЧЕН НАПЛАВКОЙ ИЗ ИЗНОСОСТОЙКОГО МЕТАЛЛА ИЛИ СТЕЛЛИТА
- **НЕБОЛЬШОЕ ЗАСТРОЕННОЕ ПРОСТРАНСТВО** – НЕПОДНИМАЮЩИЙСЯ МАХОВИК И ШПИНДЕЛЬ
- **ПОНИЖЕННАЯ МАССА** – КОНСТРУКТИВНОЕ РЕШЕНИЕ БЕЗ БУГЕЛЯ
- **ВАРИАБЕЛЬНОСТЬ** – ВАРИАНТЫ КОНСТРУКЦИИ И МАТЕРИАЛА ПО ЖЕЛАНИЮ ЗАКАЗЧИКА

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

ТИПОВОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ	S25 – задвижка с крышкой	
PN	16 - 100	
DN	40 - 500	
СРЕДЫ	Водяной пар, газы, масла, вода, нефтепродукты, неагрессивные и агрессивные вещества	
РАБОЧИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ [°C]	-10 ÷ 200	-10 ÷ 200
МАТЕРИАЛЫ КОРПУСА	GP240GH (1.0619)	GX5CrNiMo 19-11-2 (1.4408)
МАТЕРИАЛЫ ПО ЖЕЛАНИЮ		
ПРИСОЕДИНЕНИЕ	под приварку, фланцевое согласно DIN, EN, ČSN.	
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ДЛИНЫ	Исполнение фланцевое EN 558, ряд 15, (DIN 3202-1/F5) Исполнение под приварку EN 12 982, ряд 15, (DIN 3202-2/S8)	
УПРАВЛЕНИЕ	Маховик, цепное колесо и др.	
КОНСТРУКЦИОННОЕ ИСПОЛНЕНИЕ	Запорная задвижка с крышкой <ul style="list-style-type: none"> ▪ невыдвижной шпindel ▪ неподнимающийся маховик 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ внутренняя резьба шпинделя ▪ безасбестовое сальниковое и плоское уплотнение ▪ испытания согласно ČSN EN 12266-1
ОСНОВНЫЕ ПРЕДЛАГАЕМЫЕ ВАРИАНТЫ	<ul style="list-style-type: none"> ▪ исполнение под приварку или фланцевое по желанию заказчика ▪ цепное колесо ▪ дренажная пробка или патрубков ▪ рубашка для обогрева ▪ байпас с запорным клапаном 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Тефлоновое сальниковое и плоское уплотнение ▪ Тефлоновое уплотнение в седле ▪ поставка по желанию согласно AD 2000 Merkblatt HP 0, TRD 110, TRD 201, GOST-R

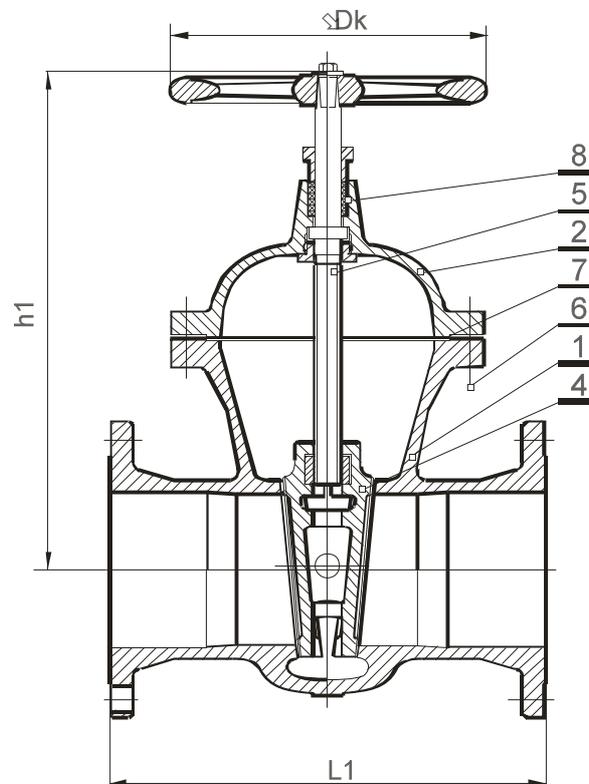
Изменения данных допускаются. Актуальную информацию вы получите у наших торговых представителей. Применение лучших материалов или эквивалентов возможно.

РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ

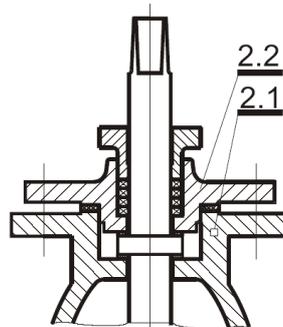
Допускаемое рабочее давление PS [bar] для максимальной рабочей температуры TS [°C]															
Материал	PN	-50	-10	50	100	150	200	Материал	PN	-50	-10	50	100	150	200
GP240GH (1.0619)	16	-	16	16	14.9	13.9	12.4	GX5CrNiMo19- 11-2 (1.4408)	16	-	16	16	14,9	13,5	12,4
	25	-	25	25	23.3	21.7	19.4		25	-	25	25	23,3	21,1	19,4
	40	-	40	40	37.3	34.7	30.2		40	-	40	40	37,3	33,8	31,1
	63	-	63	63	58.8	54.6	47.6		63	-	63	63	58,8	53,2	49
	100	-	100	100	93.3	86.7	75.6		100	-	100	100	93,3	84,4	77,8

ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ:

PN 16-100



PN 16 ÷ 40/ DN ≥ 350



Номинальное давление	Номинальный диаметр	Строительная длина	Маховик	Строительная высота	Количество отверстий	Отверстие	Диаметр делительной окружности	Размер фланца	Толщина фланца	Гладкая рейка	Масса
PN	DN	L1 (mm)	øD _k (mm)	h1 (mm)	n (mm)	ød (mm)	øk (mm)	øD (mm)	b (mm)	ød _{xf} (mm)	m (kg)
16	40	240	200	300	4	18	110	150	18	88x3	23
	50	250	200	300	4	18	125	165	20	102x3	23
	65	270	250	330	4	18	145	185	18	122x3	35
	80	280	250	360	8	18	160	200	24	138x3	38
	100	300	315	420	8	18	180	220	20	158x3	51
	125	325	315	470	8	18	210	250	22	188x3	74
	150	350	315	500	8	22	240	285	22	212x3	94
	200	400	400	610	12	22	295	340	24	268x3	155
	250	450	500	720	12	26	355	405	26	320x3	237
	300	500	500	785	12	26	410	460	28	378x4	322
25	350	550	630	885	16	26	470	520	30	438x4	439
	400	600	630	985	16	30	525	580	32	490x4	505
	40	240	200	300	4	18	110	150	18	88x3	23
	50	250	200	300	4	18	125	165	20	102x3	23
	65	270	250	360	8	18	145	185	22	122x3	35
	80	280	250	420	8	18	160	200	24	138x3	38
	100	300	315	470	8	22	190	235	24	162x3	51
	125	325	315	500	8	26	220	270	26	188x3	74
	150	350	315	610	8	26	250	300	28	218x3	94
	200	400	400	720	12	26	310	360	30	278x3	155
	250	450	500	785	12	30	370	425	32	335x3	237
	300	500	500	885	16	30	430	485	34	395x4	322
	350	550	630	985	16	33	490	555	38	450x4	439
	400	600	630	1200	16	36	550	620	40	505x4	642
450	650	720		20	36	600	670	46	555x4		
500	700	720		20	36	660	730	48	615x4		

Номинальное давление	Номинальный диаметр	Строительная длина	Маховик	Строительная высота	Количество отверстий	Отверстие	Диаметр делительной окружности	Размер фланца	Толщина фланца	Гладкая рейка	Масса
PN	DN	L1 (mm)	øD _k (mm)	h1 (mm)	n (mm)	ød (mm)	øk (mm)	øD (mm)	b (mm)	ød _{xf} (mm)	m (kg)
40	40	240	200	300	4	18	110	150	18	88x3	23
	50	250	200	300	4	18	125	165	20	102x3	23
	65	290	250	355	8	18	145	185	22	122x3	35
	80	310	250	355	8	18	160	200	24	138x3	38
	100	350	315	420	8	22	190	235	24	162x3	51
	125	400	315	420	8	26	220	270	26	188x3	31
	150	450	315	500	8	26	250	300	28	218x3	94
	200	550	400	610	12	30	320	375	34	285x3	185
	250	650	500	720	12	33	385	450	38	345x3	316
	300	750	500	845	16	33	450	515	42	410x4	508
	350	850	630	965	16	36	510	580	46	465x4	800
400	950	720	1070	16	39	585	660	50	535x4	1020	
63	40	240	200	300	4	22	125	170	28	88x3	31
	50	250	200	300	4	22	135	180	26	102x3	31
	65	290	250	355	8	22	160	205	26	122x3	40
	80	310	250	355	8	22	170	215	28	138x3	49
	100	350	315	420	8	26	200	250	30	162x3	85
	125	400	315	420	8	30	240	295	34	188x3	88
	150	450	500	565	8	33	280	345	36	218x3	158
	200	550	500	690	12	36	345	415	42	285x3	300
	250	650	630	935	12	36	400	470	46	345x3	457
	300	750	720	1100	16	36	460	530	52	410x4	806
	350	850	720	1150	16	39	525	600	56	465x4	814
400	950	720	1235	16	42	585	670	60	535x4	1100	
100	40	240	200	300	4	22	125	170	26	88x3	33
	50	250	200	300	4	26	145	195	28	102x3	35
	65	290	250	355	8	26	170	220	30	122x3	50
	80	310	250	355	8	26	180	230	32	138x3	56
	100	350	315	420	8	30	210	265	36	162x3	85
	125	400	315	420	8	33	250	315	40	188x3	94
	150	450	315	565	12	33	290	355	44	218x3	200
	200	550	400	860	12	36	360	430	52	285x3	397
	250	650	500	1000	12	39	430	505	60	345x3	560
	300	750	500	1130	16	42	500	585	68	410x4	1005
	350	850	600	1175	16	48	560	655	74	465x4	1055

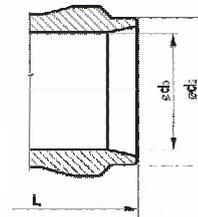
Исполнение под приварку

- Строительная длина:** EN 12982 – ряд 15 (раньше DIN 3202/Часть 2 – ряд S8) PN 16-25
EN 12982 – ряд 15 (раньше DIN 3202-T2/S9) PN 40-100
- Концы под приварку:** DIN 3239-Часть 1
- Форма щели:** DIN 2559-Лист 1 – Форма 22
- Варианты по желанию:** ČSN 13 1075, EN 12 627, и другие

Номинальный диаметр	Концы под приварку согл. DIN 3239-1 Форма щели согл. DIN 2559-22			
		до PN 40	PN 63	PN 100
DN	$\varnothing d_2$	$\varnothing d_0$	$\varnothing d_0$	$\varnothing d_0$
40	49	43	43	43
50	61	54	54	54
65	77	69	69	69
80	90	81	81	81
100	115	104	104	104
125	141	130,5	130,5	127
150	170	156,5	156,5	154
200	222	204,5	204,5	199,5
250	276	256,5	255	248,5
300	325	308,5	301	295,5
350	359	336,5	330	321
400	411	383	377	-

Размеры $\varnothing D_k$, h_1 и L как фланцевое исполнение

Концы под приварку



Номинальный диаметр	Отвечающий размер трубы		
	до PN 40	PN63	PN100
DN			
40	48,3x2,6	48,3x2,6	48,3x2,6
50	60,3x3,2	60,3x3,2	60,3x3,2
65	76,1x3,6	76,1x3,6	76,1x3,6
80	88,9x4,0	88,9x4,0	88,9x4,0
100	114,3x5,0	114,3x5,0	114,3x5,0
125	139,7x4,5	139,7x4,5	139,7x6,3
150	168,3x5,6	168,3x5,6	168,3x7,1
200	219,1x7,1	219,1x7,1	219,1x10,0
250	273x8,0	273x8,8	273x12,5
300	323,9x8,0	323,9x11	323,9x14,2
350	355,6x8,8	355,6x12,5	355,6x16,0
400	406,4x11,0	406,4x14,2	-

СТРУКТУРА ОБОЗНАЧЕНИЯ ИСПОЛНЕНИЯ

S25 111-0100-150

DN / NPS

PN / CLASS

МАТЕРИАЛ КОРПУСА

0 – нержавеющая сталь
GX5CrNiMo19-11-2 1.4408 (макс. 200°C)
5 – углеродистая сталь – литая
GP240GH 1.0619 (макс. 200°C)

УПРАВЛЕНИЕ

1 – маховик
2 – редуктор
3 – электропривод
5 – дистанционное
6 – другое

ПРИСОЕДИНЕНИЕ

1 – фланцевое
2 – под приварку
8 – комбинированное
9 – другое

Тип корпуса

1 – прямооточный

ТИПОВОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ

S – ЗАДВИЖКА

25 – запорная с крышкой и вращающимся невыдвижным шпинделем

МОНТАЖ И РАБОТА АРМАТУРЫ:

Рекомендуемое положение арматуры является с шпинделем и элементами управления перпендикулярно вверх или с шпинделем склоненным максимально на 90° к горизонтальной плоскости. Монтаж с висячим шпинделем не допускается.

При монтаже и работе необходимо учесть данные аспекты:

- рабочие параметры должны соответствовать рабочим параметрам арматуры
- на правильную функцию арматуры имеет влияние присутствие загрязнений в трубопроводе и протекающей среде. Соблюдайте, пожалуйста, среду и трубопровод чистыми, например при помощи фильтров.
- примененные среды должны быть в соответствии с коррозионной стойкостью материала арматуры
- арматуру нельзя в течение работы механически повредить

Срок службы арматуры значительно продолжает регулярное техническое обслуживание и мелкий ремонт, выполняемый обученным персоналом.